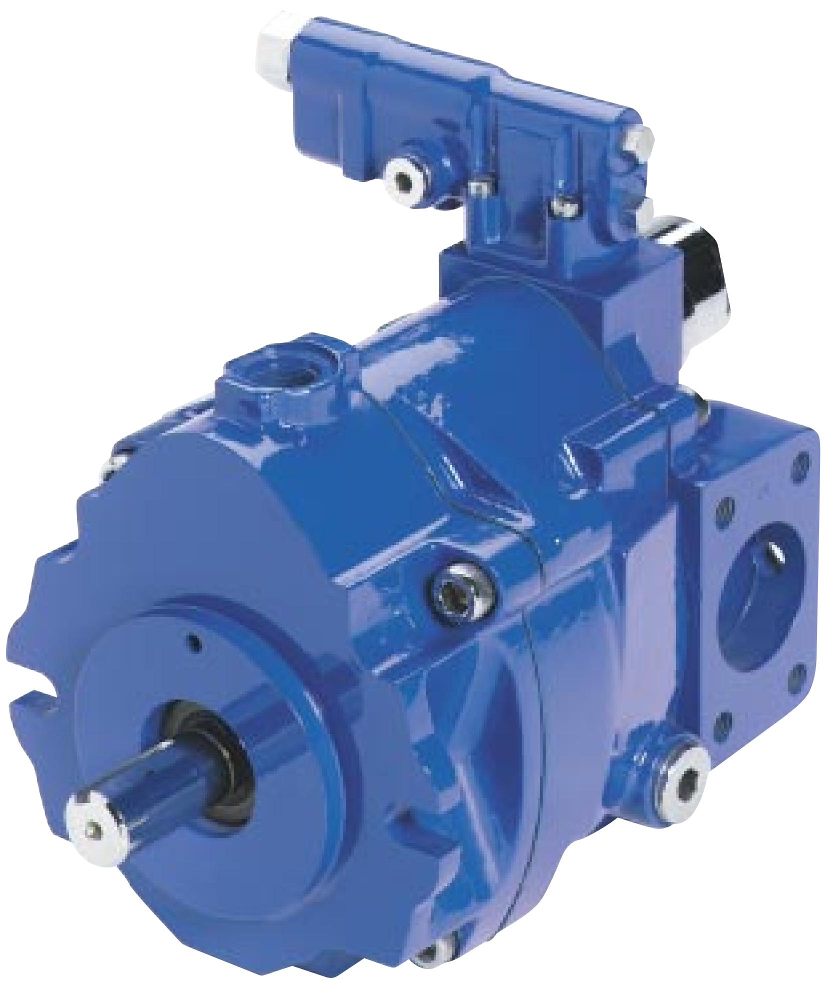
柱塞泵

样本

M -系列变量柱塞泵工业用途



引言

M 系列泵是开式回路，轴向柱塞设计。提供许多种控制器，使泵具有和每一种用途匹配的能力。

经过严格考验的旋转系允许泵的连续工作压力至 280bar(4000 psi)，间歇工作压力至 320 bar (4600 psi)，而且维护成本低。每种机座也能够包括 230bar(3300psi) 较大流量额定值的品种，提供额外的应用灵活性。重型轴承和刚性驱动轴使泵的寿命达到 30，000 小时（在 65% 的额定压力），降低使用成本，延长使用寿命。

M 系列泵的特点是带有钢背聚合物轴承的鞍形摇架，刚性摇架减小了挠度并且使轴承载荷均匀，延长了寿命。单控制柱塞减小摇架的负载，结果是泵的尺寸减小，允许安装在更紧凑的位置。

M 系列泵的工作噪声很低，安静程度超过了当今对工业条件的要求。泵的特点是专门为降低流体噪声和结构噪声而设计的独特的 3 件套结构（法兰 , 壳体和阀块），泵的另一个特点 - 双金属配流盘 - 改善了泵的加注特性，也降低了流体噪声并且延长了泵的寿命。

可调整的最大排量挡块提供了调整系统流量的方法，压力表口可以监测进口和出口的工况，这些标准特征降低了系统的复杂性和成本。

安装法兰有 SAE 和 ISO 配置，油口有 SAE，ISO 和 BSPP 管螺纹和法兰品种，提供各种安装方式用在全球的机器设备上。

侧油口或端油口品种有货，便于布管和把泵安装在设备需要的空间，有多个泄油口，允许多种安装方位，降低安装成本。

M 系列泵采用工业和工程机械系统使用的许多种液压油，除了典型的石油基和合成油液外，也能够推荐高水基和磷酸酯油液。

使用 M 系列泵，您能够拥有体积小、噪声低、压力高和使用较高转速 (1500 和 1800r/min) 电机的动力源，您的系统将受益于系统管路的振动小，有助于保证系统无泄漏。

典型用途

- 金属剪床
- 冲压机
- 材料输送机
- 自动传送线
- 制造工业设备
- 夹紧装置
- 装载 / 卸载重型机器人
- 飞行模拟器
- 娱乐乘坐
- 管路成形和弯曲
- 塑料注射成形
- 吹模机
- 金属模铸

特征和优点

- 泵的寿命长
- 泵的噪声低
- 进口和出口的压力表接口和可调整的最大排量挡块 - 标准
- 压力脉动小得惊人，仅 4%
- 安装和使用成本低
- 维护简单
- 设备设计的灵活性强
- 体积小 , 节省空间
- 提升无泄漏系统设计

目录

型号编码选项

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
P	V	M	0	8	1	E	R	0	1	A	E	0	1	A	A	A	2	8	0	0	0	0	0	0	A	0	A

1, 2, 3 - 产品系列
PVM-M系列变量柱塞泵

1, 2, 3 - 排量
14 种排量有货，压力额定值
230 bar 和 280 bar (连续)

7 - 配流盘
E - 电机转速

8 - 输入旋转
R - 顺时针 (右手)
L - 逆时针 (左手)

9,10 - 输入轴
标准 SAE 和 ISO 花键轴品种
(其他配置可选)

11 - 安装法兰
13 种选项 , SAE 和 ISO 安装

12 - 主油口位置
E - 端油口
S - 侧油口

13,14 - 主油口形式
SAE 和 ISO 管螺纹油口和 4 螺栓
法兰 (其他配置可选)

15,16 - 泵的特殊特征
00 - 无
AA - 可调整的最大排量挡块和单轴封 (标准)
AB - 双轴封 , 两道

17 - 控制
0 - 无
A - 压力补偿器
B - 压力和流量补偿器 , 带放气节流口
C - 压力和流量补偿器 , 带加堵头的放气节流口
E - 工业控制 (仅 57cc 至 141cc)

18,19 - 压力补偿设定值
00 - 无
07 - 70 bar (在 40 bar 和 130 bar 之间调整)
23 - 230 bar (在 130 bar 和 320 bar 之间调整)
28 - 280 bar (在 130 bar 和 320 bar 之间调整)

20,21 - 流量补偿器设定值
00 - 无
11 - 11 bar 设定值
20 - 20-20 bar 设定值
24 - 24-24 bar 设定值

22,23 - 扭矩限制器设定值
00 - 无 (M 系列不适用)

24 - 补偿器的特殊特征
0 - 无

25 - 辅助安装板
0 - 无
(所有机座规格不适合辅助安装板)

26 - 喷漆
0 - 不喷漆
A - 标准兰色漆

27 - 用户识别
0 - 无 (该选项和联系伊顿)

28 - 设计
A - A (首次公布)

型号编码选项

4,5,6 最大几何排量

排量代号	018	020	045	050	057	063	074	081	098	106	131	141
cm^3/r	18,0	21,1	45,1	50,0	57,4	63,1	73,7	81,0	98,3	106,5	131,1	141,0
in^3/r	1.1	1.29	2.75	3.05	3.50	3.85	4.50	4.94	6.00	6.50	8.00	8.60

9,10 电机端的轴伸形式

	轴代号					
说明	PVM018/020	PVM045/050	PVM057/063	PVM074/081	PVM098/106	PVM131/141
SAE J744-16-1, SAE A, 平键	01	-	-	-	-	-
SAE J744-19-1, SAE 19-1, 平键	02	-	-	-	-	-
SAE J744-16-4, SAE A, 9 齿花键	03	-	-	-	-	-
SAE J744-16-4, SAE, 11 齿花键	04	-	-	-	-	-
SAE J744-22-1, SAE B, 平键	05	05	-	-	-	-
SAE J744-25-1, SAE B-B, 平键	06	06	06	-	-	-
SAE J744-22-4, SAEB, 13 齿花键	07	07	07	-	-	-
SAE J744-25-4, SAE B-B, 15 齿花键	08	08	08	-	-	-
SAE J744-32-1, SAE C, 平键	-	-	09	09	09	09
SAE J744-38-1, SAE C-C, 平键	-	-	-	10	10	10
SAE J744-32-4, SAE C, 14 齿花键	-	-	11	11	11	11
SAE J744-38-4, SAE C-C, 17 齿花键	-	-	-	12	12	12
SAE J744-44-1, SAED, 平键	-	-	-	-	-	13
SAE J744-44-4, SAE D, 13 齿花键	-	-	-	-	-	14
ISO 3019/2 E20N, 平键	15	-	-	-	-	-
ISO 3019/2 E25N, 平键,短止口	16	-	-	-	-	-
ISO 3019/2 E25N, 平键	17	17	17	-	-	-
ISO 3019/2 E32N, 平键,短止口	-	-	18	18	18	18
ISO 3019/2 E40N, 平键,短止口	-	-	-	19	19	19

11 安装法兰技术规格

代号	说明	PVM018/020	PVM045/050	PVM057/063	PVM074/081	PVM098/106	PVM131/141
A	SAE J744-82-2 (A, 2 螺栓)	●	○	○	○	○	○
B	ISO 3019/2-80A2HW	●	○	○	○	○	○
C	SAE J744-101-2 (B, 2 螺栓)	●	●	●	○	○	○
D	ISO 3019/2-100A2HW	●	●	●	○	○	○
E	SAE J744-127-2 (C, 2 螺栓)	○	○	●	●	●	●
F	ISO 3019/2-125-A2HW	○	○	●	●	●	●
G	SAE J744-127-4 (C, 4 螺栓)	○	○	●	●	●	●
H	ISO 3019/2-125B4HW	○	○	●	●	●	●
J	SAE J744-152-4 (D, 4 螺栓)	○	○	●	○	○	●
K	ISO 3019/2-160B4HW	○	○	●	○	○	●

● = 适用
○ = 不适用

型号编码选项

13,14　主油口选项

代号	说明	进油 出油	PVM018/020	PVM045/050	PVM057/063	PVM074/081	PVM098/106	PVM131/141
01	SAE J1926 管螺纹油口	进油	-20	-24	-24 (仅端油口)	-	-	-
		出油	-12	-16	-16 (仅端油口)	-	-	-
02	SAE J518 法兰油口	进油	1.25 inch	2.0 inch	2.0 inch	2.0 inch	2.5 inch	2.5 inch
		出油	0.75 inch	1.0 inch	1.0 inch	1.0 inch	1.0 inch	1.25 inch*
03	ISO 6149-1 管螺纹油口	进油	M42	M48	M48 (仅端油口)	-	-	-
		出油	M27	M33	M33 (仅端油口)	-	-	-
04	ISO 6162 法兰油口	进油	32mm	51mm	51mm	51mm	64mm	64mm
		出油	19mm	25mm	25mm	25mm	25mm	32mm*
05	英制直管螺纹 油口	进油	G 1-1/4	G 1-1/2	-	-	-	-
		出油	G 3/4	G 1	-	-	-	-

* SAE 代号 62，高压系列，或 ISO 400bar。其他法兰油口是 SAE 代号 61，标准压力系列，或 ISO 25-350 bar。

25　通轴驱动选项

代号	说明	PVM018/020	PVM045/050	PVM057/063	PVM074/081	PVM098/106	PVM131/141
O	单泵,非通轴驱动	●	●	●	●	●	●
A	SAE A, 2-螺栓, 9 齿花键	●	●	●	●	●	●
B	SAE A, 2-螺栓, 11 齿花键	●	●	○	●	●	●
C	SAE B, 2-/4-螺栓, 13 齿花键	○	●	●	●	●	●
D	SAE B-B, 2-/4-螺栓, 15 齿花键	○	●	●	●	●	●
E	SAE C, 2-/4-螺栓, 14 齿花键	○	○	●	●	●	●
F	SAE C-C, 2-/4-螺栓, 17 齿花键	○	○	○	●	●	●
G	ISO 80-A2HW, 9齿 SAE 花键	●	●	●	●	●	●
H	ISO 80-A2HW, 11齿 SAE 花键	●	●	○	●	●	●
J	ISO 100-A2/B4HW, 13齿 SAE 花键	○	●	●	●	●	●
K	ISO 100-A2/B4HW, 15齿 SAE 花键	○	○	●	●	●	●
L	ISO 125-A2/B4HW, 14齿 SAE 花键	○	○	●	●	●	●
M	ISO 125-A2/B4HW, 17齿 SAE 花键	○	○	○	●	●	●

● = 适用
○ = 不适用

技术规格和性能

排量，压力和流量额定值在 50℃(120℉)，SAE 10W 油液，1bar 绝对 (0psig) 进油口

型号系列	最大几何排量 $cm^3/r(in^3/r)$	最高压力 bar(psi)			最大流量在 210bar(3000 psi) l/min(Usgpm)			
		连续	间歇 *	峰值 **	@1800 r/min	@1500 r/min	@1200 r/min	@1000 r/min
PVM018	18 (1.1)	280 (4000)	320 (4600)	350 (5000)	31 (8.2)	26 (7)	21 (5.5)	17 (4.5)
PVM020	21,1 (1.29)	230 (3300)	250 (3600)	280 (4000)	35 (9)	29 (8)	23 (6)	19 (5)
PVM045	45,1 (2.75)	280 (4000)	320 (4600)	350 (5000)	76 (20)	65 (17)	49 (13)	42 (11)
PVM050	50,0 (3.05)	230 (3300)	250 (3600)	280 (4000)	87 (23)	75 (20)	62 (16)	49 (13)
PVM057	57,4 (3.50)	280 (4000)	320 (4600)	350 (5000)	102 (27)	85 (22.4)	66 (17.4)	54 (14.3)
PVM063	63,1 (3.85)	230 (3300)	250 (3600)	280 (4000)	111 (29)	93 (24)	74 (19)	60 (16)
PVM074	73,7 (4.50)	280 (4000)	320 (4600)	350 (5000)	127 (33.5)	106 (28)	86 (22.7)	70 (18.5)
PVM081	81,0 (4.94)	230 (3300)	250 (3600)	280 (4000)	139 (37)	116 (31)	93 (25)	76 (20)
PVM098	98,3 (6.00)	280 (4000)	320 (4600)	350 (5000)	170 (45)	141 (37)	112 (29.6)	92 (24.3)
PVM106	106,5 (6.50)	230 (3300)	250 (3600)	280 (4000)	187 (49)	155 (41)	123 (32)	102 (27)
PVM131	131,1 (8.00)	280 (4000)	320 (4600)	350 (5000)	215 (57)	178 (47)	141 (37)	118 (31)
PVM141	141,0 (8.60)	230 (3300)	250 (3600)	280 (4000)	238 (63)	199 (53)	158 (42)	131 (35)

* 小于工作循环的 10%.

** 仅短暂的系统压力峰值

转速，输入功率和扭矩额定值在 50℃(120℉)，SAE 10W 油液，1bar 绝对 (0 psig) 进油口

型号系列	最高工作转速 r/min	最大输入功率在 210 bar (3000 psi) kw (hp)				最大扭矩在 210 bar (3000 psi) Nm (lb-ft)	近似重量 kg (lb)
		@1800 r/min	@1500 r/min	@1200 r/min	@ 1000 r/min		
PVM018	1800	16 (22)	13 (18)	11 (15)	9 (12)	84 (62)	15 (33)
PVM020	1800	14 (18)	11 (15)	9 (12)	8 (10)	73 (54)	15 (33)
PVM045	1800	41 (55)	34 (46)	27 (37)	23 (31)	221 (163)	24 (52)
PVM050	1800	35 (47)	30 (40)	28 (38)	23 (31)	190 (140)	24 (52)
PVM057	1800	52 (70)	44 (59)	36 (49)	29 (39)	272 (201)	36 (79)
PVM063	1800	42 (57)	36 (48)	29 (39)	24 (32)	228 (168)	36 (79)
PVM074	1800	63 (84)	52 (70)	42 (56)	35 (47)	334 (246)	45 (99)
PVM081	1800	56 (75)	46 (62)	35 (47)	28 (37)	286 (211)	45 (99)
PVM098	1800	88 (118)	72 (97)	58 (78)	48 (64)	464 (342)	55 (121)
PVM106	1800	72 (97)	60 (80)	48 (64)	40 (54)	383 (282)	55 (121)
PVM131	1800	113 (152)	94 (126)	75 (101)	63 (85)	596 (440)	66 (145)
PVM141	1800	94 (126)	79 (106)	63 (85)	53 (71)	497 (367)	66 (145)

标准响应时间 *

型号系列	开行程 (ms)	闭行程 (ms)
PVM018	30	25
PVM020	39	26
PVM045	140	40
PVM050	140	40
PVM057	65	20
PVM063	85	20

标准响应时间 *

型号系列	开行程 (ms)	闭行程 (ms)
PVM074	85	30
PVM081	85	30
PVM098	65	25
PVM106	72	29
PVM131	135	30
PVM141	100	30

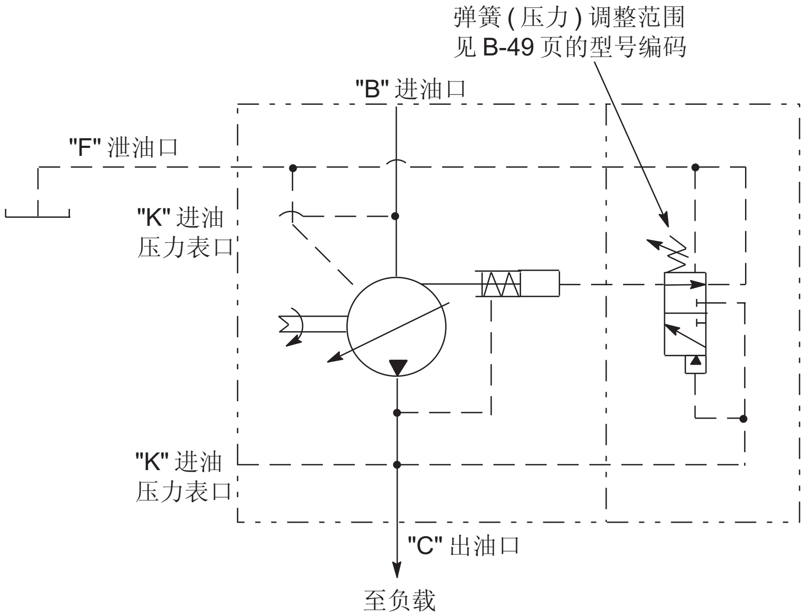
* 带压力补偿器控制的值。

控制选项

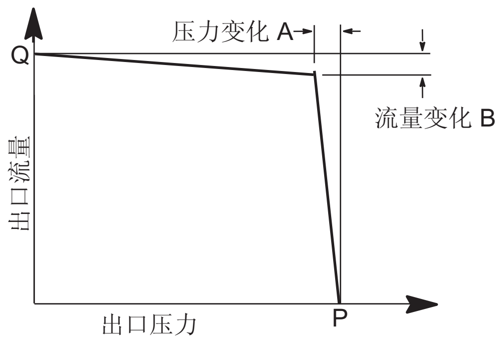
压力补偿器控制 - 代号 A

在预先调整的补偿器压力下，泵将提供连续调整的流量，满足变化的负载要求。压力低于补偿器设定值，泵将工作在最大排量。有关补偿器的压力范围见 B-48 页的型号编码。

警告：压力补偿器可能调整得超出泵的额定压力，在调整压力限制器时，在出油压力表口上安装 0-350bar(0-5000) 压力表，限制压力设定值在针对泵排量的连续额定压力，见 B-51 页。



压力补偿器控制 (代号 A) 的压力截流特性
在 50°C(120°F) 静态工况。



压力补偿器控制的压力截流特性，在 50°C(120°F)，静态工况

型号系列	最高转速 r/min	"Q" 出口流量 l/min (USgpm)	"P" 出口压力 bar (psi)	A bar (psi)	B L/min (USgpm)
PVM018	1800	32 (8.5)	280 (4000)	2,8 (40)	4,5 (1.2)
PVM020	1800	35 (9.25)	230 (3300)	2,8 (40)	4,5 (1.2)
PVM045	1800	76 (20)	280 (4000)	10 (150)	4,5 (1.2)
PVM050	1800	87 (23)	230 (3300)	10 (150)	4,5 (1.2)
PVM057	1800	102 (27)	280 (4000)	3,5 (51)	14 (3.7)
PVM063	1800	113 (29)	230 (3300)	7,4 (107)	7,6 (2.00)
PVM074	1800	127 (33.5)	280 (4000)	1,5 (22)	37 (9.8)
PVM081	1800	141 (37)	230 (3300)	1,5 (22)	37 (9.8)
PVM098	1800	179 (47)	280 (4000)	1,5 (22)	25 (6.6)
PVM106	1800	195 (51.5)	230 (3300)	1,5 (22)	20 (5.3)
PVM131	1800	229 (60.5)	280 (4000)	3,5 (51)	19 (5.0)
PVM141	1800	238 (63)	230 (3300)	3,5 (51)	14 (3.70)

控制选项

负载传感和压力补偿器控制 - 代号 B 或 C

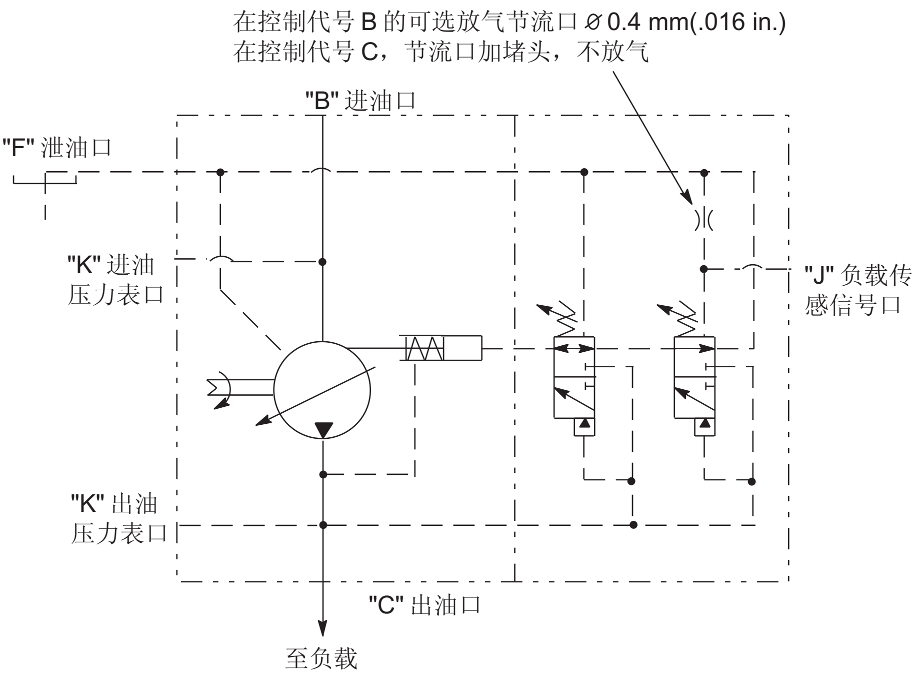
泵将提供和系统负载要求相匹配的泵输出功率，使安装在泵和负载之间的任何方向控制阀达到最高效率，并且改善负载节流特性。

负载传感保证泵总是只提供负载需要的流量，同时泵的工作压力调整到实际负载压力加控制动作所要求压差，当系统不要求功率时，负载传感控制将处于节能备用模式。

通常，压差是压力进口和比例方向阀（或负载传感方向阀）的工作口之间的。针对负载传感的压差设定值见 B-48 页的型号编码。

如果负载压力超过系统压力设定值，压力补偿器减小泵的排量。负载传感管路必须尽可能短，并且还能用于泵压力的远程控制或卸载。为了远程控制，建议您就正确的控制配置询问您的伊顿代理人。

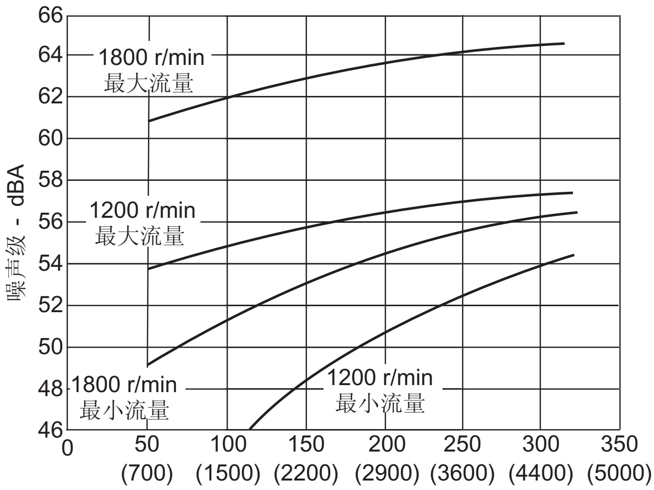
警告：压力补偿器可能调整得超出泵的额定压力，在调整压力限制器时，在出油压力表口上安装 0-350 bar（0-5000）压力表，限制压力设定值在针对泵排量的连续额定压力，见 B-53 页。



性能

PVM018

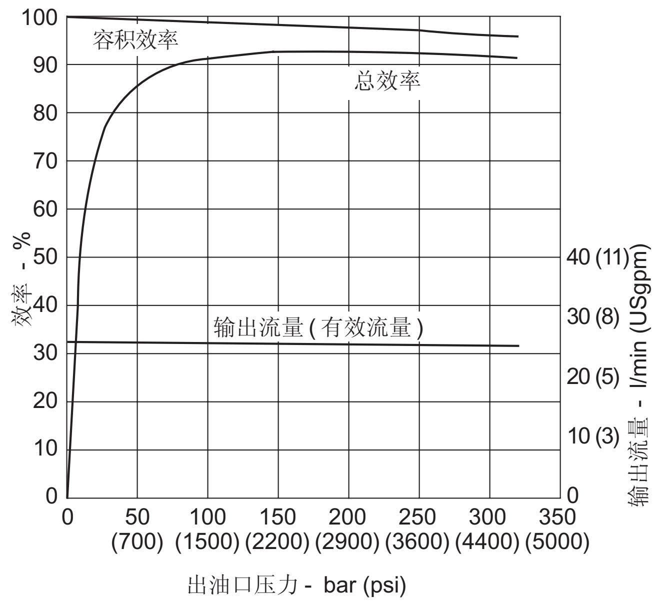
典型噪声级在 1800 和 1200 r/min，使用石油基油液 (10W)
在 50°C(120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



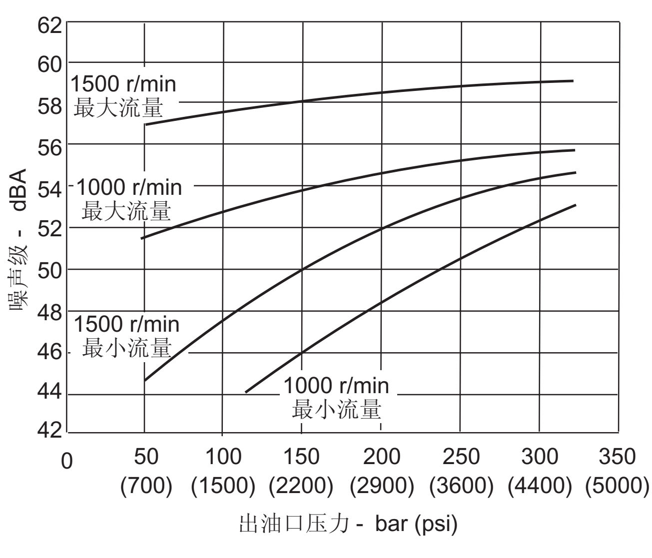
噪声压力数据等同于 NFPA。

出油口压力 - bar (psi)

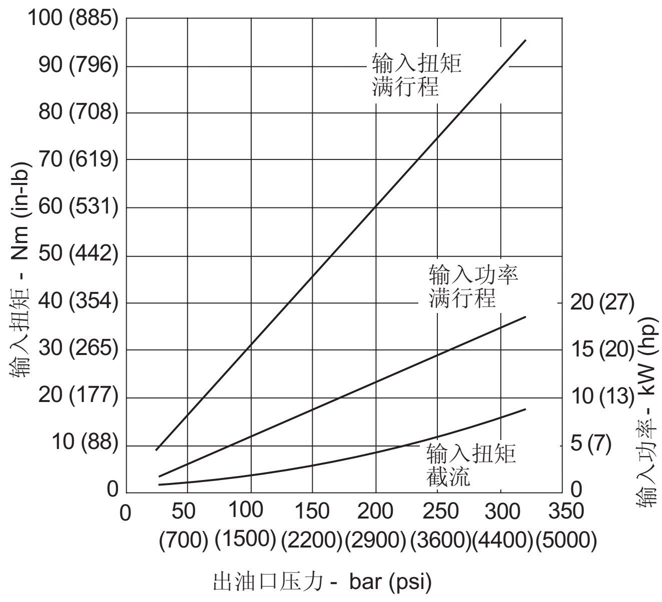
输出流量和效率在 1800 r/min，
50°C(120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



典型噪声级在 1500 和 1000 r/min，使用石油基油液 (10W)
在 50°C(120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和功率在 1800 r/min，
50°C(120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

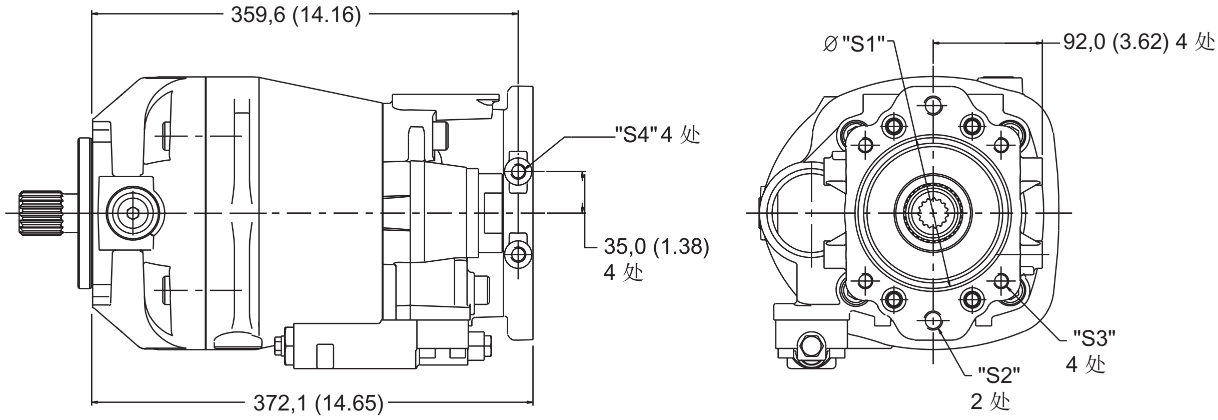


通轴驱动形式

PVM131/141

尺寸　mm (inches)

"C" 过渡板法兰



左手旋转，带 SAE 2-/4- 螺栓 "C" 法兰
和 ISO 125 过渡板法兰

型号编码 位置 25	"S1" 通轴驱动法兰	"S2"2- 螺栓螺纹	"S3"4- 螺栓螺纹	"R4" 支座安装点
E,F	SAE J744-127-2 和 -4 127,075/127.025 孔 15,50/14,50 深	.625-11 UNC-2B 0.98 深	.500-13 UNC-2B 0.98 深	.500-13 UNC-2B 0.98 深
L,M	ISO 3019/2-125A2 和 B4 125,075/125.025 孔 15,50/14,50 深	M16 25,0 深	M12 25,0 深	M12 25,0 深

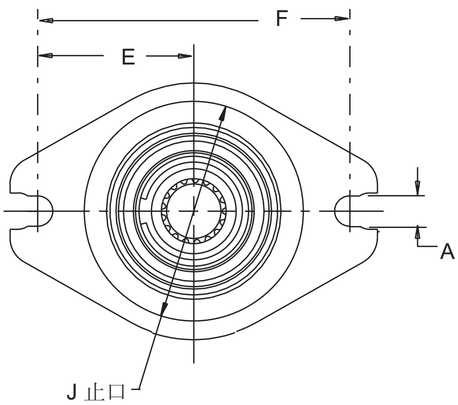
油口	"B"	"B2"	"C"	"C2"	"F2"	"F3"
SAE	2.50 in. 直径 SAE J518 代号 61, 低压	.500-13 UNC-2B 螺纹 1.19 最小深度	1.25 in. 直径 SAE J518 代号 62, 高压	.500-13 UNC-2B 螺纹 1.00 最小深度	146,8 (5.78)	114,9 (4.52)
ISO	64 mm 直径 ISO 6162II 型 ,315 bar	M12 螺纹 31.0 最小深度	32 mm 直径 ISO 6162, 400 bar	M12 螺纹 27.0 最小深度	148,5 (5.85)	116,6 (4.59)

*4 - 螺栓法兰油口，善于负载传感口，泄漏口和压力表口的螺纹见 B-145 页。

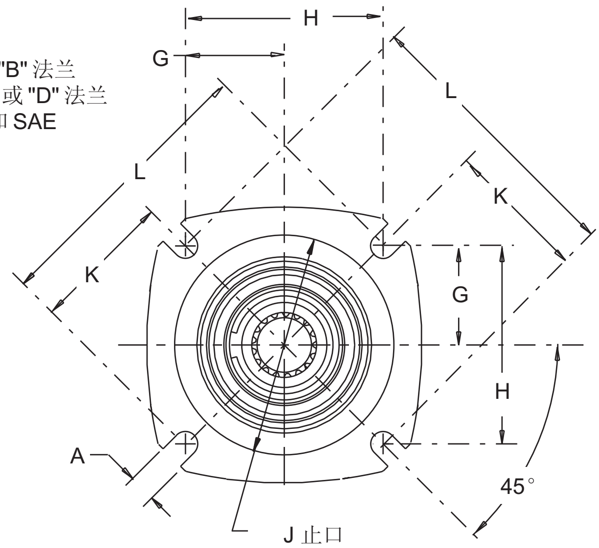
安装法兰选项

尺寸　mm (inches)

2- 螺栓 "A,B 和 C" 法兰
ISO 和 SAE



2- 螺栓 "B" 法兰
4- 螺栓 "C" 或 "D" 法兰
ISO 和 SAE



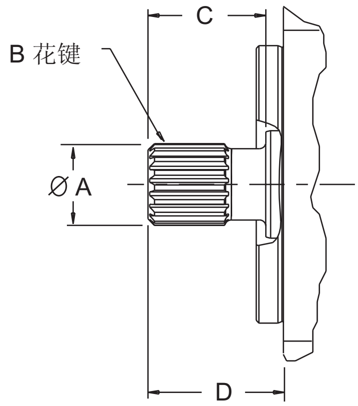
系列	2- 螺栓或 4- 螺栓法兰	代号	法兰规格	A	E	F	G	H	J	K	L
PVM018 PVM020	2- 螺栓 "A"	A	SAE J744-82-2	 (4.38)	53,2 (2.09)	106,4 (4.19)	- -	- -	Ø 82,53+.02 -.03 (Ø 3.249) +.000 -.001	-	-
PVM018 PVM020	2- 螺栓 "A"	B	ISO 3019/2-80A2HW	11,14 (4.38)	54,5 (2.15)	109,0 (4.29)	- -	- -	Ø 79,98+.02 -.03 (Ø 3.15) +.000 -.001	-	-
PVM018 PVM020 PVM045 PVM050 PVM057 PVM063	2- 螺栓 "B"	C	SAE J744-101-2	14,36 (.565)	73,0 (2.87)	146,0 (5.75)	- -	- -	Ø 101,58+.02 -.03 (Ø 3.999) ±.001	-	-
PVM018 PVM020 PVM045 PVM050 PVM057 PVM063	2- 螺栓 "B" (特殊)	D	ISO 3019/2-100A2HW	14,14 (.557)	70,0 (2.76)	140,0 (5.51)	-	-	Ø100,00/99,95 (Ø 3.937/3.935)	-	-
PVM057 PVM063 PVM074 PVM081	2- 螺栓 "C"	E	SAE J744-127-2 ("C")	17,4 (.685)	90,5 (3.562)	181,0 (7.125)	-	-	Ø 127,00/126,95 (Ø 5.000/4.998)	-	-
		F	ISO 3019/2-125A2HW	18,0 (.709)	90,0 (3.543)	180,0 (7.09)	-	-	Ø 125,00/124,95 (Ø 4.921/4.919)	-	-
PVM098 PVM106 PVM131 PVM141	4- 螺栓 "C"	G	SAE J744-127-4 ("C")	14,2 (.559)	-	-	57,25 (2.254)	114,50 (4.508)	Ø 127,00/126,95 (Ø 5.000/4.998)	-	-
		H	ISO 3019/2-125B4HW	14,0 (.551)	-	-	-	-	Ø 125,00/124,95 (Ø 4.921/4.919)	80,0 (3.150)	160,0 (6.299)
PVM131 PVM141	4- 螺栓 "D"	J	SAE J744-152-4 ("D")	20,6 (.812)	-	-	80,82 (3.182)	161,64 (6.364)	Ø 152,40/152,35 (Ø 6.000/5.998)	-	-
		K	ISO 3019/2-160B4HW	18,0 (.709)	-	-	-	-	Ø 160,00/159,95 (Ø 6.299/6.297)	100,0 (3.937)	200,0 (7.874)

* 用于 PVM020 和 PVM050 的法兰分别见 B-117 页和 B-124 页 .

轴伸选项

尺寸　mm (inches)

SAE 花键轴伸

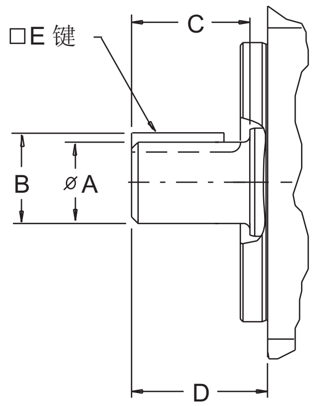


型号系列	SAE 花键轴伸 规格	轴伸代号	A max.	B	C	D	最大输入扭矩 Nm (lb. in.)
PVM018/020	SAE J744-16-4 SAE "A"(9 齿)	03	15,88 (.625)	9T 16/32 节径	37,0 (1.46)	32,0 (1.26)	58 (517)
	SAE J744-19-4 SAE "A" (11 齿)	04	19,05 (.750)	11T 16/32 节径	30,0 (1.18)	38,0 (1.50)	123 (1100)
	SAE J744-22-4 SAE "B" (13 齿)	07	21,81 (.859)	13T 16/32 节径	33,0 (1.31)	41,0 (1.61)	208 (1850)
	SAE J744-25-4 SAE "B-B" (15 齿)	08	24,98 (.983)	15T 16/32 节径	38,0 (1.50)	46,0 (1.81)	337 (2987)
PVM045/050	SAE J744-22-4 SAE "B" (13 齿)	07	21,81 (.859)	13T 16/32 节径	33,0 (1.31)	41,0 (1.61)	208 (1850)
	SAE J744-25-4 SAE "B-B" (15 齿)	08	24,98 (.983)	15T 16/32 节径	38,0 (1.50)	46,0 (1.81)	337 (2987)
PVM057/063	SAE J744-22-4 SAE "B" (13 齿)	07	21,81 (.859)	13T 16/32 节径	33,0 (1.31)	41,0 (1.61)	208 (1850)
	SAE J744-25-4 SAE "B-B" (15 齿)	08	24,98 (.983)	15T 16/32 节径	38,0 (1.50)	46,0 (1.81)	337 (2987)
	SAE J744-32-4 SAE "C" (14 齿)	11	31,22 (1.23)	14T 12/24 节径	48,0 (1.89)	56,0 (2.20)	640 (5660)
PVM074/081 PVM098/106	SAE J744-32-4 SAE "C" (14 齿)	11	31,22 (1.23)	14T 12/24 节径	48,0 (1.89)	56,0 (2.20)	640 (5660)
	SAE J744-38-4 SAE "C-C" (17 齿)	12	37,57 (1.479)	17T 12/24 节径	54,0 (2.13)	62,0 (2.44)	1215 (10,750)
PVM131/141	SAE J744-32-4 SAE "C" (14 齿)	11	31,22 (1.23)	14T 12/24 节径	48,0 (1.89)	56,0 (2.20)	640 (5660)
	SAE J744-38-4 SAE "C-C" (17 齿)	12	37,57 (1.479)	17T 12/24 节径	54,0 (2.13)	62,0 (2.44)	1215 (10,750)
	SAE J744-44-4 SAE "D" (13 齿)	14	43,71 (1.721)	13T 8/16 节径	67,0 (2.63)	75,0 (2.95)	1215 (10,750)

轴伸选项

尺寸 mm (inches)

SAE 平键轴伸

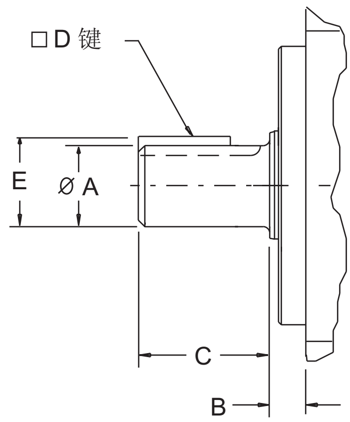


型号系列	SAE 平键轴伸规格	轴伸代号	A	B	C	D	E	最大输入扭矩 Nm (lb. in.)
PVM018/020	SAE J744-16-1 SAE "A"	01	15,88 (.625)	17,73 (.698)	24,0 (.94)	32,0 (1.26)	4,0 (.157)	58(517)
	SAE J744-19-1 SAE "19-1"	02	19,05 (.750)	21,23 (.836)	24,0 (.94)	32,0 (1.26)	4,81 (.189)	104(918)
	SAE J744-22-1 SAE "B"	05	22,22 (.875)	25,12 (.989)	33,0 (1.31)	41,0 (1.61)	6,35 (.250)	135(1200)
	SAE J744-25-1 SAE "B-B"	06	25,37 (.999)	28,22 (1.111)	38,0 (1.50)	46,0 (1.81)	6,35 (.250)	215(1900)
PVM045/050	SAE J744-22-1 SAE "B"	05	22,22 (.875)	25,12 (.989)	33,0 (1.31)	41,0 (1.61)	6,35 (.250)	135(1200)
	SAE J744-25-1 SAE "B-B"	06	25,37 (.999)	28,22 (1.111)	38,0 (1.50)	46,0 (1.81)	6,35 (.250)	215(1900)
PVM057/063	SAE J744-25-1 SAE B-B	06	25,37 (.999)	28,22 (1.111)	38,0 (1.50)	46,0 (1.81)	6,35 (.250)	215(1900)
	SAE J744-32-1 SAE "C"	09	31,75 (1.25)	35,32 (1.390)	48,0 (1.89)	56,0 (2.20)	7,93 (.312)	450(3980)
PVM074/081 PVM098/106	SAE J744-32-1 SAE "C"	09	31,75 (1.25)	35,32 (1.390)	48,0 (1.89)	56,0 (2.20)	7,93 (.312)	450(3980)
	SAE J744-38-1 SAE "C-C"	10	38,10 (1.50)	42,39 (1.67)	54,0 (2.13)	62,0 (2.44)	9,52 (.375)	765(6770)
PVM131/141	SAE J744-32-1 SAE "C"	09	31,75 (1.25)	35,32 (1.390)	48,0 (1.89)	56,0 (2.20)	7,93 (.312)	450(3980)
	SAE J744-38-1 SAE "C-C"	10	38,10 (1.50)	42,39 (1.67)	54,0 (2.13)	62,0 (2.44)	9,52 (.375)	765(6770)
	SAE J744-44-1 SAE "D"	13	44,45 (1.75)	49,46 (1.95)	67,0 (2.63)	75,0 (2.95)	11,11 (.438)	1200(10,620)

轴伸选项

尺寸 mm (inches)

ISO 平键轴伸



型号系列	ISO 平键轴伸规格	轴伸代号	A	B	C	D	E	最大输入扭矩 Nm (lb. in.)
PVM018/020	ISO 3019/2 E20N	15	19,9 (.786)	8,5 (.335)	36 (1.42)	6 (.236)	22,5 (.886)	113 (1000)
	ISO 3019/2 E25N Short Spigot	16	25 (.984)	8,5 (.335)	42 (1.65)	8 (.315)	28,0 (1.102)	215 (1900)
	ISO 3019/2 E25N	17	25 (.984)	10 (.393)	42 (1.65)	8 (.315)	28,0 (1.102)	215 (1900)
PVM045/050	ISO 3019/2 E25N	17	25 (.984)	10 (.393)	42 (1.65)	8 (.315)	28,0 (1.102)	215 (1900)
PVM057/063	ISO 3019/2 E25N	17	25 (.984)	10 (.393)	42 (1.65)	8 (.315)	28,0 (1.102)	215 (1900)
	ISO 3019/2 E32N	18	32 (1.26)	10 (.393)	58 (2.28)	10 (.394)	35,0 (1.378)	450 (3980)
PVM074/081	ISO 3019/2 E32N	18	32 (1.26)	10,5 (.413)	58 (2.28)	10 (.394)	35,0 (1.378)	450 (3980)
PVM098/106	ISO 3019/2 E40N	19	40 (1.57)	10,5 (.413)	82 (3.23)	12 (.472)	43,0 (1.693)	870 (7700)
PVM131/141	ISO 3019/2 E32N	18	32 (1.26)	10 (.393)	58 (2.28)	10 (.394)	35,0 (1.378)	450 (3980)
	ISO 3019/2 E40N	19	40 (1.57)	10 (.393)	82 (3.23)	12 (.472)	43,0 (1.693)	870 (7700)

(1) ISO 80 mm 止口仅 -B
(2) ISO 100 mm 止口仅 -D

* 非通轴驱动 PVM 泵的扭矩，或 PVM 通轴驱动泵和通轴驱动泵的组合扭矩。

注：在安装的几何公差十分严格，或要求规定的公差范围和没有确定规定的公差范围的情况下，有关特殊限制请向伊顿工程师咨询。

输入轴伸选项数据

SAE 花键轴伸

型号系列	轴伸规格	轴伸代号	最大输入扭矩 † Nm (lb. in.)	最大通轴驱动输出扭矩‡ Nm (lb. in.)
PVM018/020	SAE J744-16-4 (SAE "A," 9 齿)	03	58 (513)	超过最大输入扭矩
	SAE J744-19-4 (SAE "A," 11 齿)	04	123 (1100)	超过最大输入扭矩
	SAE J744-22-4 (SAE "B," 13 齿)	07	208 (1850)	123 (1100)
	SAE J744-25-4 (SAE "B-B," 15 齿)	08	337 (2987)	123 (1100)
PVM045/050	SAE J744-22-4 (SAE "B," 13 齿)	07	208 (1850)	208 (1850)*
	SAE J744-25-4 (SAE "B-B," 15 齿)	08	337 (2987)	337 (2987)
PVM057/063	SAE J744-22-4 (SAE "B," 13 齿)	07	208 (1850)	208 (1850)*
	SAE J744-25-4 (SAE "B-B," 15 齿)	08	337 (2987)	337 (2987)
	SAE J744-32-4 (SAE "C," 14 齿)	11	640 (5660)	337 (2987)
PVM074/081 PVM098/106	SAE J744-32-4 (SAE "C," 14 齿)	11	640 (5660)	515 (4560)
	SAE J744-38-4 (SAE "C-C," 17 齿)	12	1215 (10,750)	515 (4560)
PVM131/141	SAE J744-32-4 (SAE "C," 14 齿)	11	640 (5660)	640 (5660)
	SAE J744-38-4 (SAE "C-C," 17 齿)	12	1215 (10,750)	640 (5660)
	SAE J744-44-4 (SAE "D," 13 齿)	14	1215 (10,750)	640 (5660)

