

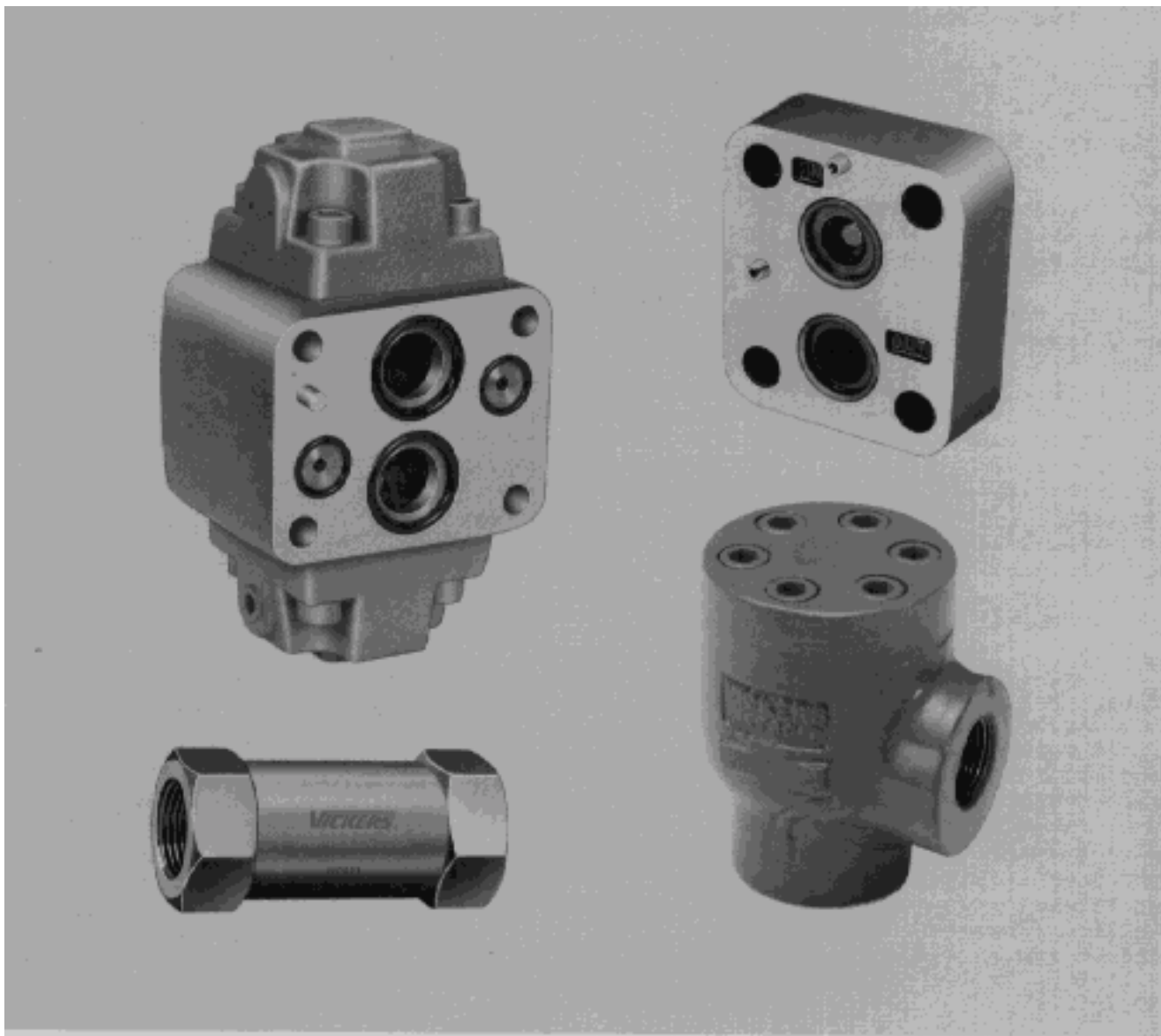
Vickers®

# 单向阀



## 单向阀

直通、直角、板式安装和液控设计



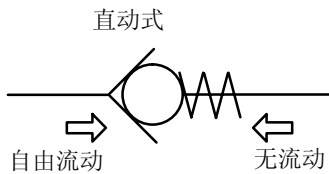
**VICKERS**

Released 9/93

645-C

# 引言

威格士的直通、直角和板式单向阀是直动式的，用在液压回路中仅允许一个方向油液自由流动。这种类型的图形符号是一个弹簧加载的球和一个座，如下所示。

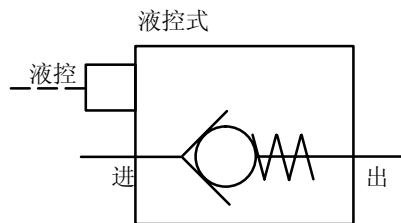


一个软弹簧把阀芯保持在它的常闭位置，在压力当量达到弹簧开启压力级时阀开始通过流量，有不同的弹簧（开启）压力来适应应用需要。

除直通型之外的所有型号能够用于会引起冲击工况的高速流动。直通型设计用于冲击小的工况。直通单向阀能够作为通过过滤器和冷却器流量脉动的安全旁通阀，通过较高的弹簧设定值它们也能作为一种产生控制压力的方法。

直角单向阀设计用于较大的流量而压降很小。阀座和阀芯淬火并经磨削，使用寿命长。能够在阀芯上装一个节流器堵头，允许在它的常闭位置有受限制的流量通过阀芯。因此这种阀一般用来控制主阀换向前的大型压机中的减压速度。

液控阀和直动阀一样，允许一个方向上的自由流动，反方向阻止流动。但液控阀在控制压力信号作用在阀的控制口时允许反向流动。这种阀的图形符号如下图所示。液控阀有很小的内泄，通常用来锁定液压缸，直至方向阀换向。



注：威格士也有SAE法兰安装的单向阀和ISO 4401-03和-05叠加式单向阀。法兰安装的型号在样本627中给出。规格03和-05叠加型分别在样本GB-C-2027和GB-C-2022中给出。

# 目录表

---

## 直通单向阀

型号编法 .....	4
额定值和技术规格 .....	4
压降 .....	4
安装尺寸 .....	5
典型应用 .....	5

## 直角单向阀

型号编法 .....	6
额定值和技术规格 .....	6
安装尺寸 .....	7

## 板式安装的单向阀

型号编法 .....	8
额定值和技术规格 .....	8
压降 .....	8
安装尺寸 .....	9

## 液控单向阀

型号编法 .....	11
控制面积和液压缸比例 .....	11
额定值和技术规格 .....	11
安装尺寸 .....	12

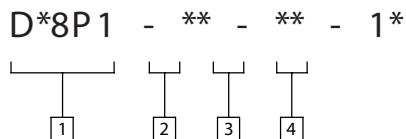
## 应用数据, 订货和维修 .....