SAE 平键轴伸

型号系列	轴伸规格	轴伸代号	最大输入扭矩 † Nm (lb. in.)	最大通轴驱动输出扭矩‡ Nm (lb. in.)
PVM018/020	SAE J744-16-1 (SAE "A")	01	58 (513)	超过最大输入扭矩
	SAE J744-19-1 (SAE "19-1")	02	104 (920)	超过最大输入扭矩
	SAE J744-22-1 (SAE "B")	05	135 (1200)	123 (1100)
	SAE J744-25-1 (SAE "B-B")	06	215 (1900)	123 (1100)
PVM045/050	SAE J744-22-1 (SAE "B")	05	135 (1200)	135 (1200)*
	SAE J744-25-1 (SAE "B-B")	06	215 (1900)	215 (1900)*
PVM057/063	SAE J744-25-1 (SAE "B-B")	06	215 (1900)	215 (1900)*
	SAE J744-32-1 (SAE "C")	09	450 (3980)	337 (2987)
PVM074/081	SAE J744-32-1 (SAE "C")	09	450 (3980)	450 (3980)*
PVM098/106	SAE J744-38-1 (SAE "C-C")	10	765 (6770)	515 (4560)
PVM131/141	SAE J744-32-1 (SAE "C")	09	450 (3980)	450 (3980)*
	SAE J744-38-1 (SAE "C-C")	10	765 (6770)	640 (5660)
	SAE J744-44-1 (SAE "D")	13	1200 (10,620)	640 (5660)

ISO 平键轴伸

型号系列	轴伸规格	轴伸代号	最大输入扭矩 † Nm (lb. in.)	最大通轴驱动输出扭矩 Nm (lb. in.)
PVM018/020	ISO 3019/2 E20N (仅 B 安装)	15	113 (1000)	超过最大输入扭矩
	ISO 3019/2 E25N (仅 B 安装)	16	215 (1900)	超过最大输入扭矩
	ISO 3019/2 E25N (仅 D 安装)	17	215 (1900)	123 (1100)
PVM045/050	ISO 3019/2 E25N	17	215 (1900)	215 (1900)*
PVM057/063	ISO 3019/2 E25N	17	215 (1900)	215 (1900)*
	ISO 3019/2 E32N	18	450 (3980)	337 (2987)
PVM074/081 PVM098/106	ISO 3019/2 E32N	18	450 (3980)	450 (3980)*
	ISO 3019/2 E40N	19	870 (7700)	515 (4560)
PVM131/141	ISO 3019/2 E32N	18	450 (3980)	450 (3980)*
	ISO 3019/2 E40N	19	870 (7700)	640 (5660)

†通轴驱动泵和通轴驱动泵的最大的总扭矩
‡能够施加在通轴驱动泵上的最大扭矩
*这个值受到最大输入扭矩的限制

油口选项

进油口和出油口

型号系列	进/出油口选项 (按型号编码，5页)	油口代号	进油口 "B"	进油口 "C"
PVM018/020	英制法兰	02	SAE J518 代号 61，标准压力 1.25 in. 直径，.4375-14 × 1.12 螺栓孔	SAE J518 代号 61，标准压力 0.75 in. 直径，.375-16 × .88 螺栓孔
	米制法兰	04	ISO 6162 II 型，315 bar31.75 mm 直径，M10 × 28 螺栓孔	ISO 6162 II 型，315 bar 19.05 mm 直径，M10 × 22 螺栓孔
	英制管螺纹	01	SAE J1926 O- 形圈 -20，用 1-1/4 in. 外径管子	SAE J1926 O- 形圈 -20，用 3/4 in. 外径管子
	米制管螺纹	03	ISO 6149-1，M42 螺纹	ISO 6149-1，M27 螺纹
	英制直管螺纹	05	ISO 228-1:1994 (E)，G 1-1/4 螺纹	ISO 228-1: 1994 (E)，G 3/4 螺纹
PVM045/050	英制法兰	02	SAE J518 代号 61，标准压力 2.00 in. 直径，.500-13 × 1.06 螺栓孔	SAE J518 代号 61，标准压力 1.00 in. 直径，.375-16 × .87 螺栓孔
	米制法兰	04	ISO 6162 II 型，315 bar51 mm 直径，M12 × 27 螺栓孔	ISO 6162 II 型，315 bar 25 mm 直径，M10 × 22 螺栓孔
	英制管螺纹	01	SAE J1926 O- 形圈 -24，用 1-1/2 in. 外径管子	SAE J1926 O- 形圈 -16，用 1 in. 外径管子
	米制管螺纹	03	ISO 6149-1，M48 螺纹	ISO 6149-1，M33 螺纹
	英制直管螺纹	05	ISO 228-1:1994 (E)，G 1-1/2 螺纹	ISO 228-1: 1994 (E)，G 1 螺纹
PVM057/063	英制法兰	02	SAE J518 代号 61，标准压力 2.00 in. 直径，.500-13 × 1.06 螺栓孔	SAE J518 代号 61，标准压力 1.00 in. 直径，.375-16 × .88 螺栓孔
	米制法兰	04	ISO 6162 II 型，315 bar51 mm 直径，M12 × 29 螺栓孔	ISO 6162 II 型，315 bar 25 mm 直径，M10 × 23 螺栓孔
	英制管螺纹 (仅端油口形式)	01	SAE J1926 O- 形圈 -24，用 1-1/2 in. 外径管子	SAE J1926 O- 形圈 -16，用 1 in. 外径管子
	米制管螺纹 (仅端油口形式)	03	ISO 6149-1，M48 螺纹	ISO 6149-1，M33 螺纹
PVM074/081	英制法兰	02	SAE J518 代号 61，标准压力 2.00 in. 直径，.500-13 × 1.19 螺栓孔	SAE J518 代号 61，标准压力 1.00 in. 直径，.375-16 × .88 螺栓孔
	米制法兰	04	ISO 6162 II 型，315 bar51 mm 直径，M12 × 20 螺栓孔	ISO 6162 II 型，315 bar 25 mm 直径，M10 × 17 螺栓孔
PVM098/106	英制法兰	02	SAE J518 代号 61，标准压力 2.50 in. 直径，.500-13 × 1.19 螺栓孔	SAE J518 代号 61，标准压力 1.00 in. 直径，.375-16 × .88 螺栓孔
	米制法兰	04	ISO 6162 II 型，315 bar64 mm 直径，M12 × 31 螺栓孔	ISO 6162 II 型，315 bar 25 mm 直径，M10 × 23 螺栓孔
PVM131/141	英制法兰	02	SAE J518 代号 61，标准压力 2.50 in. 直径，.500-13 × 1.19 螺栓孔	SAE J518 代号 61，标准压力 1.25 in. 直径，.500-13 × 1.00 螺栓孔
	米制法兰	04	ISO 6162 II 型，315 bar64 mm 直径，M12 × 31 螺栓孔	ISO 6162 II 型，315 bar 32 mm 直径，M10 × 27 螺栓孔

油口选项

泄漏，负载传感和压力表油口

型号系列	油口选项 (按型号编码，5页)	油口 代号	泄漏口 "F"	负载传感口 "J"	压力表口 "K"
PVM018/020	英制法兰或管螺纹	01, 03	SAE J1926 O- 形圈，.50" 外径管子，.750-16 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈，.25" 外径管子，.4375-20 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈，.25" 外径管子，.4375-20 UNF 2B 螺纹
	米制法兰或管螺纹	03, 04	ISO 6149-1 O- 形圈 M18 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M12 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M12 × 1.5 螺纹
	英制直管螺纹	05	ISO 228-1: 1994 (E)G 1/2 螺纹	ISO 228-1: 1994 (E)G 1/4螺纹	ISO 228-1: 1994 (E)G 1/4螺纹
PVM045/050	英制法兰或管螺纹	01, 03	SAE J1926 O- 形圈，.625" 外径管子，.875-14 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈，.250" 外径管子，.4375-20 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈，.375" 外径管子，.5625-18 UNF 2B 螺纹
	米制法兰或管螺纹	03, 04	ISO 6149-1 O- 形圈 M22 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M12 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M14 × 1.5 螺纹
	英制直管螺纹	05	ISO 228-1: 1994 (E)G 1/2 螺纹	ISO 228-1: 1994 (E)G 1/4 螺纹	ISO 228-1: 1994 (E)G 1/4 螺纹
PVM057/063	英制法兰或管螺纹	01, 02	SAE J1926 O- 形圈，.625" 外径管子，.875-14 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈，.375" 外径管子，.5625-18 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈，.375" 外径管子，.5625-18 UNF 2B 螺纹
	米制法兰或管螺纹	03, 04	ISO 6149-1 O- 形圈 M22 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M14 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M14 × 1.5 螺纹
PVM074/83 PVM098/106	英制法兰或管螺纹	02	SAE J1926 O- 形圈，.625" 外径管子，.875-14 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈，.375" 外径管子，.5625-18 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈，.375" 外径管子，.5625-18 UNF 2B 螺纹
	米制法兰或管螺纹	04	ISO 6149-1 O- 形圈 M22 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M14 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M14 × 1.5 螺纹
PVM131/141	英制法兰或管螺纹	02	SAE J1926 O- 形圈，.625" 外径管子，.875-14 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈，.375" 外径管子，.5625-18 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈，.375" 外径管子，.5625-18 UNF 2B 螺纹
	米制法兰或管螺纹	04	ISO 6149-1 O- 形圈 M22 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M14 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M14 × 1.5 螺纹

工作要求

进油口压力，壳体压力和工作温度要求

进油口压力			壳体压力			工作温度	
额定 绝对 bar (psi)	最低 bar, 绝对 (in. Hg)	最高 压力表 bar (psi)	最高 连续 bar (psi)	最高 连续 bar (psi)	峰值 bar (psi)	额定 °C (°F)	最高 间歇 ℃ (°F)
1,0 (14.5)	0,85 (5)	3,5 (50)	0,5 (7)	2 (30)	3,5 (50)	50 (120)	104(220)

液压清洁度

油液	推荐的 工作数据范围 cSt (SUS)	起动时 最高黏度 cSt (SUS)	最低黏度 , 在 104℃(220°F) 最高间歇温度下 cSt (SUS)
使用抗磨液压油 , 或汽车曲轴箱油 (牌号 SC,SD,SE 或 SF) 按 SAE J183 FEB 80	16 至 40 (83 至 187)	1000 (4550)	10 (60)

更多的资料见伊顿出版物 579，有关使用其他代替的或环保的油液，请和您的伊顿代理联系。

油液清洁度

M 系列泵适合使用污染度等级为 20/18/13 (伊顿) 或 ISO18/13 的石油基抗磨液压油，不推荐在比该污染度等级要差的油液中工作。非石油基的其他油液，重载工作循环或极端温度是调整这些代号的理由。对于特殊工作循环的推荐值，请向您的伊顿代理咨询。

伊顿 M 系列泵同任何变量柱塞泵一样，将在满足该额定值的油液中相当满意地工作。然而，经验表明，采用油液污染度等级高 (ISO 清洁度代号高) 的油液，泵和液压系统的寿命不是最佳。

正确的油液状态对于液压元件和系统的长而满意的寿命来说至关重要。液压油液必须具有清洁度、材料和添加剂 (用于保护元件免遭磨损，提高黏度和清除空气) 之间的正确平衡。

有关处理液压油的正确方法的重要资料包括在伊顿出版物 561-“伊顿系统污染控制指南”中，可从您就近的伊顿销售机构获得该资料中列出了针对延长轴向柱塞泵和其他系统元件寿命的过滤和清洁度等级，包括详尽地讨论了选择控制油液状态所需要的产品。

安装和起动

警告：要注意在泵的应用中避免机械和液压共振，这类共振会严 / 重损害泵的寿命和或安全使用。

驱动数据

安装位置可以是水平或垂直，使用相应的壳体泄漏口保证壳体始终充满油液。如果要求不同的布置，请向您当地的伊顿代理咨询。

在安装的几何公差处于临界，要求特殊的公差范围，或没有规定具体的公差范围等情况时，有关特殊限制，请向伊顿工程部门咨询。

从原动机端看，轴旋转方向必须按照泵上的型号标志的指向，右手 (顺手针) 或左手 (逆时针)。推荐通过柔性联轴器直接同轴驱动，如果考虑驱动轴施加径向载荷，请向您的伊顿代理咨询。

起动程序

保证油箱和回路干净，液压油液预先没有混入赃物 / 碎片。油箱注入经过过滤的油液，达到足够的液位，防止在泵的吸油口有旋涡。使用外部的辅助泵进行冲洗和过滤是清洗系统的好方法。

注意：泵起动之前，通过最高处的泄漏口给壳体加入所使用的液压油，壳体泄漏管必须直接连接到油箱，并且必须在低于液位处终结。

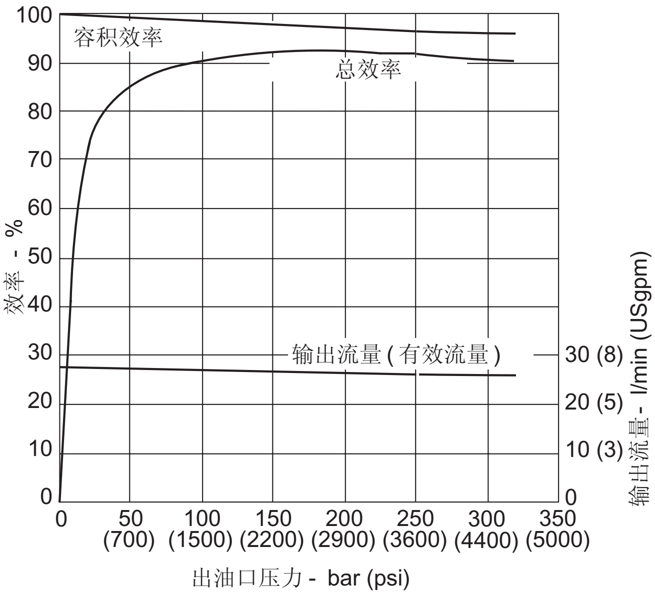
一旦泵起动，应当有几秒钟的自吸，如果泵不自吸，检查确认油箱和泵的进口之间没有节流，泵是按照正确的方向旋转，没有空气进入进油管或接头，也要检查确认封入的气体能够从泵的出口逃逸。

泵自吸后，拧紧未紧固的出口连接，然后工作 5 至 10 分钟 (空载) 从回路中排出所有封入的气体。如果油箱有观察口，确认油液清澈，不浑浊。

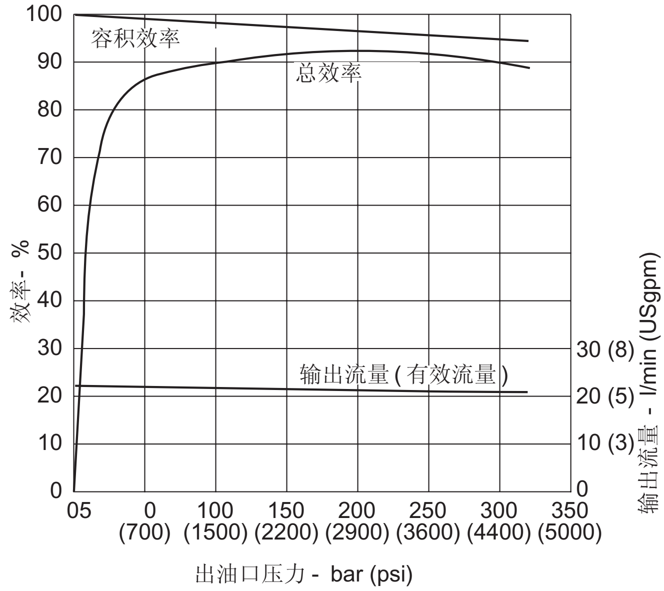
性能

PVM018

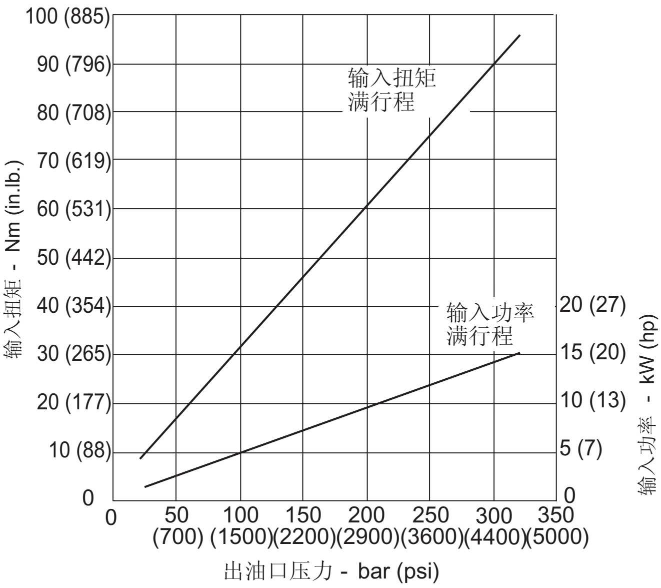
输出流量和效率在 1500 r/min，
50℃(120℉) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



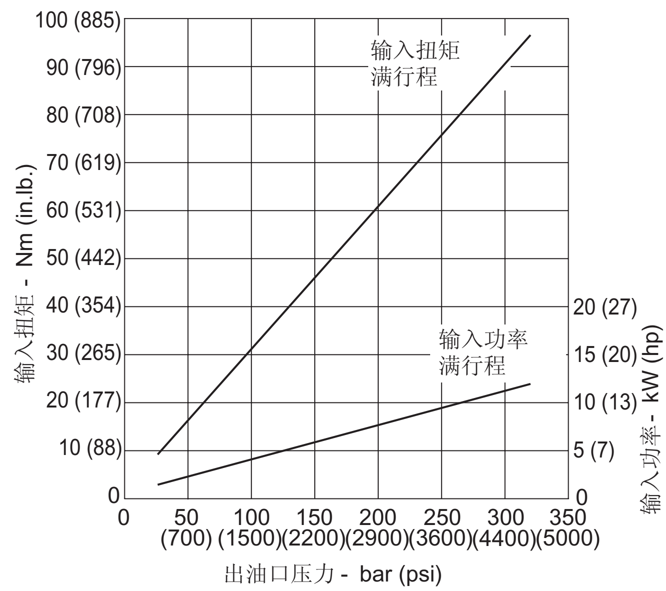
输出流量和效率在 1200 r/min，
50℃(120℉) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和功率在 1500 r/min，
50℃(120℉) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



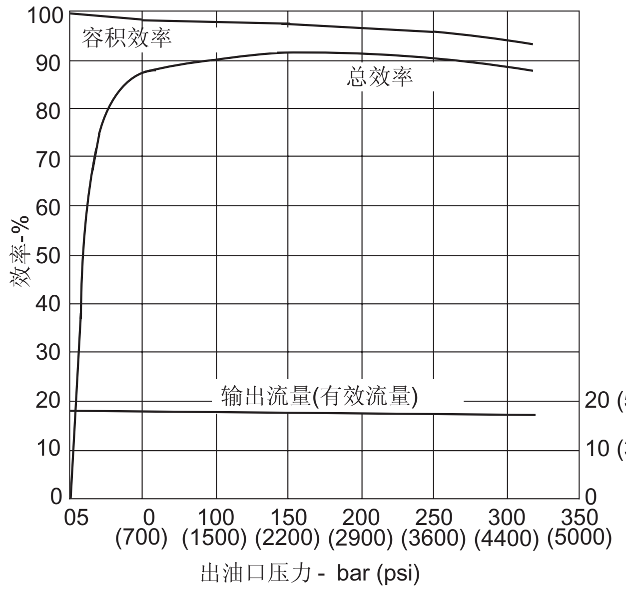
输入扭矩和功率在 1200 r/min，
50℃(120℉) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



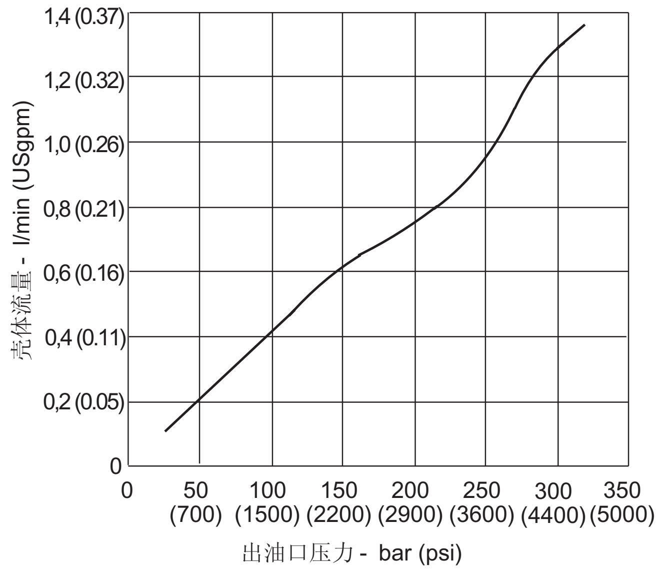
性能

PVM018

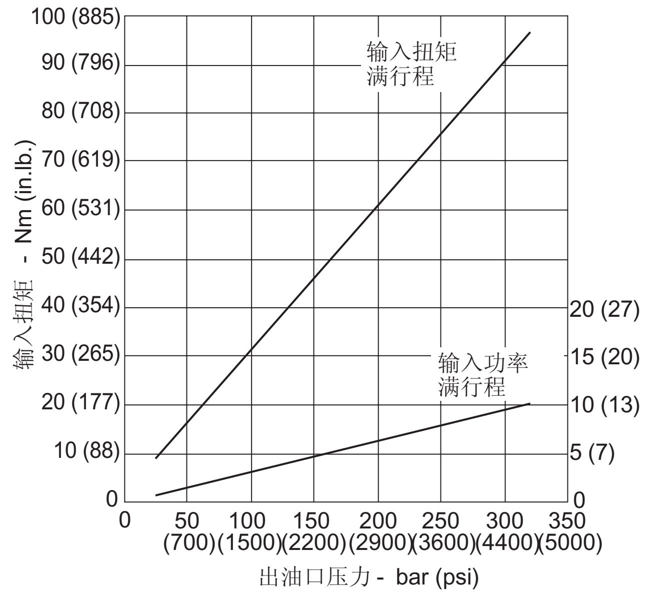
输出流量和效率在1000 r/min，
50℃(120℉)和1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口



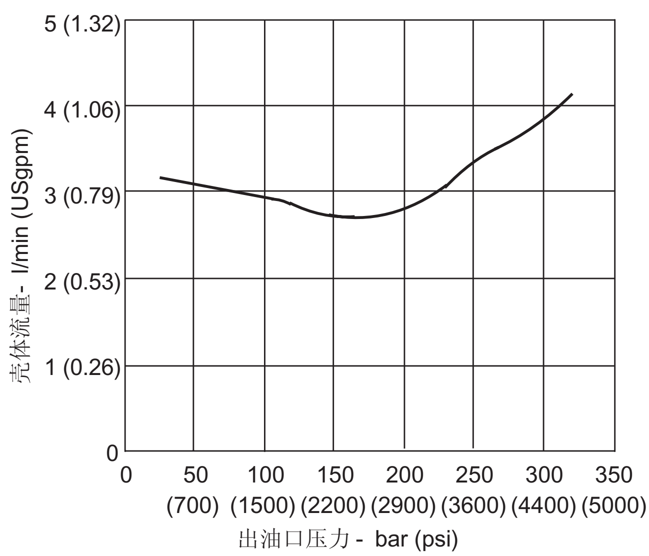
壳体流量对应出油口压力在1800 r/min，
全流量，50℃(120℉)和1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和功率在1000 r/min，
50℃(120℉)和1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口



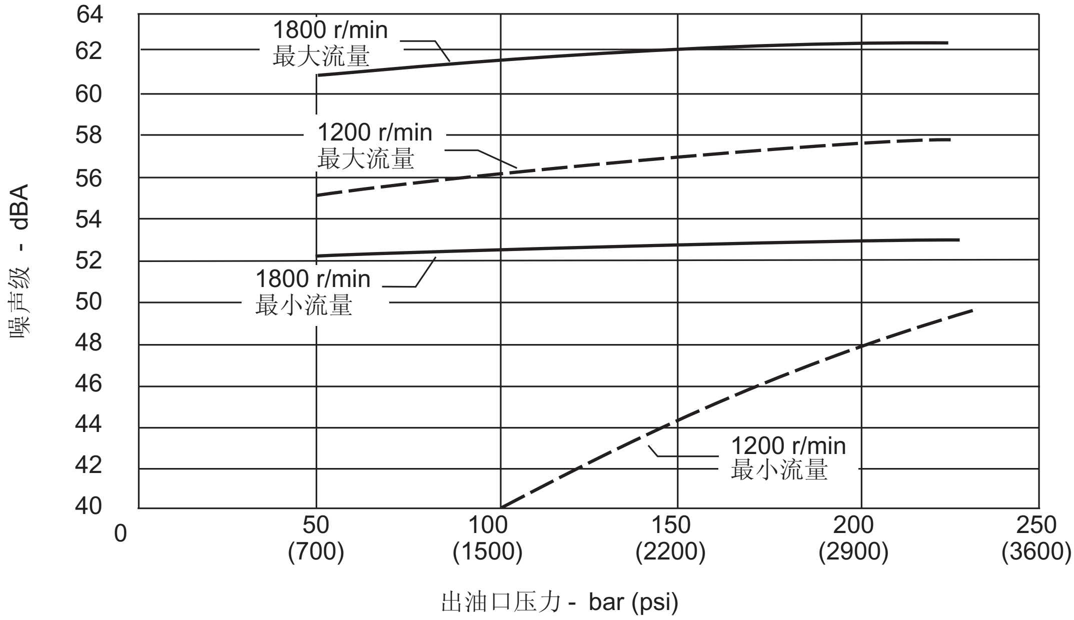
壳体流量对应出油口输出压力在1800 r/min，
截流，50℃(120℉)和1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口



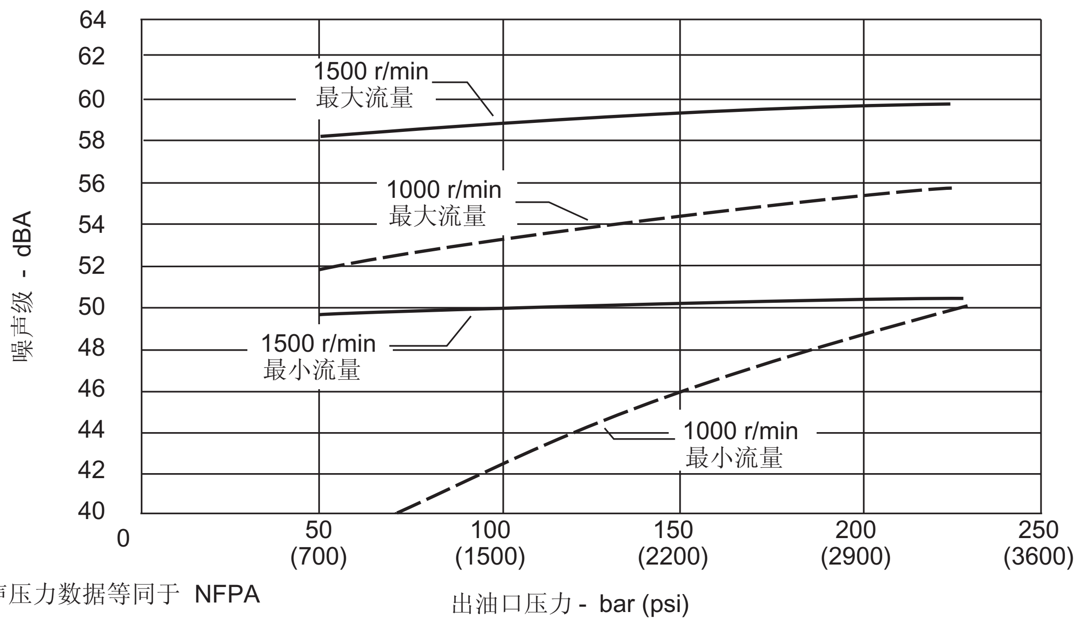
性能

PVM020

典型噪声级在1800和1200 r/min，
使用石油基油液(10W)在50°C(120°F)和1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口



典型噪声级在1500和1000 r/min，
使用石油基油液(10W)在50°C(120°F)和1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口

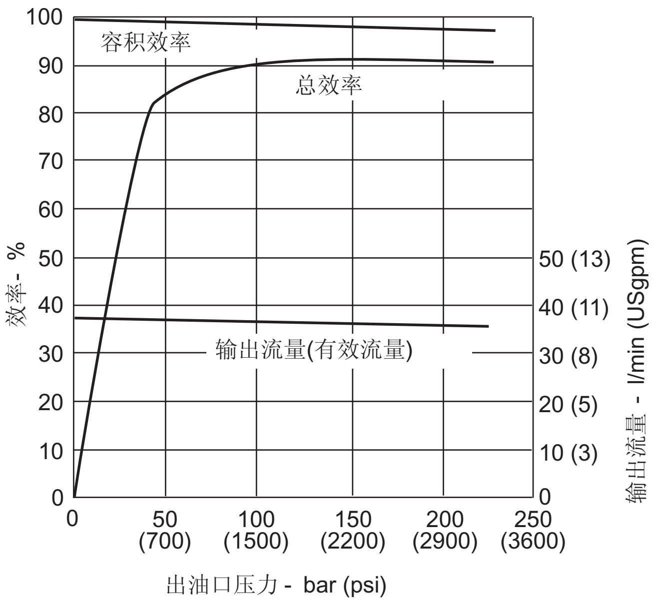


噪声压力数据等同于 NFPA

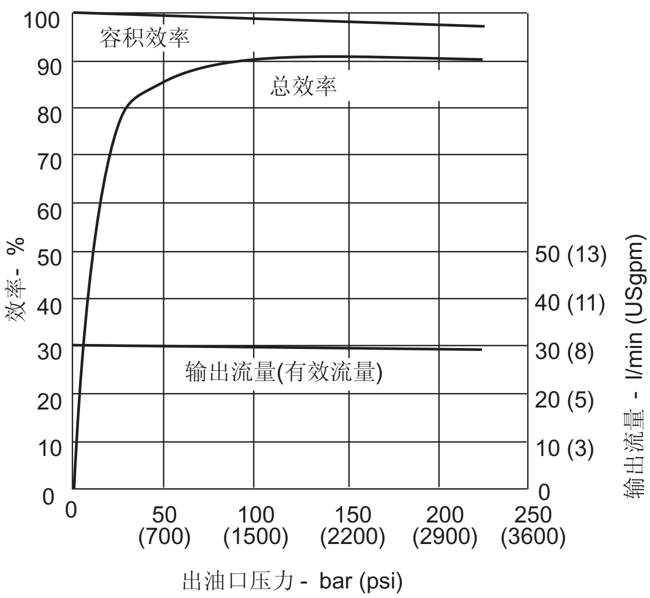
性能

PVM020

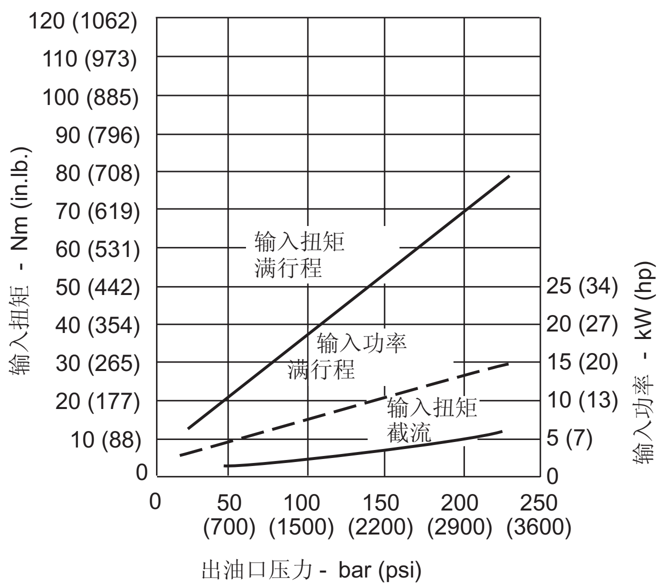
输出流量和效率在1800 r/min, 50°C (120°F)
和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



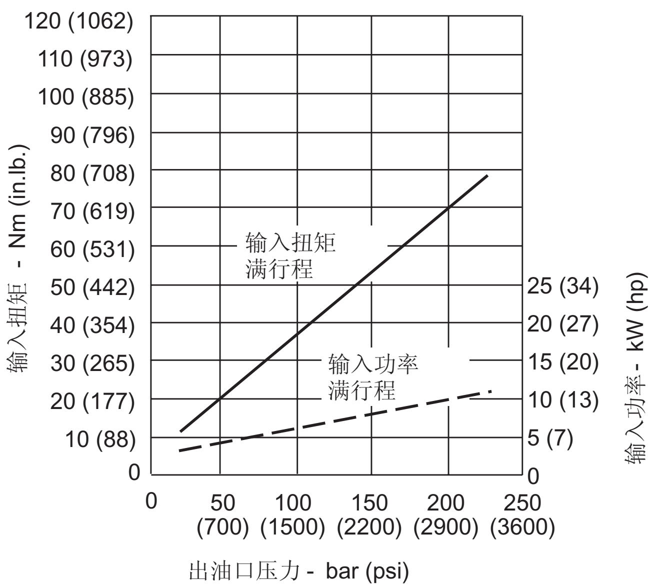
输出流量和效率在1500 r/min, 50 °C (120° F)
和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和功率在 1800 r/min, 50° C (120° F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



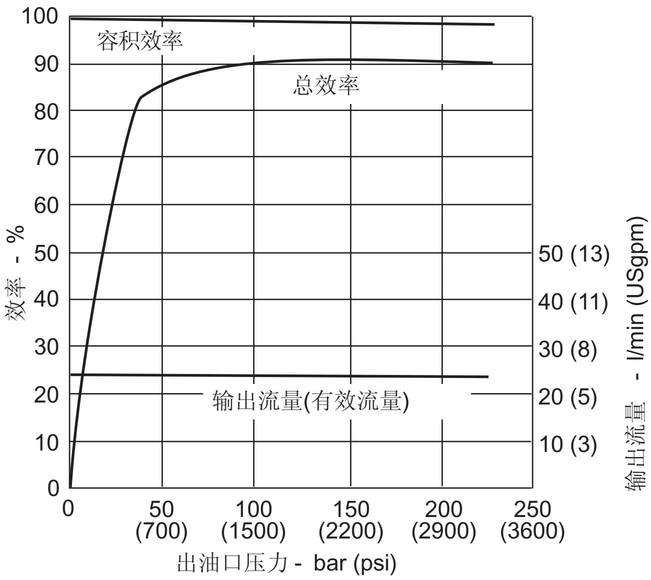
输入扭矩和功率在 1500 r/min, 5 0°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



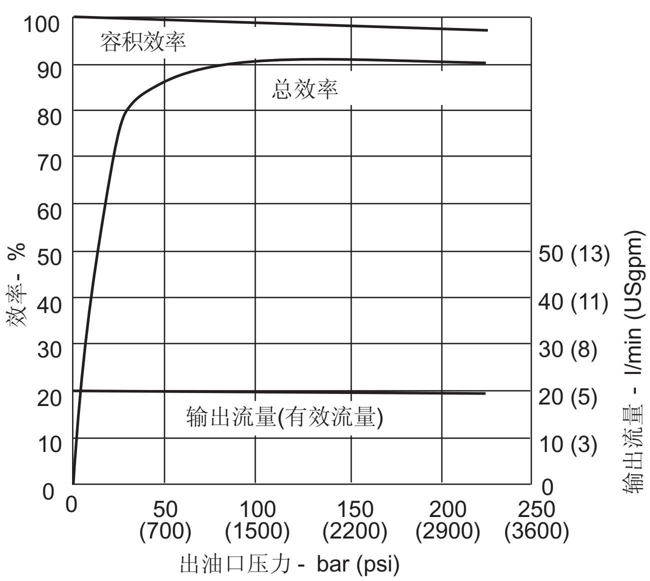
性能

PVM020

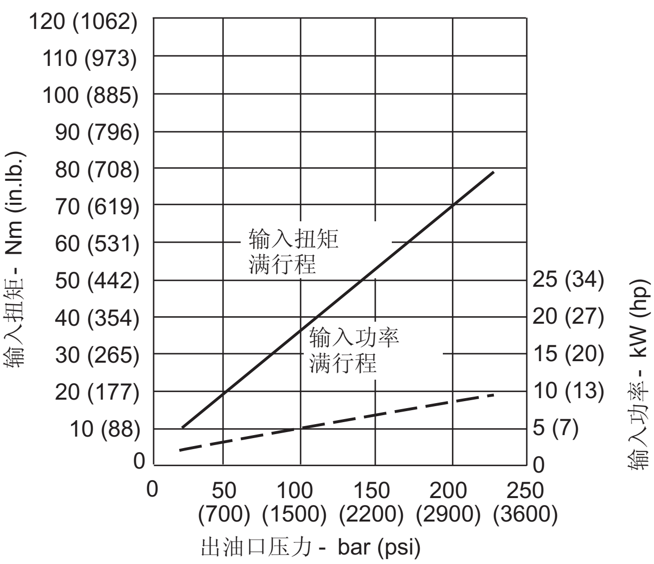
输出流量和效率在 1200 r/min, 50 °C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



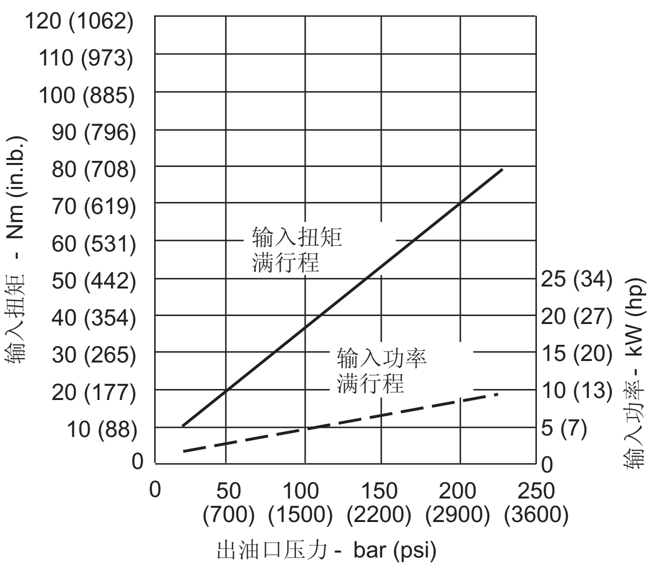
输出流量和效率在 1000 r/min, 50 °C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和功率在 1200 r/min, 5 0°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



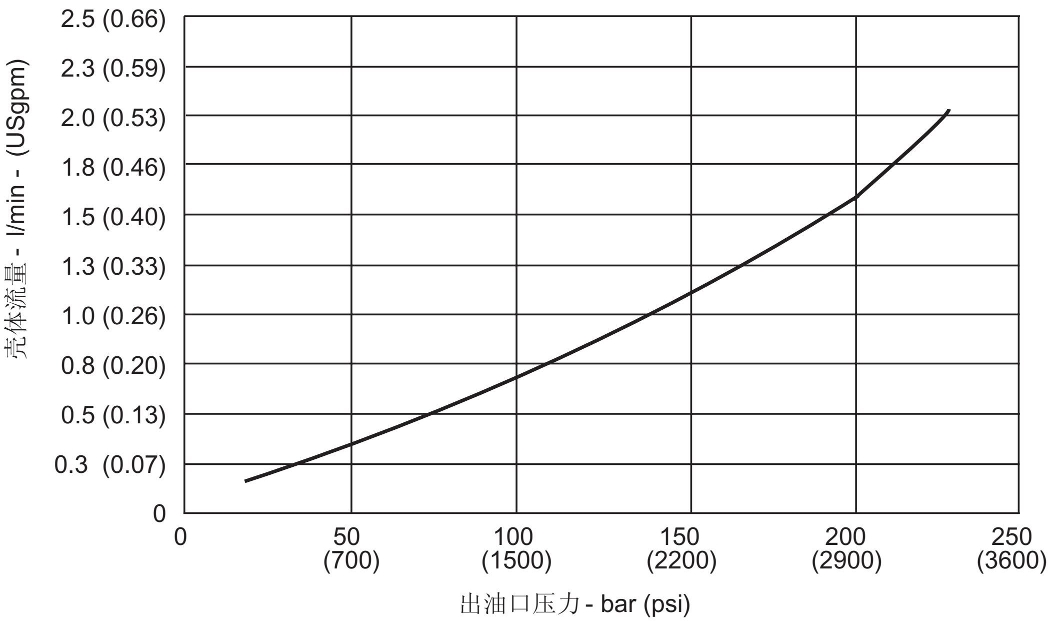
输入扭矩和功率在 1000 r/min, 5 0°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



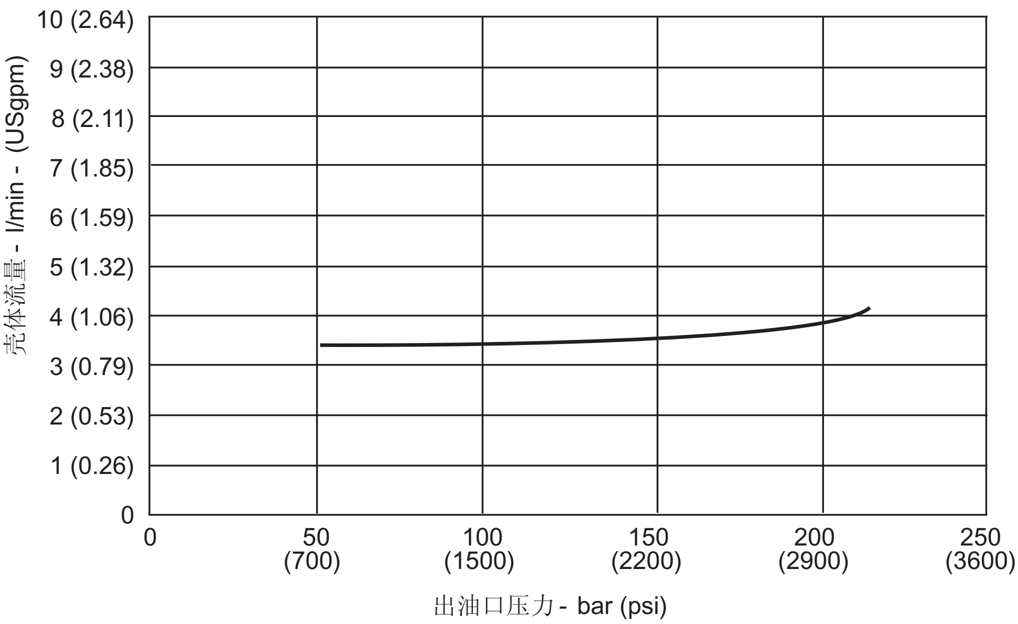
性能

PVM020

壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min，全流量，
50 °C (120° F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



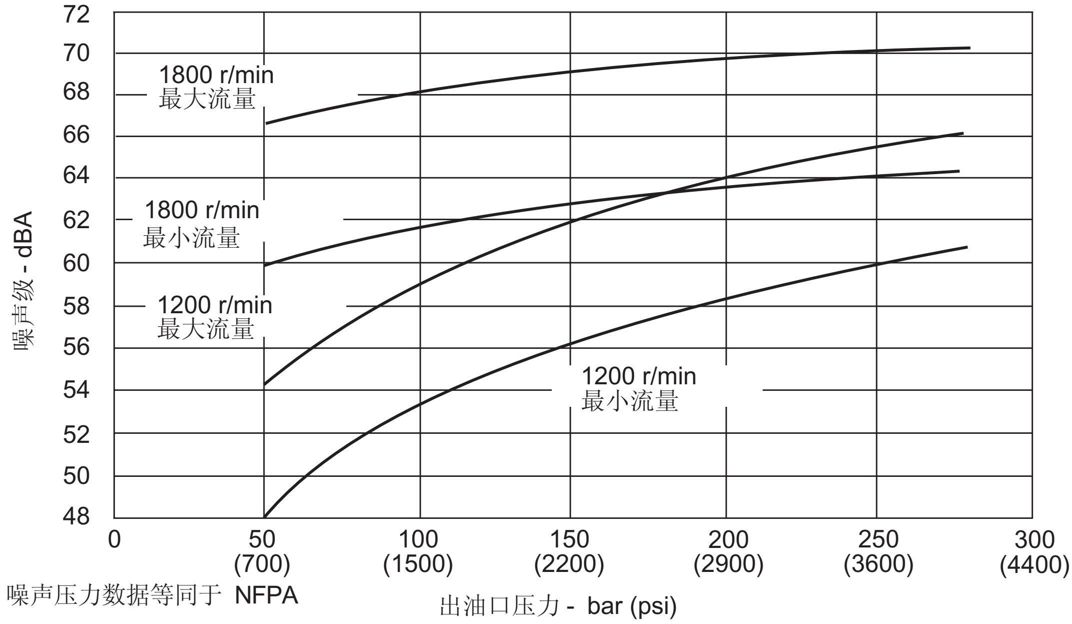
壳体流量对应出油口压力在1800 r/min，截流，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



性能

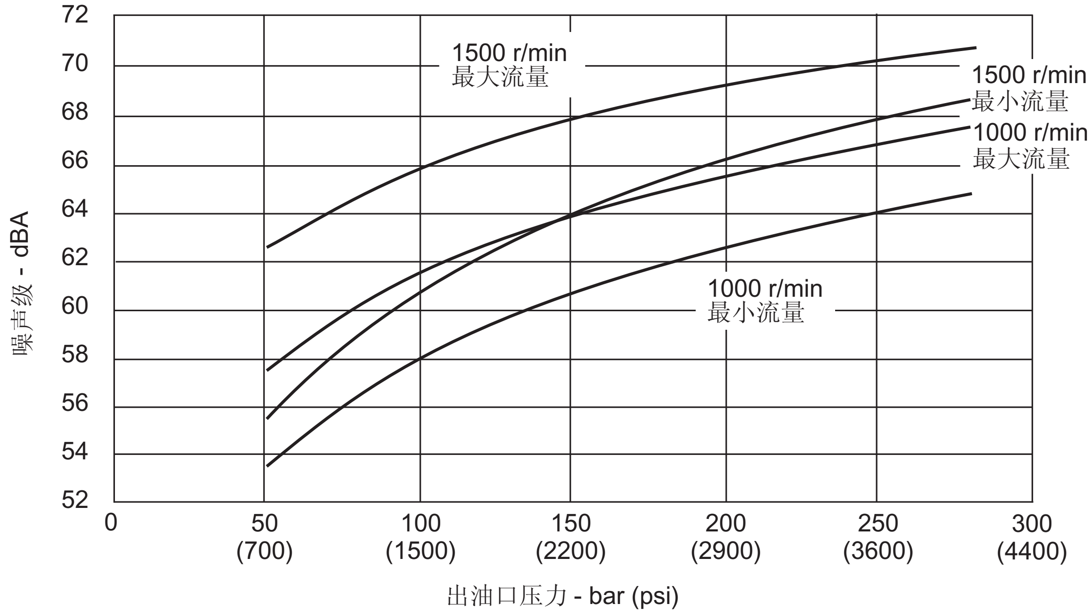
PVM045

典型噪声级在 1800 和 1200 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



噪声压力数据等同于 NFPA

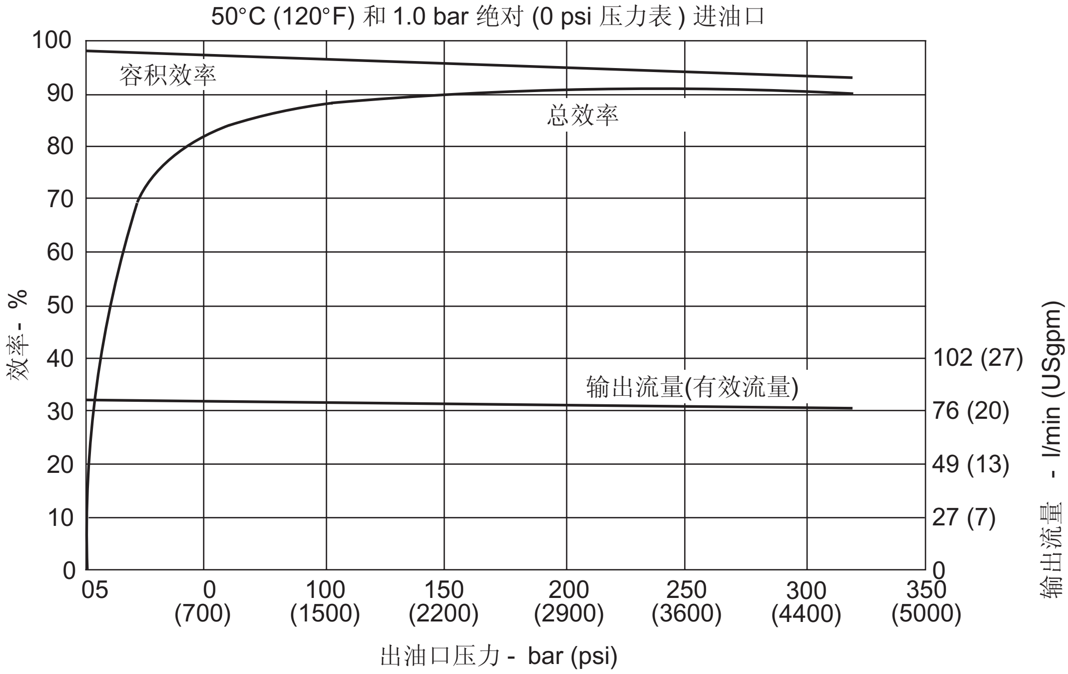
典型噪声级在 1500 和 1000 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



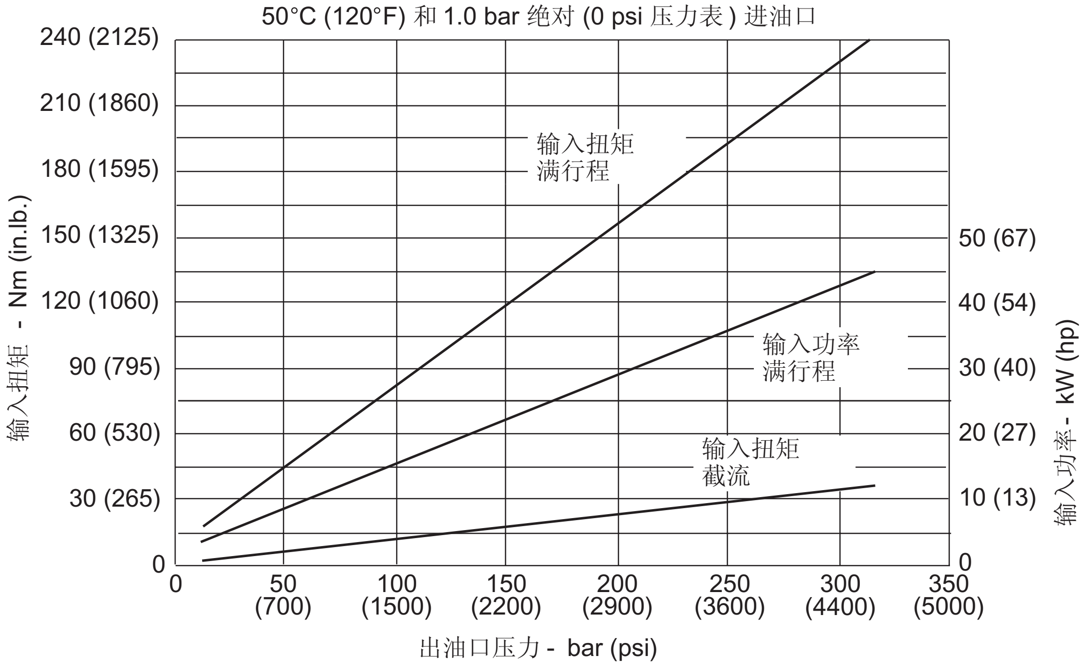
性能

PVM045

输出流量和效率在 1800 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

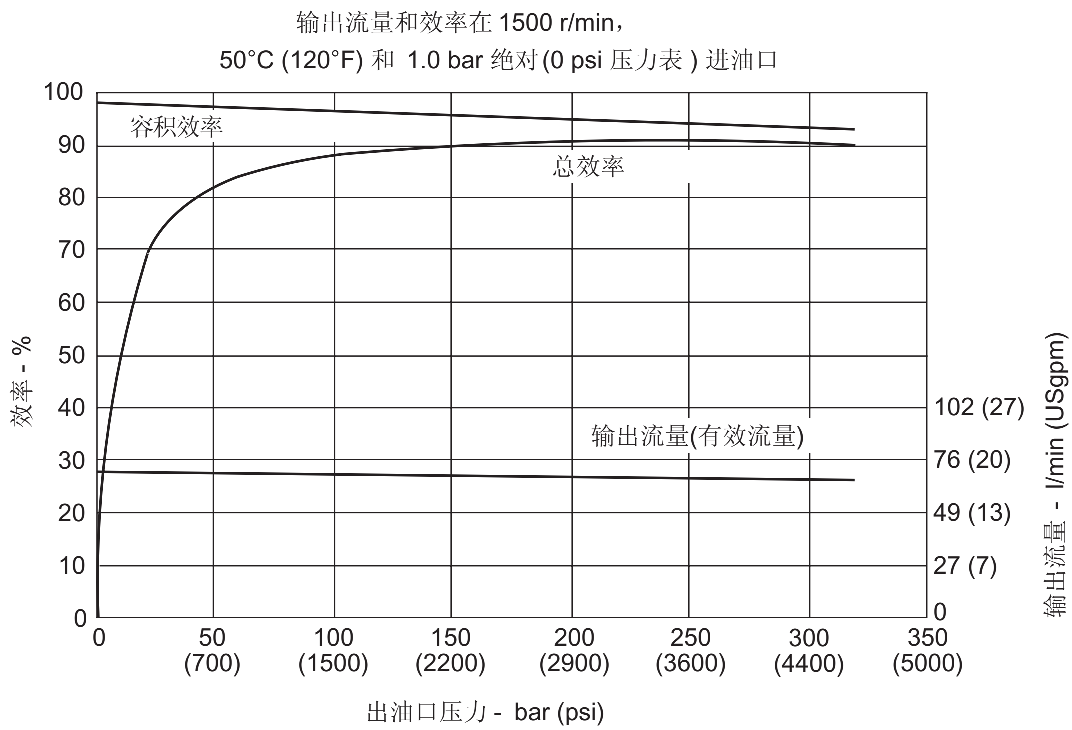


输入扭矩和功率在 1800 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

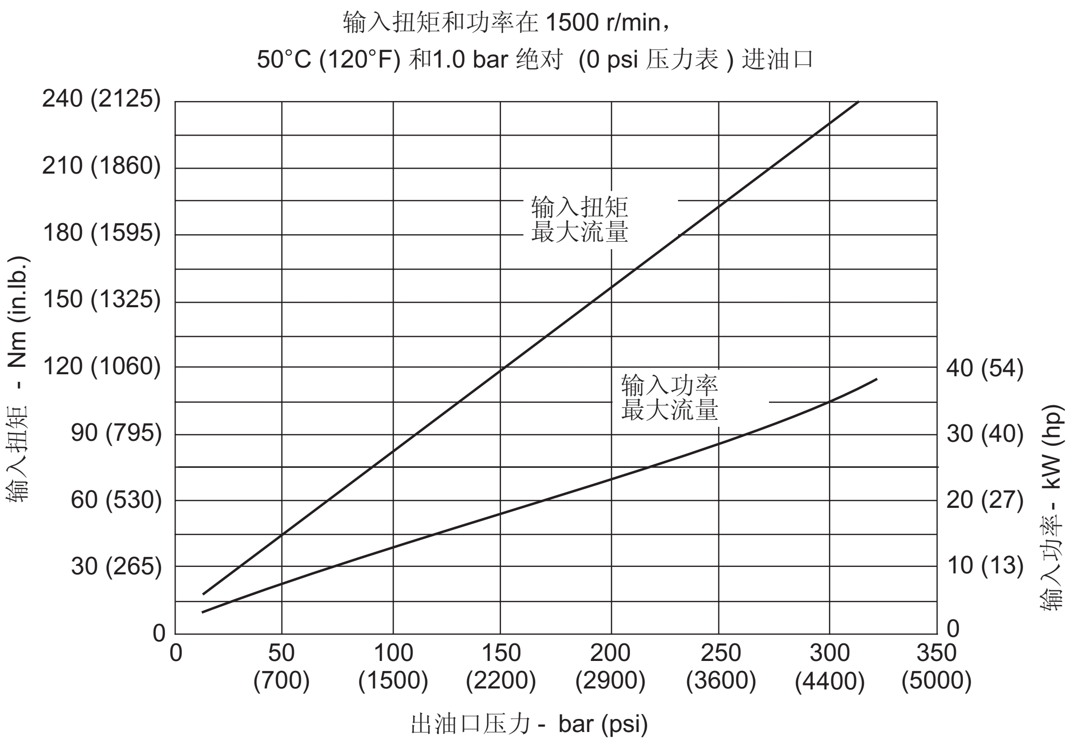


性能

PVM045



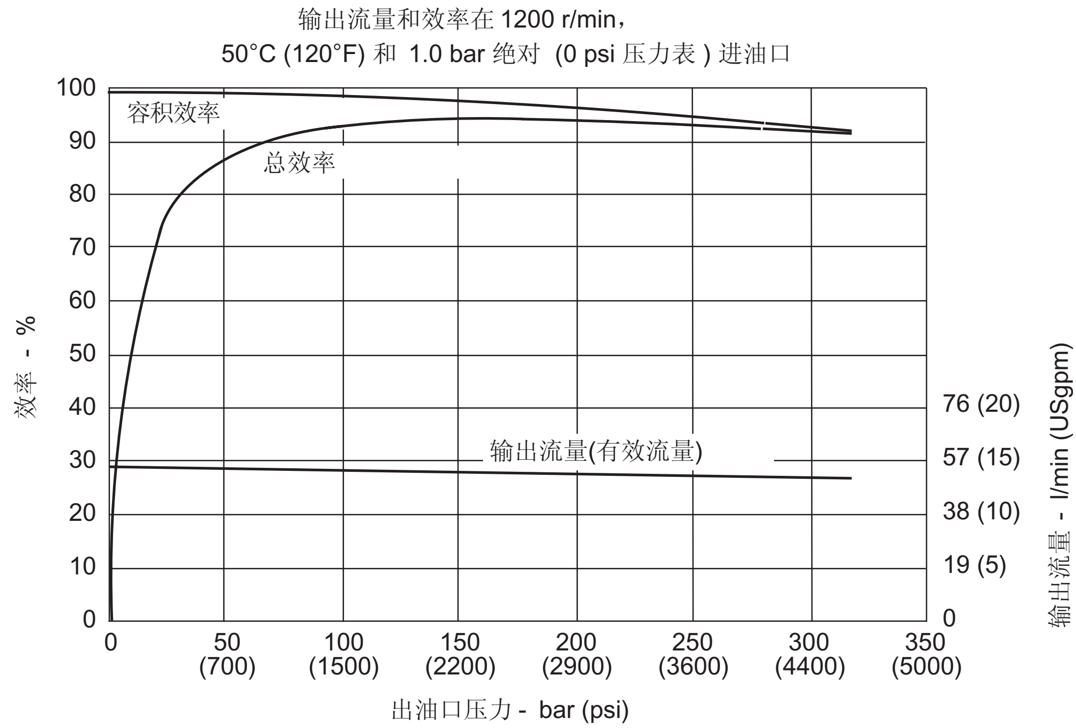
输出流量和效率在 1500 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口
容积效率
总效率
输出流量(有效流量)
效率 - %
100
90
80
70
60
50
40
30
20
10
0
102 (27)
76 (20)
49 (13)
27 (7)
0
输出流量 - l/min (USgpm)
0
50 (700)
100 (1500)
150 (2200)
200 (2900)
250 (3600)
300 (4400)
350 (5000)
出油口压力 - bar (psi)



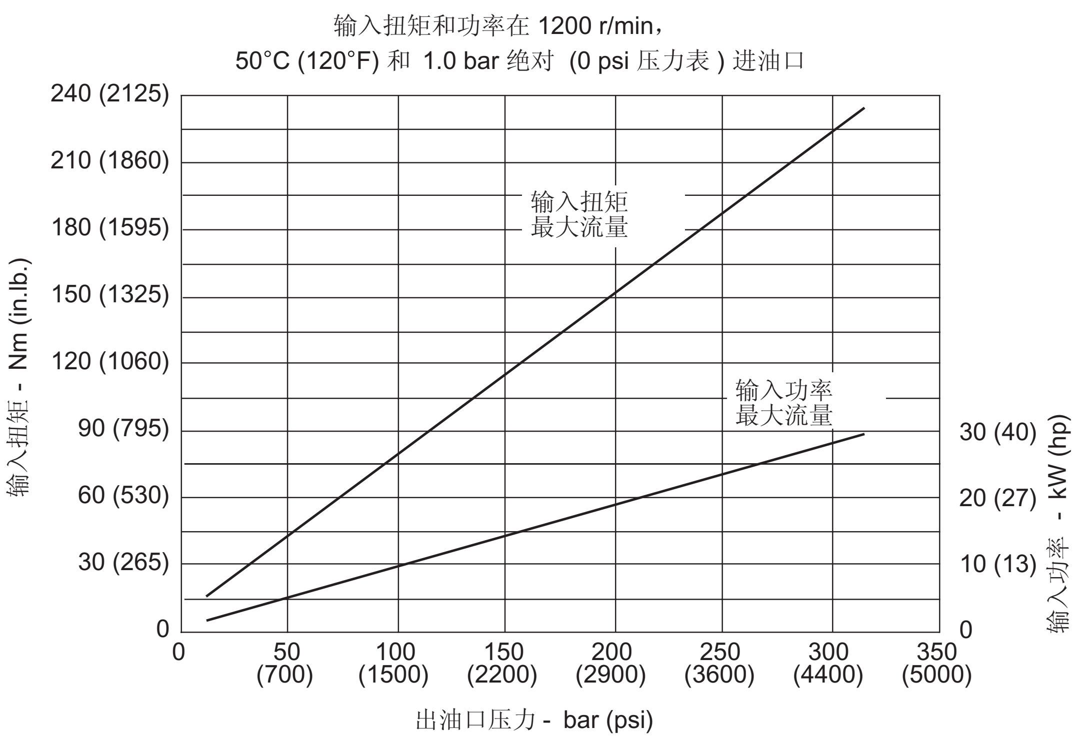
输入扭矩和功率在 1500 r/min，
50°C (120°F) 和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口
输入扭矩
最大流量
输入功率
最大流量
输入扭矩 - Nm (in.lb.)
240 (2125)
210 (1860)
180 (1595)
150 (1325)
120 (1060)
90 (795)
60 (530)
30 (265)
0
40 (54)
30 (40)
20 (27)
10 (13)
0
输入功率 - kW (hp)
0
50 (700)
100 (1500)
150 (2200)
200 (2900)
250 (3600)
300 (4400)
350 (5000)
出油口压力 - bar (psi)

性能

PVM045



输出流量和效率在 1200 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口
100
90
80
70
60
50
40
30
20
10
0
效率 - %
容积效率
总效率
输出流量(有效流量)
76 (20)
57 (15)
38 (10)
19 (5)
0
输出流量 - l/min (USgpm)
0
50 (700)
100 (1500)
150 (2200)
200 (2900)
250 (3600)
300 (4400)
350 (5000)
出油口压力 - bar (psi)

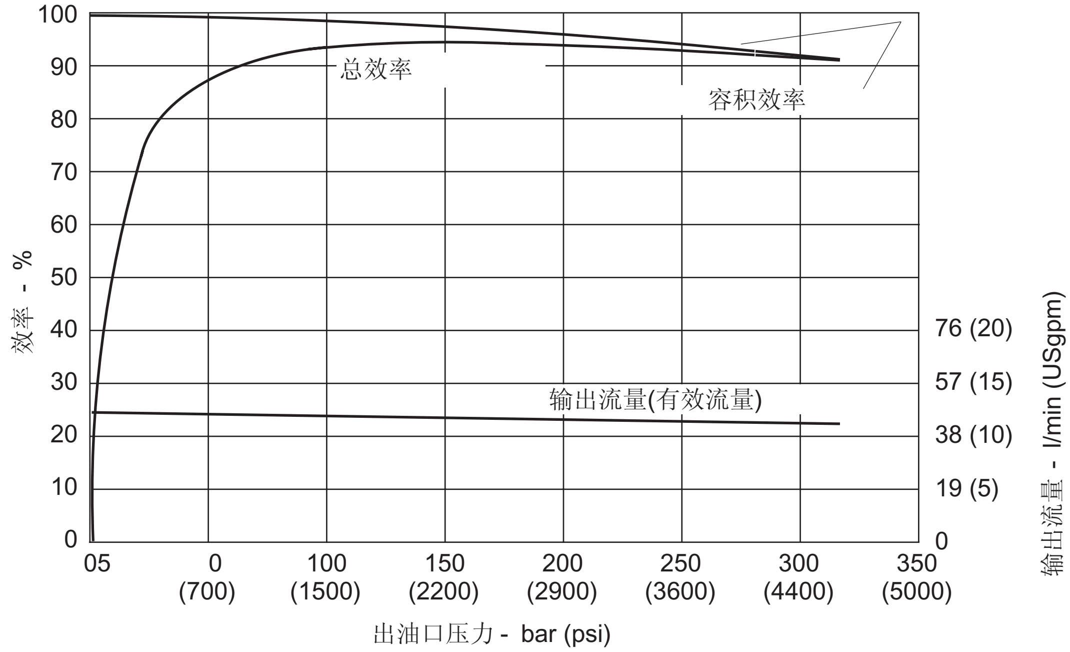


输入扭矩和功率在 1200 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口
240 (2125)
210 (1860)
180 (1595)
150 (1325)
120 (1060)
90 (795)
60 (530)
30 (265)
0
输入扭矩 - Nm (in.lb.)
输入扭矩
最大流量
输入功率
最大流量
30 (40)
20 (27)
10 (13)
0
输入功率 - kW (hp)
0
50 (700)
100 (1500)
150 (2200)
200 (2900)
250 (3600)
300 (4400)
350 (5000)
出油口压力 - bar (psi)

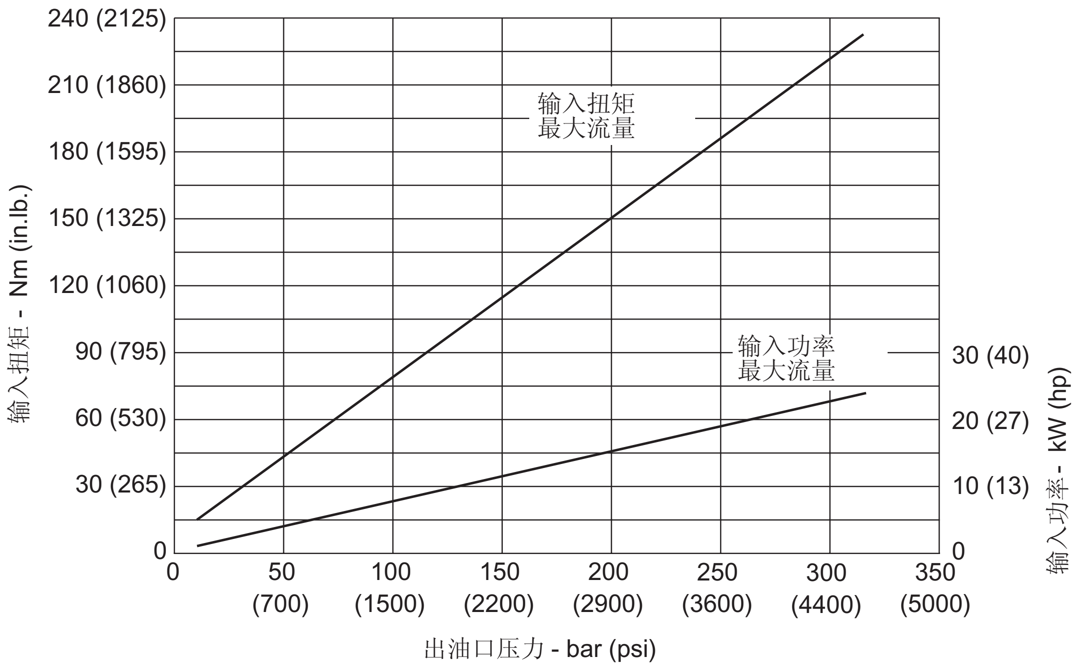
性能

PVM045

输出流量和效率在 1000 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



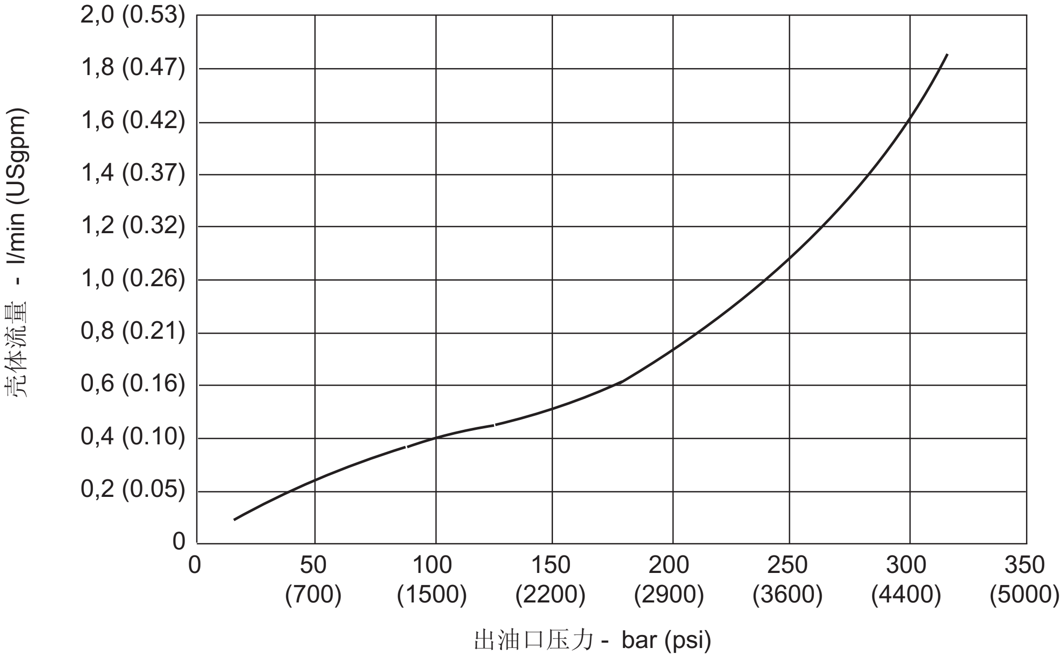
输入扭矩和功率在 1000 r/min，
50°C (120° F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



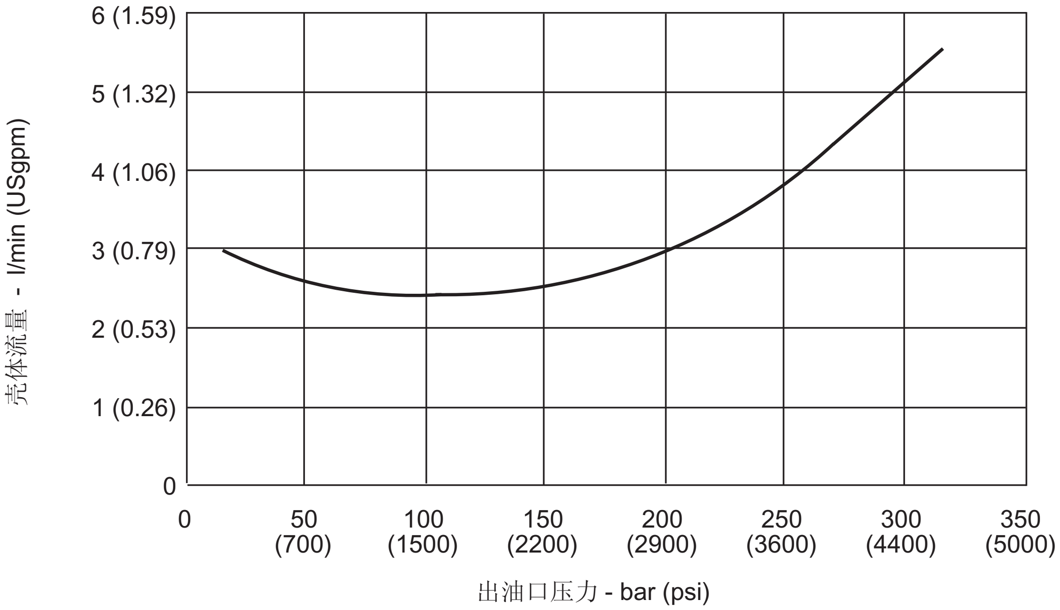
性能

PVM045

壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min，全流量，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



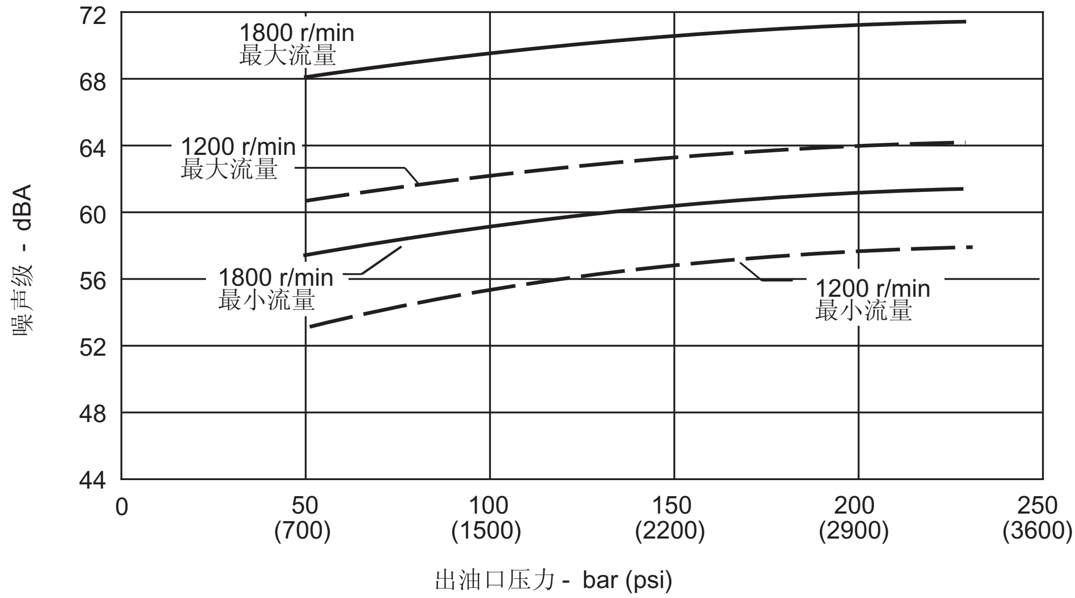
壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



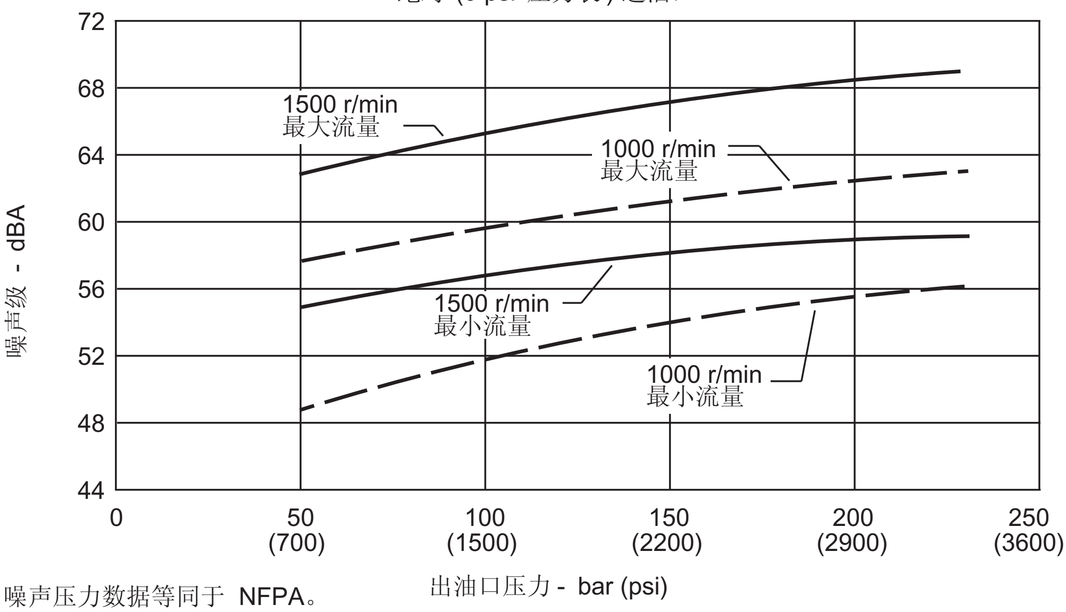
性能

PVM050

典型噪声级在 1800 和 1200 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在 50°C (120°F) 和 1.0 bar
绝对 (0 psi 压力表) 进油口



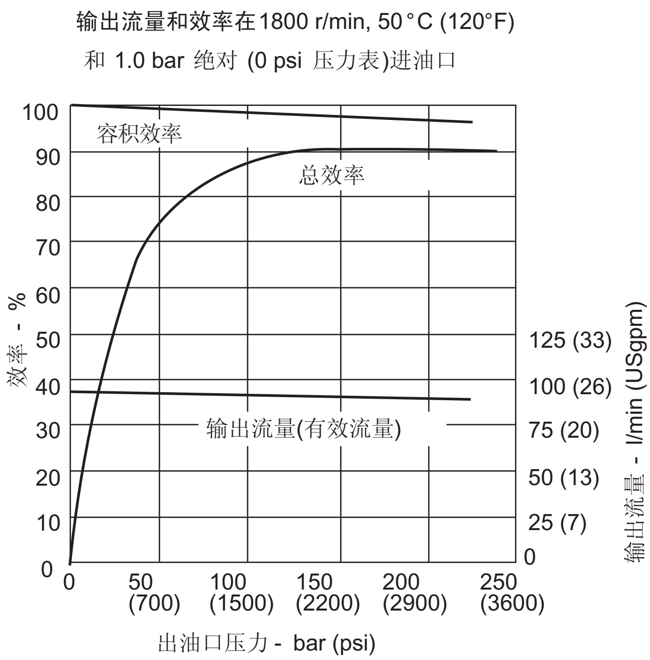
典型噪声级在 1500 和 1000 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在 50°C (120°F) 和 1.0 bar
绝对 (0 psi 压力表) 进油口



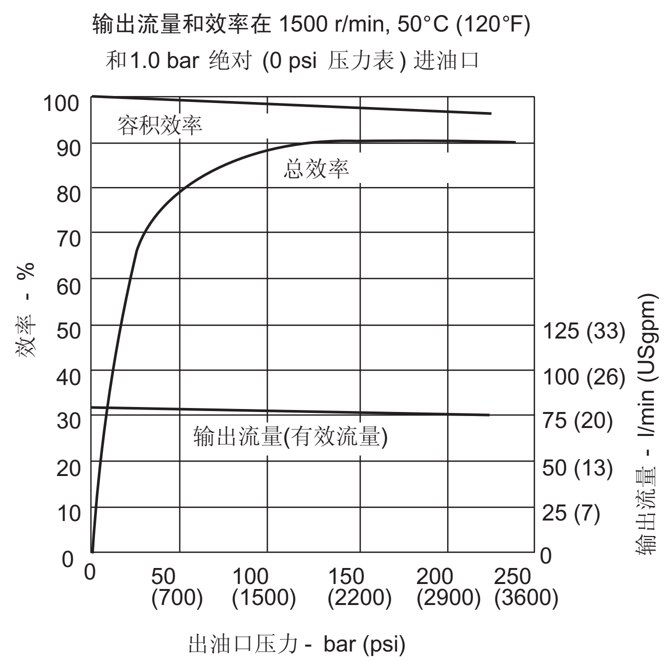
噪声压力数据等同于 NFPA。

性能

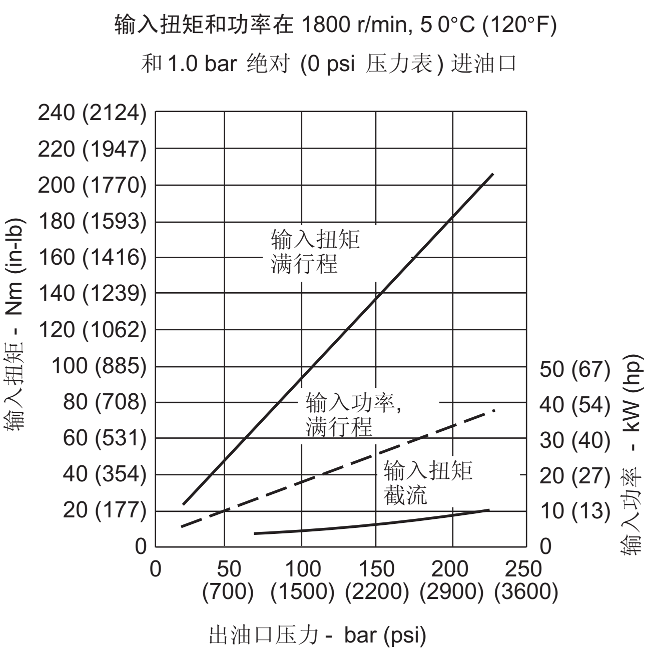
PVM050



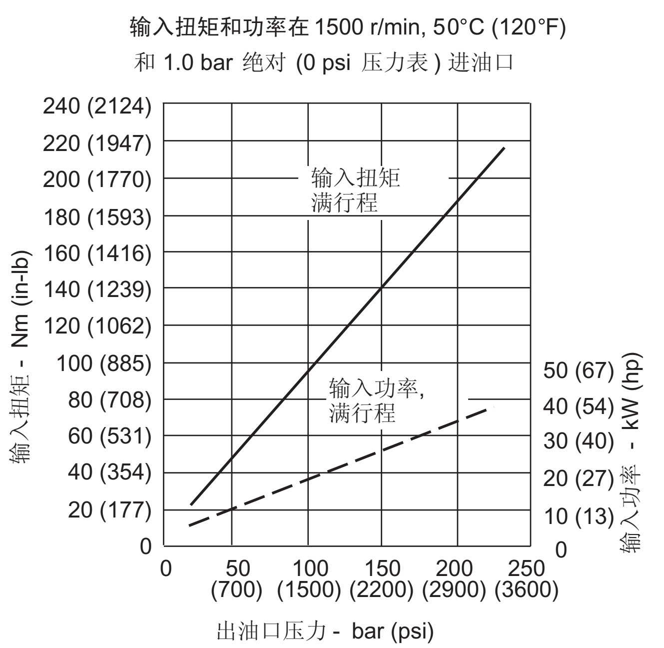
输出流量和效率在1800 r/min, 50 °C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表)进油口
容积效率
总效率
输出流量(有效流量)
效率 - %
输出流量 - l/min (USgpm)
出油口压力 - bar (psi)



输出流量和效率在 1500 r/min, 50°C (120°F)
和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口
容积效率
总效率
输出流量(有效流量)
效率 - %
输出流量 - l/min (USgpm)
出油口压力 - bar (psi)



输入扭矩和功率在 1800 r/min, 5 0°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口
输入扭矩
满行程
输入功率,
满行程
输入扭矩
截流
输入扭矩 - Nm (in-lb)
输入功率 - kW (hp)
出油口压力 - bar (psi)

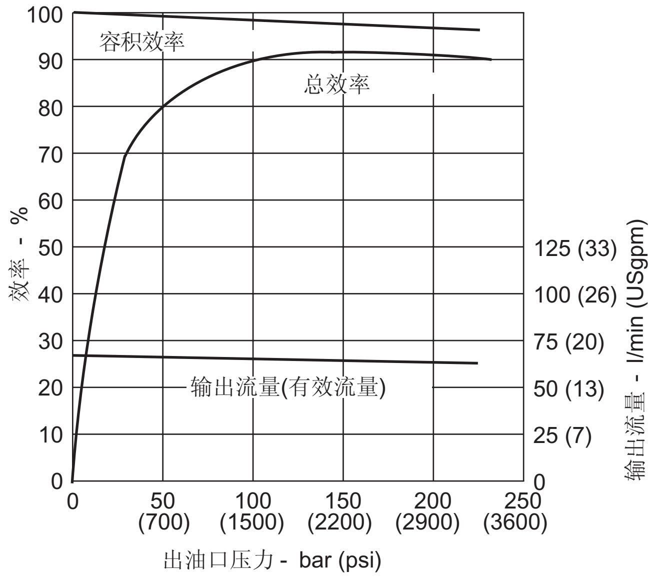


输入扭矩和功率在 1500 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口
输入扭矩
满行程
输入功率,
满行程
输入扭矩 - Nm (in-lb)
输入功率 - kW (hp)
出油口压力 - bar (psi)

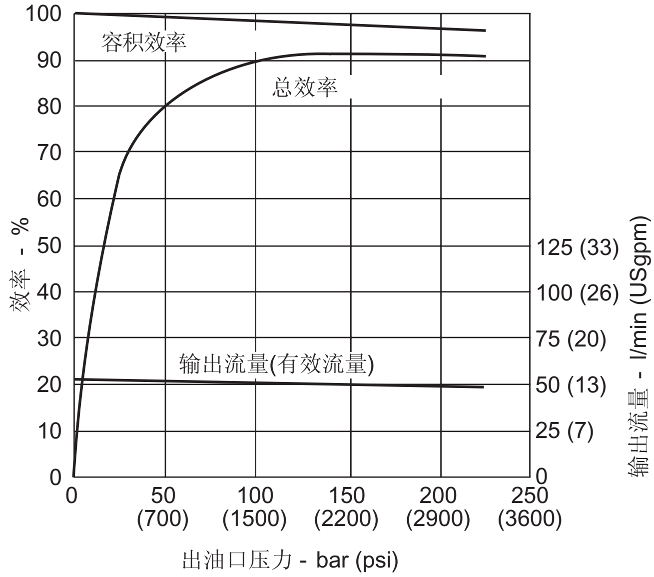
性能

PVM050

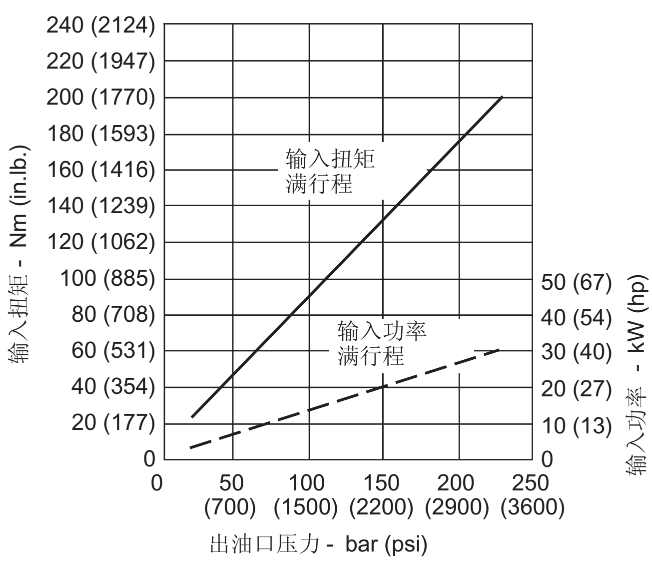
输出流量和效率在1200 r/min, 50° C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



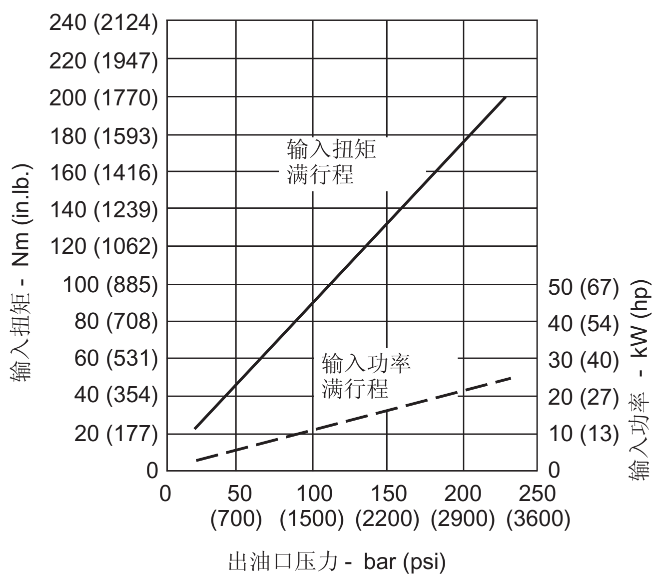
输出流量和效率在 1000 r/min, 50° C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和功率在 1200 r/min, 5 0°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

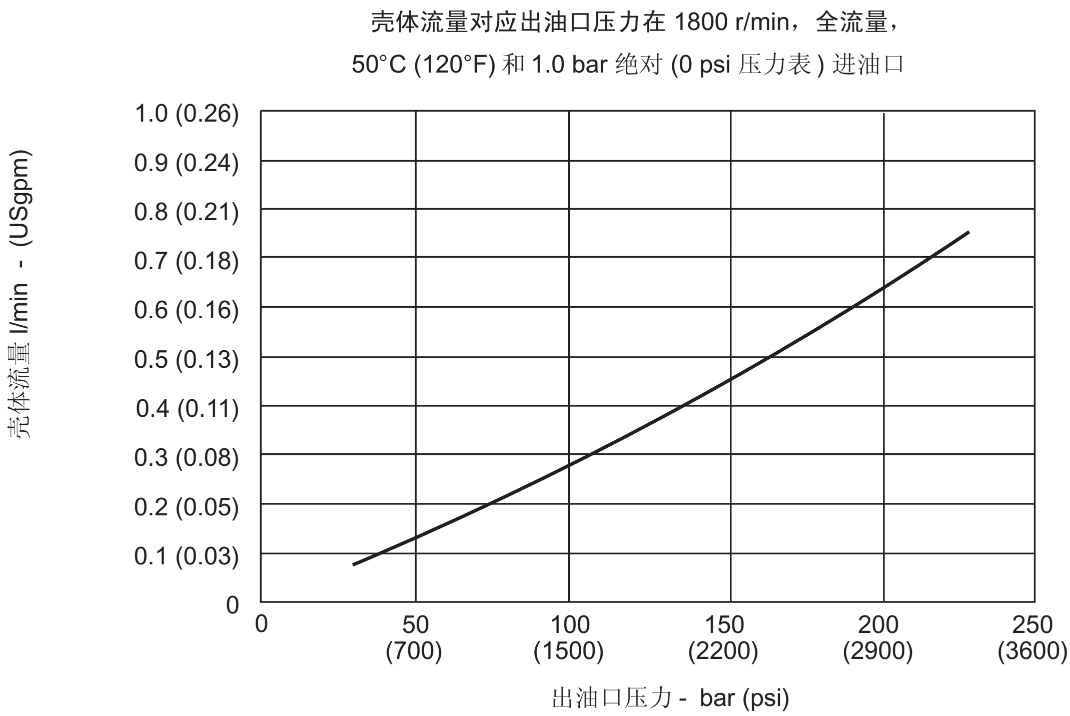


输入扭矩和功率在 1000 r/min, 5 0°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 压力表

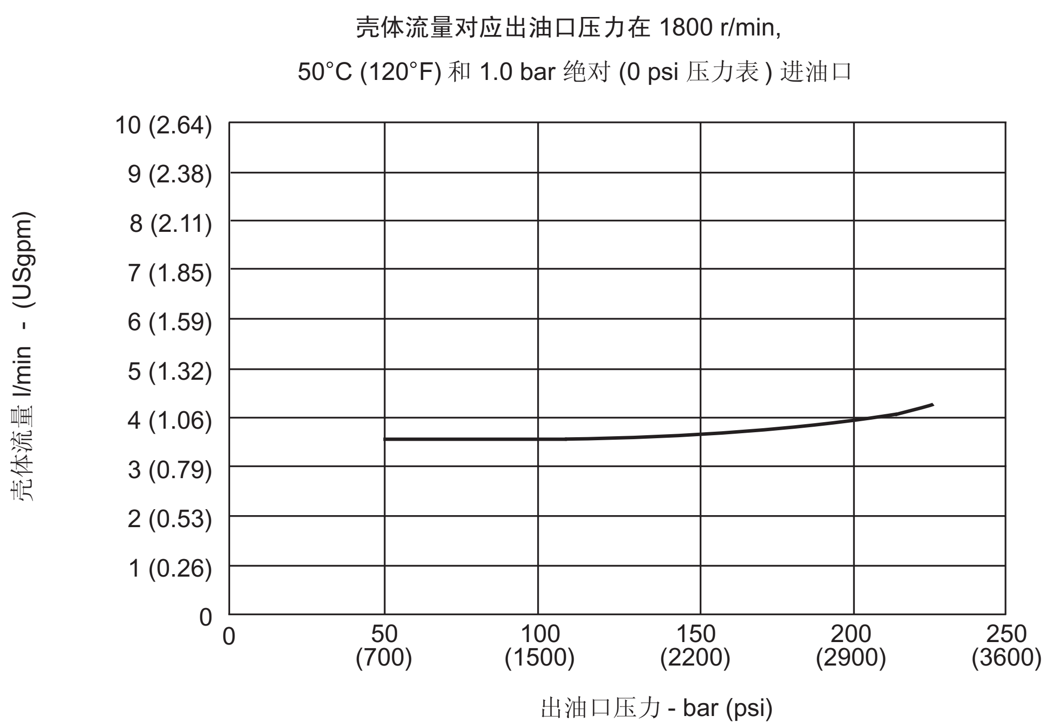


性能曲线

PVM050



壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min，全流量，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口
1.0 (0.26)
0.9 (0.24)
0.8 (0.21)
0.7 (0.18)
0.6 (0.16)
0.5 (0.13)
0.4 (0.11)
0.3 (0.08)
0.2 (0.05)
0.1 (0.03)
0
壳体流量 l/min - (USgpm)
0
50 (700)
100 (1500)
150 (2200)
200 (2900)
250 (3600)
出油口压力 - bar (psi)

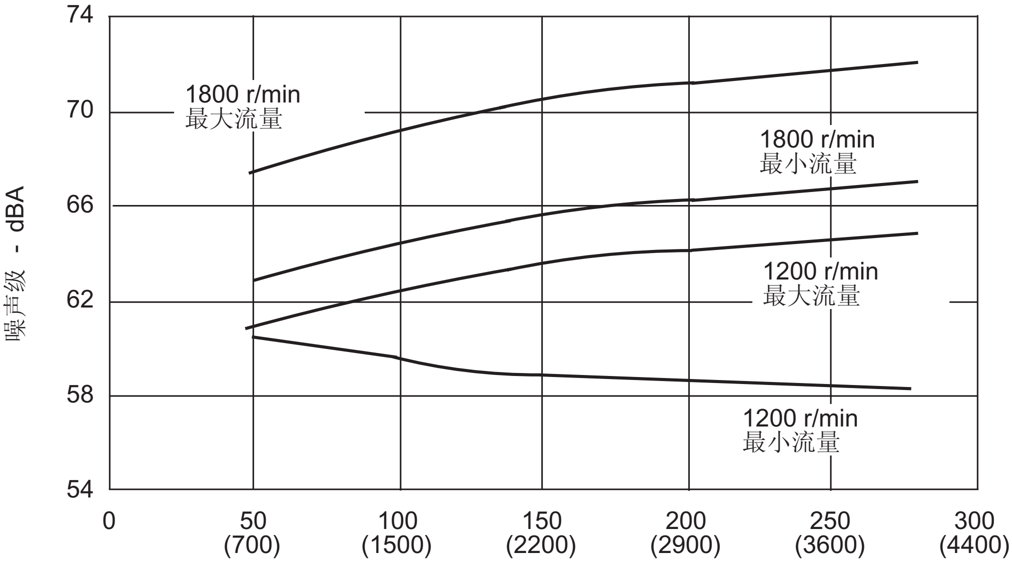


壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min,
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口
10 (2.64)
9 (2.38)
8 (2.11)
7 (1.85)
6 (1.59)
5 (1.32)
4 (1.06)
3 (0.79)
2 (0.53)
1 (0.26)
0
壳体流量 l/min - (USgpm)
0
50 (700)
100 (1500)
150 (2200)
200 (2900)
250 (3600)
出油口压力 - bar (psi)