15

- 液压油
- 密封件
- 安装位置
- 油口连接
- 油液清洁度
- 订货
- 维修资料

# 直通单向阀

## 型号编法



### 1 型号系列

DS8P1 - SAE 直螺纹油口  
DT8P1 - NPTF 管螺纹油口

### 2 标称规格 (inch)

02 - 1/4 (DS8P1 系列不适用)  
03 - 3/8  
06 - 3/4  
10 - 1-1/4

### 4 设计号

10 - 用于“02”和“03”规格  
11 - 用于“06”和“10”规格  
会改变，设计号 10 至 19，安装尺寸不变。

### 3 开启压力

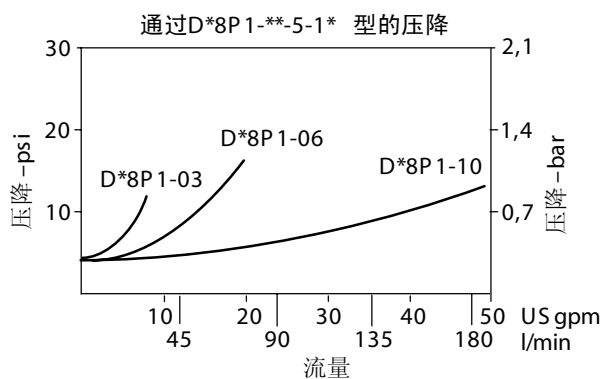
5 - 0,35 bar (5 psi)  
30 - 2,0 bar (30 psi)  
65 - 4,5 bar (65 psi)

## 额定值和技术规格

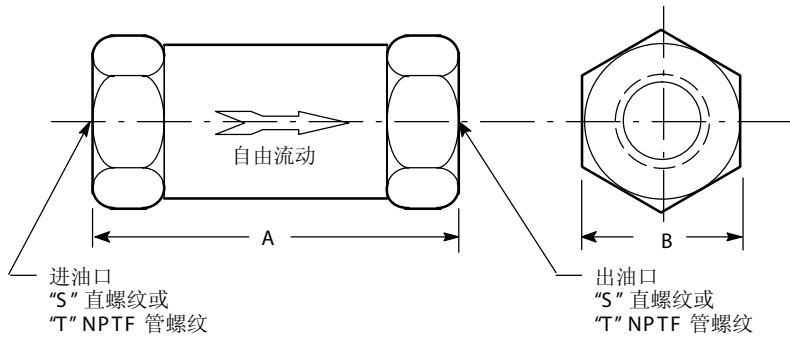
型号系列	最高工作压力 - bar (psi)	过流能力 l/min (US gpm) <sup>†</sup>	近似质量 - kg (lb)
DT8P1-02	210 (3000)	12 (3.2)	0,10 (.50)
D*8P1-03	210 (3000)	30 (8.0)	0,34 (.75)
D*8P1-06	210 (3000)	75 (20)	0,68 (1.5)
D*8P1-10	210 (3000)	200 (50)	2,70 (6.0)

<sup>†</sup> 使用 32 cSt (150 SUS) 粘度和 38°C (100°F) 下的液压油

## 压降



## 安装尺寸 mm (Inch)

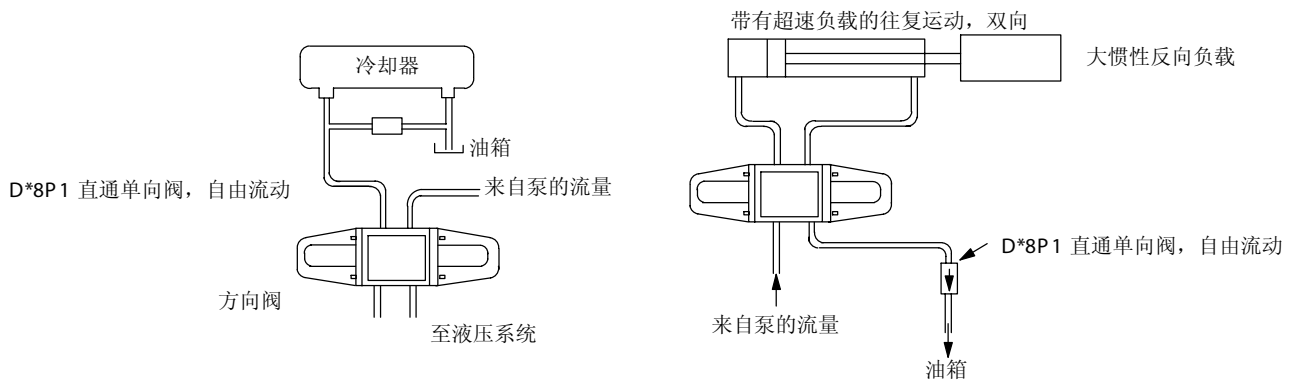


**注意:**  
不要用这种阀来阻止高速反向流动，会导致冲击工况。（见下面的典型应用）这种情况存在时，应当使用威格士的 C2-8\*\* 或 C5G-8\*\* 型单向阀。

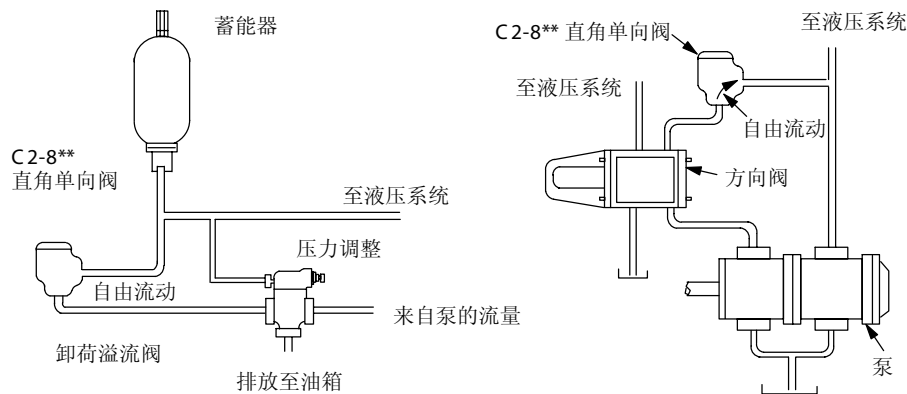
型号系列	A	B	"S" 直螺纹	"T" NPTF 管螺纹
DT8P1-02	57,2 (2.25)	22,4 (0.88)	-	1/4
D*8P1-03	76,2 (3.00)	25,4 (1.00)	.7500-16 UNF-2B	3/8
DT8P1-06	98,6 (3.88)	38,1 (1.50)	1.0625-12 UNF-2B	3/4
DS8P1-06	104,0 (4.09)	38,1 (1.50)	1.0625-12 UNF-2B	3/4
D*8P1-10	134,4 (5.25)	63,5 (2.50)	1.6250-12 UNF-2B	1-1/4

## 典型应用

能够使用D\*8P1 直通单向阀



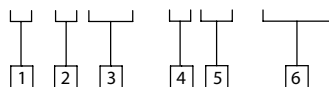
应当使用 C2-8\*\* 和 C5G-8\*\* 型单向阀



# 直角单向阀

## 型号编法

C 2 (S) - 8 \*\* - (\*\*\*)