性能

PVM057

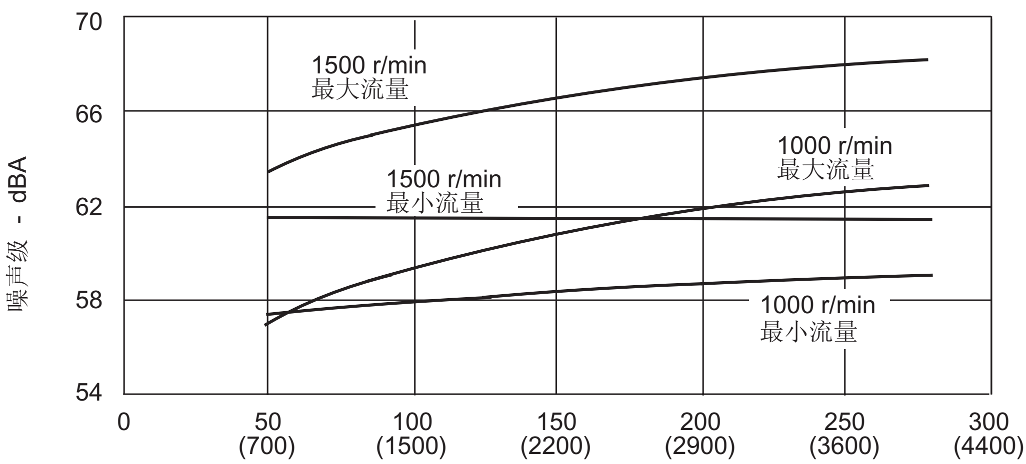
典型噪声级在 1800 和 1200 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



噪声压力数据等同于 NFPA

出油口压力- bar (psi)

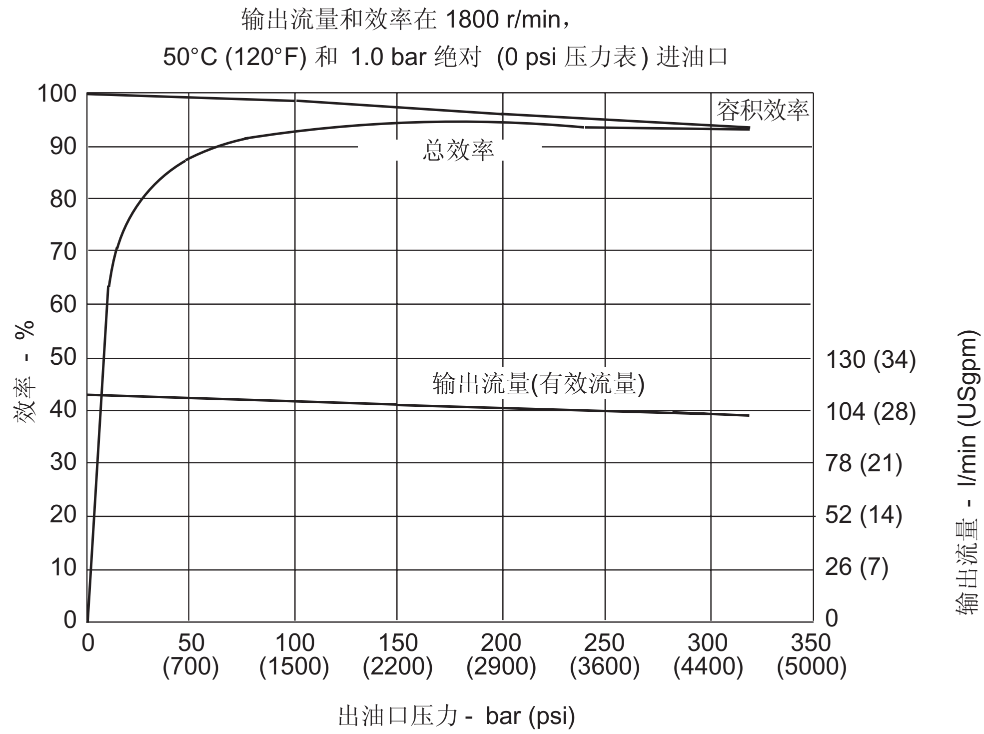
典型噪声级在 1500 和 1000 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

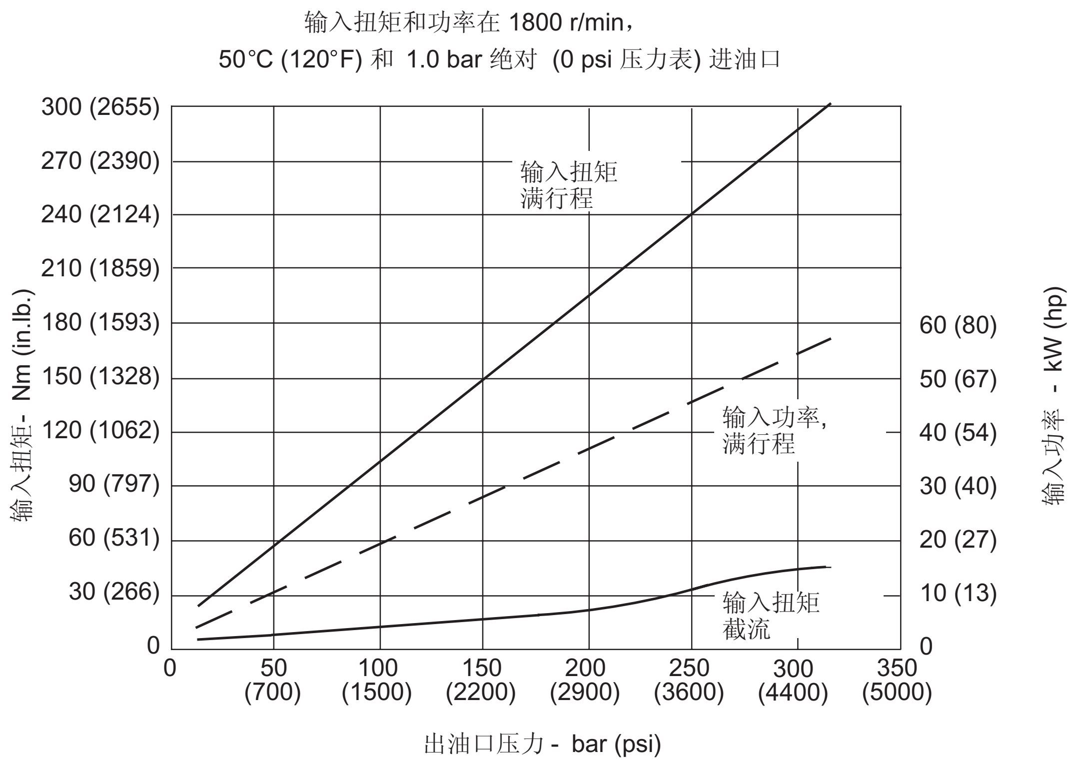


出油口压力 - bar (psi)

性能

PVM057

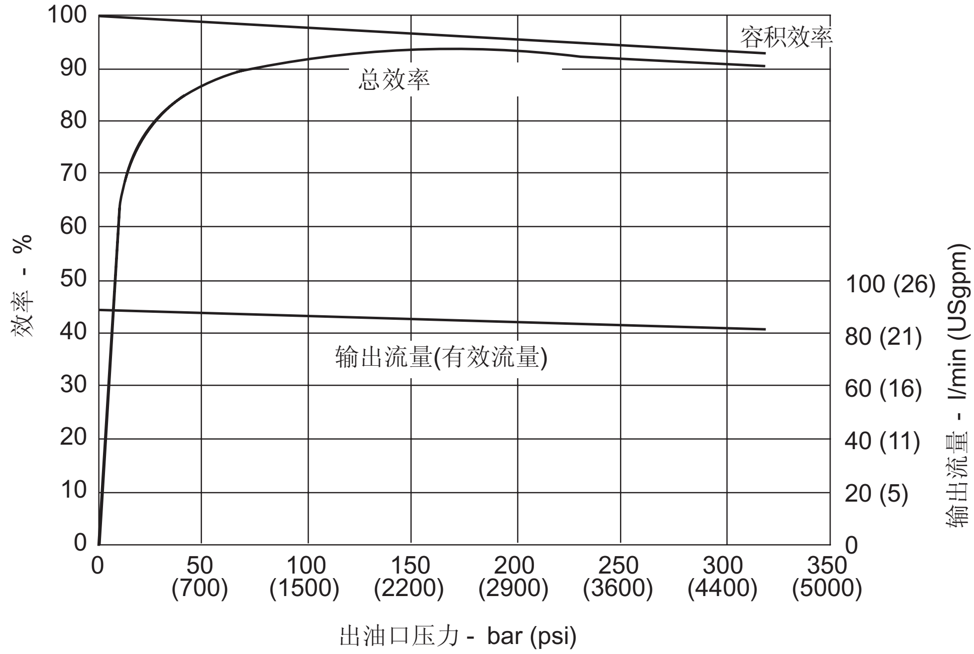

输出流量和效率在 1800 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口
容积效率
总效率
输出流量(有效流量)
效率 - %
100
90
80
70
60
50
40
30
20
10
0
130 (34)
104 (28)
78 (21)
52 (14)
26 (7)
0
输出流量 - l/min (USgpm)
0
50 (700)
100 (1500)
150 (2200)
200 (2900)
250 (3600)
300 (4400)
350 (5000)
出油口压力 - bar (psi)


输入扭矩和功率在 1800 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口
输入扭矩
满行程
输入功率,
满行程
输入扭矩
截流
输入扭矩- Nm (in.lb.)
300 (2655)
270 (2390)
240 (2124)
210 (1859)
180 (1593)
150 (1328)
120 (1062)
90 (797)
60 (531)
30 (266)
0
60 (80)
50 (67)
40 (54)
30 (40)
20 (27)
10 (13)
0
输入功率 - kW (hp)
0
50 (700)
100 (1500)
150 (2200)
200 (2900)
250 (3600)
300 (4400)
350 (5000)
出油口压力 - bar (psi)

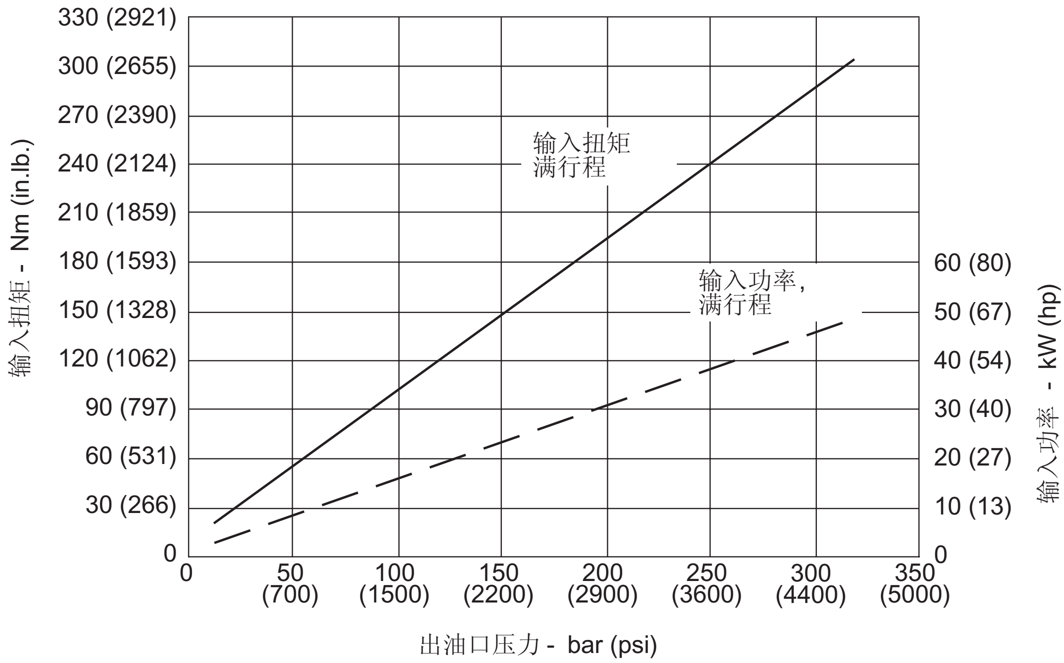
性能

PVM057

输出流量和效率在 1500 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



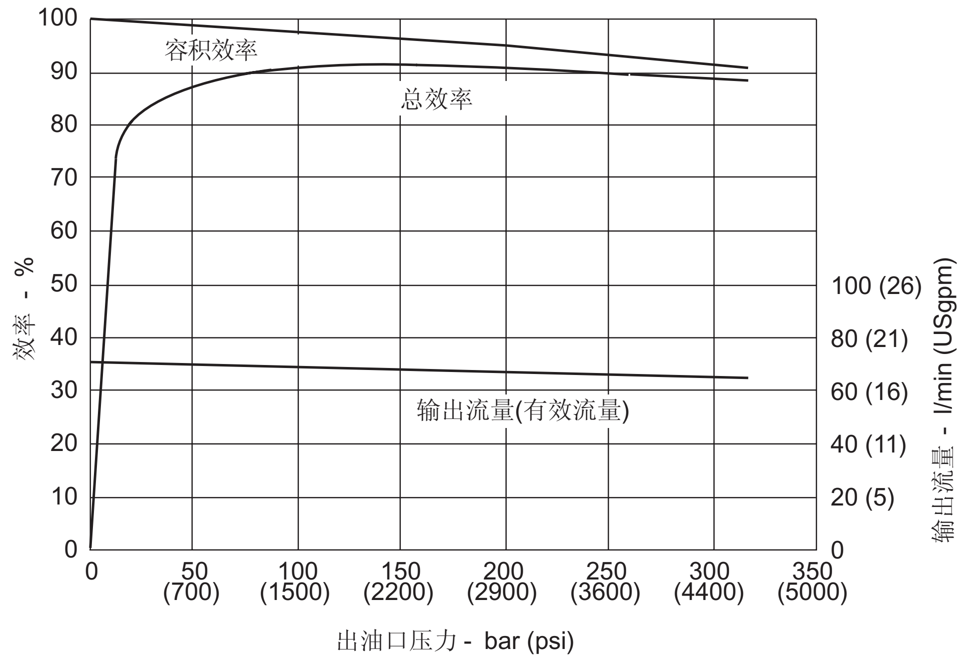
输入扭矩和功率在 1500 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



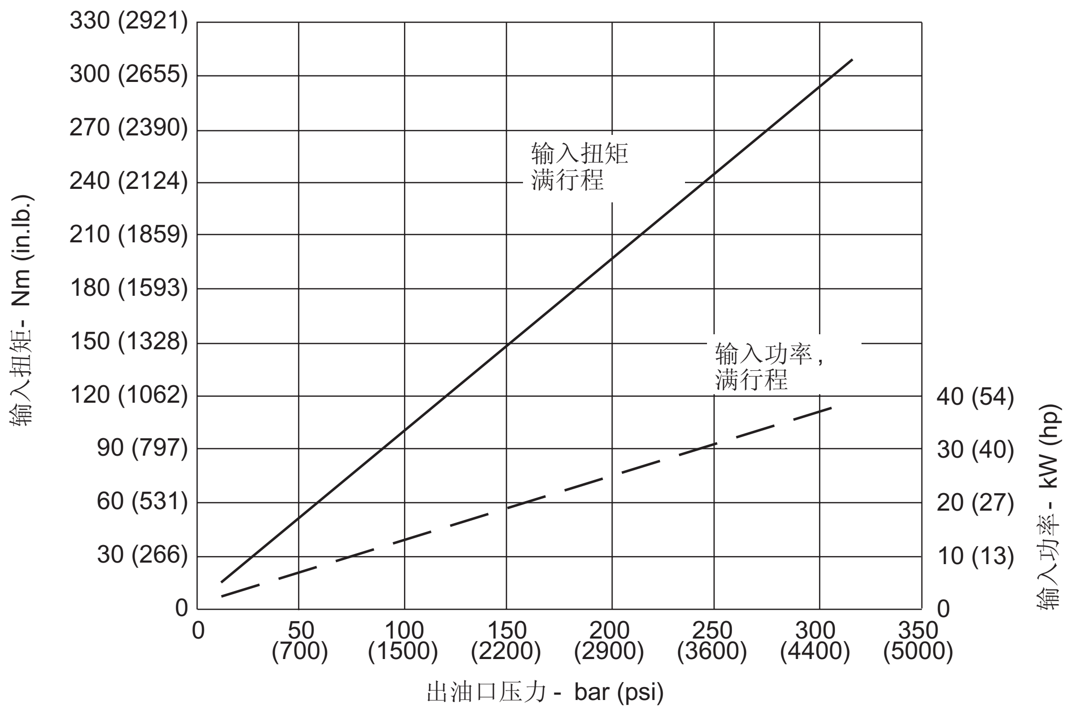
性能

PVM057

输出流量和效率在 1200 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



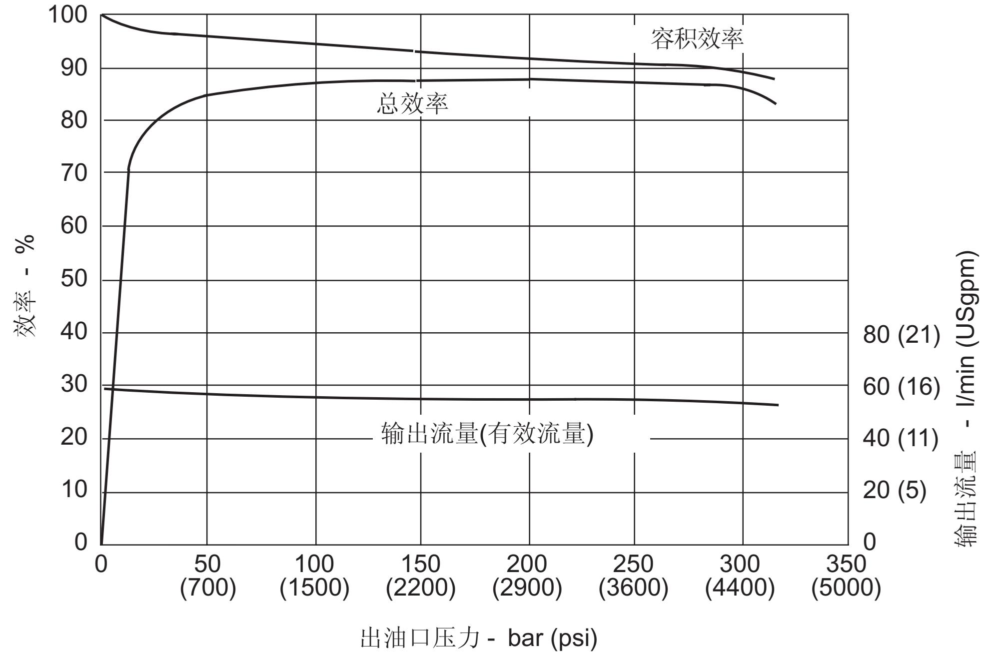
输入扭矩和功率在 1200 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



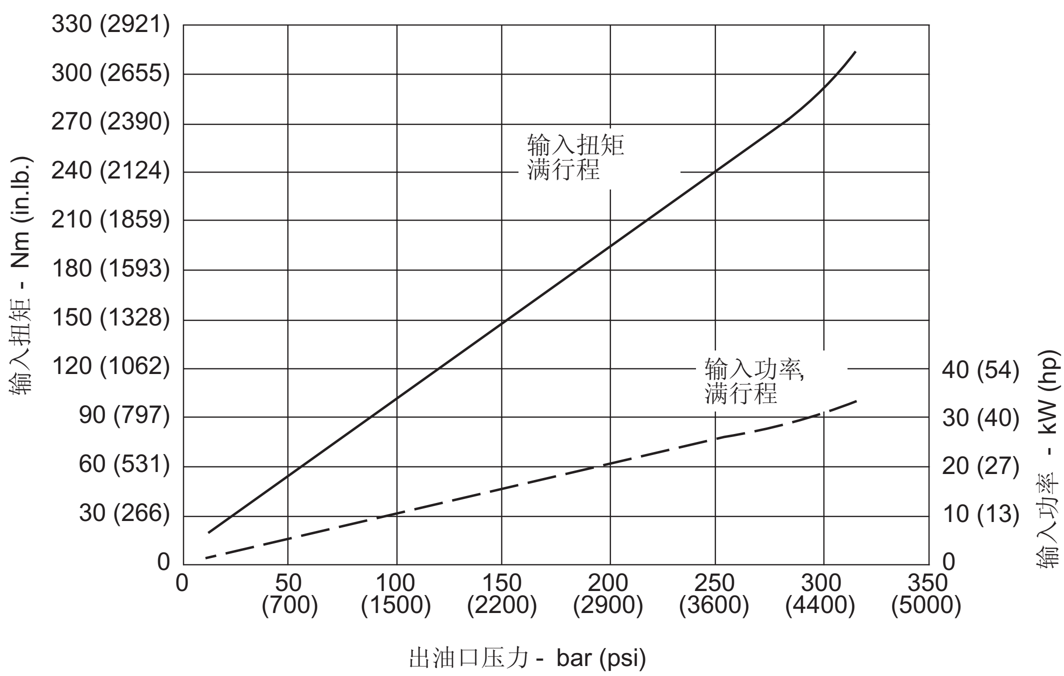
性能

PVM057

输出流量和效率在 1000 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

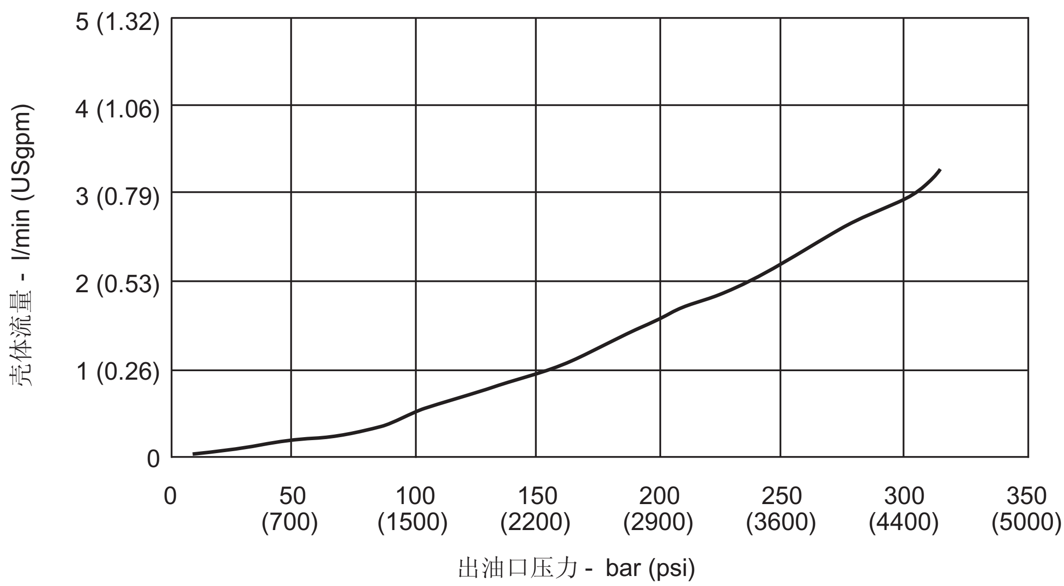


输入扭矩和功率在 1000 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

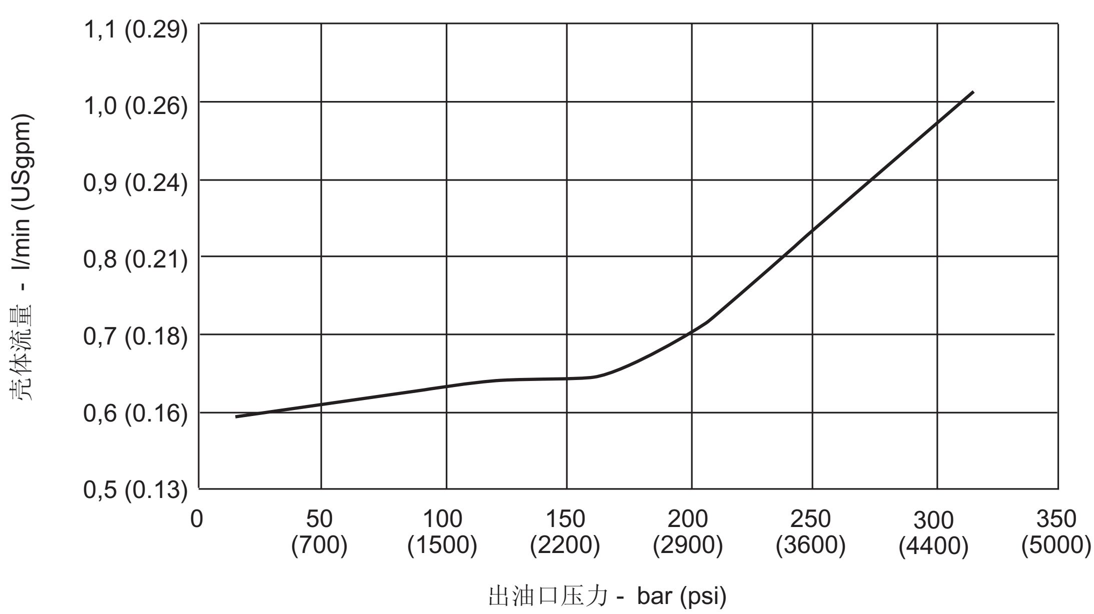


PVM057

壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



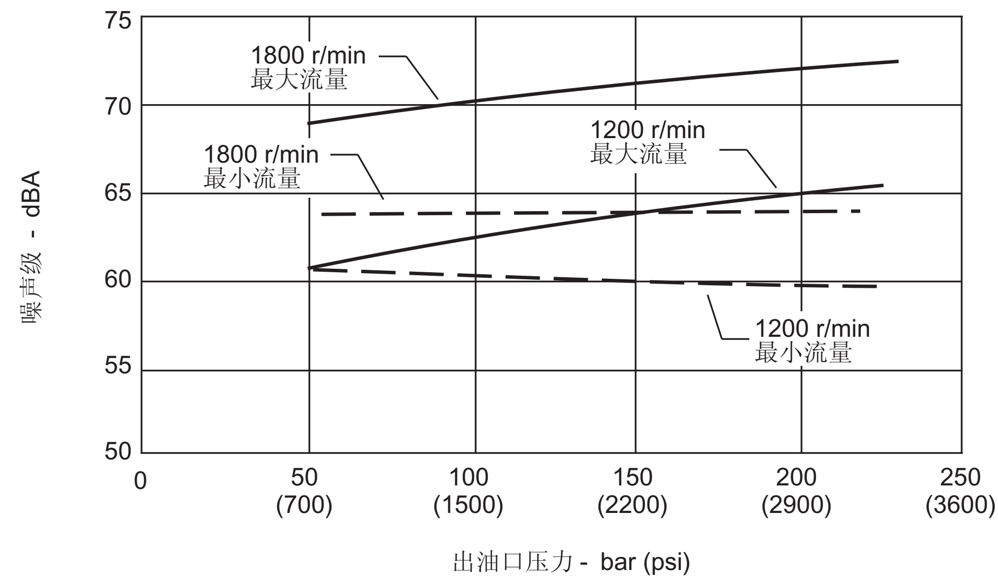
壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



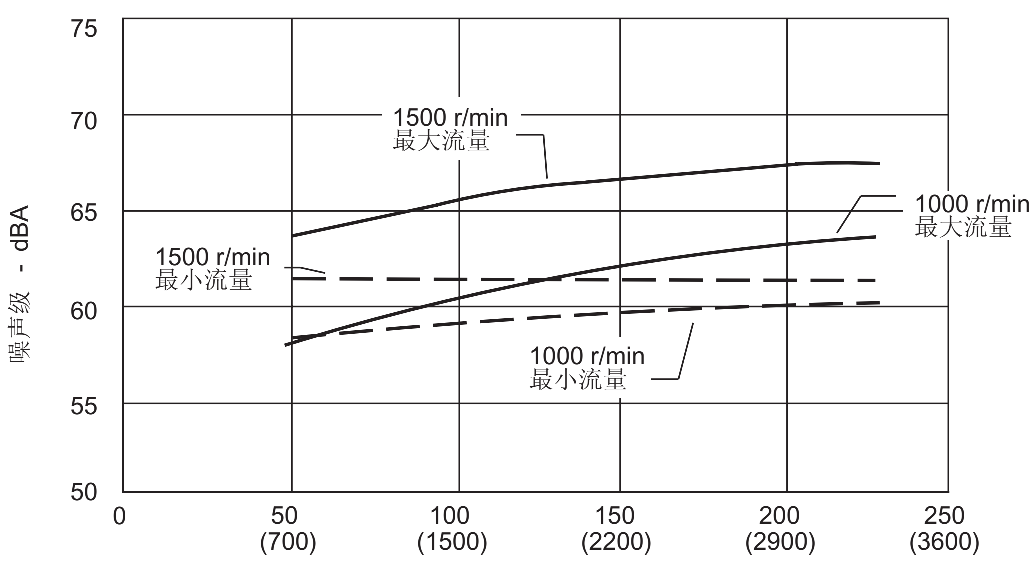
性能

PVM063

典型噪声级在 1800 和 1200 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在 50°C (120° F)和 1.0 bar
绝对 (0 psi 压力表) 进油口



典型噪声级在 1500 和 1000 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在 50°C (120°F) 和 1.0 bar
绝对 (0 psi 压力表) 进油口

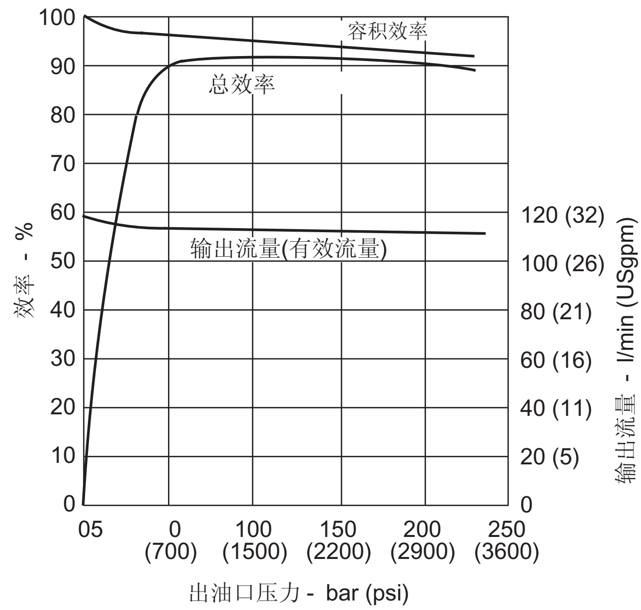


噪声压力数据等同于 NFPA

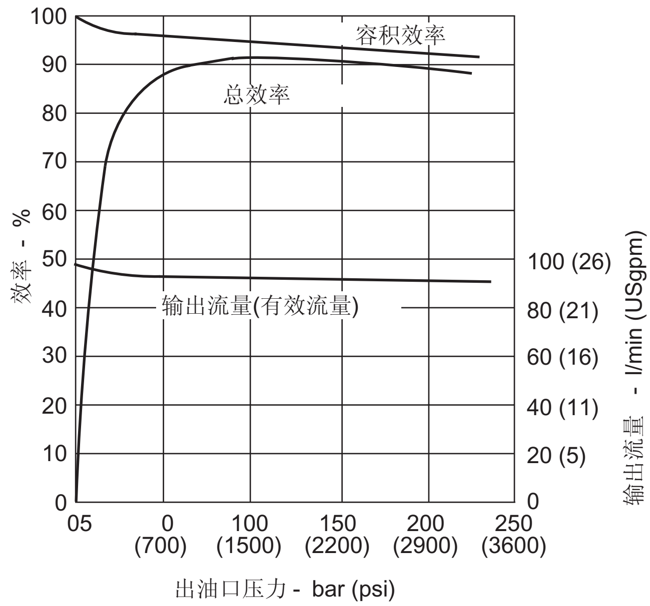
性能

PVM063

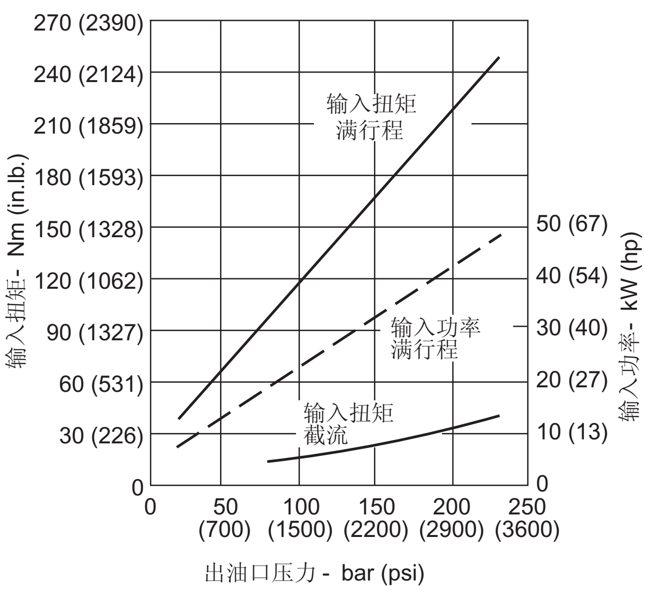
输出流量和效率在1800 r/min, 50°C (120°F)
和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



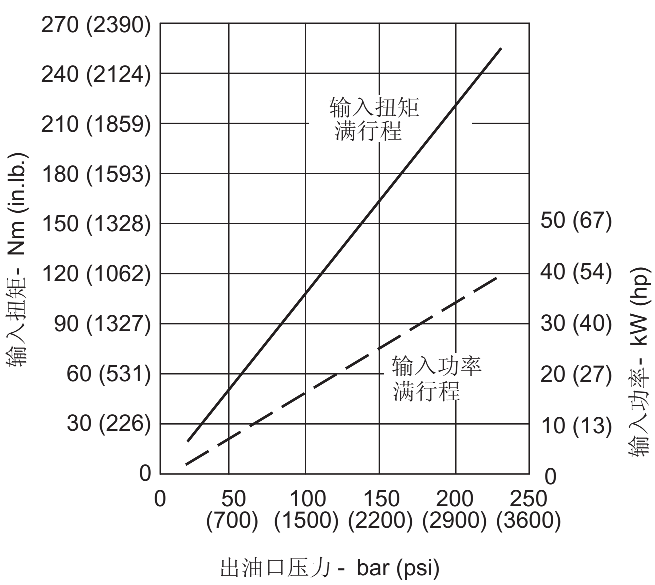
输出流量和效率在 1500 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和功率在 1800 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



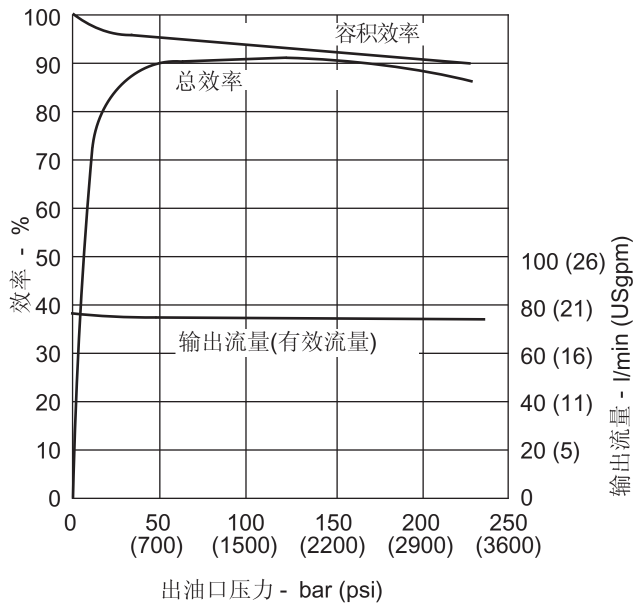
输入扭矩和功率在 1500 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



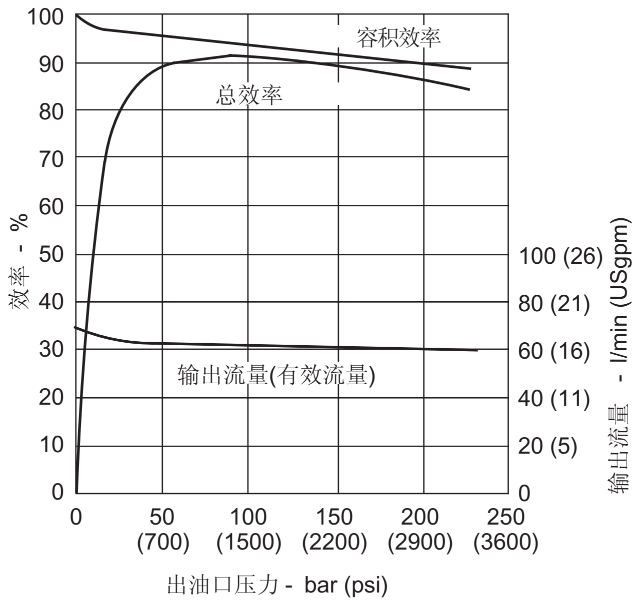
性能

PVM063

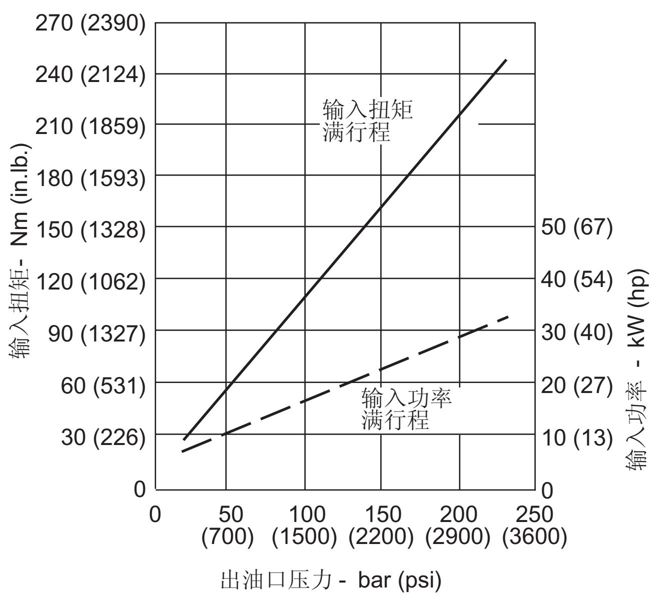
输出流量和效率在 1200 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



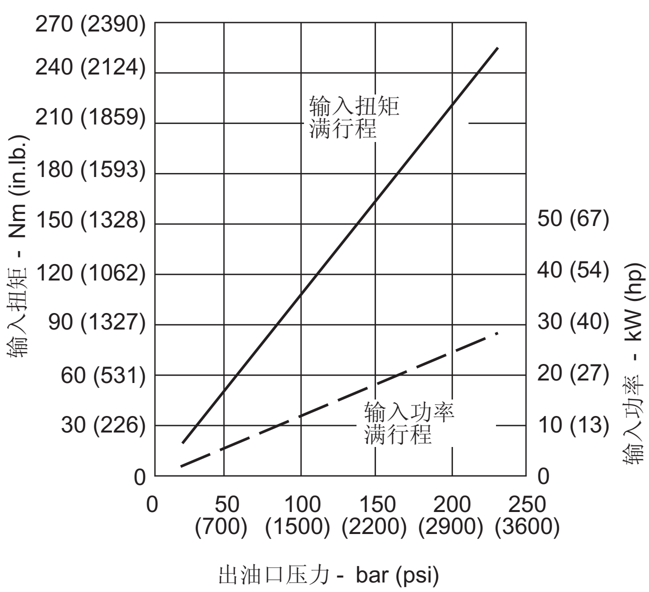
输出流量和效率在 1000 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和功率在 1200 r/min, 50°C (120°F)
和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



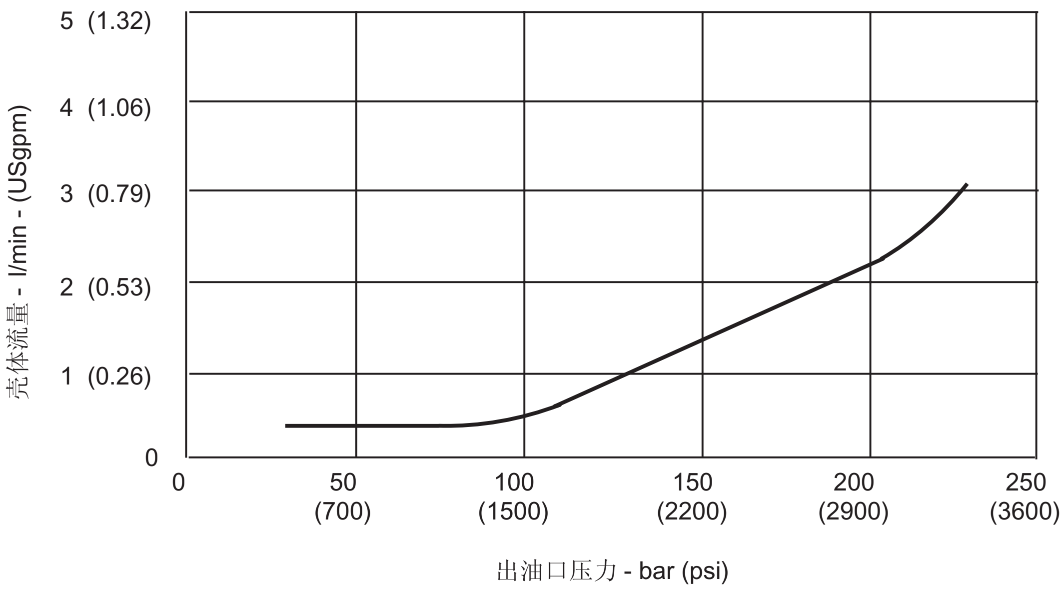
输入扭矩和功率在 1000 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



PVM063

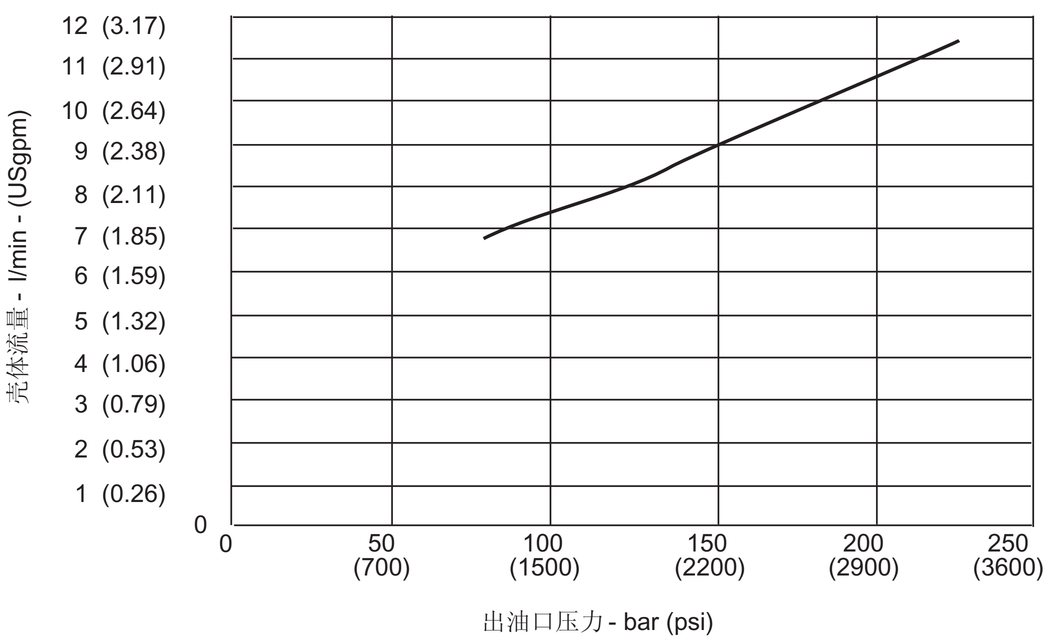
壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min, 全流量

50°C (120°F), 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min,

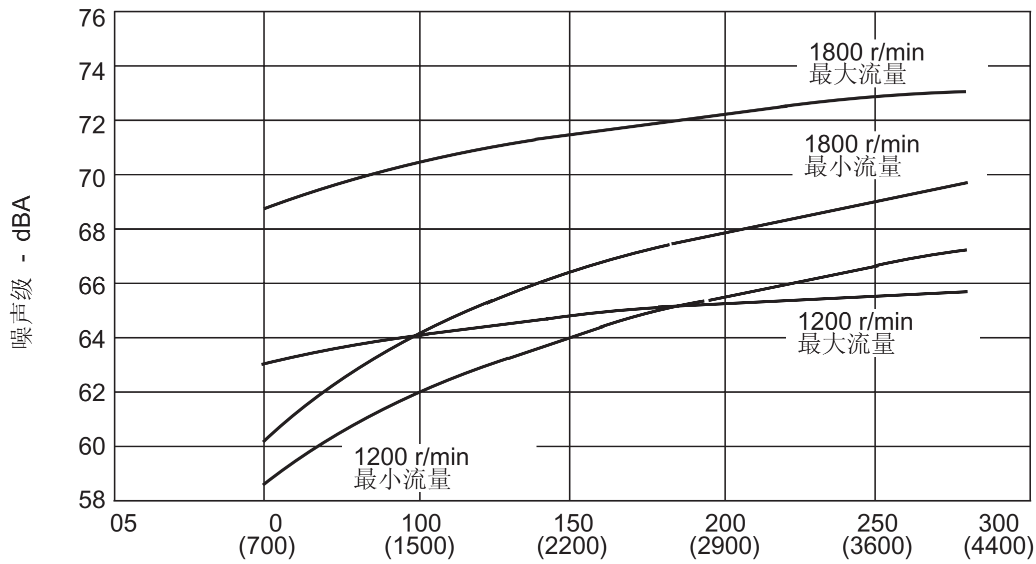
50°C (120°F), 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



性能

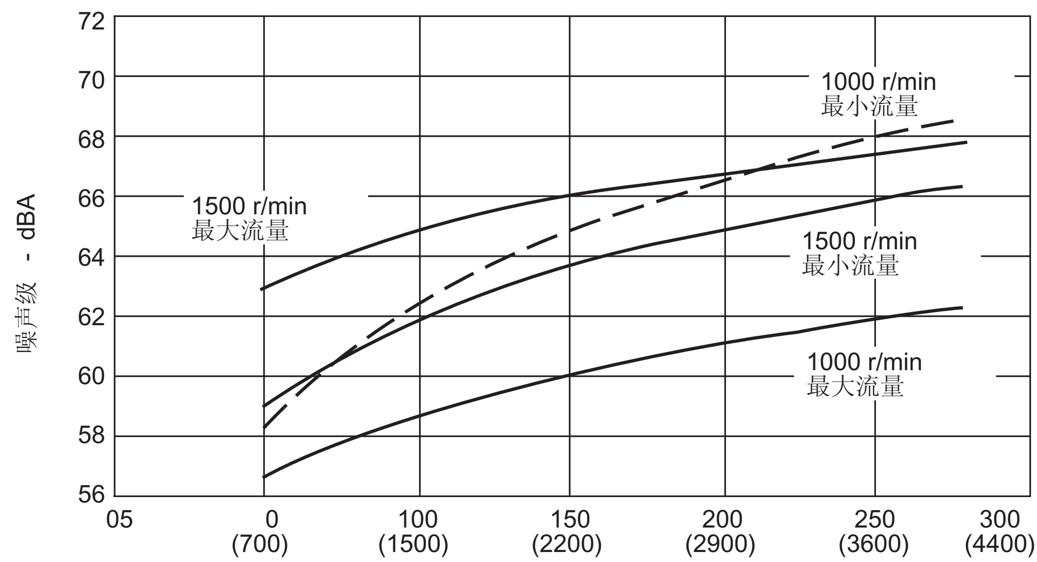
PVM074

典型噪声级在 1800 和 1200 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



噪声压力数据等同于 NFPA。 出油口压力 - bar (psi)

典型噪声级在 1500 和 1000 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



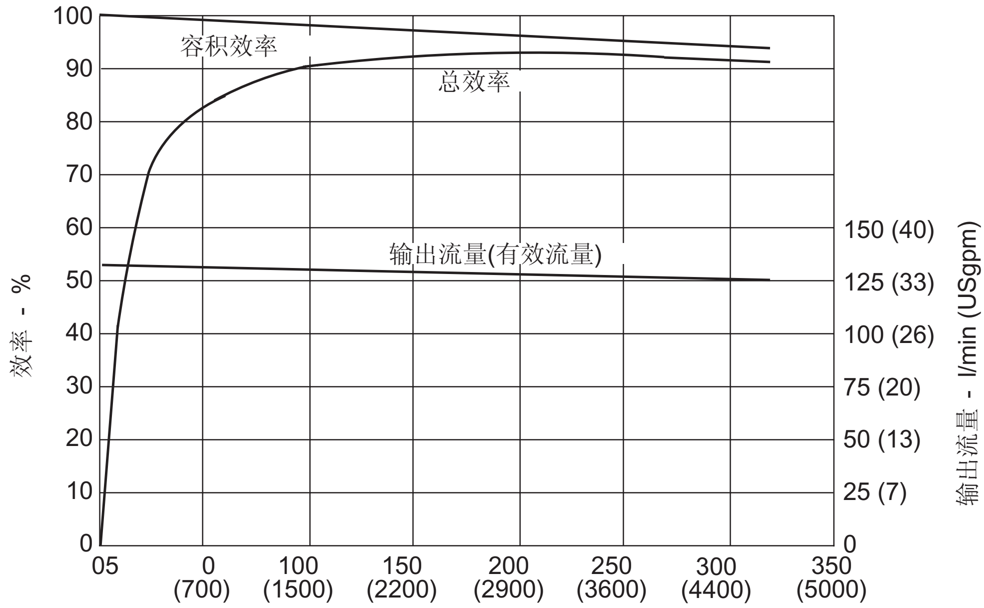
出油口压力 - bar (psi)

性能

PVM074

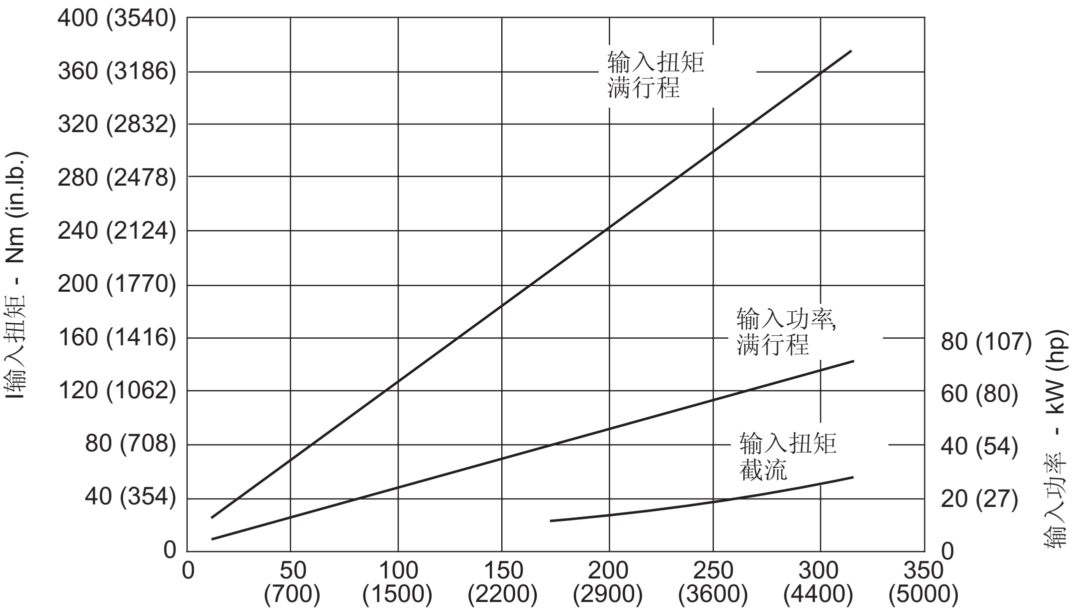
输出流量和效率在 1800 r/min，

50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



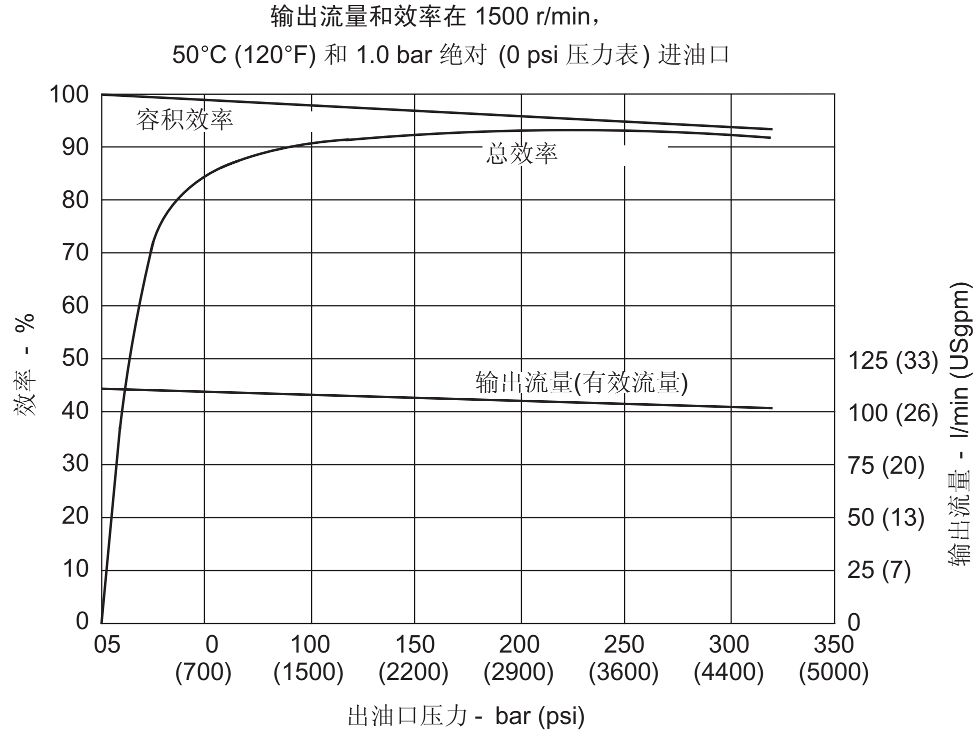
输入扭矩和功率在 1800 r/min，

50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

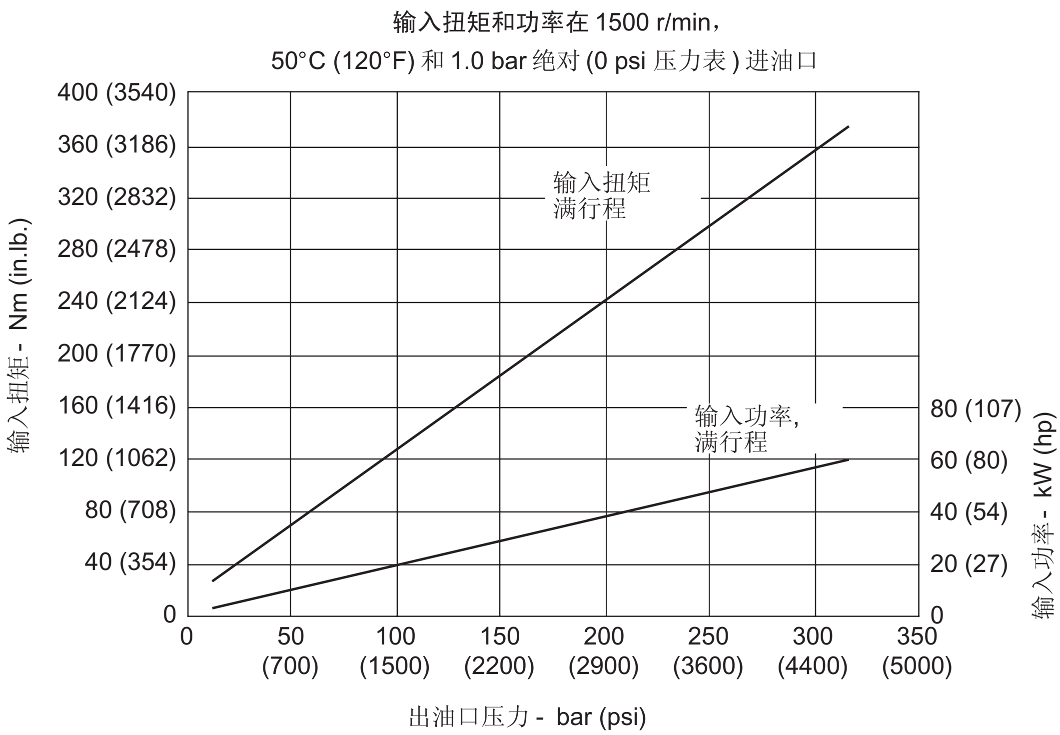


性能

PVM074



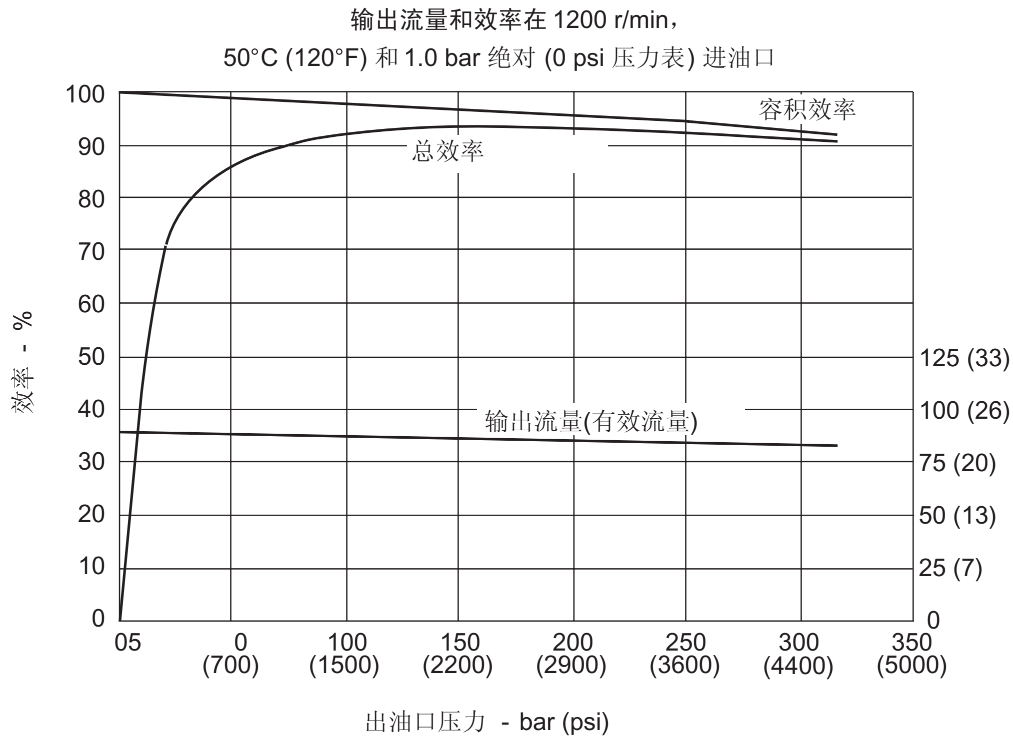
输出流量和效率在 1500 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口
100
90
80
70
60
50
40
30
20
10
0
效率 - %
容积效率
总效率
输出流量(有效流量)
125 (33)
100 (26)
75 (20)
50 (13)
25 (7)
0
输出流量 - l/min (USgpm)
05
0
100
150
200
250
300
350
(700)
(1500)
(2200)
(2900)
(3600)
(4400)
(5000)
出油口压力 - bar (psi)



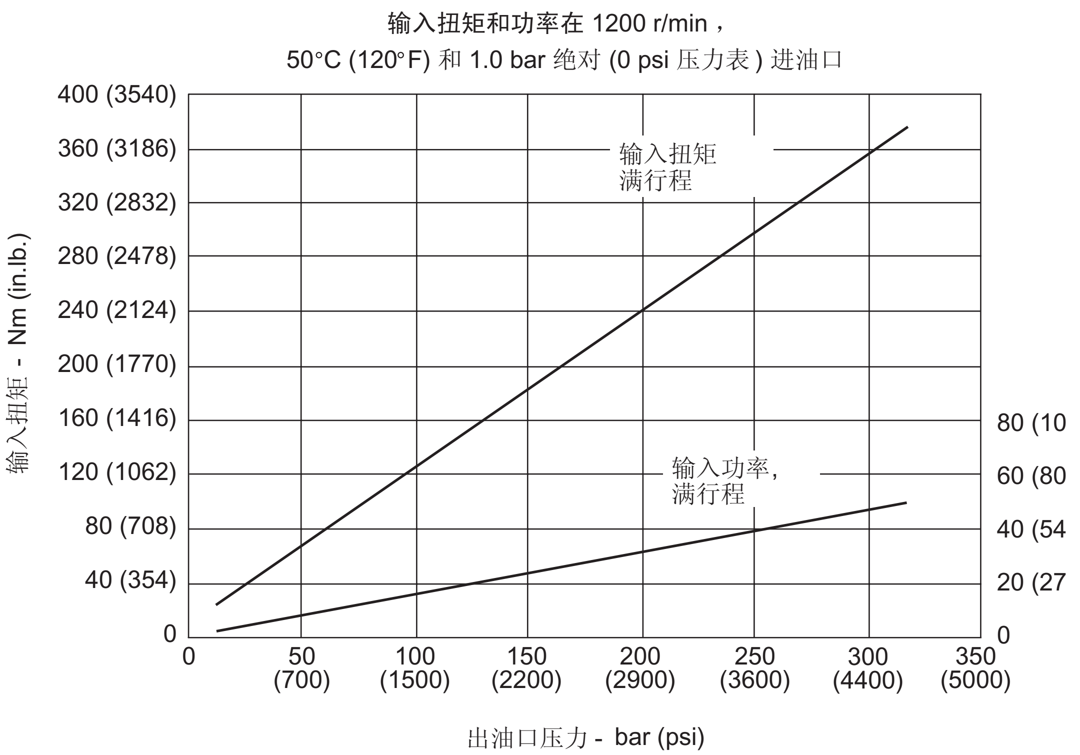
输入扭矩和功率在 1500 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口
400 (3540)
360 (3186)
320 (2832)
280 (2478)
240 (2124)
200 (1770)
160 (1416)
120 (1062)
80 (708)
40 (354)
0
输入扭矩 - Nm (in.lb.)
输入扭矩
满行程
输入功率,
满行程
80 (107)
60 (80)
40 (54)
20 (27)
0
输入功率 - kW (hp)
0
50
100
150
200
250
300
350
(700)
(1500)
(2200)
(2900)
(3600)
(4400)
(5000)
出油口压力 - bar (psi)

性能

PVM074



输出流量和效率在 1200 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口
容积效率
总效率
输出流量(有效流量)
效率 - %
100
90
80
70
60
50
40
30
20
10
0
125 (33)
100 (26)
75 (20)
50 (13)
25 (7)
0
05
0
(700)
100
(1500)
150
(2200)
200
(2900)
250
(3600)
300
(4400)
350
(5000)
出油口压力 - bar (psi)

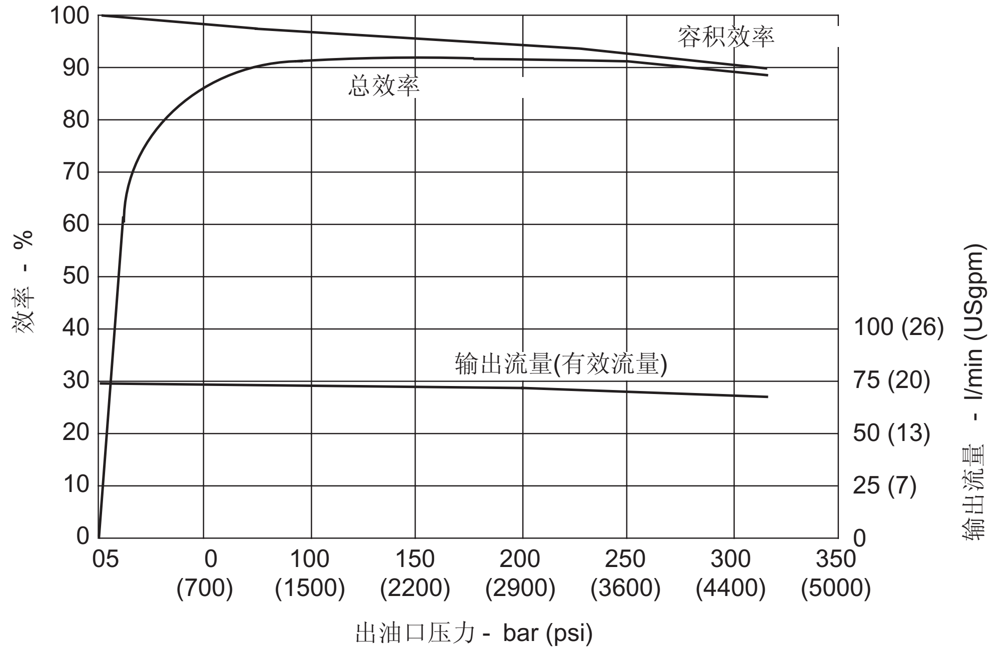


输入扭矩和功率在 1200 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口
输入扭矩
满行程
输入功率,
满行程
输入扭矩 - Nm (in.lb.)
400 (3540)
360 (3186)
320 (2832)
280 (2478)
240 (2124)
200 (1770)
160 (1416)
120 (1062)
80 (708)
40 (354)
0
80 (10
60 (80
40 (54
20 (27
0
0
50
(700)
100
(1500)
150
(2200)
200
(2900)
250
(3600)
300
(4400)
350
(5000)
出油口压力 - bar (psi)

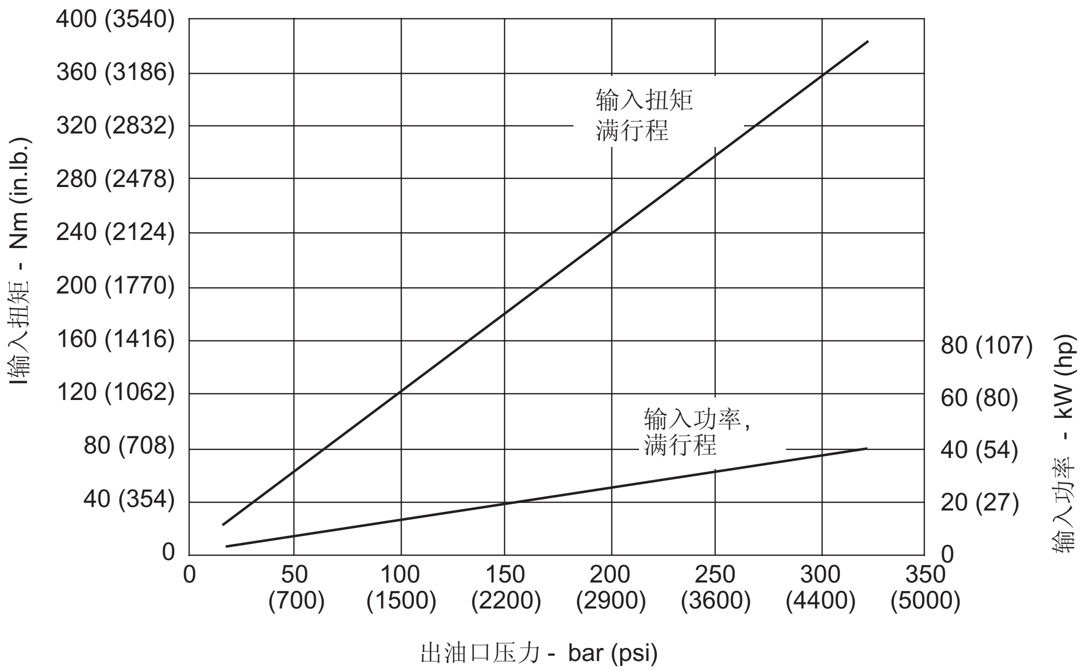
性能

PVM074

输出流量和效率在 1000 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和功率在 1000 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

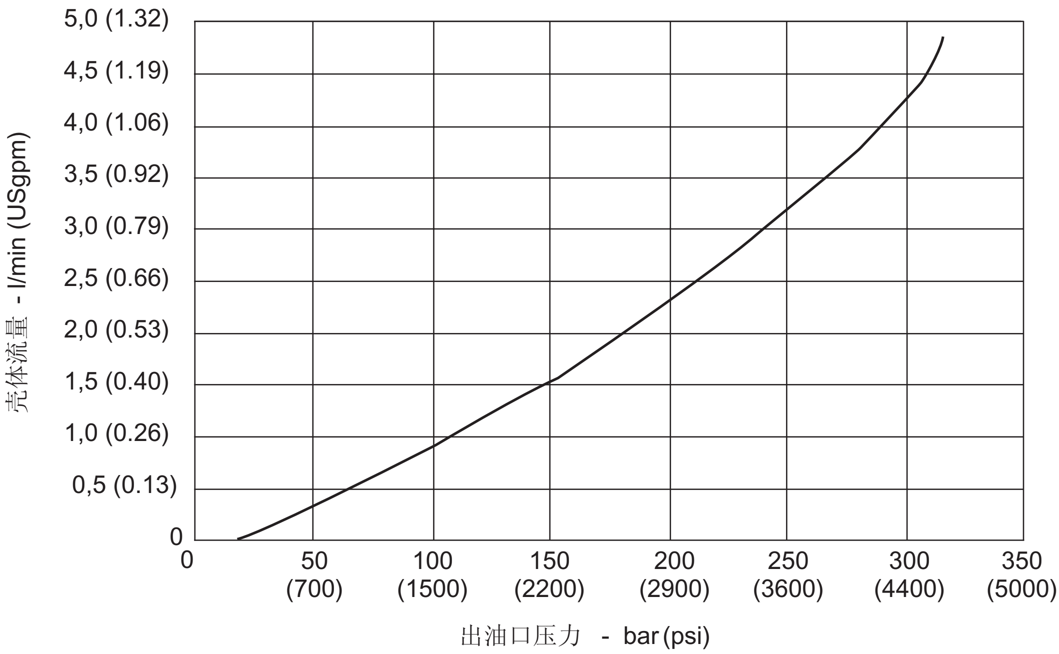


性能

PVM074

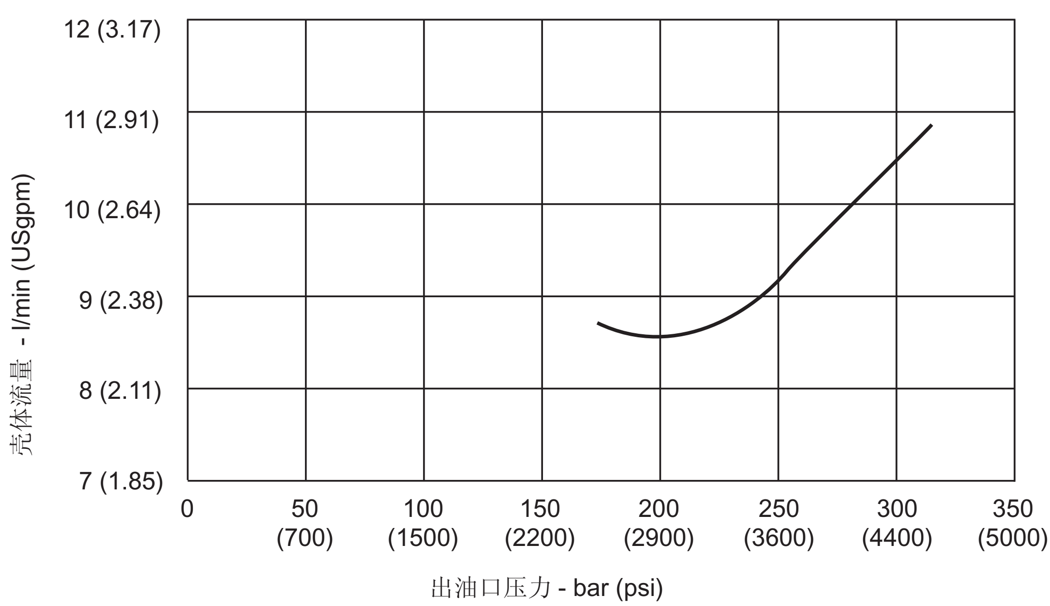
壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min，

50°C (120 ° F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min，截流，

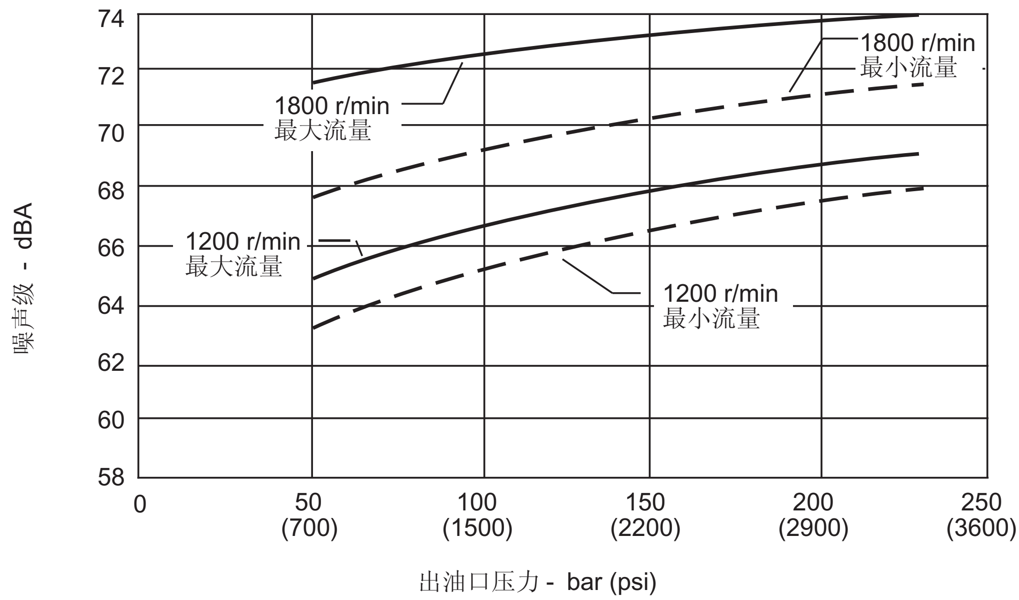
50 °C (120 ° F) 和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口



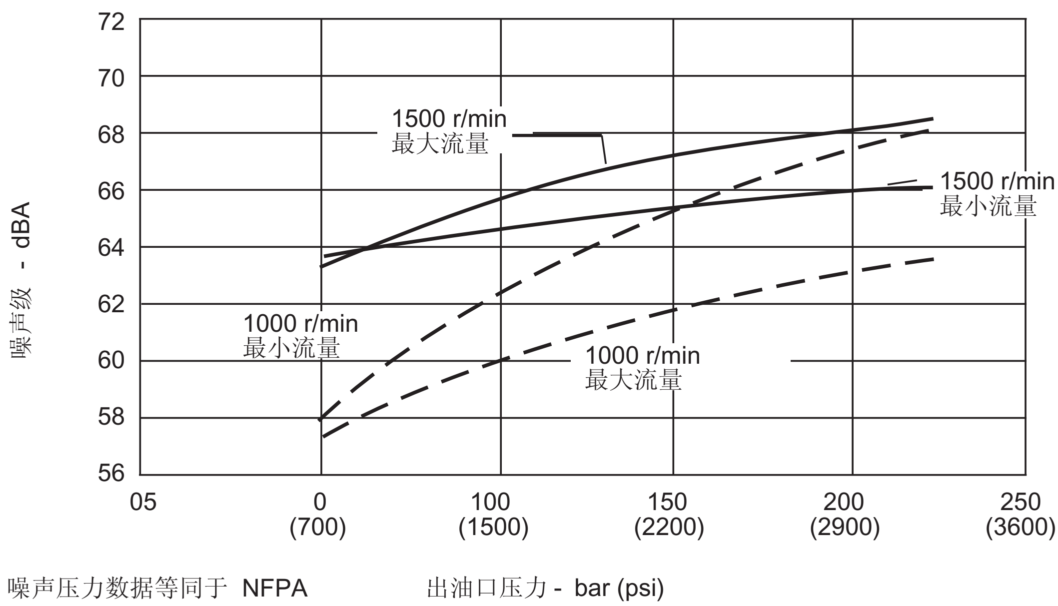
性能

PVM081

典型噪声级在 1800 和 1200 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在 50°C (120°F)
和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



典型噪声级在 1500 和 1000 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口

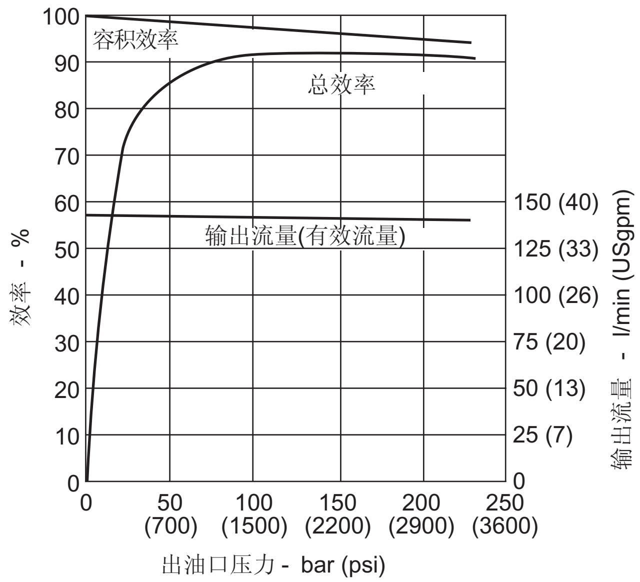


噪声压力数据等同于 NFPA

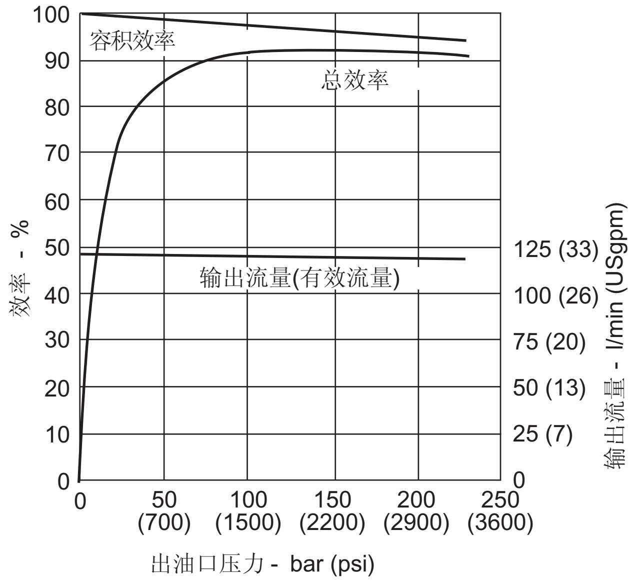
性能

PVM081

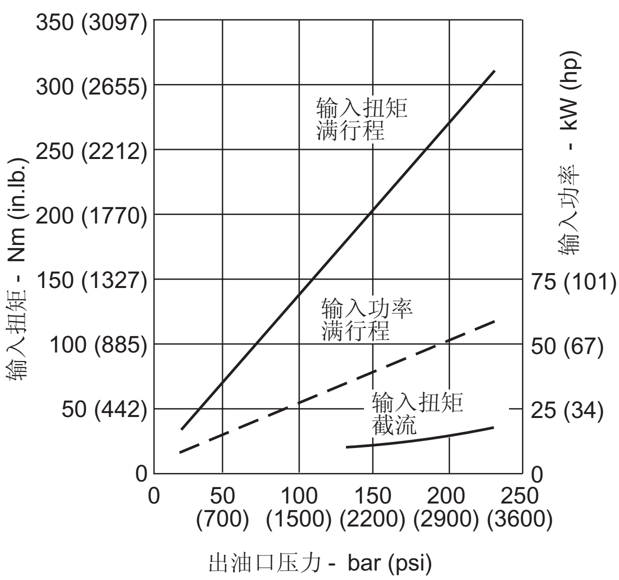
输出流量和效率在1800 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



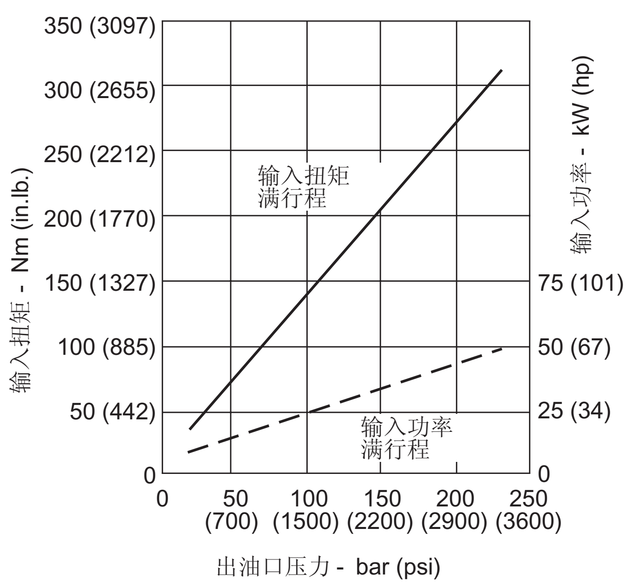
输出流量和效率在1500 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和功率在1800 r/min, 50°C (120°F)
和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



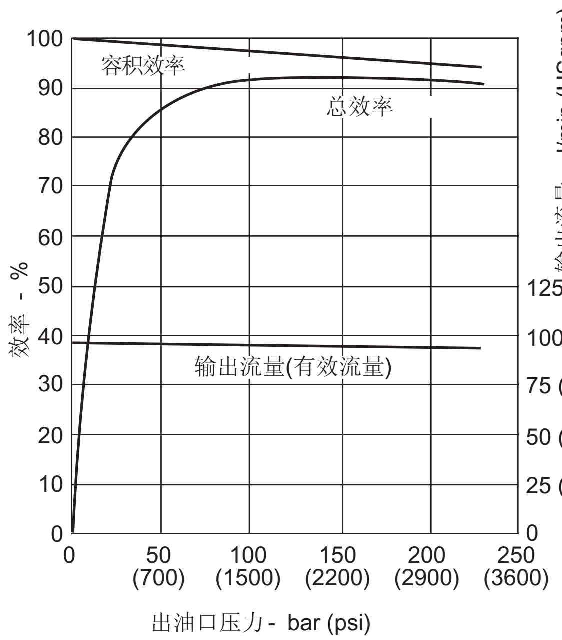
输入扭矩和功率在 1500 r/min, 50°C (120°F)
和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



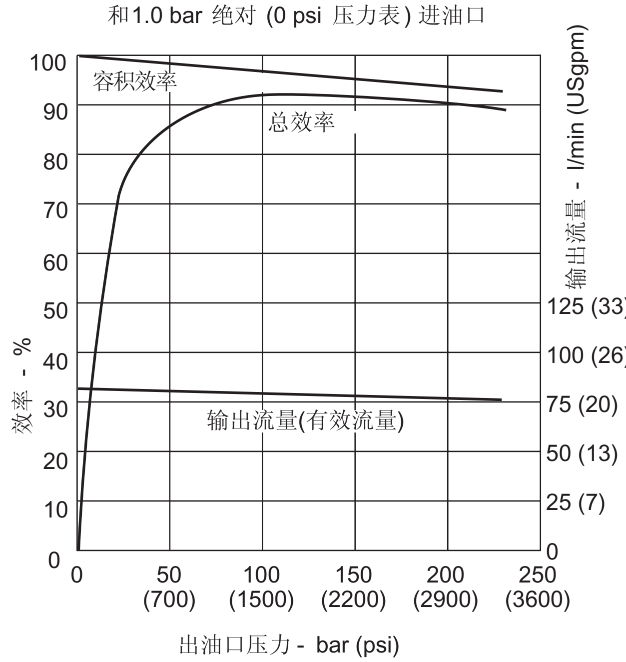
性能

PVM081

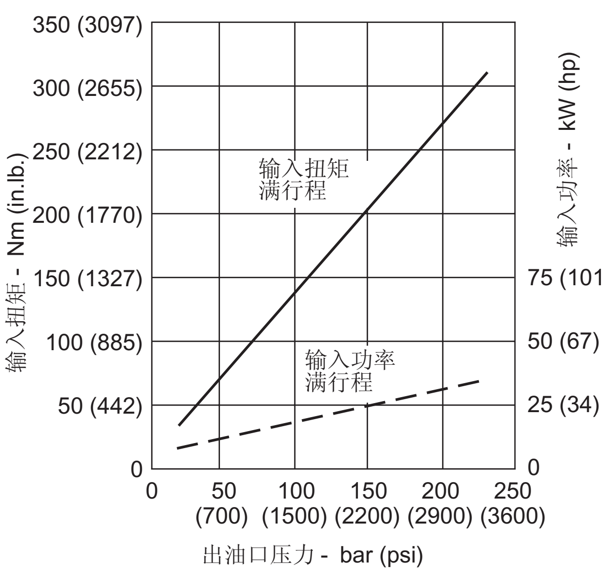
输出流量和效率在1200 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



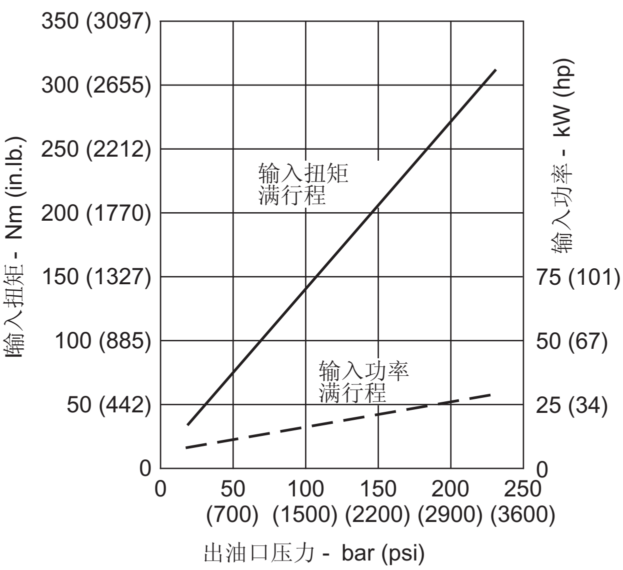
输出流量和效率在 1000 r/min, 50°C (120°F)
和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和功率在1200 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



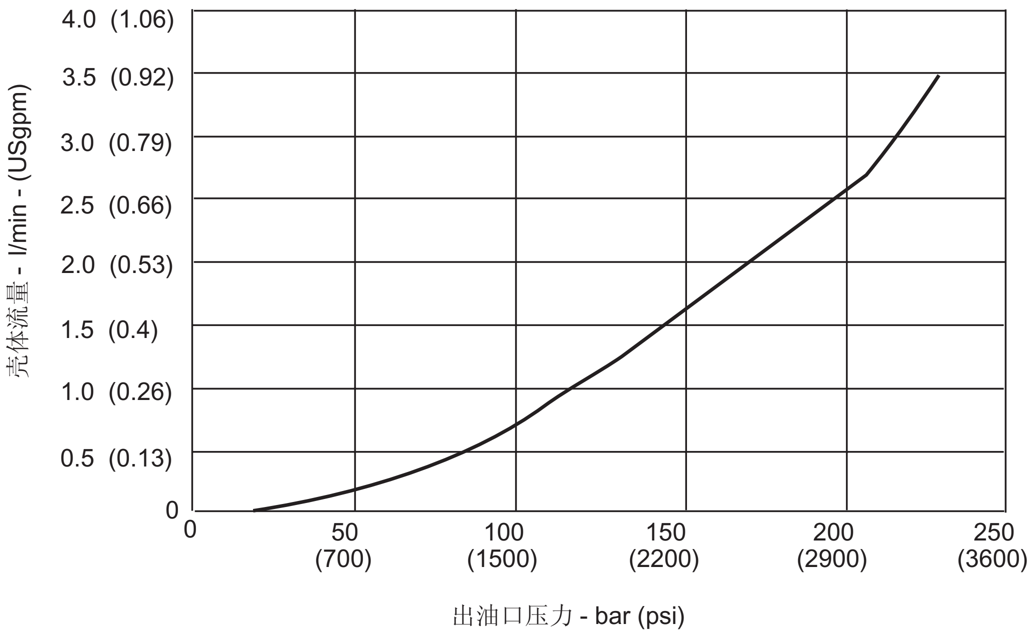
输入扭矩和功率在 1000 r/min, 50°C (120°F)
和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



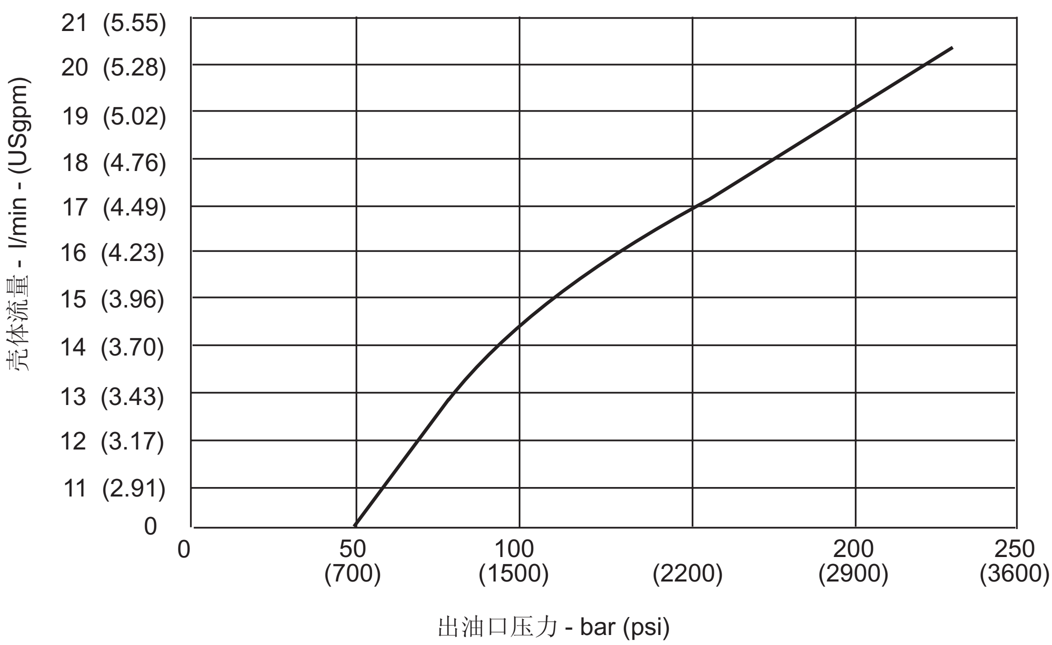
性能

PVM081

壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min，全流量，
50°C (120°F), 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



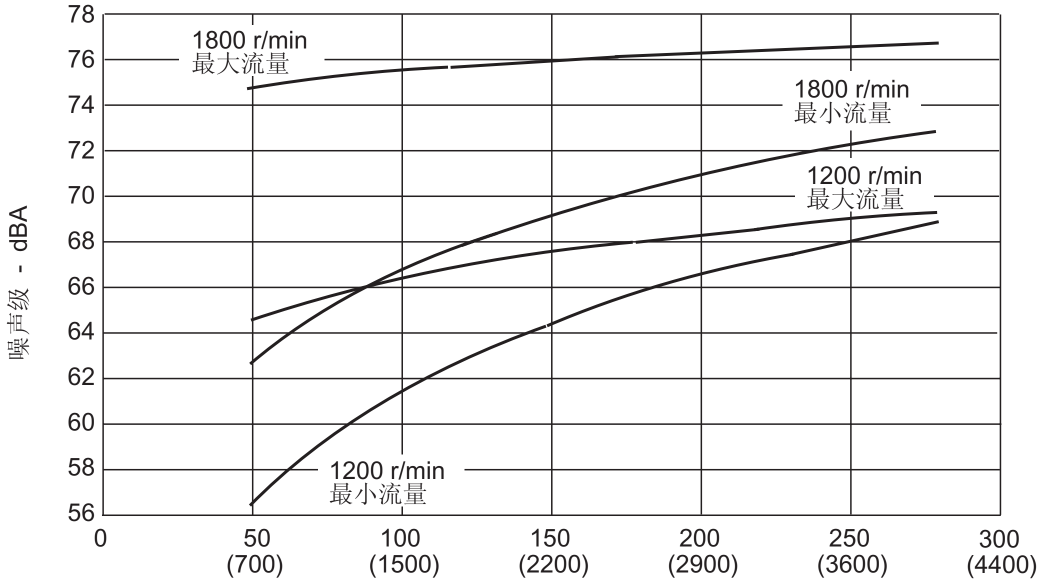
壳体流量对应出油口压力在1800 r/min，截流，
50°C (120°F), 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



性能

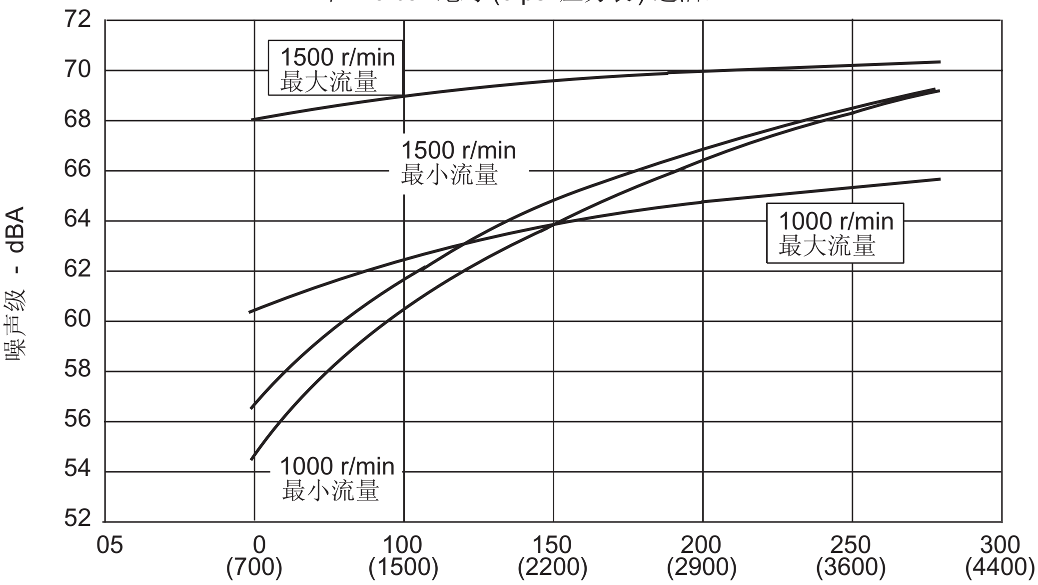
PVM098

典型噪声级在 1800 和 1200 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口



噪声压力数据等同于 NFPA 出油口压力 - bar (psi)