1 单向阀

2 设计号

会改变

3 油口螺纹

空白 - NPT 螺纹  
S - 直螺纹

4 直角型阀

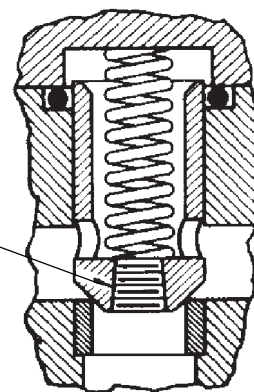
5 油口规格

00 - 1/4" NPT  
05 - 3/8" NPT 或  
.7500-16 UNF-2B (.500 管子)  
15 - 3/4" NPT 或  
1.0625-12 UNF-2B (.750 管子)  
20 - 1" NPT  
25 - 1-1/4" NPT 或 1.6250-12 UNF-2B  
(1.250 管子)  
30 - 1-1/2" NPT  
35 - 2" NPT

6 开启压力

空白 - 0,3 bar (5 psi), 标准  
S2 - 2,4 bar (35 psi)  
S3 - 3,4 bar (50 psi)  
S8 - 5,2 bar (75 psi)  
S12 - 0,3 bar (5 psi) 和在阀芯上  
的堵头(见下图)  
S17 - 8.6 bar (125 psi)  
S19 - 1,4 bar (20 psi)

实体堵头(能够钻孔  
去适应节流要求)



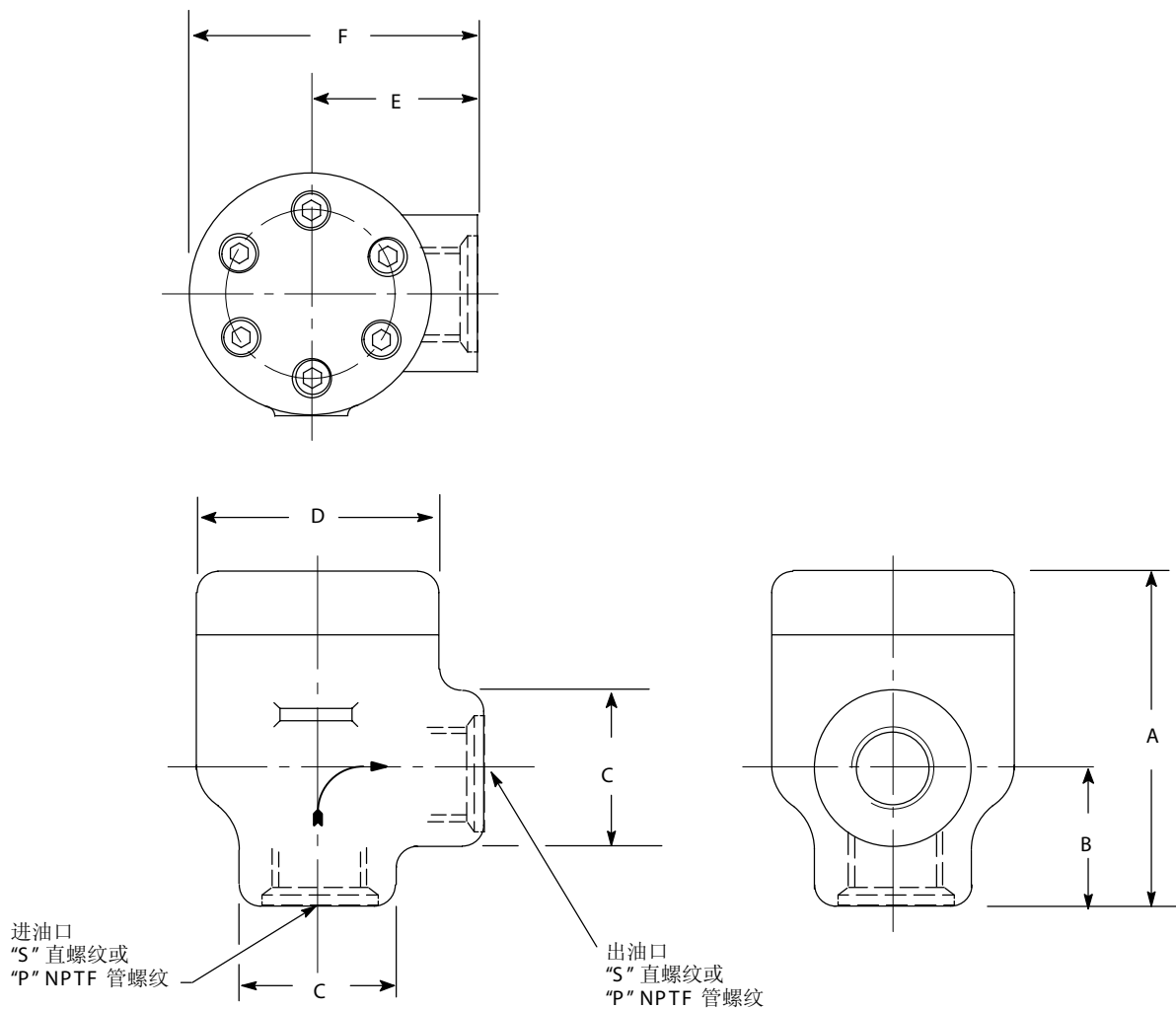
"S12" 开启压力型的结构

## 额定值和技术规格

型号系列	最高工作压力 bar (psi)	标称过流能力 l/min (USgpm)	在额定流量下的 近似压降 bar (psi)†	近似 质量 kg (lb)
C2-800	210 (3000)	11 (3)	1,2 (18)	1,4 (3)
C2(S)-805	210 (3000)	25 (6)	1,4 (20)	1,4 (3)
C2(S)-815	210 (3000)	60 (16)	1,4 (20)	2,3 (5)
C2-820	210 (3000)	100 (28)	1,0 (14)	3,6 (8)
C2(S)-825	210 (3000)	170 (45)	1,0 (14)	4,8 (10.5)
C2-830	210 (3000)	250 (65)	1,6 (23)	4,8 (10.5)
C2-835	210 (3000)	400 (100)	1,4 (20)	12,2 (27)

†使用 SAE 10W 油在 49 °C (120 °F)

安装尺寸  
mm (Inch)