典型噪声级在 1500 和 1000 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

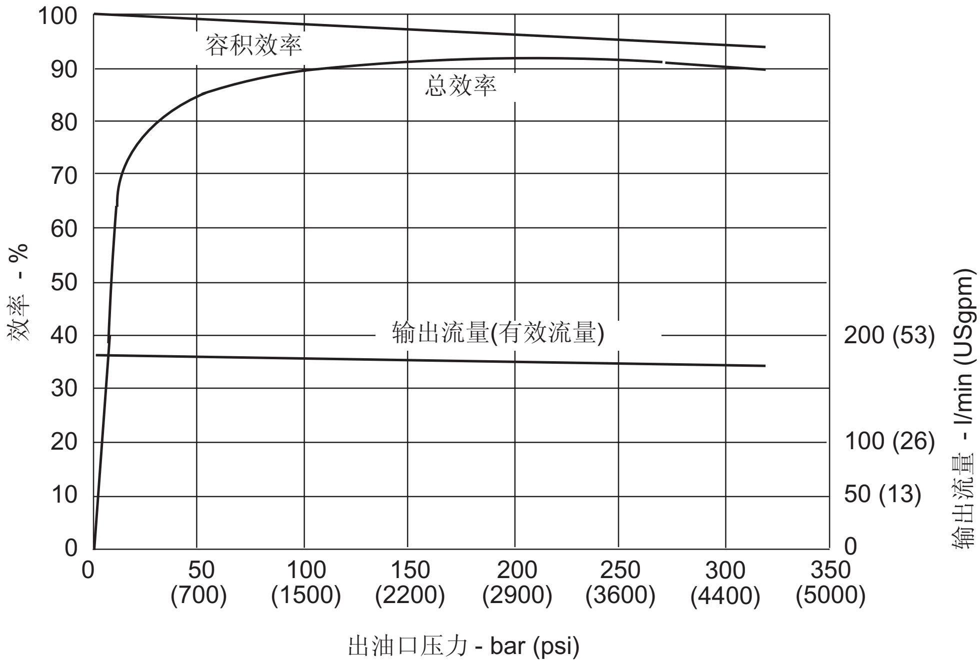


出油口压力 - bar (psi)

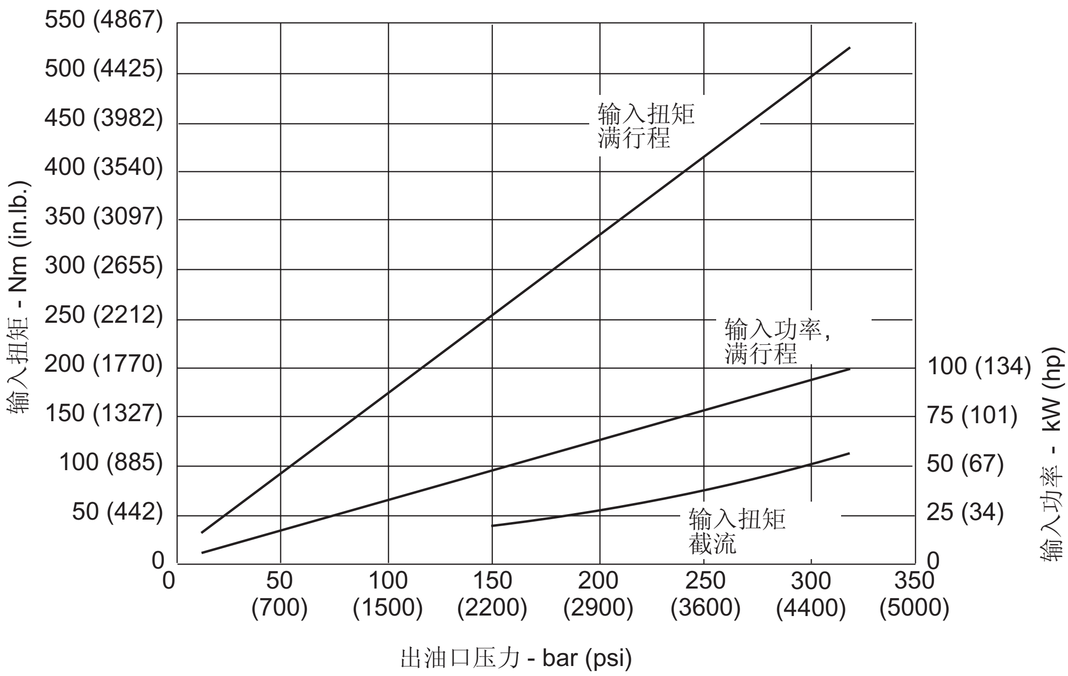
性能

PVM098

输出流量和效率在 1800 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和功率在 1800 r/min，
50°C (120°F) 和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

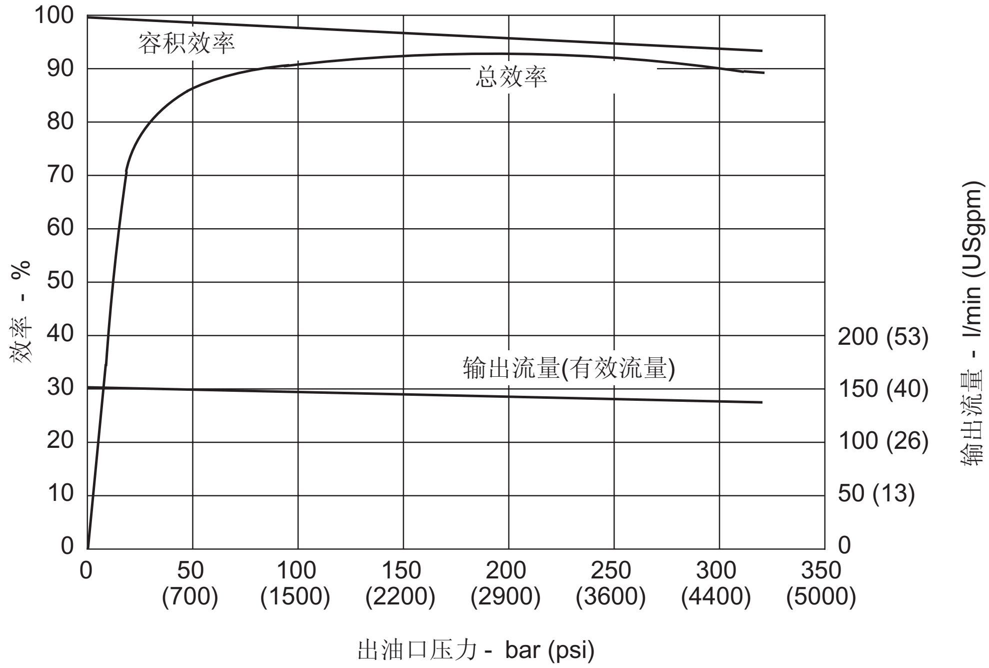


性能

PVM098

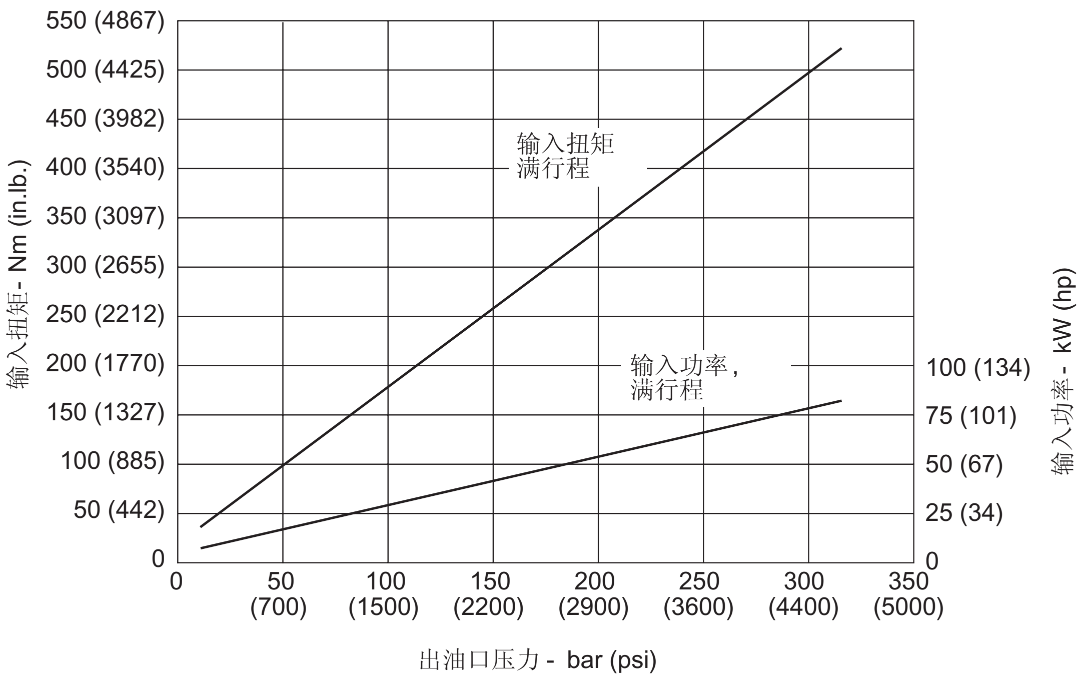
输出流量和效率在 1500 r/min，

50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和功率在 1500 r/min，

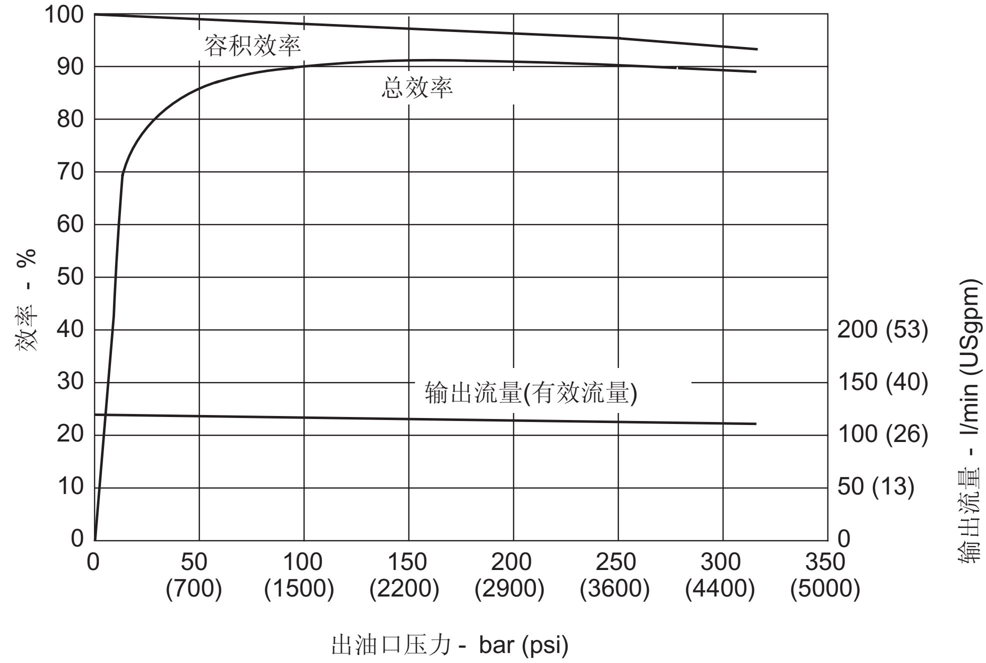
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口



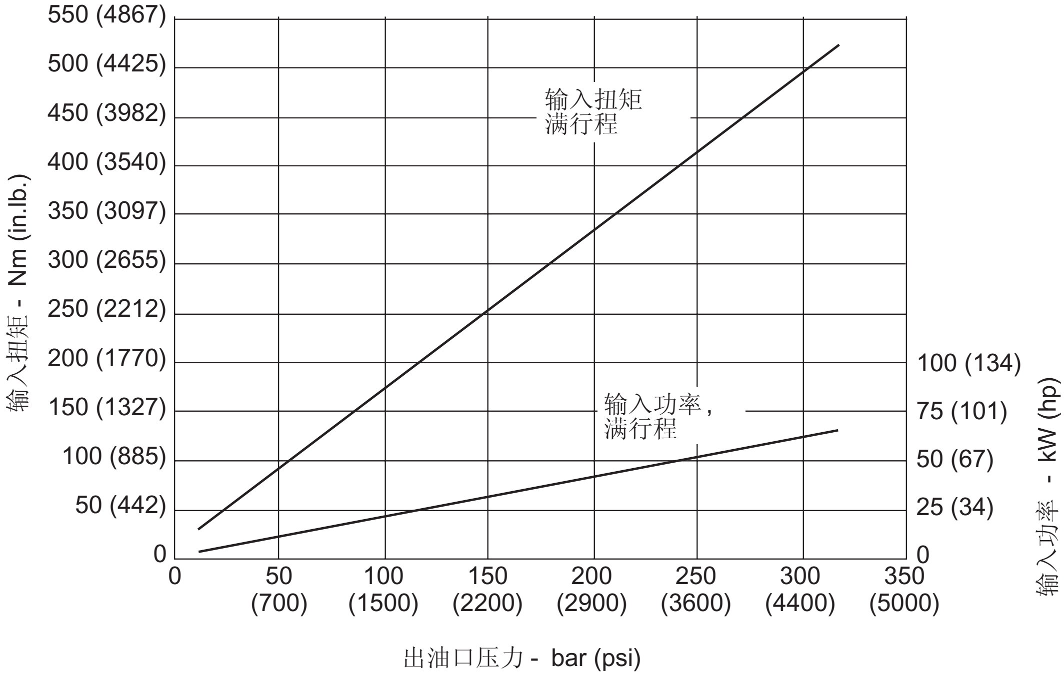
性能

PVM098

输出流量和效率在1200 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口

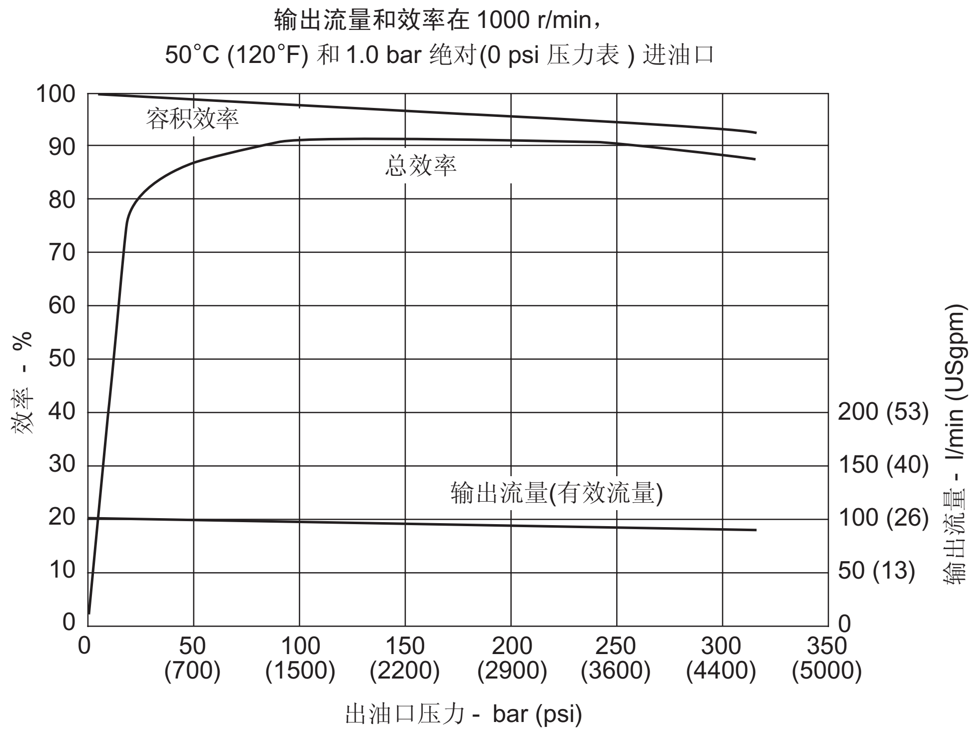


输入扭矩的功率在 1200 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口

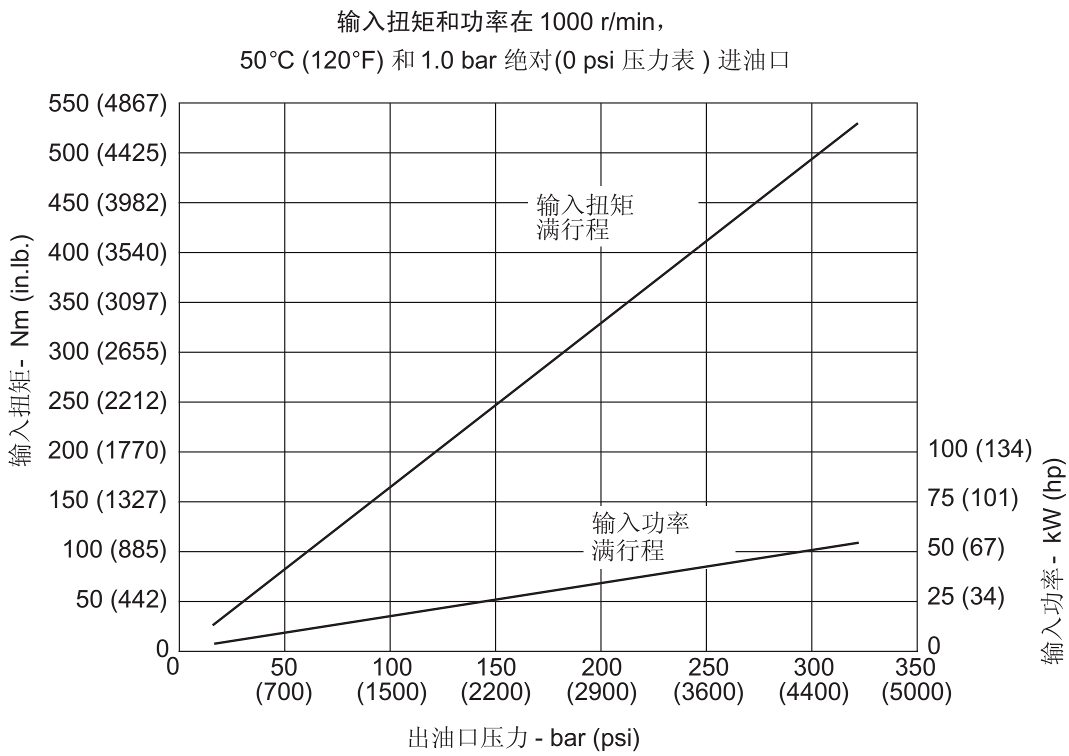


性能

PVM098



输出流量和效率在 1000 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口
容积效率
总效率
输出流量(有效流量)
效率 - %
100
90
80
70
60
50
40
30
20
10
0
200 (53)
150 (40)
100 (26)
50 (13)
0
输出流量 - l/min (USgpm)
0
50 (700)
100 (1500)
150 (2200)
200 (2900)
250 (3600)
300 (4400)
350 (5000)
出油口压力 - bar (psi)

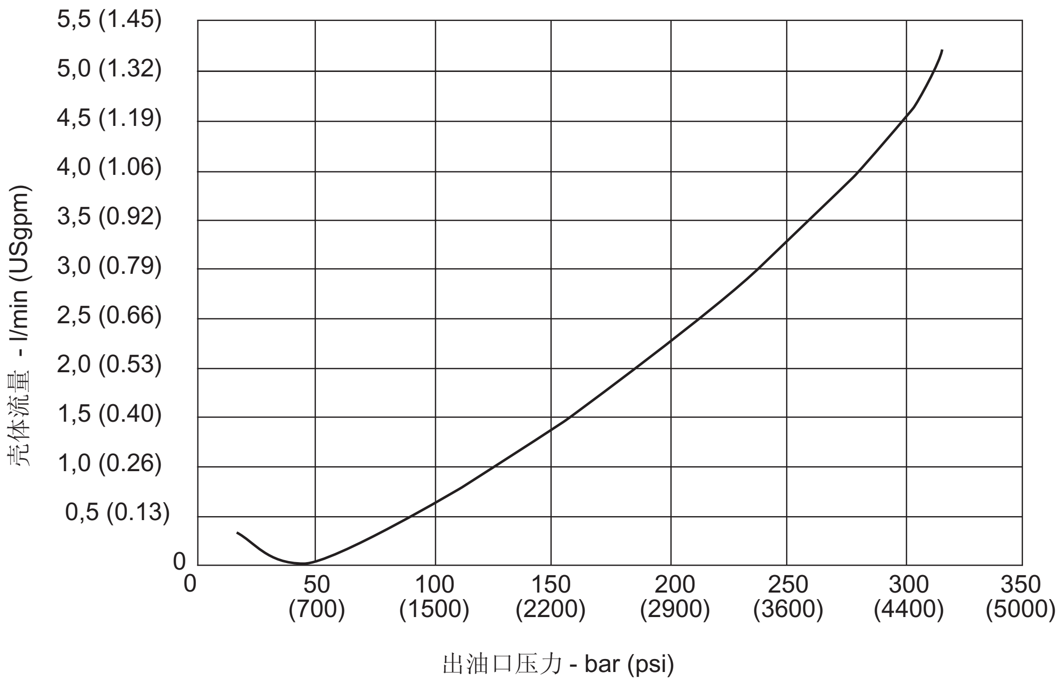


输入扭矩和功率在 1000 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口
输入扭矩
满行程
输入功率
满行程
输入扭矩- Nm (in.lb.)
550 (4867)
500 (4425)
450 (3982)
400 (3540)
350 (3097)
300 (2655)
250 (2212)
200 (1770)
150 (1327)
100 (885)
50 (442)
0
100 (134)
75 (101)
50 (67)
25 (34)
0
输入功率 - kW (hp)
0
50 (700)
100 (1500)
150 (2200)
200 (2900)
250 (3600)
300 (4400)
350 (5000)
出油口压力 - bar (psi)

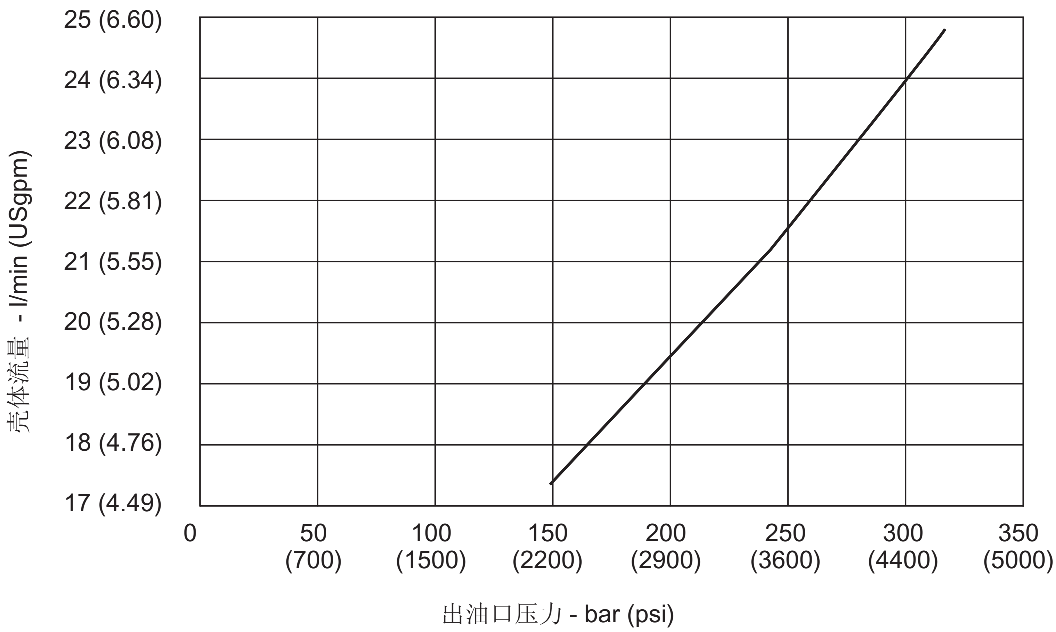
性能

PVM098

壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min 全流量，
50 °C (120 °F) 和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口



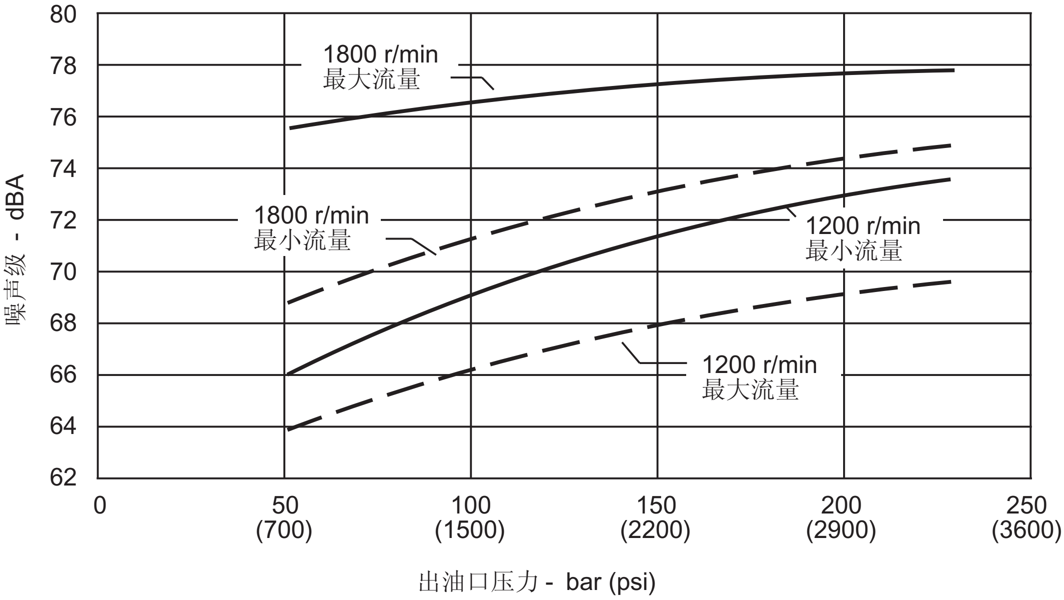
壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min 截流，
50°C (120 °F) 和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口



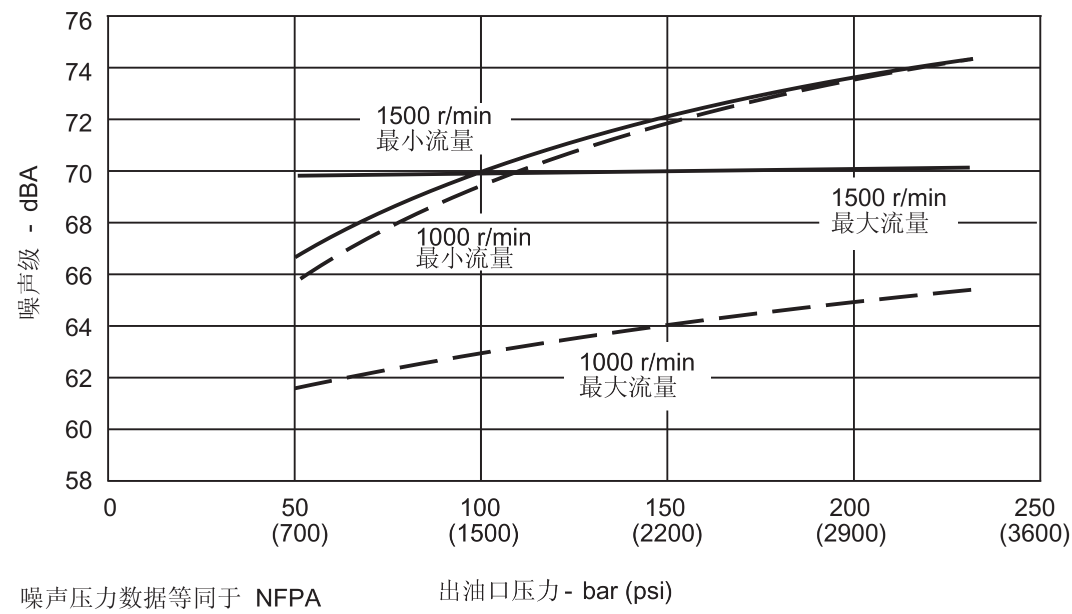
性能

PVM106

典型噪声级在 1800 和 1200 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



典型噪声级在 1500 和 1000 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

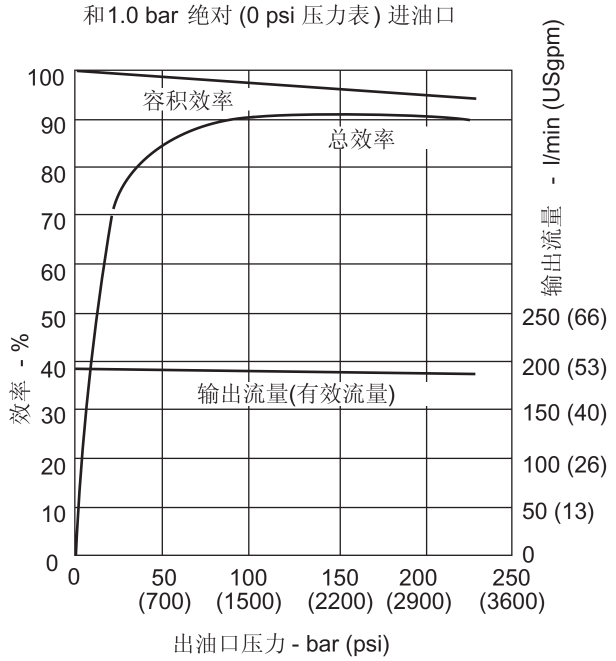


噪声压力数据等同于 NFPA

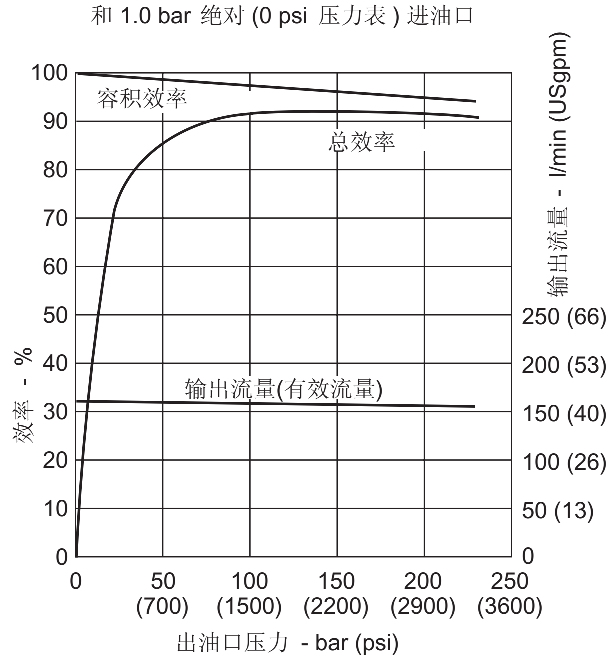
性能

PVM106

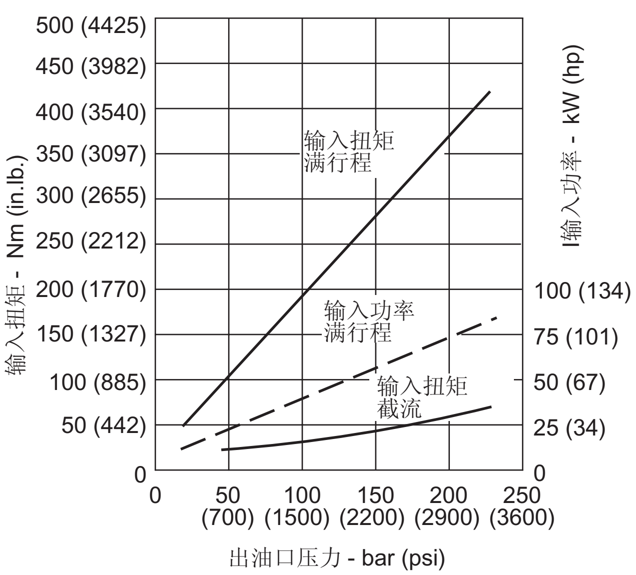
输出流量和效率在 1800 r/min, 50°C (120°F)
和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



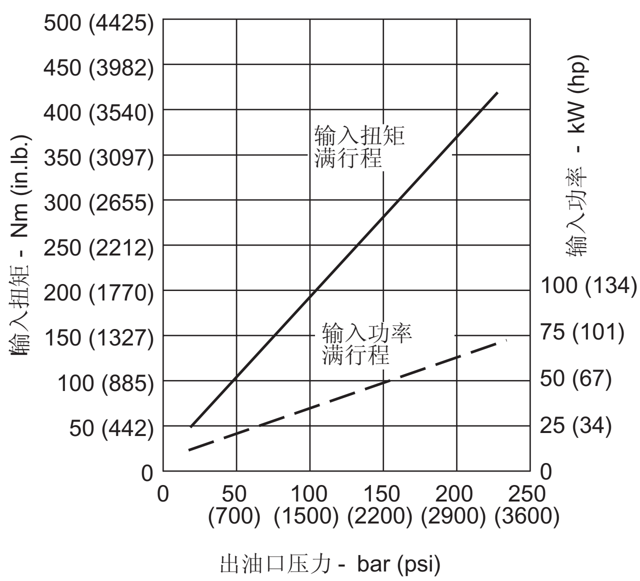
输出流量和效率在 1500 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和功率在 1800 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



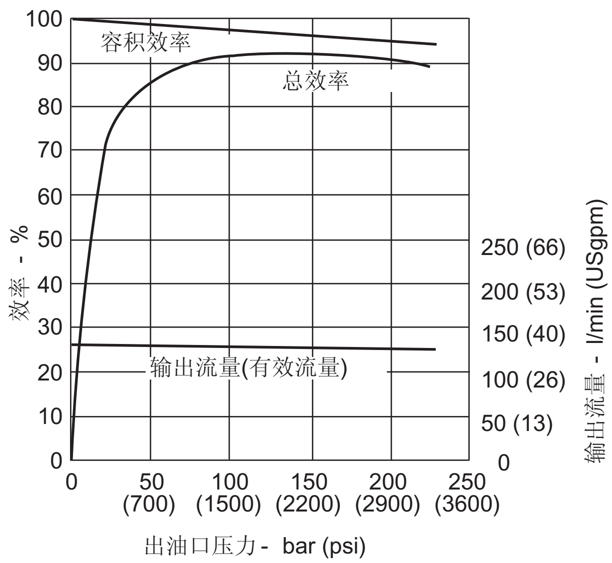
输入扭矩和功率在 1500 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



性能

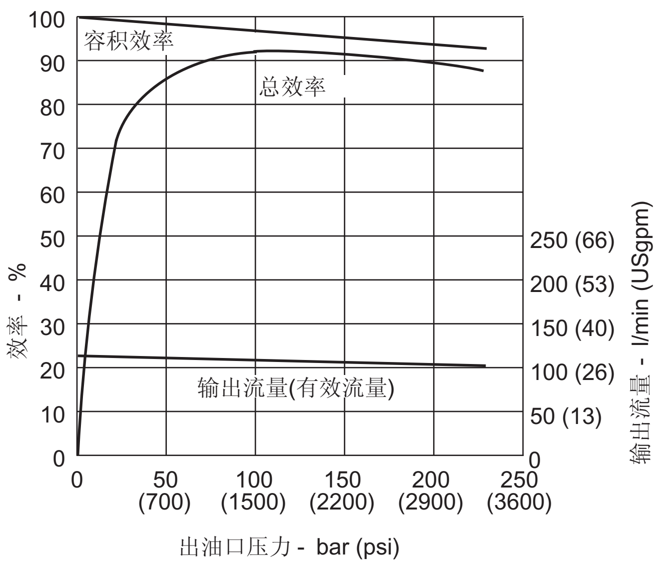
PVM106

输出流量和效率在 1200 r/min, 50°C (120°F)
和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

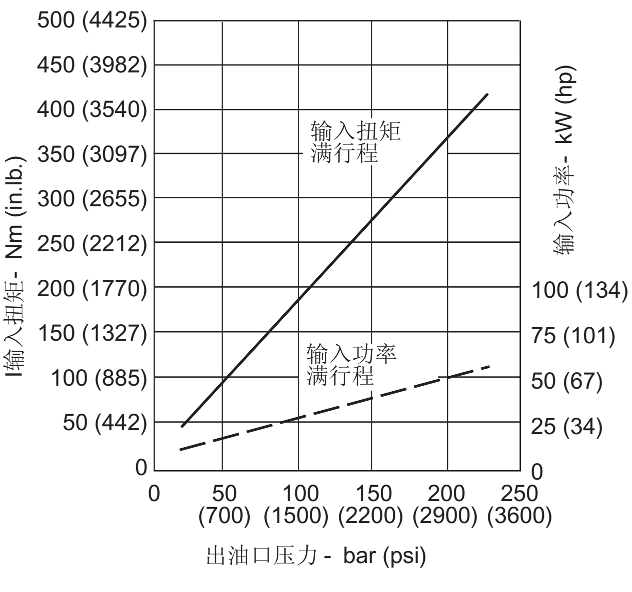


输出流量和效率在 1000 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

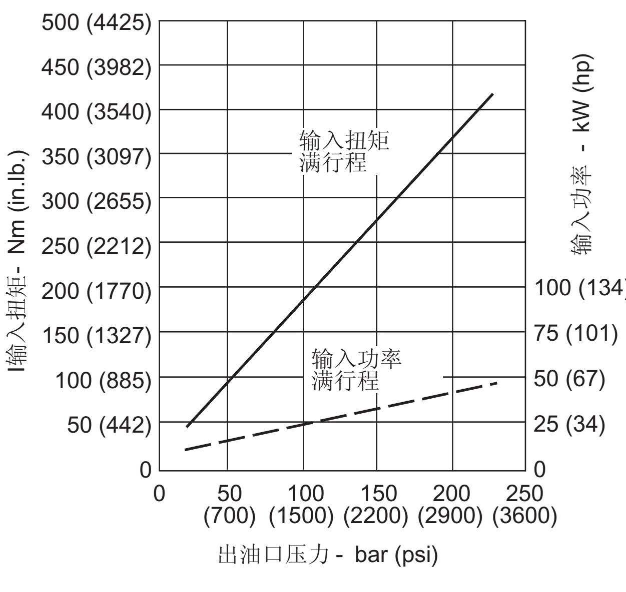
石油基油液



输入扭矩和功率在 1200 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



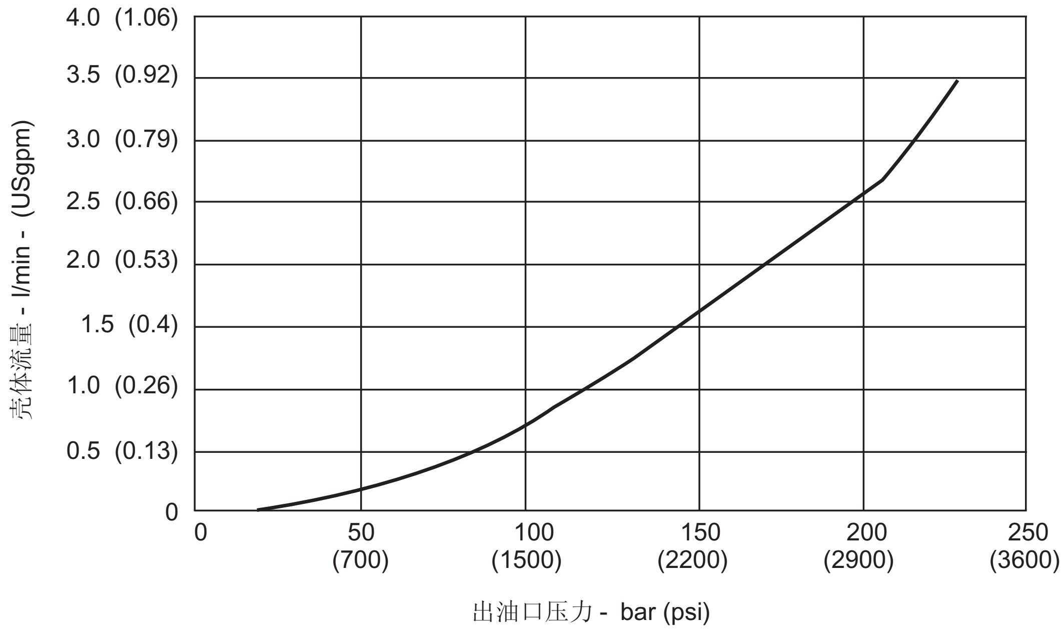
输入扭矩和功率在1000 r/min, 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



性能

PVM106

壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min，全流量，
50°C (120°F)，和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表)进油口

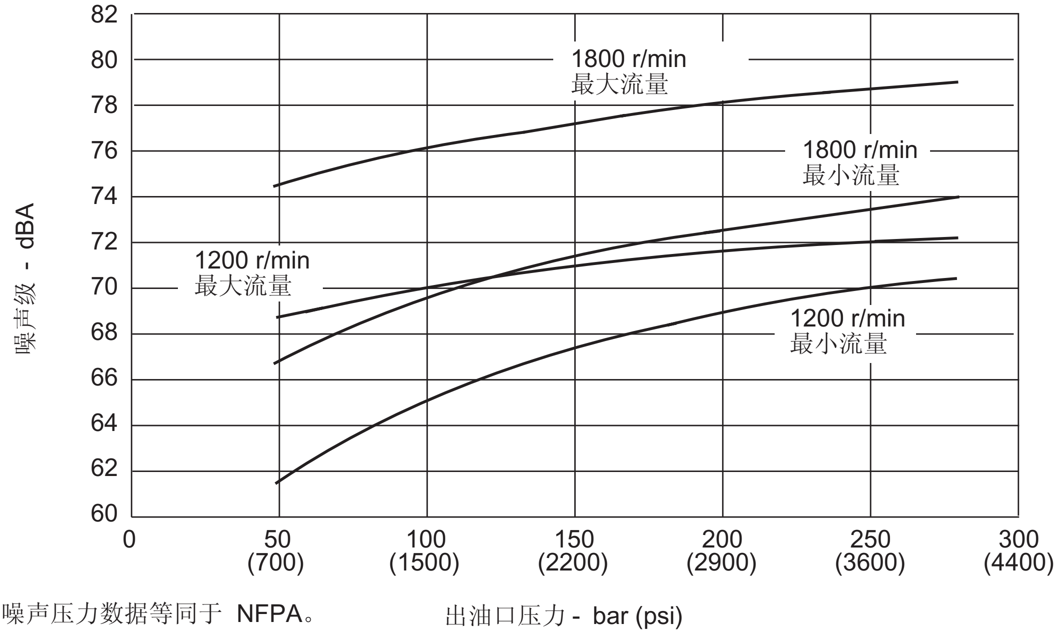


壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min， 截流，
50°C (120° F)， 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

性能

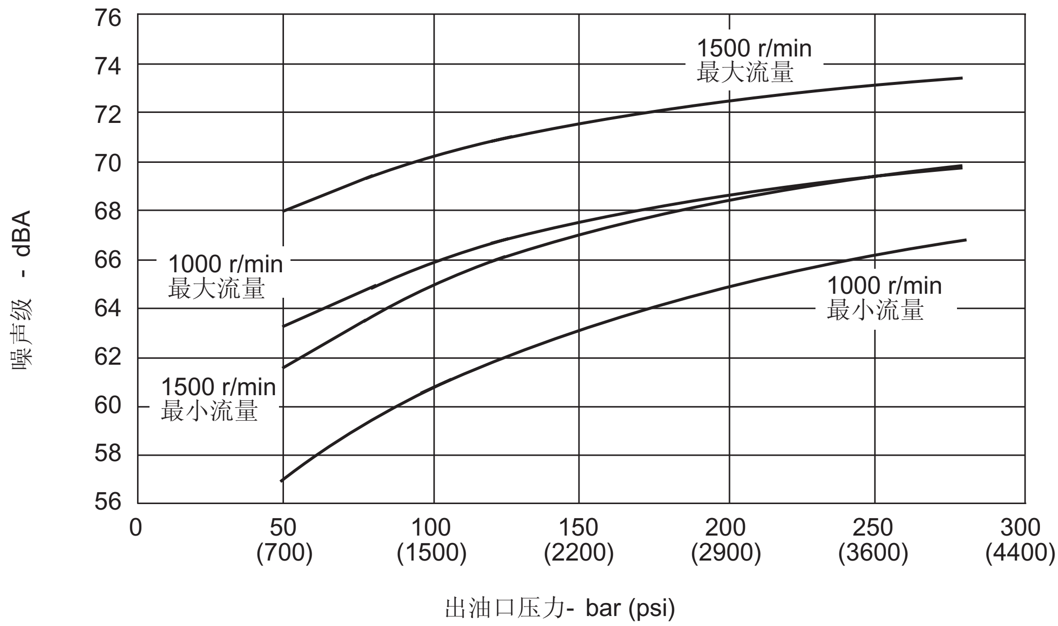
PVM131

典型噪声级在 1800 和 1200 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表) 进油口



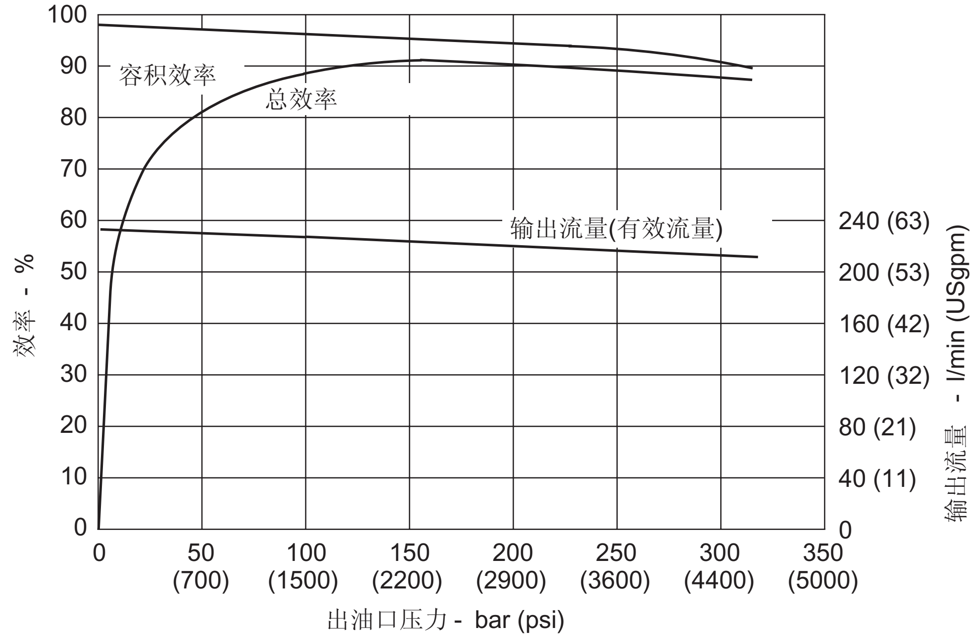
噪声压力数据等同于 NFPA。

典型噪声级在 1500 和 1000 r/min，
使用石油基油液 (10W) 在 50°C (120°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

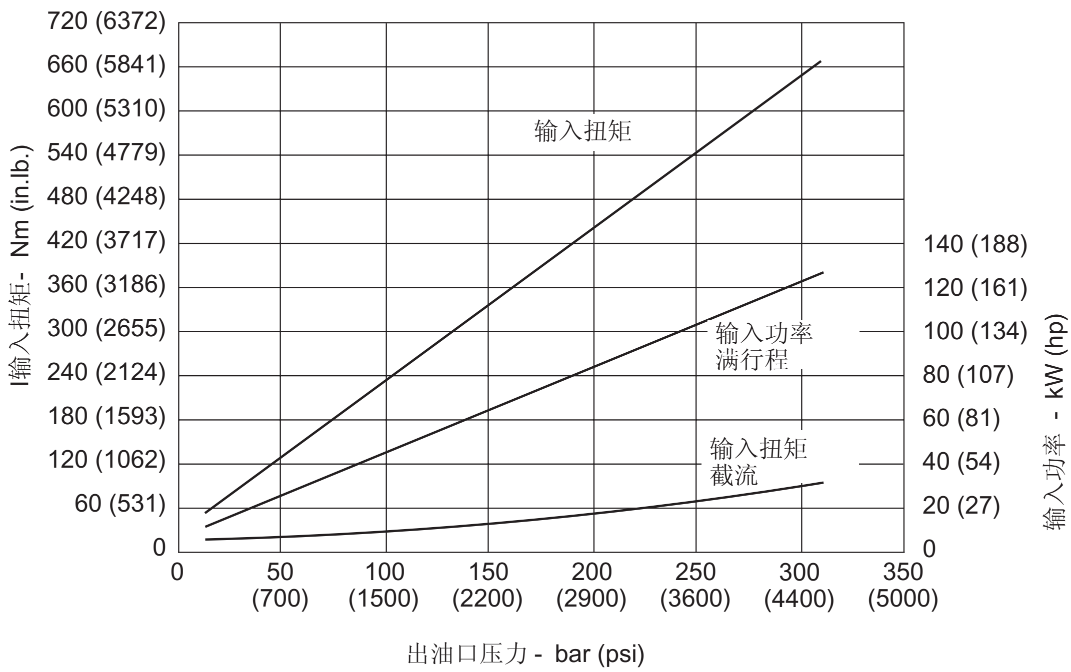


PVM131

输出流量和效率在 1800 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



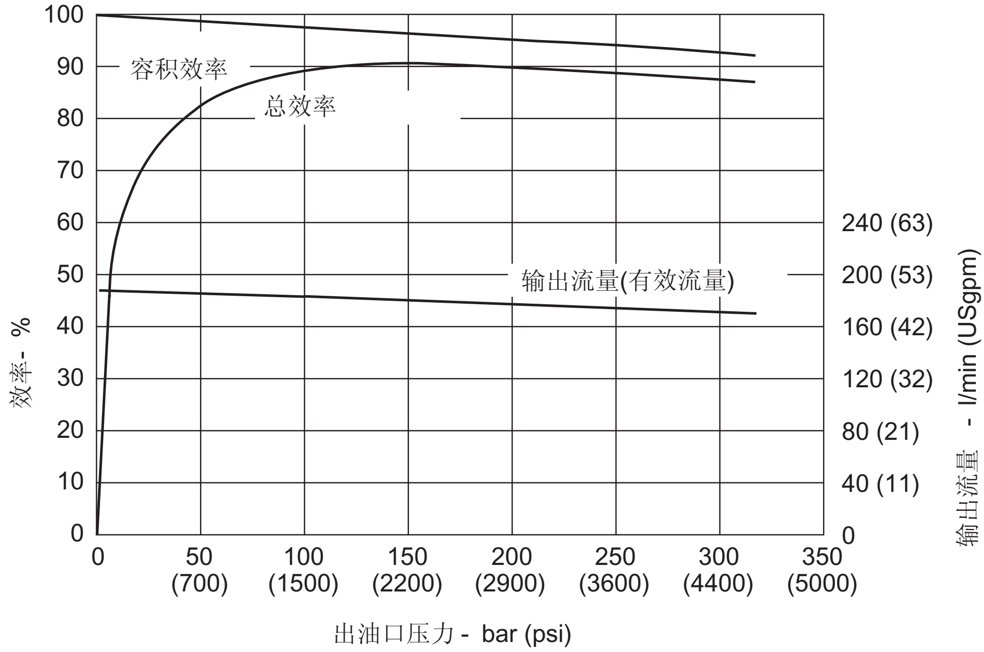
输入扭矩和功率在 1800 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



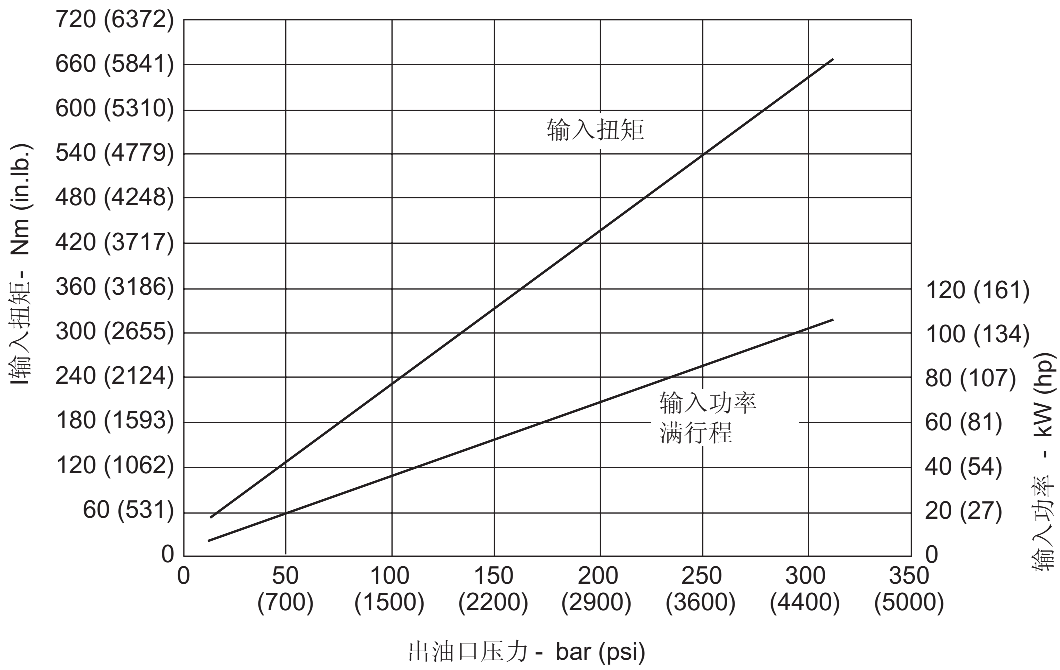
性能

PVM131

输出流量和效率在 1500 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



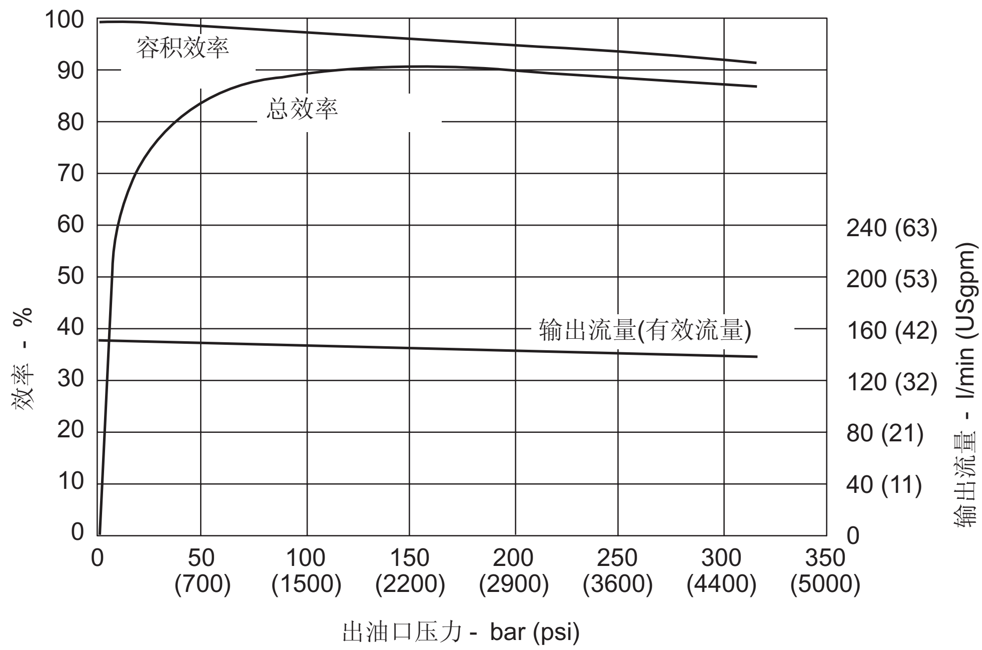
输入扭矩和功率在 1500 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



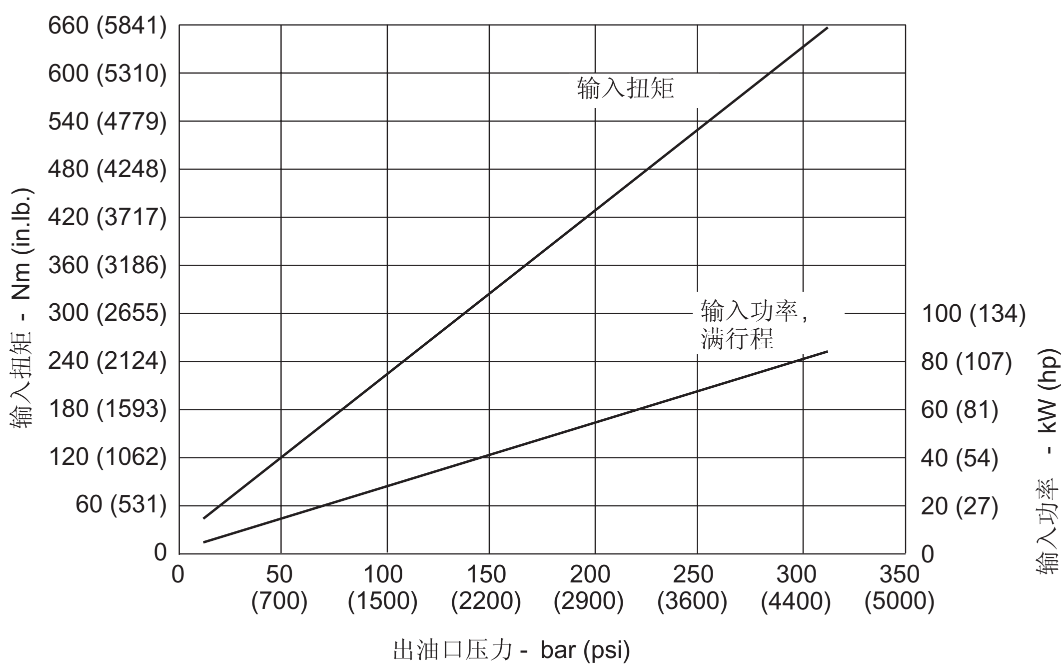
性能

PVM131

输出流量和效率在 1200 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和功率在 1200 r/min，
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

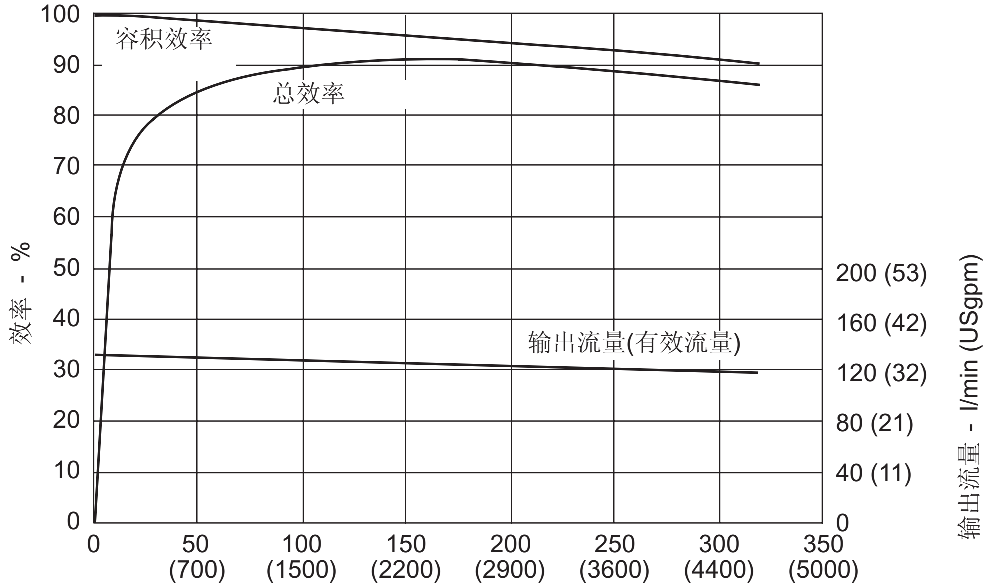


性能

PVM131

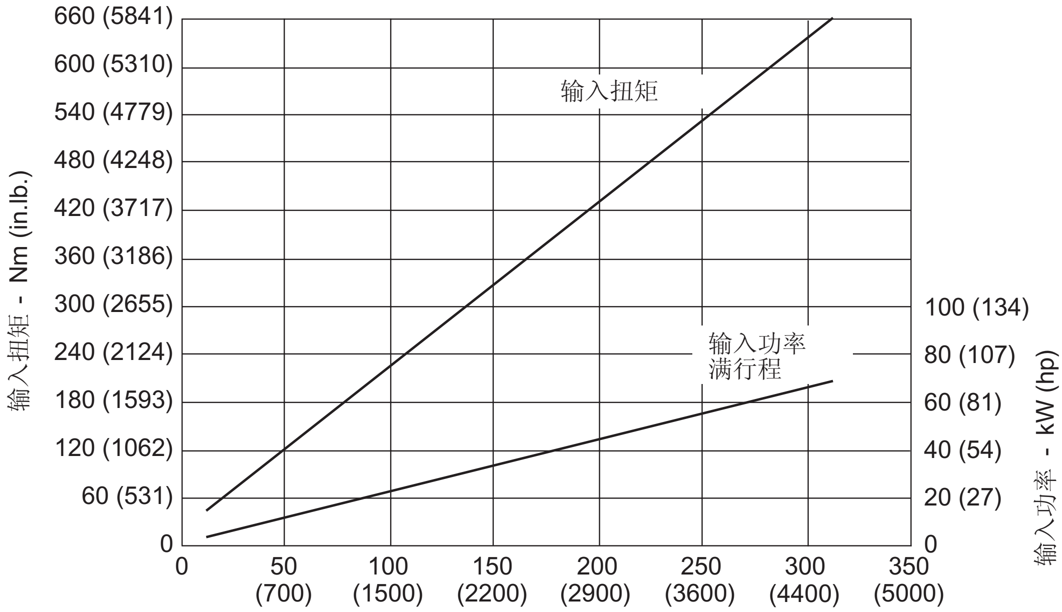
输出流量和效率在 1000 r/min，

50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和功率在 1000 r/min，

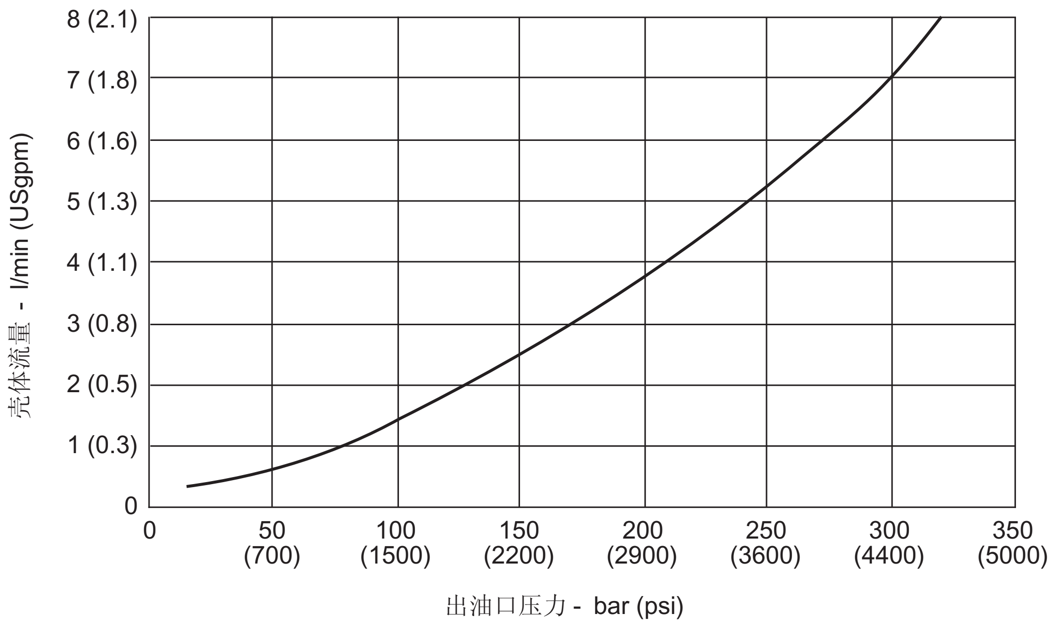
50°C (120°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



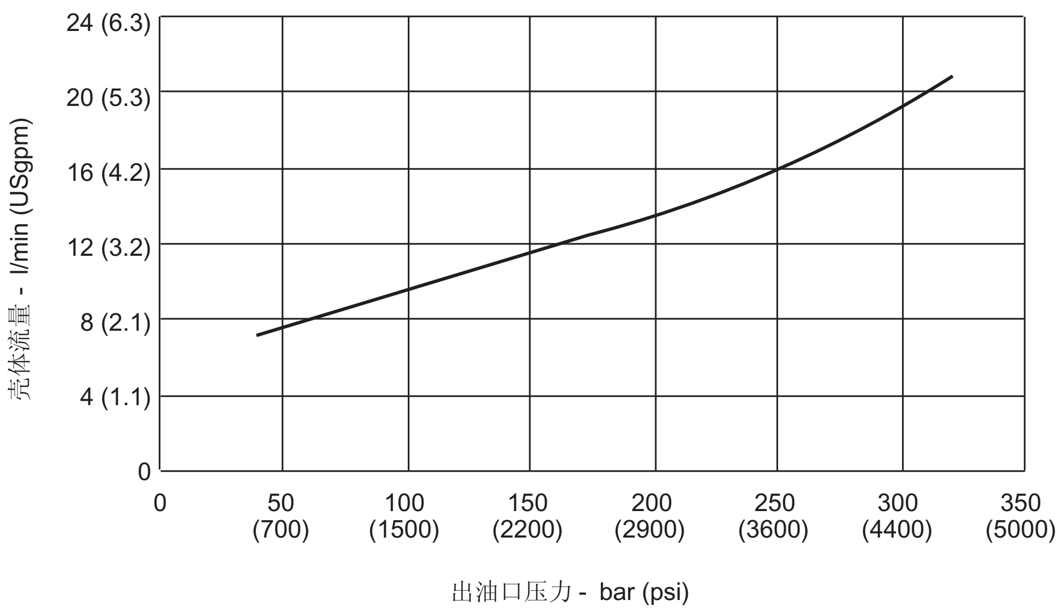
性能

PVM131

壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min，全流量，
50˚C(120˚F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



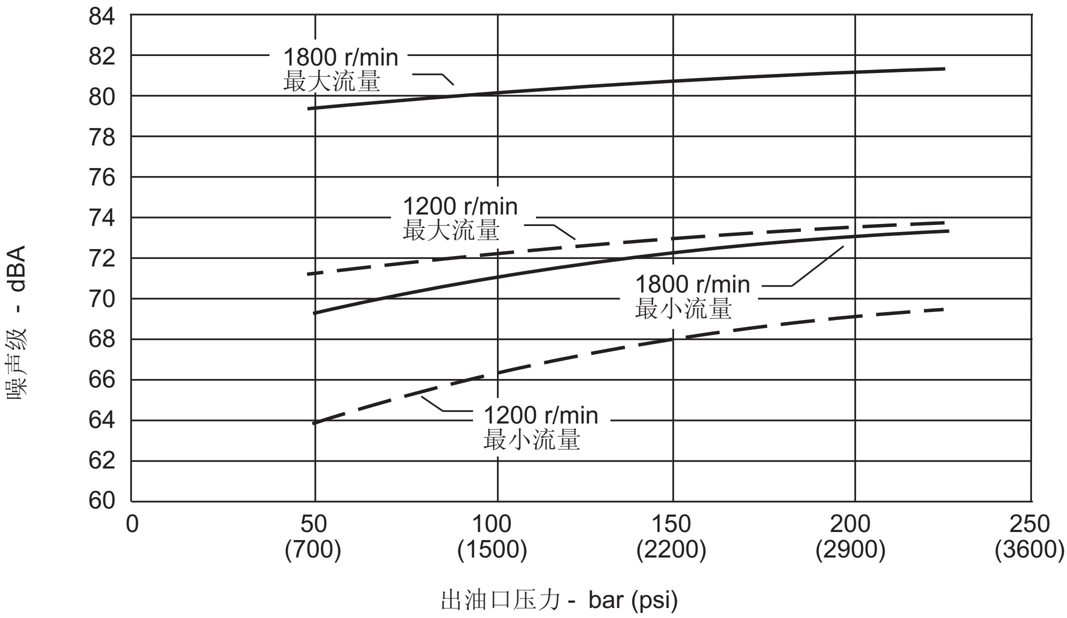
壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min，截流，
50˚C(120˚F) 和 1.0 bar 绝对 (0psi 压力表) 进油口



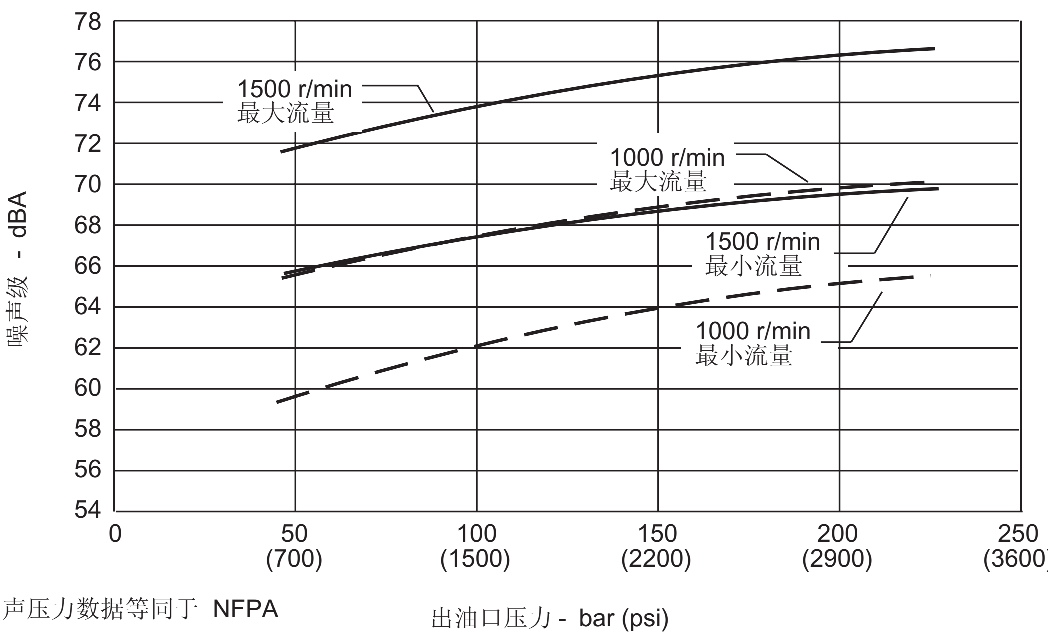
性能

PVM141

典型噪声级在 1800 和 1200 r/min，使用石油基油液 (10W)，
在 50˚C(120˚F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



典型噪声级在 1500 和 1000 r/min，使用石油基油液 (10W)，
在 50˚C(120˚F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

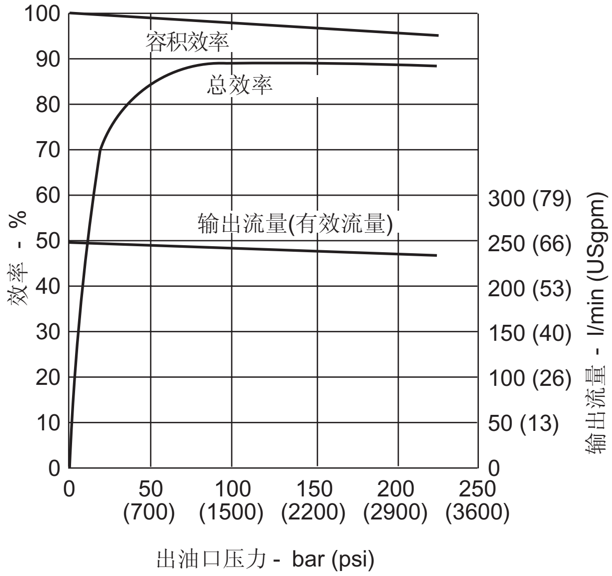


噪声压力数据等同于 NFPA

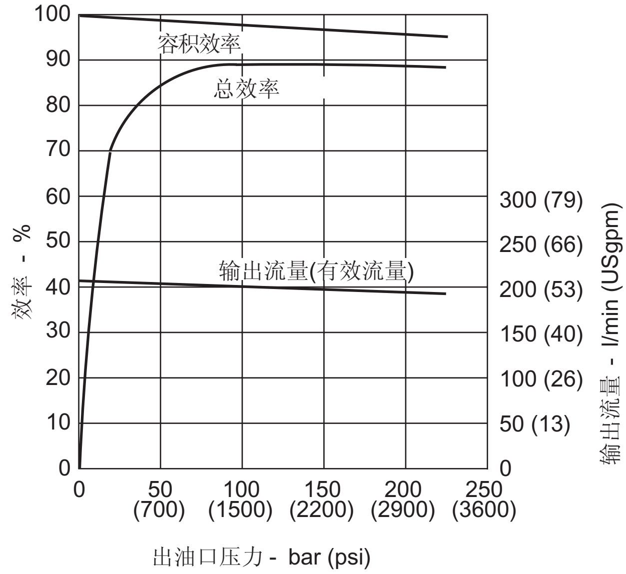
性能

PVM141

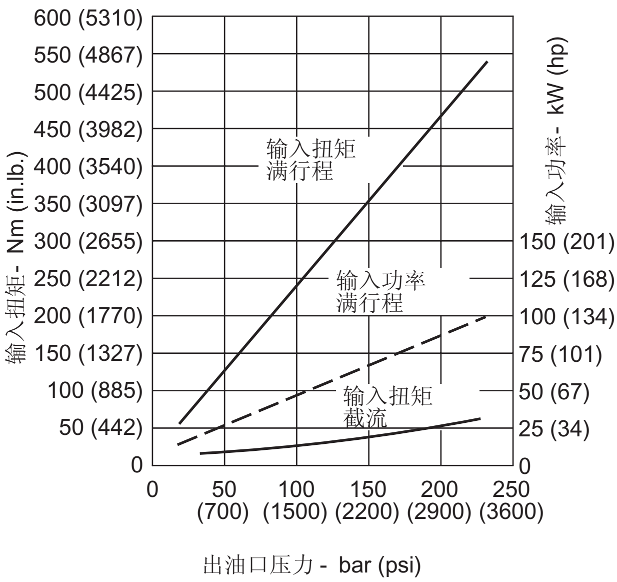
输出流量和效率在 1800 r/min，50°C(120°F)
和 1.0 bar 绝对(0 psi压力表)进油口



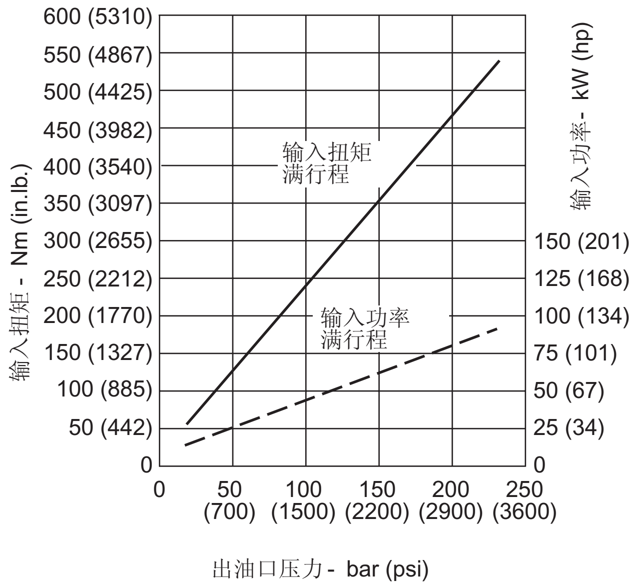
输出流量和效率在 1500 r/min，50°C(120°F)
和 1.0 bar 绝对(0 psi压力表)进油口



输入扭矩和功率在 1800 r/min，50°C(120°F)
和 1.0 bar 绝对(0 psi压力表)进油口



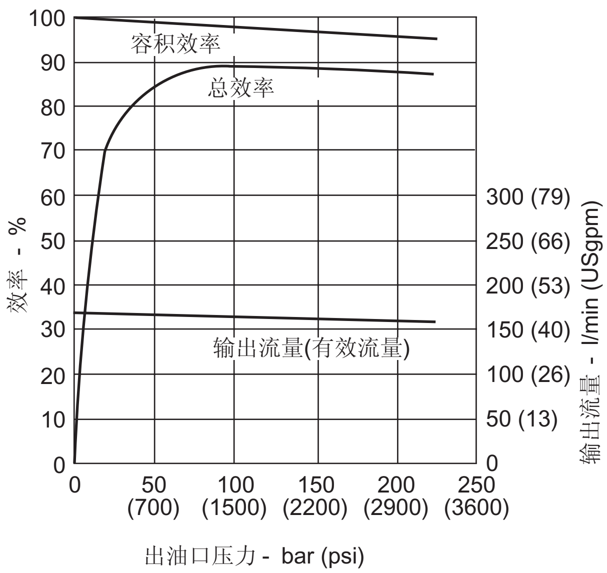
输入扭矩和功率在 1500 r/min，50°C(120°F)
和 1.0 bar 绝对(0 psi压力表)进油口



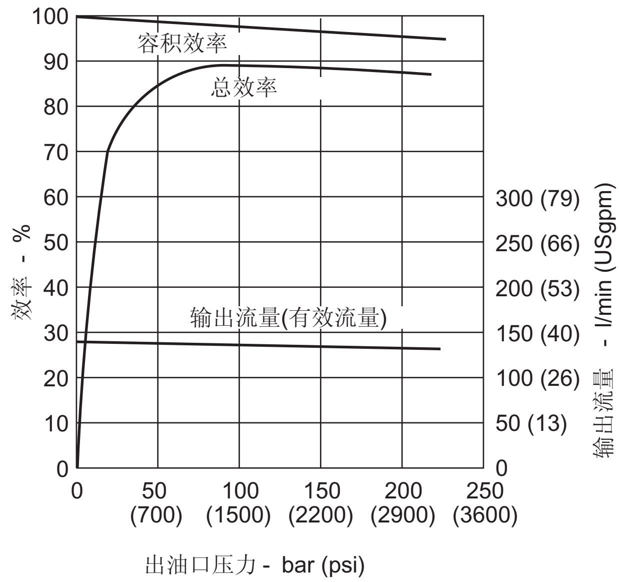
性能

PVM141

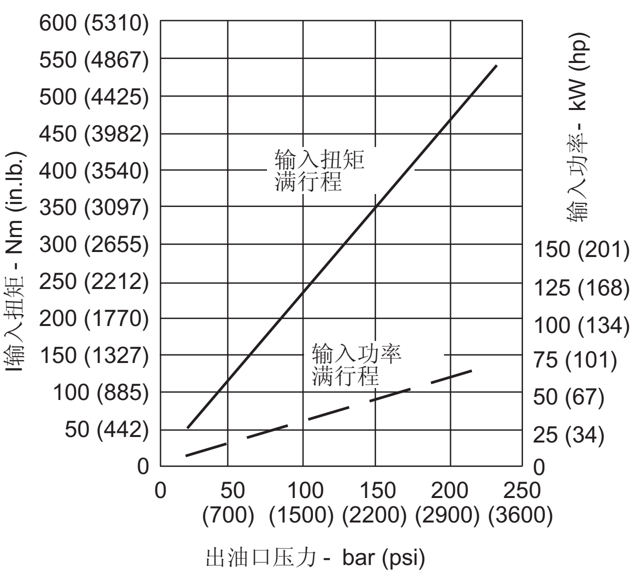
输出流量和效率在 1200 r/min，50°C(120°F)
和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表)进油口



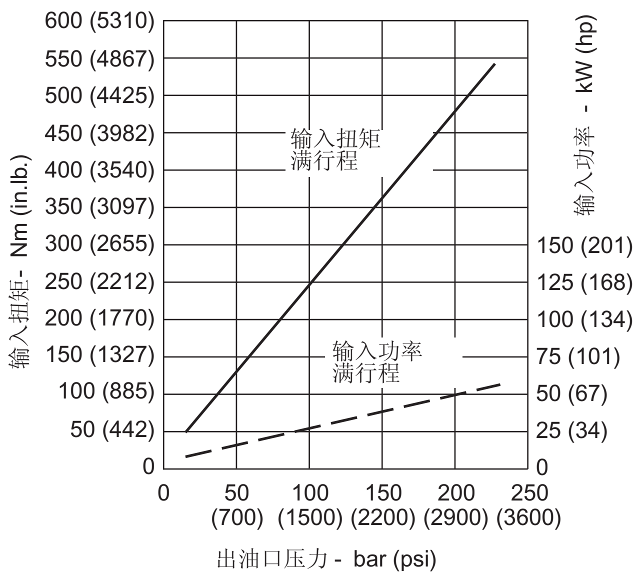
输出流量和效率在 1000 r/min，50°C(120°F)
和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表)进油口



输入扭矩和功率在 1200 r/min，50°C(120°F)
和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表)进油口



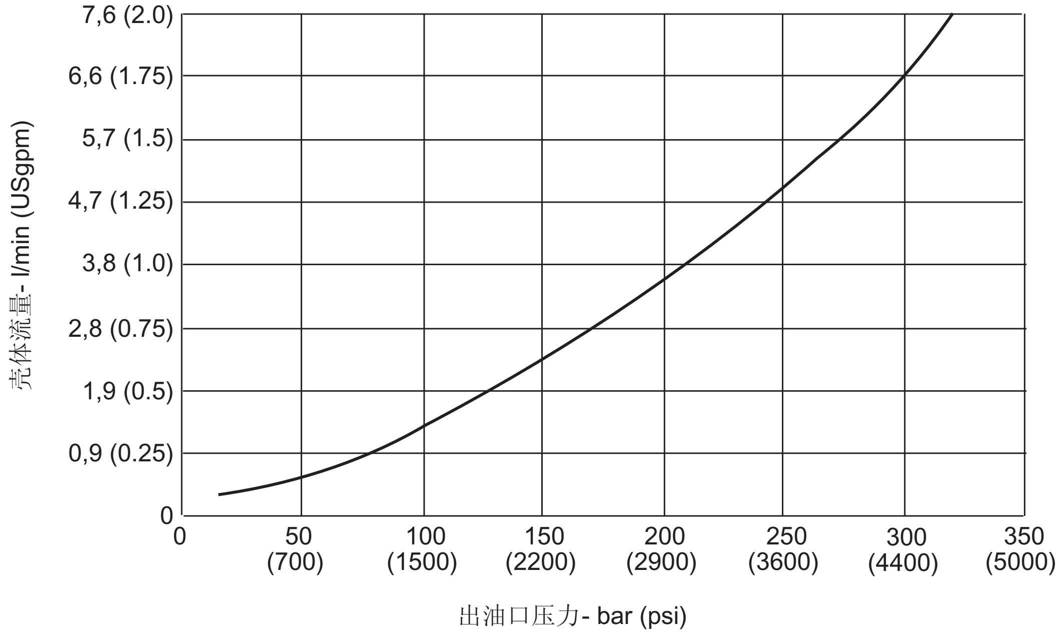
输入扭矩和功率在 1000 r/min，50°C(120°F)
和 1.0 bar 绝对(0 psi 压力表)进油口



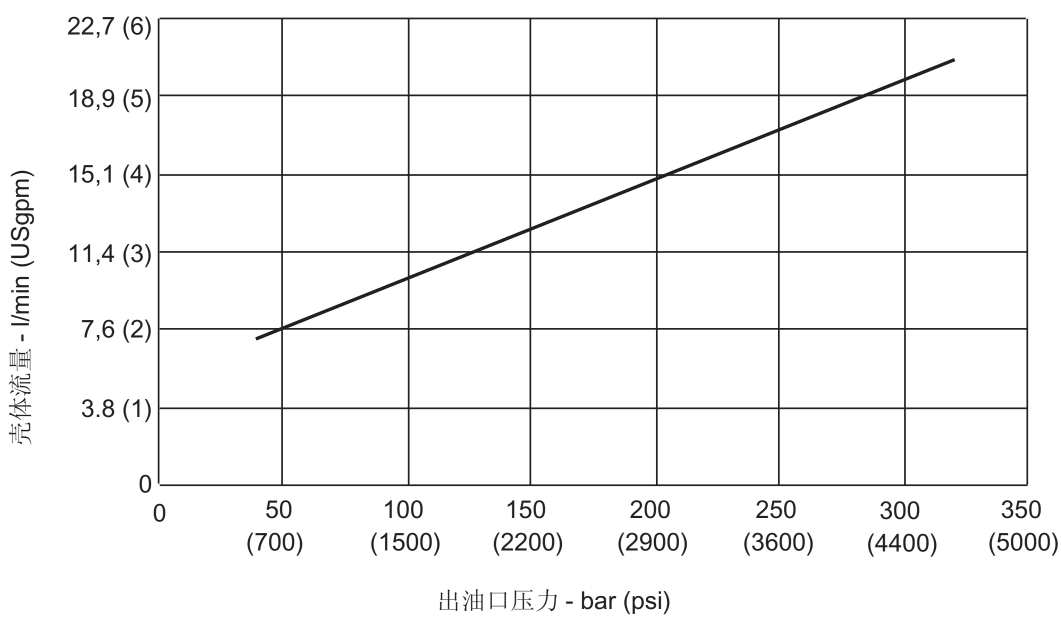
性能

PVM141

壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min，全流量，
50˚C(120˚F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



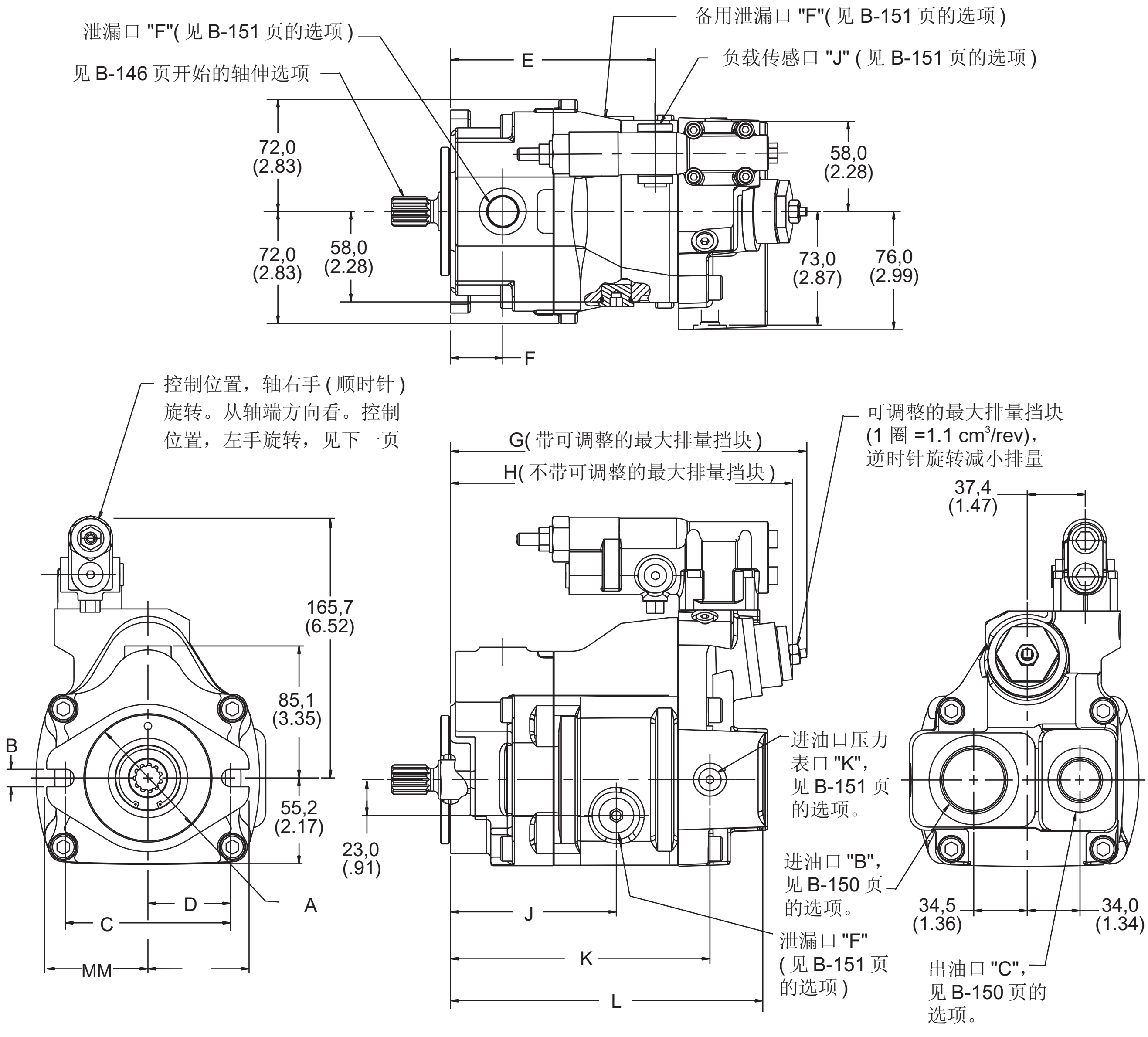
壳体流量对应出油口压力在 1800 r/min，截流，50˚C
(120˚F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



端油口形式

PVM018/020

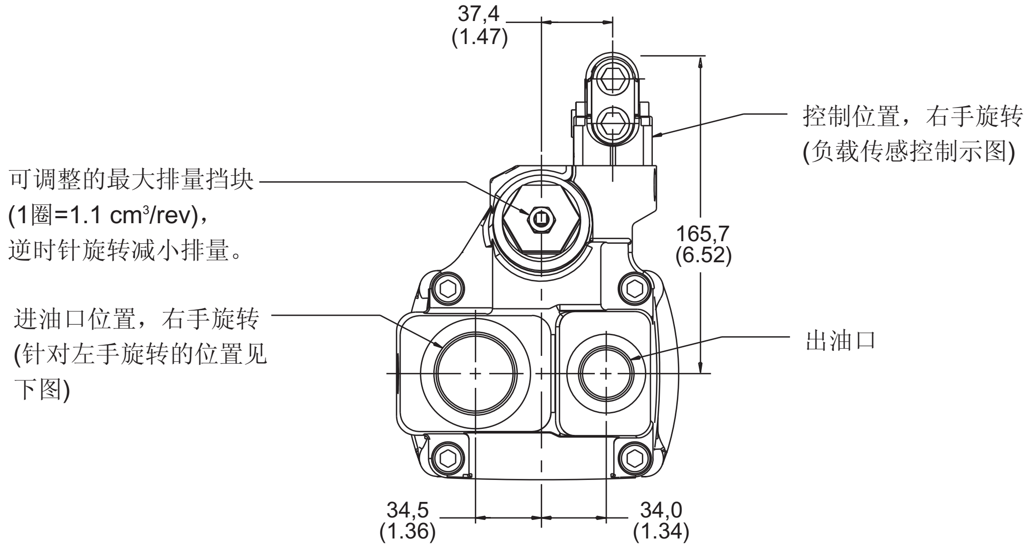
尺寸 mm (inches)



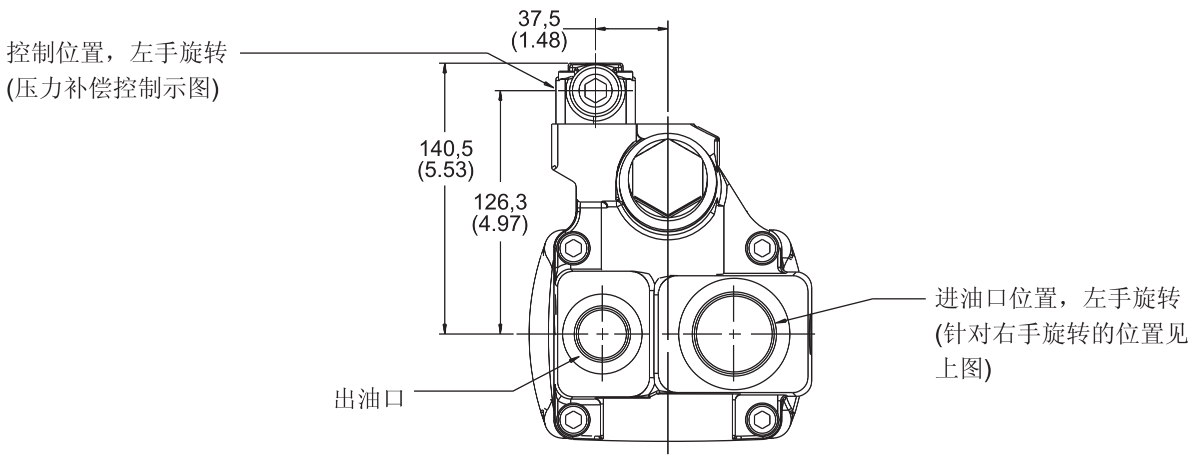
端油口形式

PVM018/020

尺寸　mm (inches)



进油口/出油口和控制位置用于右手旋转

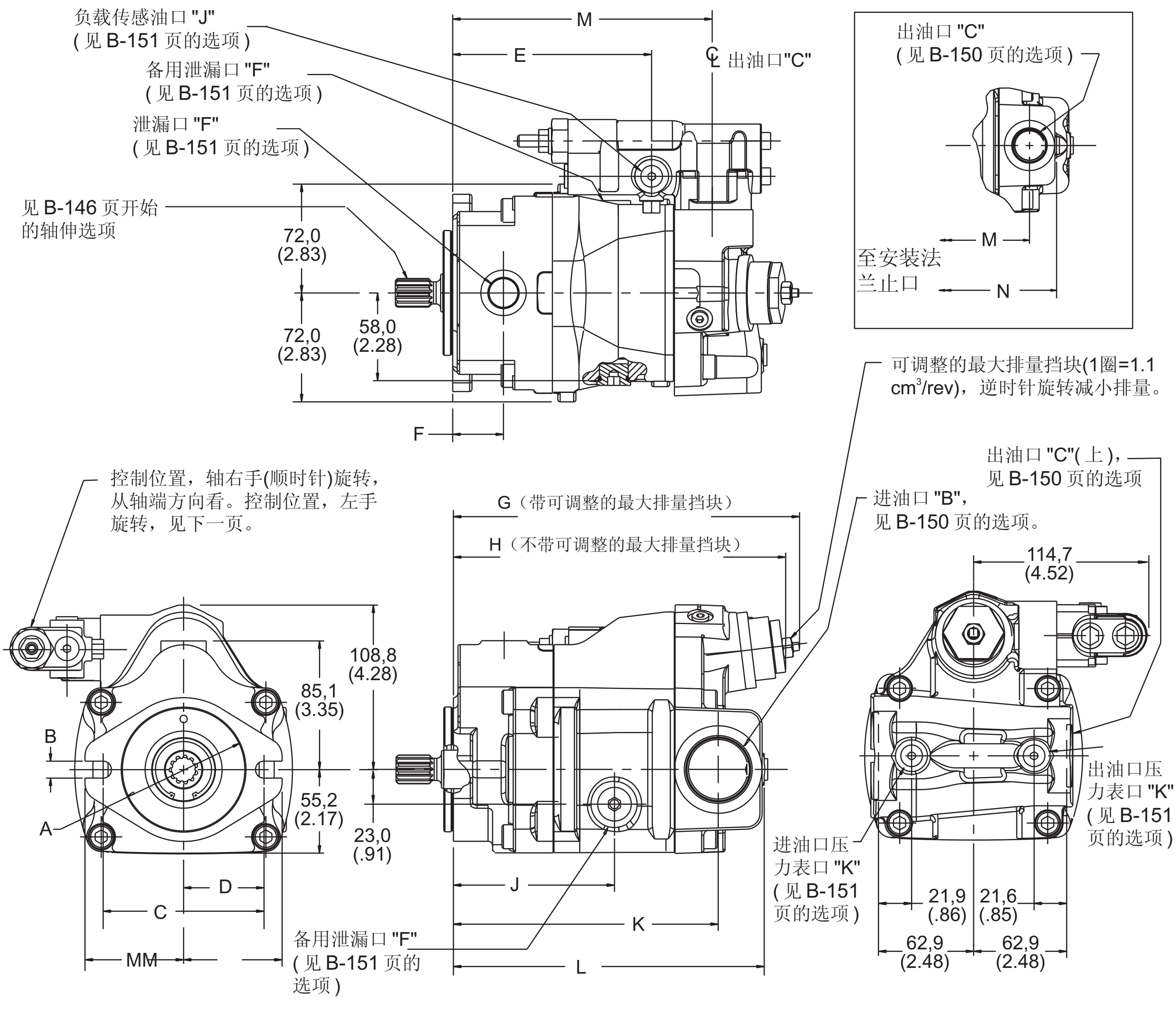


进油口位置，左手旋转 (针对右手旋转的位置见上图)