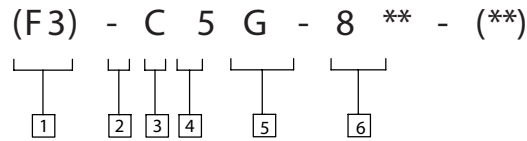


型号 系列	“S”直螺纹	“P” 管螺纹	A		C B	D	E	F
C2-800	-	1/4" NPT	74,7 (2.94)	26,1 (1.03)	31,8 (1.25)	53,8 (2.12)	31,8 (1.25)	58,7 (2.31)
C2(S)-805	.7500-16 UNF-2B	3/8" NPT	74,7 (2.94)	26,1 (1.03)	31,8 (1.25)	53,8 (2.12)	31,8 (1.25)	58,7 (2.31)
C2(S)-815	1.0625-12 UNF-2B	3/4" NPT	98,6 (3.88)	44,4 (1.75)	50,8 (2.00)	69,8 (2.75)	46,0 (1.81)	81,0 (3,19)
C2-820	-	1" NPT	115,8 (4.56)	46,7 (1.84)	57,1 (2.25)	82,6 (3.25)	57,1 (2.25)	98,6 (3.88)
C2(S)-825	1.6250-12 UNF-2B	1-1/4" NPT	138,2 (5.44)	66,5 (2.62)	76,2 (3.00)	82,6 (3.25)	66,5 (2.62)	107,9 (4.25)
C2-830	-	1-1/2" NPT	138,2 (5.44)	66,5 (2.62)	76,2 (3.00)	82,6 (3.25)	66,5 (2.62)	107,9 (4.25)
C2-835	-	2" NPT	187,4 (7.38)	73,1 (2.88)	88,9 (3.50)	114,3 (4.50)	91,9 (3.62)	149,3 (5.88)

+ 使用 SAE 10W 油在 49°C (120°F) 下

# 板式安装的单向阀

## 型号编法



### 1 特殊密封件

见 15 页的“密封件”部分  
标准密封件省略

### 3 设计号

会改变

### 6 开启压力

空白 - 0,3 bar (5 psi), 标准  
S3 - 3,4 bar (50 psi)  
S8 - 5,2 bar (75 psi)

### 2 单向阀

### 4 底板或集成块

### 5 标称规格

805 - 3/8" 管或 1/2" 管  
815 - 3/4" 管  
825 - 1-1/4" 管

## 额定值和技术规格

型号系列	最高工作压力 bar (psi)	标称过流能力 l/min (USgpm)	近似质量 kg (lb)
C5G-805	210 (3000)	40 (10)	1,2 (2.7)
C5G-815	210 (3000)	75 (20)	2,9 (6.5)
C5G-825	210 (3000)	400 (100)	6,1 (13.5)

## 压降

### 自由流动通过单向阀的压降

1. 左表给出通过比重.865, 粘度 21 cSt(100 SUS)油液的近似压降 ( $\Delta P$ )

型号系列	流量 l/min (USgpm)	$\Delta P$ bar (psi)
C5G-805	18,9 (5)	0,9 (13)
	37,8 (10)	1,2 (17)
	56,8 (15)	1,5 (22)
	75,7 (20)	1,9 (27)
C5G-815	37,8 (10)	0,5 (7)
	75,7 (20)	1,0 (15)
	113,6 (30)	1,7 (25)
	151,4 (40)	2,4 (35)
C5G-825	94,6 (25)	0,6 (8)
	189,3 (50)	0,8 (12)
	283,9 (75)	1,1 (16)
	378,5 (100)	1,5 (22)
	473,2 (125)	2,1 (30)

2. 对于其他粘度, 压降 ( $\Delta P_1$ ) 为:

粘度 - cSt(SUS)	14 (75)	32 (150)	43 (200)	54 (250)	65 (300)	76 (350)	86 (400)
% $\Delta P$ (近似)	93	111	119	126	132	137	141

3. 对于其他比重 ( $G_1$ ), 压降 ( $\Delta P_1$ )近似为:

$\Delta P_1 = \Delta P (G_1/G)$  (从油液制造商处获取比重数据, 难燃液压液的比重比油要大)



## 安装尺寸 - C5G-805 系列

mm (Inch)

### 安装螺栓套件

安装螺栓必须单独订货

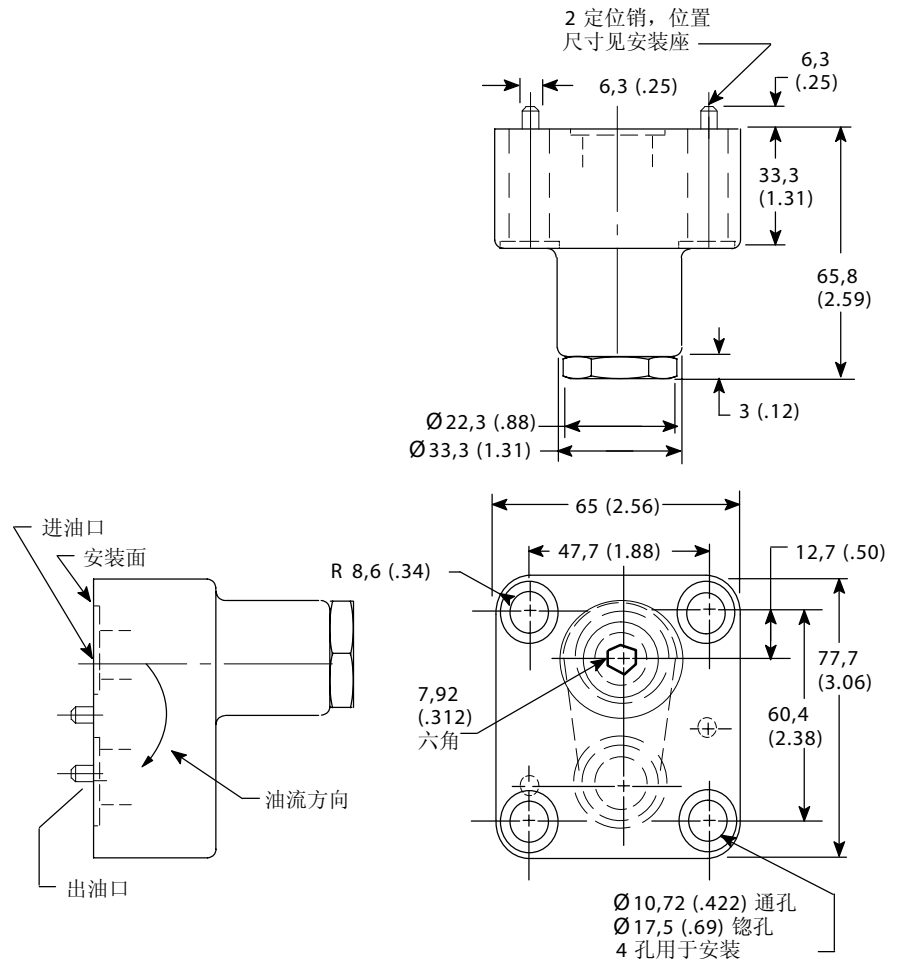
例如:

1件 C5G-805 单向阀

1件 BKCG-805-619 螺栓套件

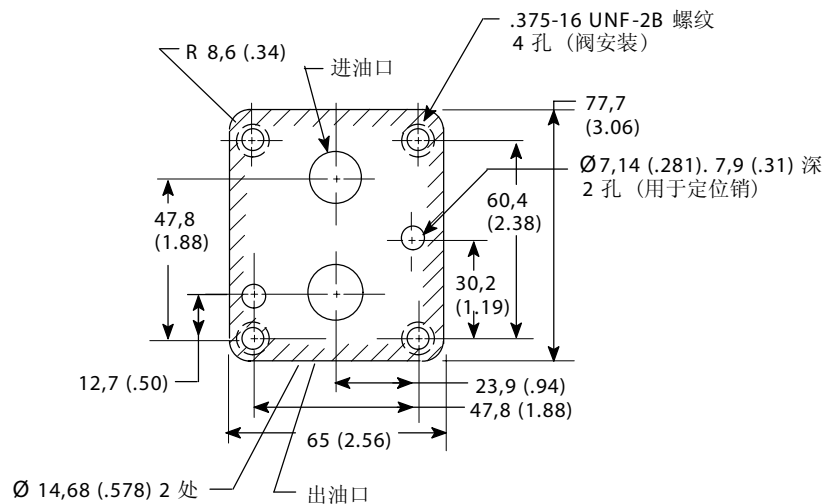
螺栓螺纹规格是.375-16, 螺栓长度是 1.75 (均为英制), 螺栓最大扭矩是 35 Nm (26 lbf. ft.)

当由用户提供安装螺栓时, 必须是 SAE 7 级或更佳。



### 安装座

必须提供如阴影区域所示的机加工安装座用于安装, 座的平面度必须在0,013 mm (.0005 in.)之内, 粗糙度在1,6 µm (63 µm)之内。



## 安装尺寸- C5G-815 和 C5G-825 系列 mm (Inch)

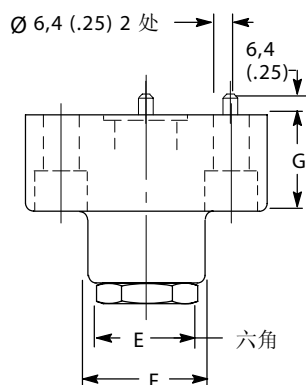
### 安装螺栓套件

安装螺栓必须单独订货

阀系列	螺栓套件	螺栓螺纹 × 长度
C5G-815	BKCG815-612	.625-11 × 1.75 inch
C5G-825	BKCG10-616	.750-10 × 3.50 inch

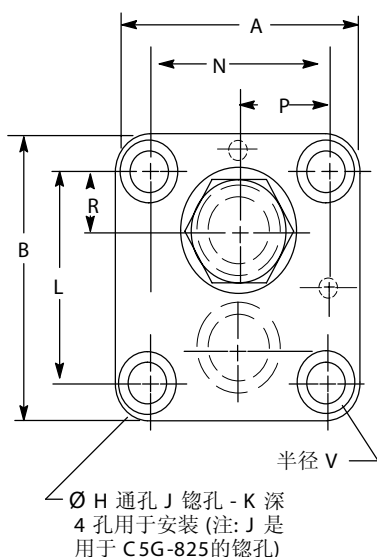
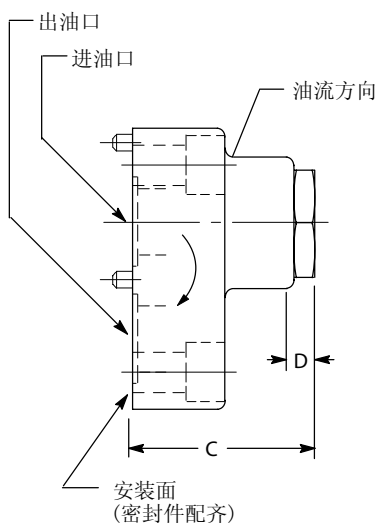
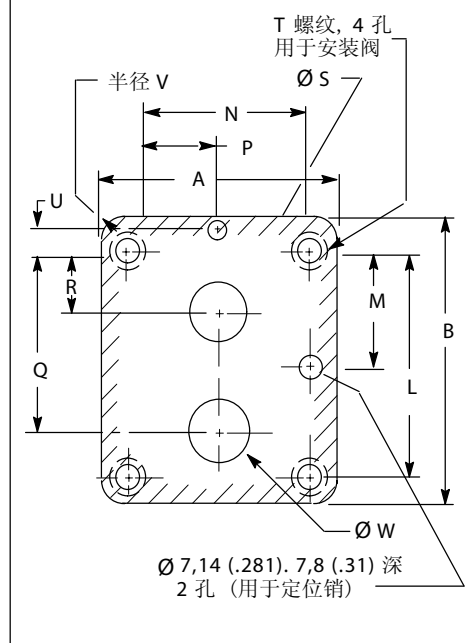
最大螺栓扭矩是 47 Nm (35 lbf. ft.) 和 95 Nm (70 lbf ft.) 分别用于 .625-11 和 .750-10 螺栓。

当由用户提供安装螺栓时，必须是 SAE 7 级或更佳。



### 安装座

必须提供如阴影区域所示的机加工安装座用于安装，座的平面度必须在 0,013 mm (.0005 in.) 之内，粗糙度在 1,6 μm (63 μm) 之内。

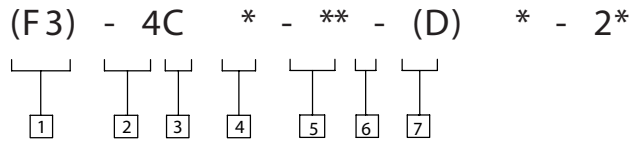


型号系列	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
C5G-815	96,8 (3.81)	112,8 (4.44)	76,2 (3.00)	11,2 (.44)	41,1 (1.62)	50,8 (2.00)	38,1 (1.50)	16,66 (.656)	25,4 (1.000)	15,7 (.62)
C5G-825	127 (5.00)	127 (5.00)	110,2 (4.34)	10,4 (.41)	47,7 (1.88)	66,5 (2.62)	57,9 (2.28)	19,84 (.781)	30 (1.18)	-

型号系列	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W
C5G-815	81 (3.19)	40,4 (1.59)	65 (2.56)	32,5 (1.28)	68,3 (2.69)	22,3 (.88)	23,01 (.906)	.625-11 UNC-2B	8,6 (.34)	15,7 (.62)	23,01 (.906)
C5G-825	91,9 (3.62)	46 (1.81)	91,9 (3.62)	46 (1.81)	71,4 (2.81)	20,6 (.81)	34,92 (1.375)	.750--10 UNC-2B	9,6 (.38)	17,5 (.69)	28,6 (1.125)

# 液控单向阀

## 型号编法



<b>1 特殊密封件</b> 见 15 页的“密封件”部分 标准密封件, 省略	<b>4 标称阀规格</b> 03 - 3/8" 管 06 - 3/4" 管 10 - 1-1/4" 管	<b>6 开启压力</b> A - 2 bar (30 psi) C - 5 bar (75 psi) F - 10 bar (150 psi)
<b>2 单向阀</b>	<b>5 减压阀芯</b> D - 带减压 不需要省略 (见下面的“控制面积和液压缸比例”部分)	<b>7 设计号</b> 20 - 用于 4CG 型 21 - 用于 4CS 和 4CT 型 会改变, 设计号 20 至 29, 安装尺寸不变。
<b>3 安装型式</b> G - 集成块或底板 S - SAE 直螺纹 T - NPTF 螺纹		

## 控制面积和液压缸比例

单向阀的控制压力面积和座阀面积之比必须大于液压缸活塞和环形面积之比。否则, 阀将打不开, 不能反向流动。例如, 如果液压缸的活塞与环形面积之比是 2:1, 阀必须有更大 (3:1) 的比例。

单向阀越大, 或液压缸差动面积越大, 阀的比例可能难以实现。对这些情况, 可以使用开启比例为 30:1 或更大的减压型单向阀。

减压座阀(位于主座阀内)比单向阀的控制活塞小得多, 并且装在主座阀的控制活塞端的“通”孔中。减压阀先打开,

使主座阀后的保持主座阀关闭的压力降低, 当这个压力降到一定程度, 控制活塞推主座阀进入“开”位置, 允许全部反向流动。

## 额定值和技术规格

型号系列	最高工作压力 bar (psi)	标称流量 额定值 l/min (USgpm)	面积比例		压降 + bar (psi)		在下面公式中的“C”
			控制活塞面积比 减压座阀面积	控制活塞面积比 单向阀面积			
4C*-03-A	210 (3000)	50 (12)	30:1	3.11:1	1,7 (25)	3,8 (55)	14
4C*-03-C	210 (3000)	50 (12)	30:1	3.11:1	1,7 (25)	6,2 (90)	21
4C*-03-F	210 (3000)	50 (12)	30:1	3.11:1	1,7 (25)	13,1 (190)	58
4C*-06-A	210 (3000)	100 (30)	48.2:1	3.12:1	2,7 (40)	4,5 (65)	09
4C*-06-C	210 (3000)	100 (30)	48.2:1	3.12:1	2,7 (40)	9,0 (130)	22
4C*-06-F	210 (3000)	100 (30)	48.2:1	3.12:1	2,7 (40)	15,8 (230)	43
4C*-10-A	210 (3000)	300 (75)	77:1	2.6:1	3,4 (50)	3,4 (50)	12
4C*-10-C	210 (3000)	300 (75)	77:1	2.6:1	3,4 (50)	8,3 (120)	29
4C*-10-F	210 (3000)	300 (75)	77:1	2.6:1	3,4 (50)	13,8 (200)	58

+ 在额定流量下的近似压降

● 阀由控制压力保持打开

●● 通过座阀自由流动

### 公式

开启减压座阀或单向阀的控制压力:

$$\text{控制压力} = \frac{\text{“P”出} - \text{“P”进}}{\text{面积比}} + \text{“P”进} + C$$

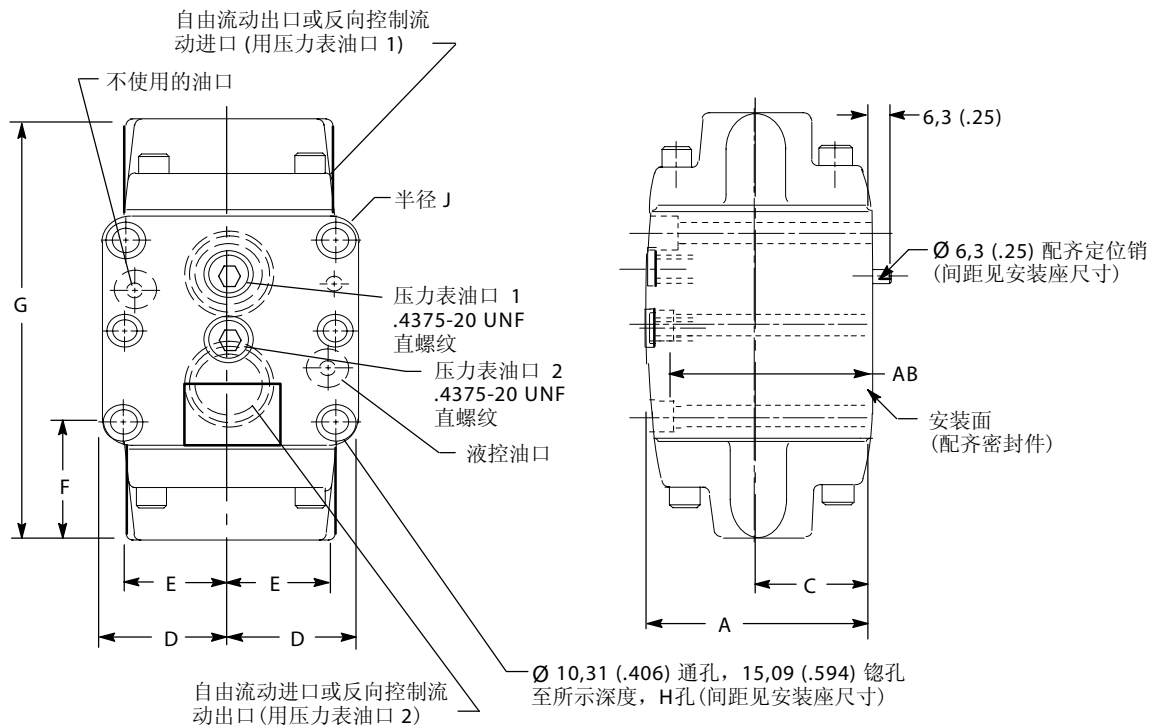
式中: “P”出 = 在自由流动出口的压力  
 “P”进 = 在自由流动进口的压力  
 C = 从上表获取的系数

### 方向阀的相容性

工作油口在中位打开至回油的方向  
 阀(威格士阀芯型式 0, 6, 9, 和 33)  
 推荐采用 4C\*系列单向阀。

## 安装尺寸 - 4CG 系列

mm (inch)



型号 系列	A	C	D	E	F	G	H	J	AB	近似 质量 kg (lb)
4CG-03	68,1 (2.68)	36,6 (1.44)	43,7 (1.72)	28,4 (1.12)	39,6 (1.56)	122,2 (4.81)	4	10,4 (.41)	55,9 (2.20)	3,6 (8)
4CG-06	78,5 (3.09)	41,4 (1.63)	50,8 (2.00)	35 (1.38)	55,6 (2.19)	171,7 (6.76)	4	11,2 (.44)	68,6 (2.70)	6,8 (15)
4CG-10	100,1 (3.94)	50,8 (2.00)	58,7 (2.31)	47,7 (1.88)	54,9 (2.16)	193,5 (7.62)	6	10,4 (.41)	90,2 (3.55)	11,8 (26)

## 安装尺寸 用于 4CG 阀的底板和螺栓套件 mm (inch)

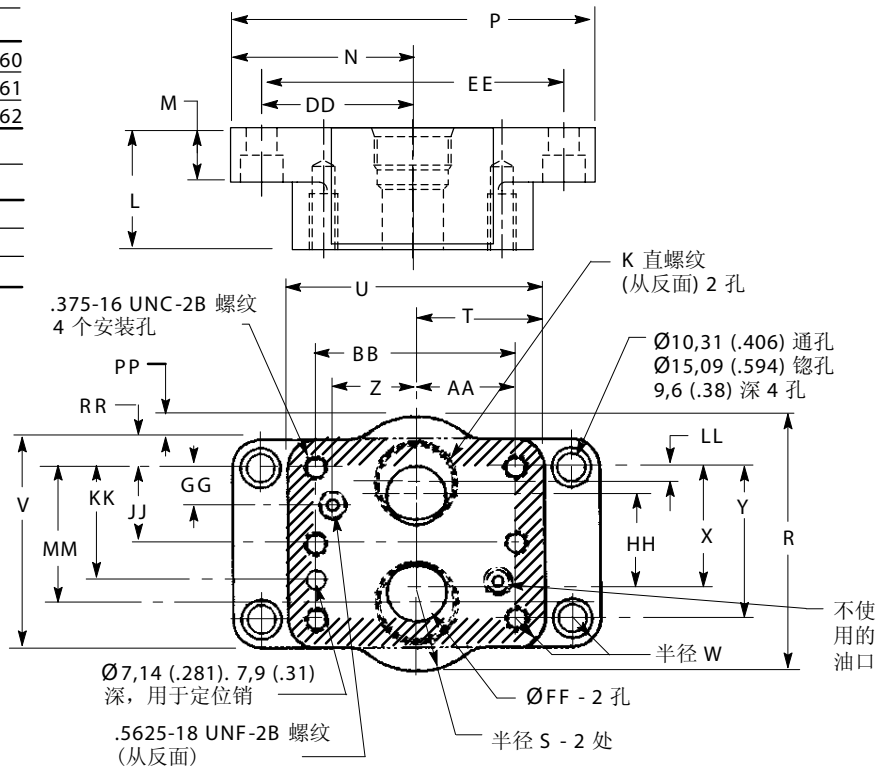
阀系列	底板	螺栓套件
4CG-03	RXGM-03S-20	BKRX-03-660
4CG-06	RXGM-06SX-20	BKRX-06-661
4CG-10	RXGM-10S-30	BKRX-10-662

螺栓套件	螺栓螺纹规格 × 长度
BKRX-03-660	.375-16 × 2.75 inch
BKRX-06-661	.375-16 × 3.25 inch
BKRX-10-662	.375-16 × 4.00 inch

阀、底板和安装螺栓必须单独订货。

不使用底板时，必须提供机加工安装座用于安装，安装座的平面度必须在 0,013 mm (.0005 in.) 之内，粗糙度在 1,6 μm (63 μm) 之内。

当由用户提供安装螺栓时，必须是 SAE 7 级或更佳。



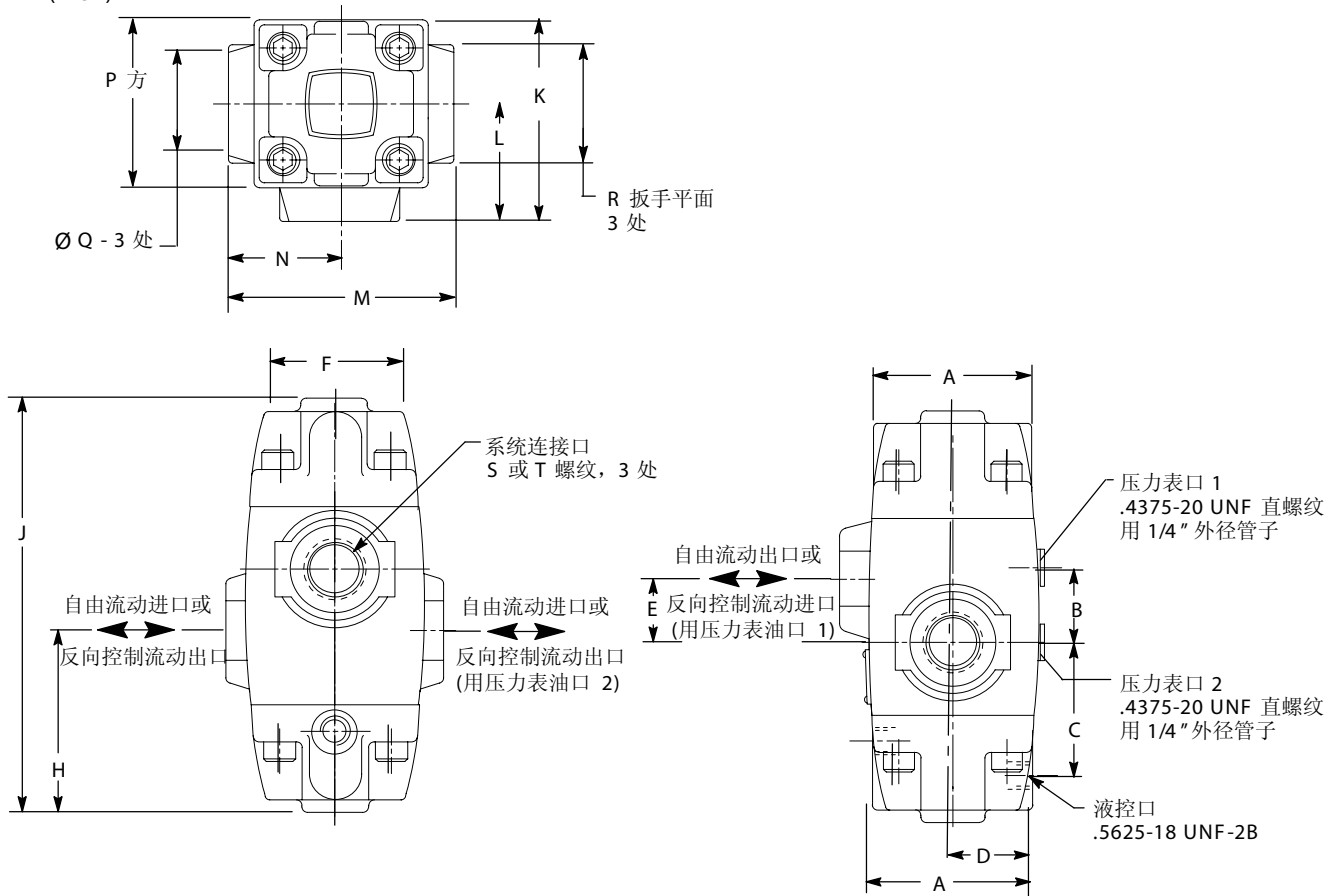
\*\* RXGM-03 和 -06 使用 4 个阀安装螺栓，RXGM-10 使用 6 个螺栓。

底板型号	K	管子 外径	L	M	N	P	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
RXGM-03S--20	.7500-16 UNF-2B	1/2"	25,4 (1.00)	19 (.75)	63,5 (2.50)	127 (5.00)	76,2 (3.00)	23,9 (.94)	43,7 (1.72)	87,4 (3.44)	63,5 (2.50)	10,4 (.41)	35,8 (1.41)	42,9 (1.69)	25,4 (1.00)
RXGM-06SX-20	1.3125-12 UN-2B	1"	31,7 (1.25)	19 (.75)	73,1 (2.88)	146 (5.75)	117,3 (4.62)	39,6 (1.56)	50,8 (2.00)	101,6 (4.00)	82,5 (3.25)	11,2 (.44)	49,3 (1.94)	60,4 (2.38)	33,3 (1.31)
RXGM-10S-30	1.6250-12 UN-2B	1-1/4"	47,7 (1.88)	22,3 (.88)	79,2 (3.12)	158,7 (6.25)	146 (5.75)	47,7 (1.88)	58,7 (2.31)	117,3 (4.62)	104,6 (4.12)	10,4 (.41)	67,6 (2.66)	84,1 (3.31)	44,4 (1.75)

底板型号	AA	BB	CC	DD	EE	FF	GG	HH	JJ **	KK	LL	MM	PP	RR	近似 质量 kg (lb)	NFPA 接口
RXGM-03S-20	33,3 (1.31)	66,5 (2.62)	4	53,1 (2.09)	106,4 (4.19)	14,2 (.56)	21,3 (.84)	28,4 (1.12)	-	31,7 (1.25)	4,8 (.19)	38,1 (1.50)	6,3 (.25)	10,4 (.41)	1,5 (3.25)	P03
RXGM-06SX-20	39,6 (1.56)	79,2 (3.12)	4	62 (2.44)	123,9 (4.88)	23,1 (.91)	20,6 (.81)	38,1 (1.50)	-	44,4 (1.75)	6,3 (.25)	53,8 (2.12)	17,5 (.69)	11,2 (.44)	2,9 (6.50)	P06
RXGM-10S-30	48,5 (1.91)	96,8 (3.81)	6	69,1 (2.72)	138,2 (5.44)	28,4 (1.12)	24,6 (.97)	50,8 (2.00)	42,2 (1.66)	62,7 (2.47)	7,9 (.31)	76,2 (3.00)	20,6 (.81)	10,4 (.41)	5 (11)	P10

## 安装尺寸 - 4CS 和 4CT 系列

mm (Inch)



型号系列	A	B	C	D	E	H	J	K	L
4C*-03	57,1 (2.25)	24,1 (.95)	45,2 (1.78)	28,4 (1.12)	23,1 (.91)	53,1 (2.09)	122,2 (4.81)	69,8 2.75	39,6 1.56
4C*-06	70,1 (2.76)	31,7 (1.25)	57,1 (2.25)	35 (1.38)	26,9 (1.06)	74,7 (2.94)	171,4 (6.75)	88,6 (3.49)	50,8 (2.00)
4C*-10	95,2 (3.75)	29,2 (1.15)	77,8 (3.10)	47,7 (1.88)	28,9 (1.14)	84,1 (3.31)	193,8 (7.63)	117,8 4.64	68,3 2.69

型号系列	M	N	P	Q	R	S 直螺纹	T NPTF 螺纹	近似质量 kg (lb)
4C*-03	70,9 (2.79)	35 (1.38)	59,4 (2.34)	35 (1.38)	35 (1.38)	.7500-16 UNF-2B	3/8	2,7 (6)
4C*-06	95,2 (3.75)	47,7 (1.88)	75,7 (2.98)	47,7 (1.88)	50,8 (2.00)	1.0625-12 UN-2B	3/4	5,7 (12.5)
4C*-10	107,9 (4.25)	53,8 (2.12)	99,1 (3.90)	82,5 (3.25)	86,4 (3.40)	1.6250-12 UN-2B	1-1/4	12 (26.5)

# 应用数据、订货和维修

## 液压油液

阀能够使用抗磨液压油或符合SAE J183 JUN89的汽车曲轴箱油(标记SC、SD、SESEF或SG)。难燃的液压力也能够使用,但是可能要求使用特殊密封件,见下面“密封件”部分的说明。

推荐的油液粘度范围是32 cSt(150 SUS)和48,5 cSt(225 SUS)之间在38°C (100°F)下。

## 密封件

直通单向阀没有弹性密封件,所以能用于矿物油或难燃液压力。在其他的威格士单向阀中除了一些下面说明的液控型外,丁腈橡胶是标准型,这些密封件适合用于矿物油和水乙二醇以及油包水乳化液。

合成的难燃液压力要求使用氟橡胶密封件,在型号编法中“F3”前缀标记。这些密封件在液控的4CS和4CT型号中是标准型,所以不需要加前缀。

## 安装位置

阀的安装位置没有限制,因为弹簧关闭结构。

## 液控连接

直螺纹或法兰O-形圈连接比锥螺纹(NPT)连接泄漏要小,是推荐的。

## 油液清洁度

正确的油液状态对于液压元件和系统的长而满意的寿命来说至关重要。液压油液必须具有清洁度、材料和添加剂(用于保护元件免遭磨损,提高粘度和清除空气)之间的正确平衡。

有关处理液压油液的正确方法的基本资料见威格士出版物 561“威格士系统污染控制指南”,可从您就近的威格士销售机构或代理商处获得。561中包括过滤建议和控制油液状态的产品的选择。

在通常条件下,使用石油基油液时推荐的清洁度等级是基于系统中最高油液压力等级并编号于下列表中。其他允许的油液、重载工作循环或极端温度是调整这些代号的理由。准确的细节见威格士出版物 561。

威格士的产品像任何产品一样在具有比所列者更高的清洁度代号的油液中也能相当满意地工作,其他制造商往往推荐高于所规定者的等级。然而经验表明,在具有下面所列者高的清洁代号的油液中,任何液压元件寿命要缩短。这些代号也经证实能为所列产品(无论哪家制造商的)提供长而无故障的使用寿命。

## 订货

用完整的型号订购每种阀,保证规格和开启压力符合要求。如果需要的话,安装底板和/或螺栓套件必须单独订货。

例:

- 1 件4CG-06-A-21 阀
- 1 件 RXGM-06SX-20 底板
- 1 件 BKRX-06-661 螺栓套件

## 维修资料

有关维修资料,参考下列的零件图。

型号系列	图纸号
C2-8**	I-0632-S
C2S-8**	I-3612-S
C5G-805	I-3582-S
C5G-815/825	I-3578-S
DS8P1	I-0953-S
DT8P1	I-0953-S
4CG-03	I-3579-S
4CG-06	I-3580-S
4CG-10	I-3581-S
4CS/4CT-03	I-3681-S
4CS/4CT-06	I-3682-S
4CS/4CT-10	I-3683-S

## 使用矿物油的清洁度代号

产品	系统压力等级		
	2000 psi	2000-3000 psi	3000+ psi
定量泵	20/18/15	19/17/14	18/16/13
变量泵	18/16/14	17/15/13	
定量柱塞泵	19/17/15	18/16/14	17/15/13
变量柱塞泵	18/16/14	17/15/13	16/14/12
方向阀	20/18/15	20/18/15	19/17/14
单向阀	20/18/15	20/18/15	20/18/15
比例阀	17/15/12	17/15/12	15/13/11
伺服阀	16/14/11	16/14/11	15/13/10
压力/流量控制阀	19/17/14	19/17/14	19/17/14
缸	20/18/15	20/18/15	20/18/15
叶片马达	20/18/15	19/17/14	18/16/13
轴向柱塞马达	19/17/14	18/16/13	17/15/12
径向柱塞马达	20/18/14	19/17/13	18/16/13