侧油口形式

PVM018/020

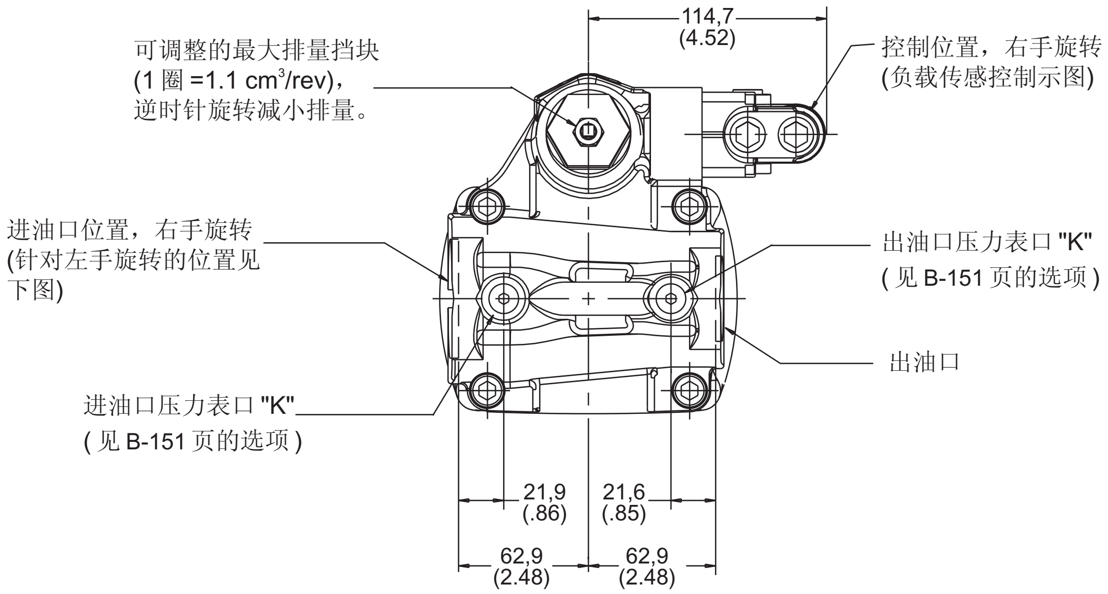
尺寸 mm (inches)



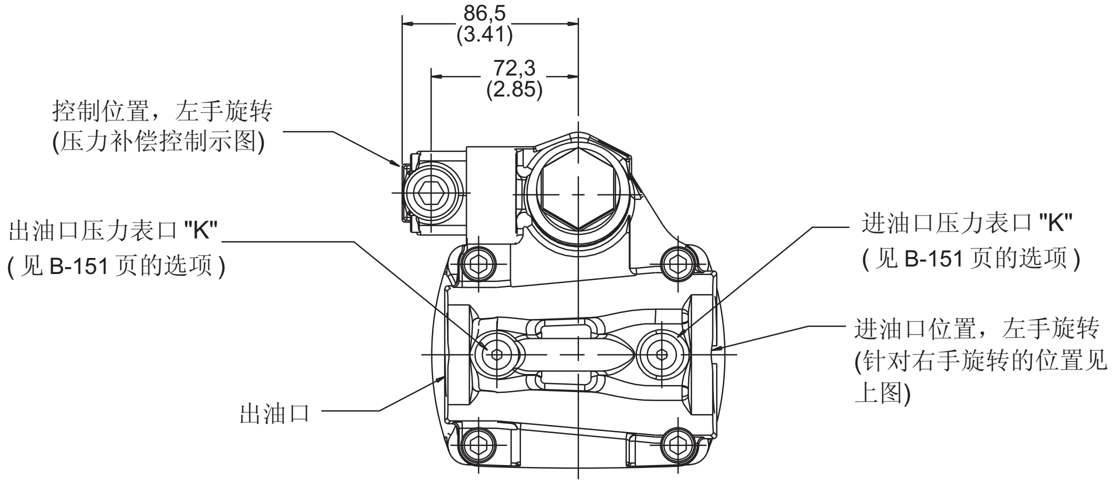
侧油口形式

PVM018/020

尺寸　mm (inches)



进油口/出油口和控制位置用于右手旋转

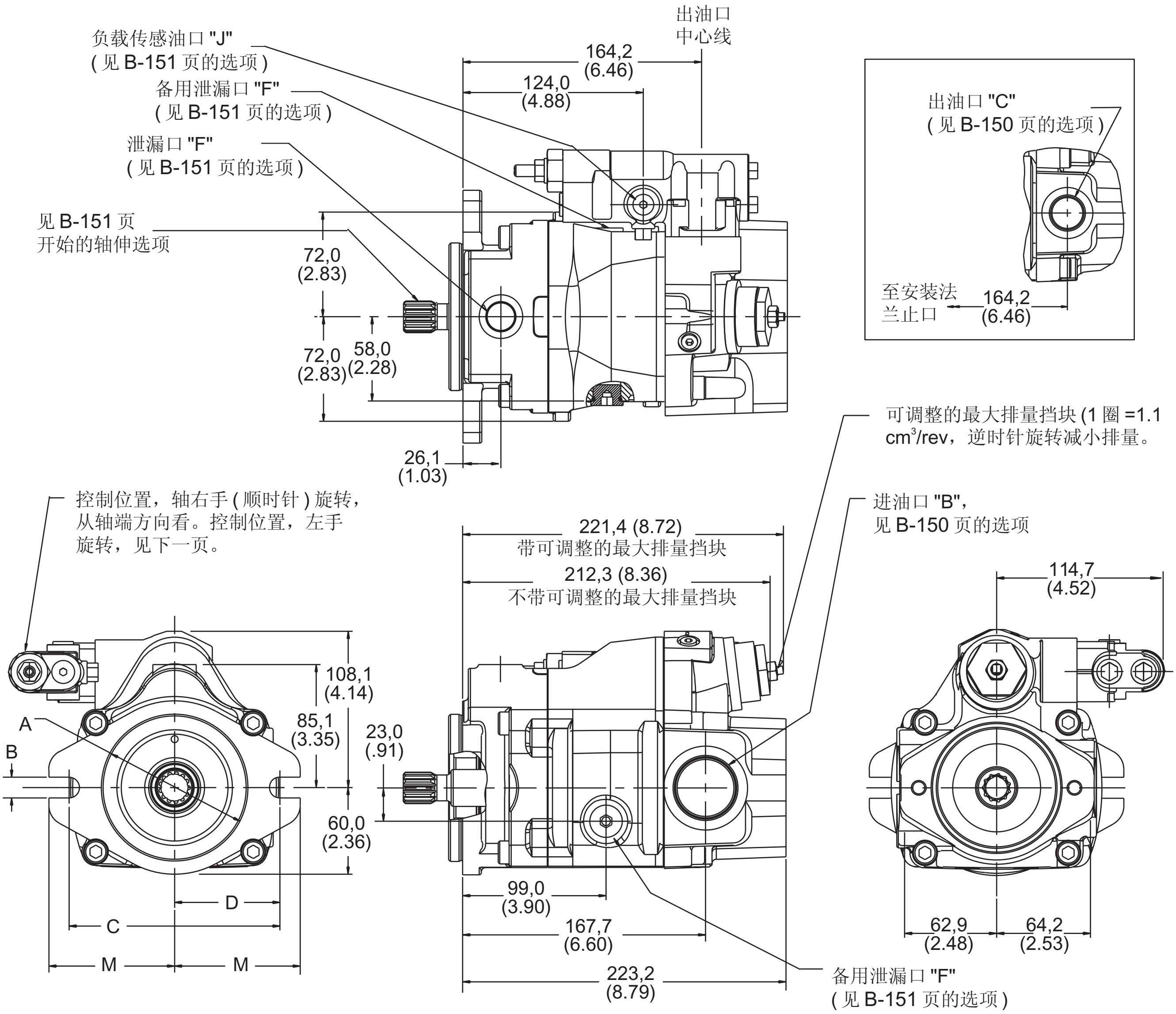


进油口/出油口和控制位置用于左手旋转

通轴驱动形式

PVM018/020

尺寸 mm (inches)

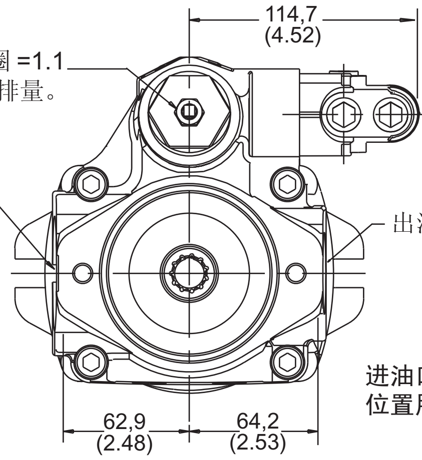


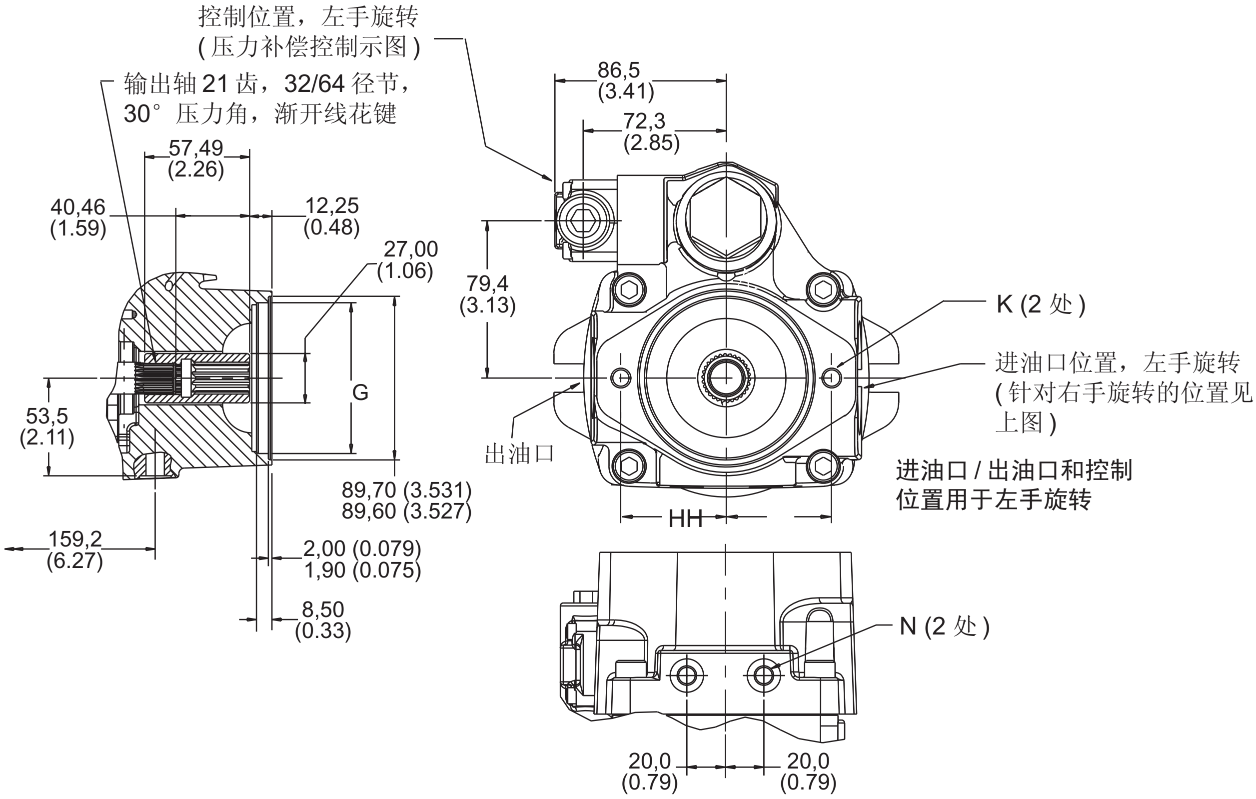
通轴驱动形式

型号编码位置 25 说明	
A	用 SAE "A" 板，带 9 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花键
B	用 SAE "A" 板，带 11 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花键
G	用 ISO 80-A2HW 板，带 9 齿 SAE 花键
H	用 ISO 80-A2HW 板，带 11 齿 SAE 花键

PVM018/020

尺寸 mm (inches)





型号编码位置 25	G	H	K	N
A,B	82,625 (3.253) 82,575 (3.251)	53,2 (2.09)	375-16 UNC-2B 螺纹 . 0.75 最小深度	375-16 UNC-2B 螺纹 . 0.62 最小深度
G,H	80,046 (3.151) 80,002 (3.150)	54,5 (2.15)	M10 x 1,50 螺纹 . 19,05 最小深度	M10 x 1,50 螺纹 . 15,88 最小深度

法兰规格

PVM018/020

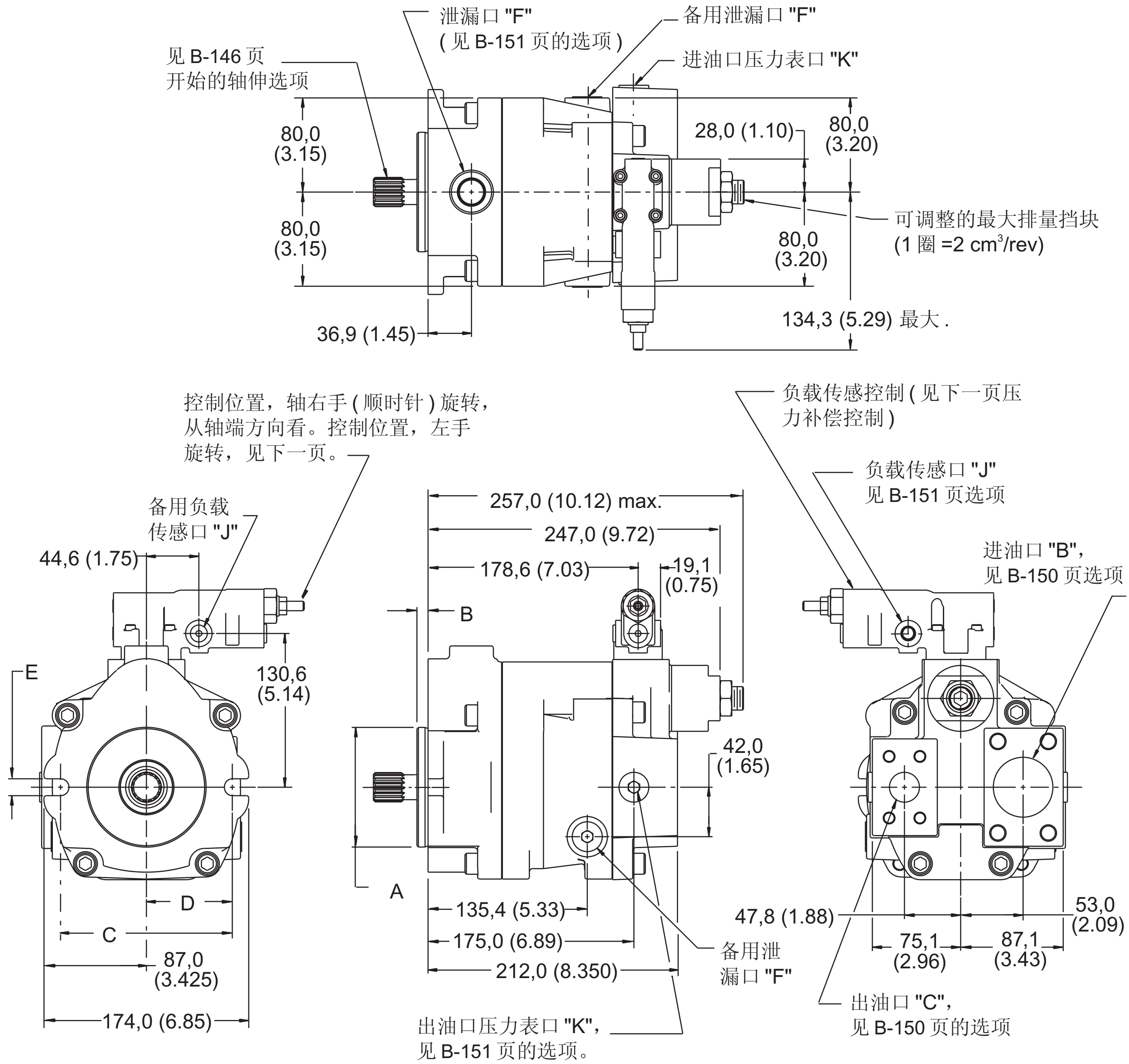
"A" 止口法兰规格	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
SAE J744-82-2 型号代号 A	82,55 (3.25)	11,35/10,97 (.447/.432)	106,4 (4.19)	53,2 (2.09)	131,5 (5.18)	33,6 (1.32)	228,9 (9.00)	219,8 (8.65)	106,5 (4.19)	166,7 (6.56)	200,7 (7.90)	65,2 (2.57)
ISO 3019/2-80A2HW 型号代号 B	80,00 (3.15)	11,27/11,00 (.444/.433)	109,0 (4.29)	54,5 (2.15)								
"B" 止口法兰规格												
SAE J744-101-2 型号代号 C	101,60 (4.00)	14,55/14,17 (.572/.557)	146,0 (5.750)	73,0 (2.875)	124,0 (4.88)	26,1 (1.03)	221,4 (8.72)	212,3 (8.36)	99,0 (3.90)	159,2 (6.27)	193,9 (7.63)	87,0 (3.43)
ISO 3019/2-100A2HW 型号代号 D	100,00 (3.937)	14,27/14,00 (.562/.551)	140,0 (5.512)	70,0 (2.756)								

止口法兰规格	A	B	C	D
SAE J744-127-2 型号代号 C	101,60 (4.00)	14,55/14,17 (.572/.558)	146,0 (5.75)	73,0 (2.87)
ISO 3019/2-100 A2HW 型号代号 D	100,00 (3.94)	14,27/14,00 (.562/.551)	140,0 (5.51)	70,0 (2.76)

端油口形式

PVM040/050

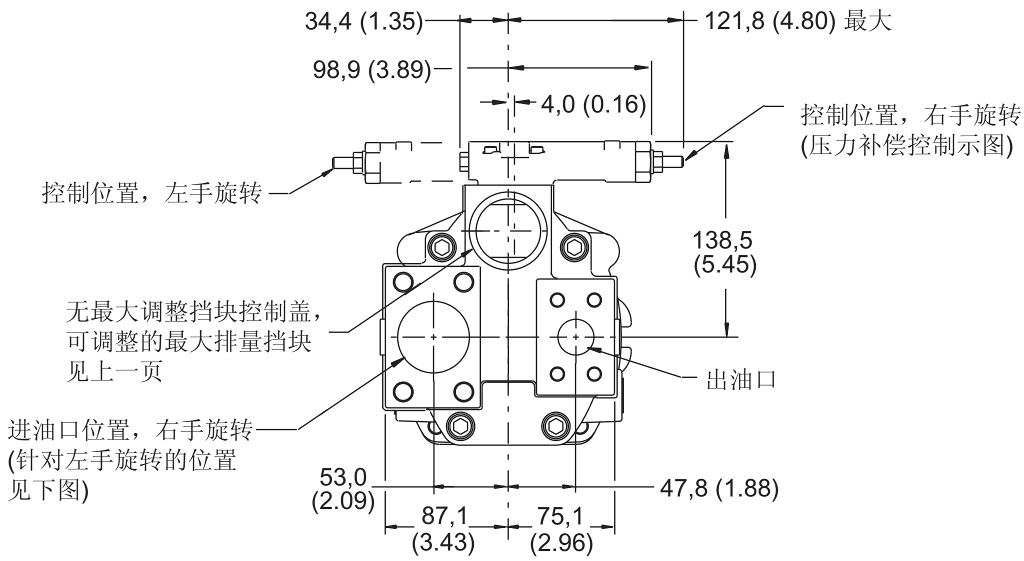
尺寸　mm (inches)



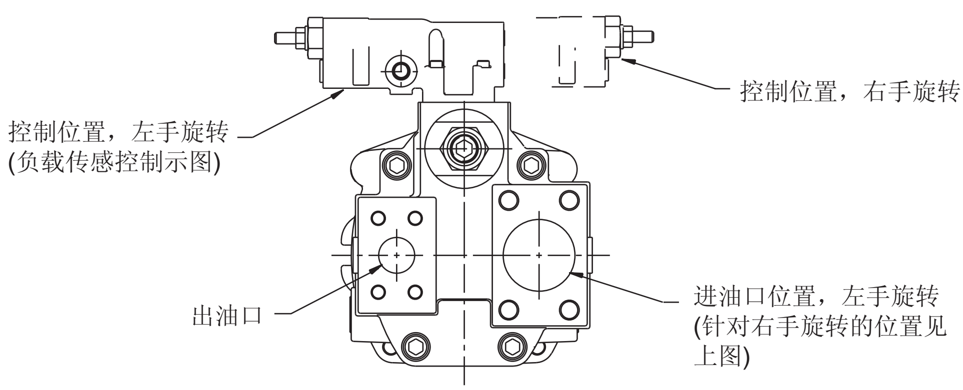
端油口形式

PVM040/050

尺寸　mm (inches)



进油口/出油口和控制位置用于右手旋转



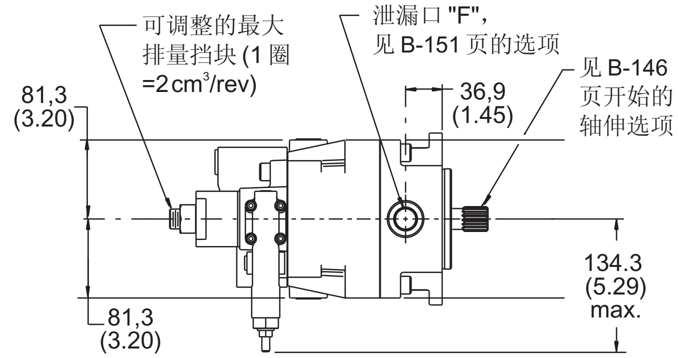
进油口/出油口和控制位置

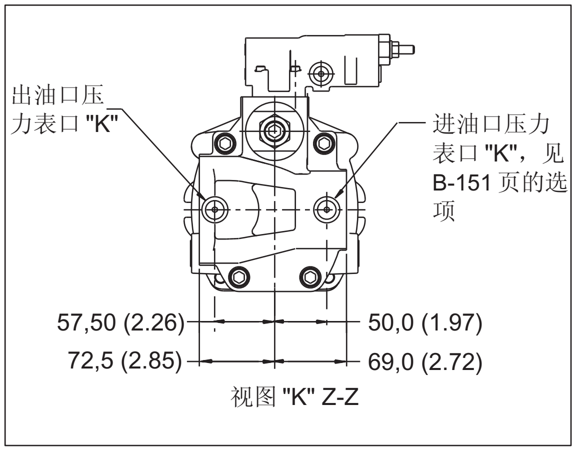
用于左手旋转尺寸见上一页

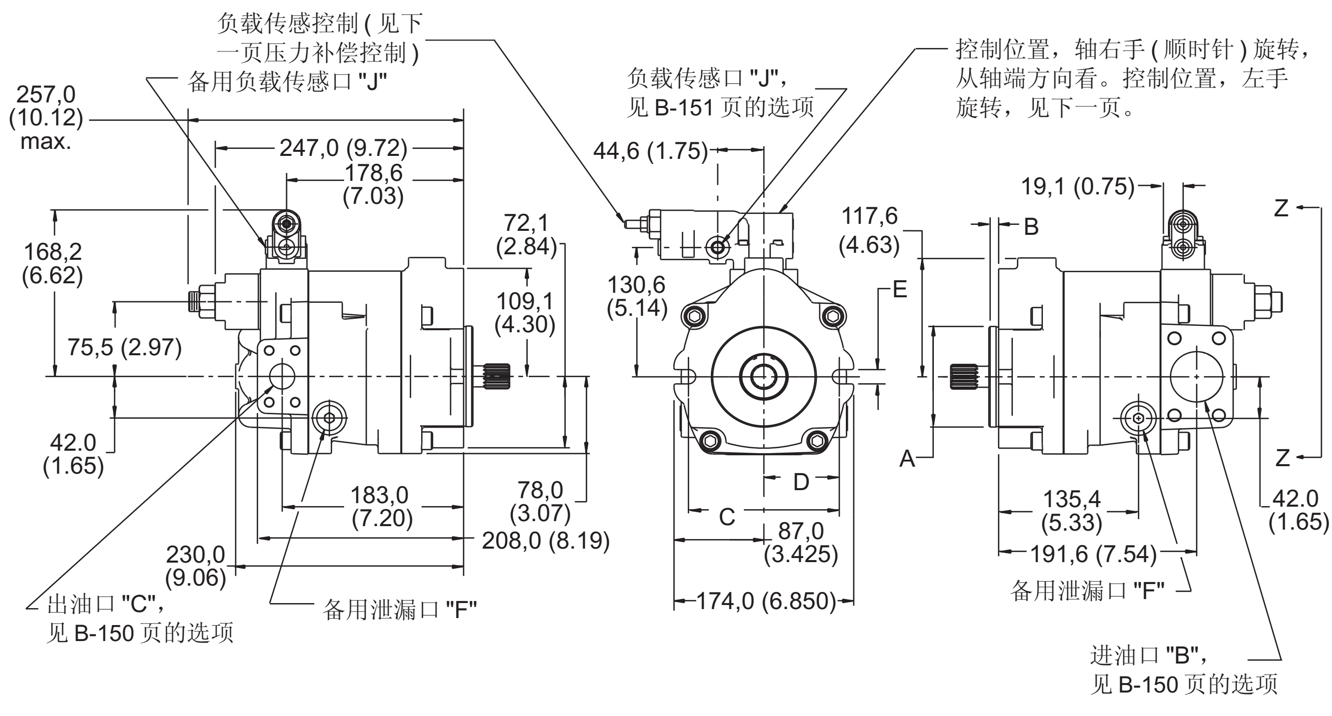
侧油口形式

PVM040/050

尺寸　mm (inches)



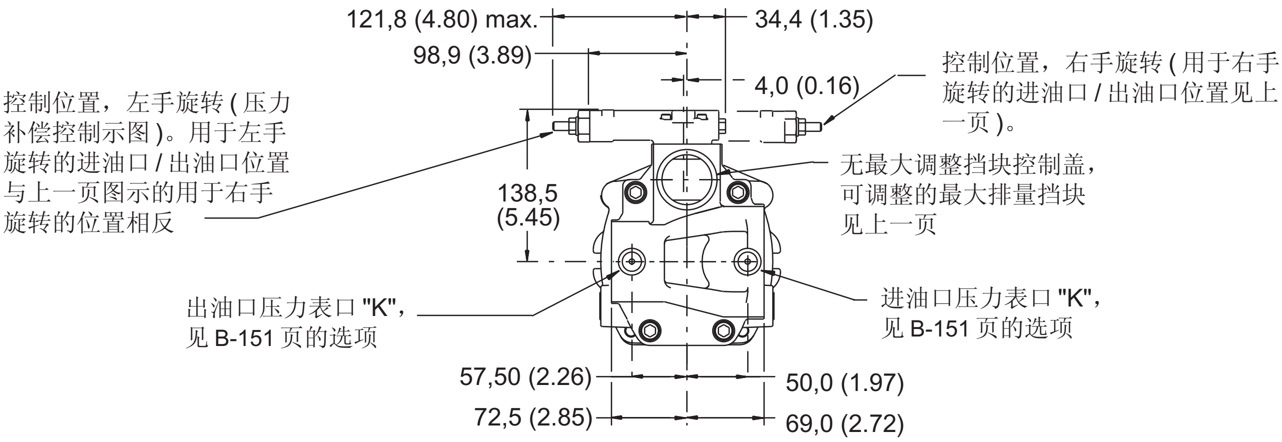




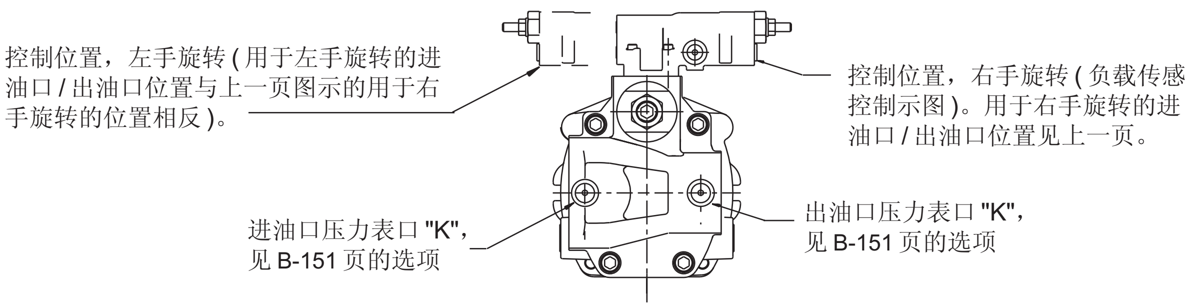
侧油口形式

PVM040/050

尺寸 mm (inches)



进油口 / 出油口和控制位置用于左手旋转



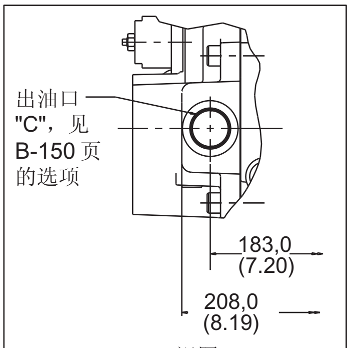
进油口 / 出油口和控制位置用

于右手旋转尺寸见上一页

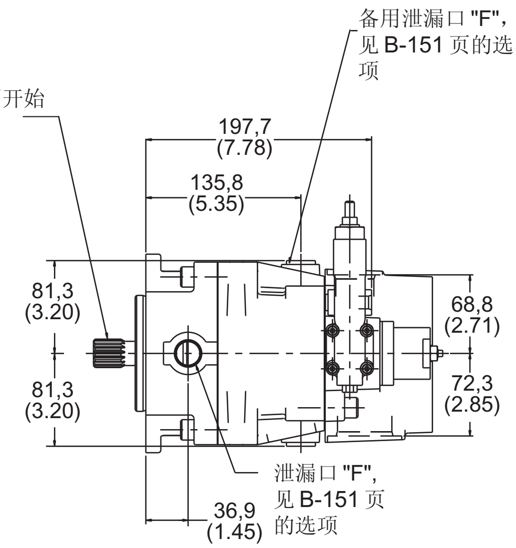
通轴驱动形式

PVM040/050

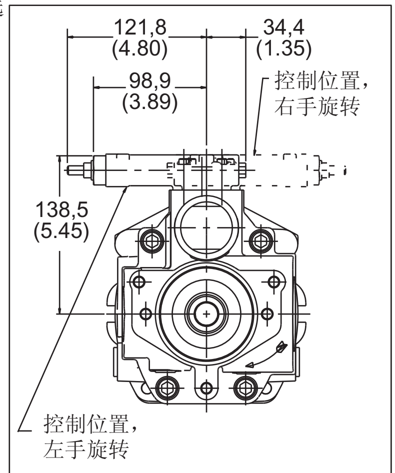
尺寸　mm (inches)



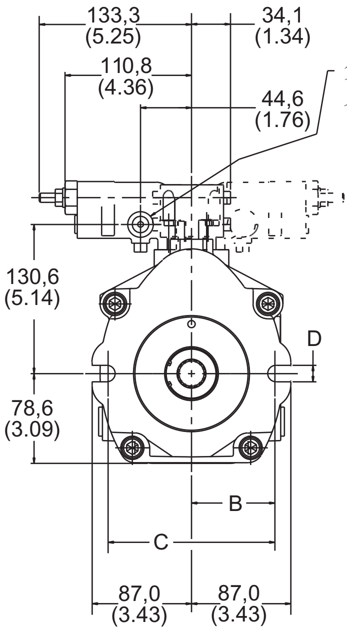
视图 "A-A"

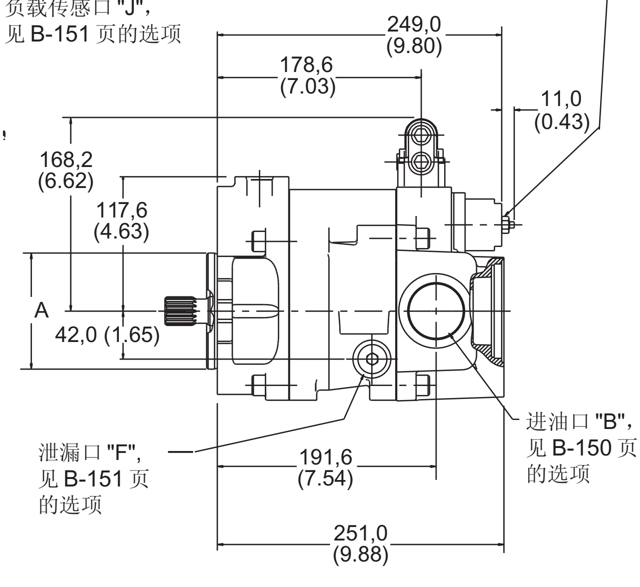


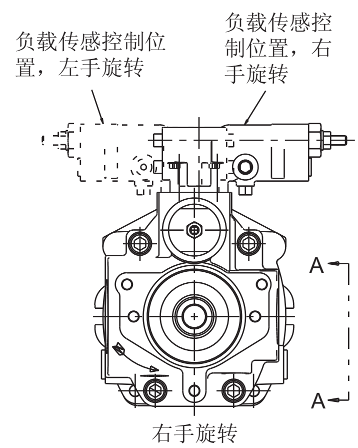
根据法兰



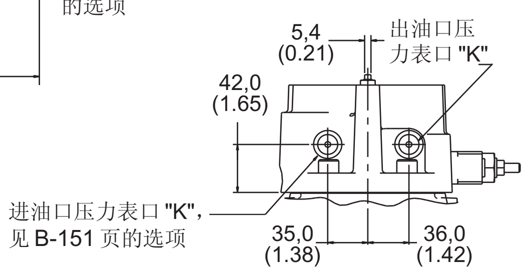
左手旋转







右手旋转



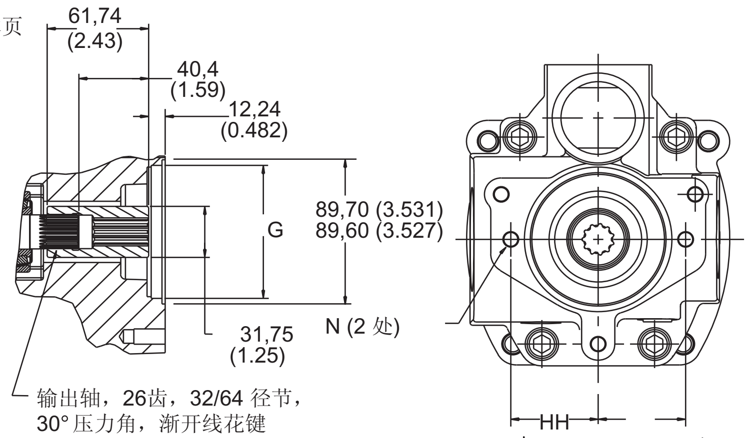
右手旋转，带负载传感控制和管螺纹油口

通轴驱动形式

PVM040/050

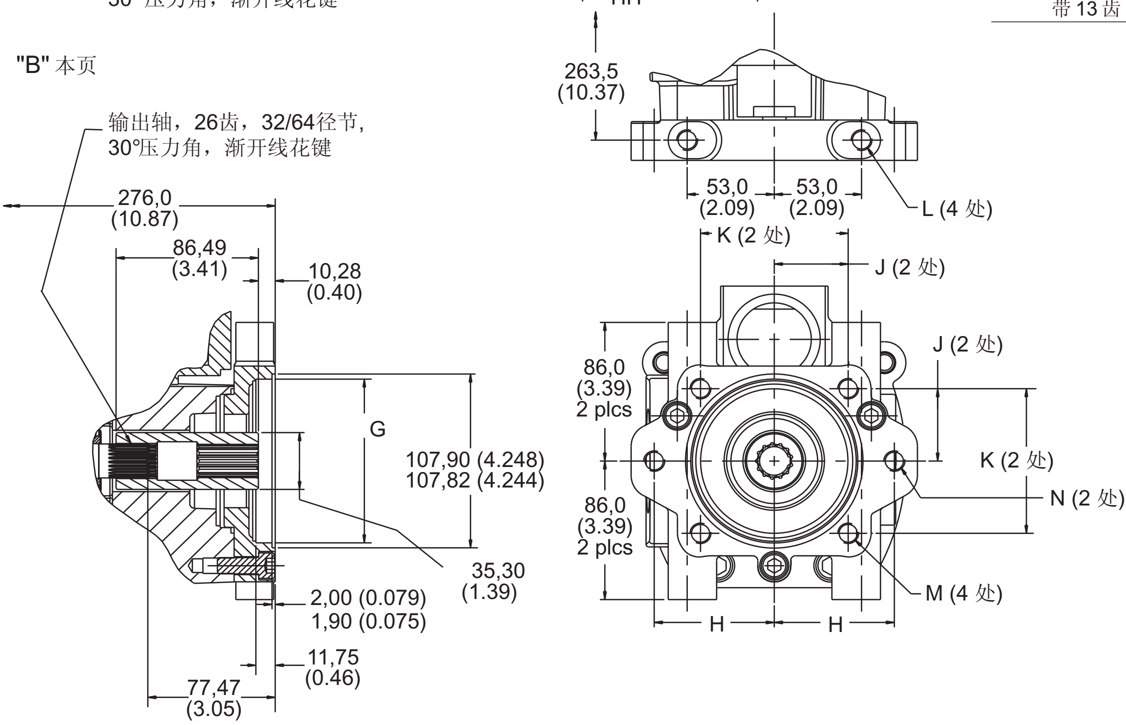
尺寸 mm (inches)

"A" 本页



型号编码位置 25	说明
A	用 SAE "A" 板，带 9 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花键
B	用 SAE "A" 板，带 11 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花键
C	用 SAE "B" 板，带 13 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花键
D	用 SAE "B" 板，带 15 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花键
G	用 ISO 80-A2HW 板，带 9 齿 SAE 花键
H	用 ISO 80-A2HW 板，带 11 齿 SAE 花键
J	用 ISO 100-A2/B4HW 板，带 13 齿 SAE 花键

"B" 本页



型号编码位置 25	GH		J	K	L	M	N
A,B	82,58 (3.251) 82,52 (3.249)	53.2 (2.09)	-	-	-	-	.375-16 UNC-2B 螺纹. 0.60 最小深度.
G,H	80,046 (3.15) 80,002 (3.149)	54,5 (2.15)	-	-	-	-	M10 螺纹. x 1,50 15,0 最小深度.
C,D	101,65 (4.002) 101,60 (4.00)	73,0 (2.87)	44,9 (1.77)	89,8 (3.54)	.500-13 UNC-2B 螺纹. 24.9 最小深度 min. M12 x 1,50 螺纹. 24,9 最小深度.	.500-13 UNC-2B 螺纹通孔 M10 x 1,50 螺纹通孔	.500-13 UNC-2B 螺纹通孔 M12 x 1,50 螺纹通孔
J,K	100,0 (3.937) 99,946 (3.935)	70,0 (2.76)	44,2 (1.74)	88,38 (3.48)	M12 x 1,50 螺纹. 24,9 最小深度.	M10 x 1,50 螺纹 通孔.	M12 x 1,50 螺纹通孔

法兰规格

PVM040/050

止口法兰规格	A	B	C	D	E
SAE J744-101-2	101,60/101,55 (4.000/3.998)	9,70/9,19 (.382/.362)	146,0 (5.750)	73,0 (2.875)	14,55/14,17 (.572/.557)
ISO 3019/2-100A2HW	100,00/99,95 (3.937/3.935)	9,50/9,00 (.374/.354)	140,0 (5.512)	70,0 (2.756)	14,27/14,00 (.562/.551)

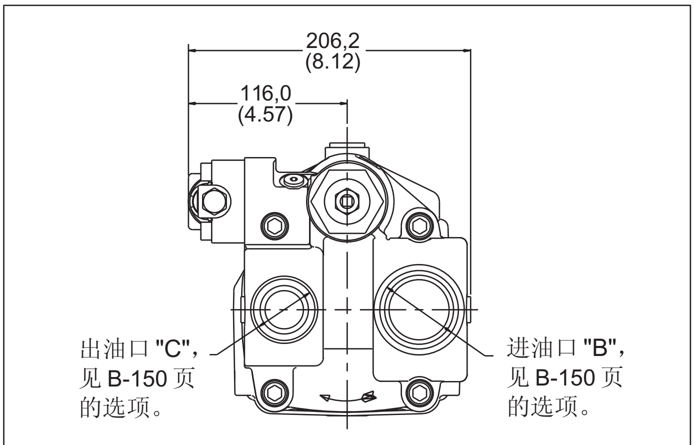
止口法兰规格	A	B	C	D
SAE 2- 螺栓安装	101,60/101,55 (4.000/3.998)	73,0 (2.87)	146,0 (5.750)	14,55/14,17 (.572/.557)
ISO 100 2- 螺栓安装	100,00/99,95 (3.937/3.935)	70,0 (2.76)	140,0 (5.512)	14,27/14,00 (.562/.551)

端油口形式

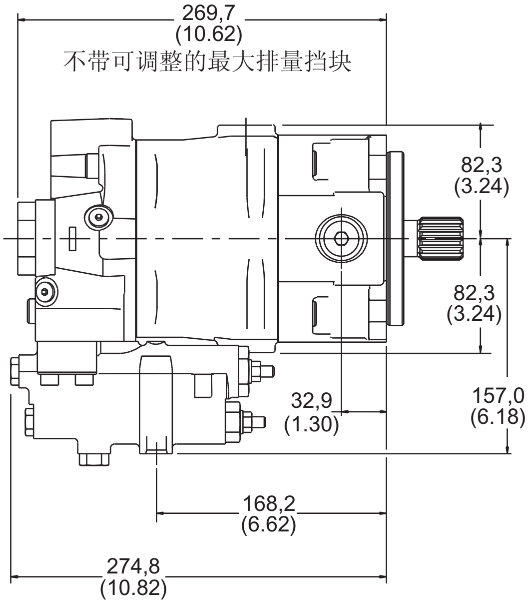
PVM057/063

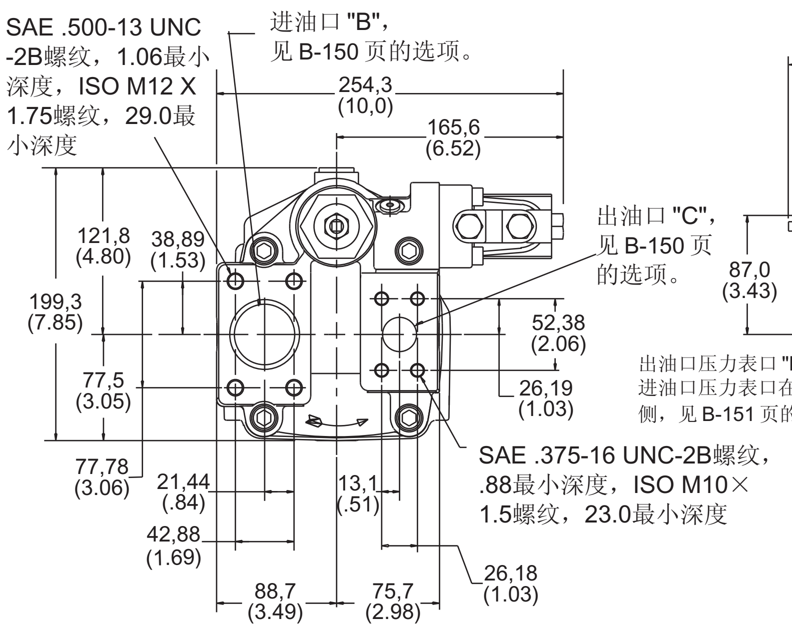
尺寸　mm (inches)

见 B-145 页的安装法兰选项。
见 B-146 页开始的轴伸选项。

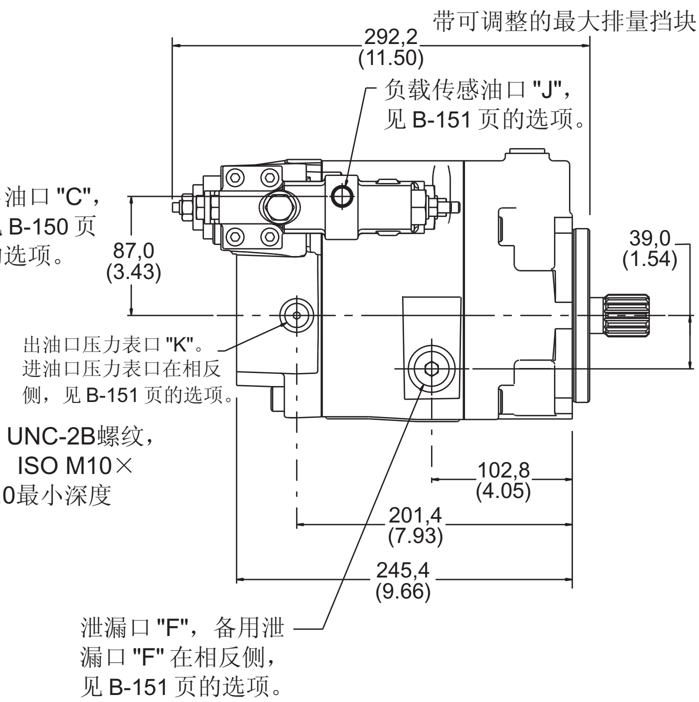


左手旋转，管螺纹油口，带压力补偿器





右手旋转，法兰油口，
带负载传感控制

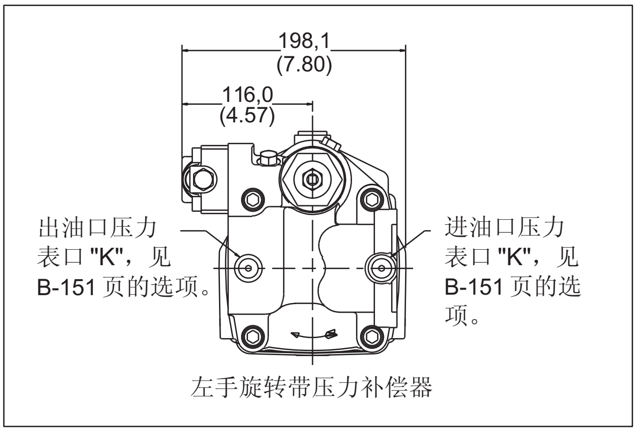


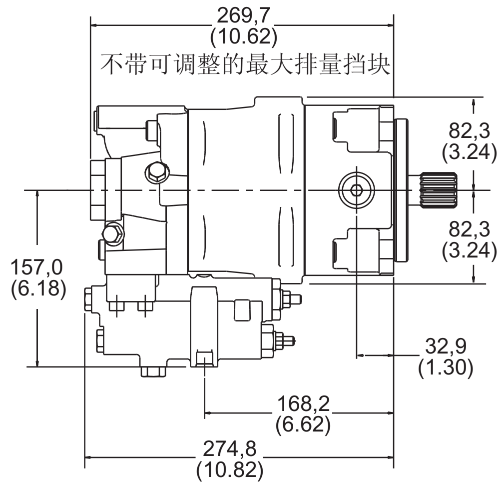
侧油口形式

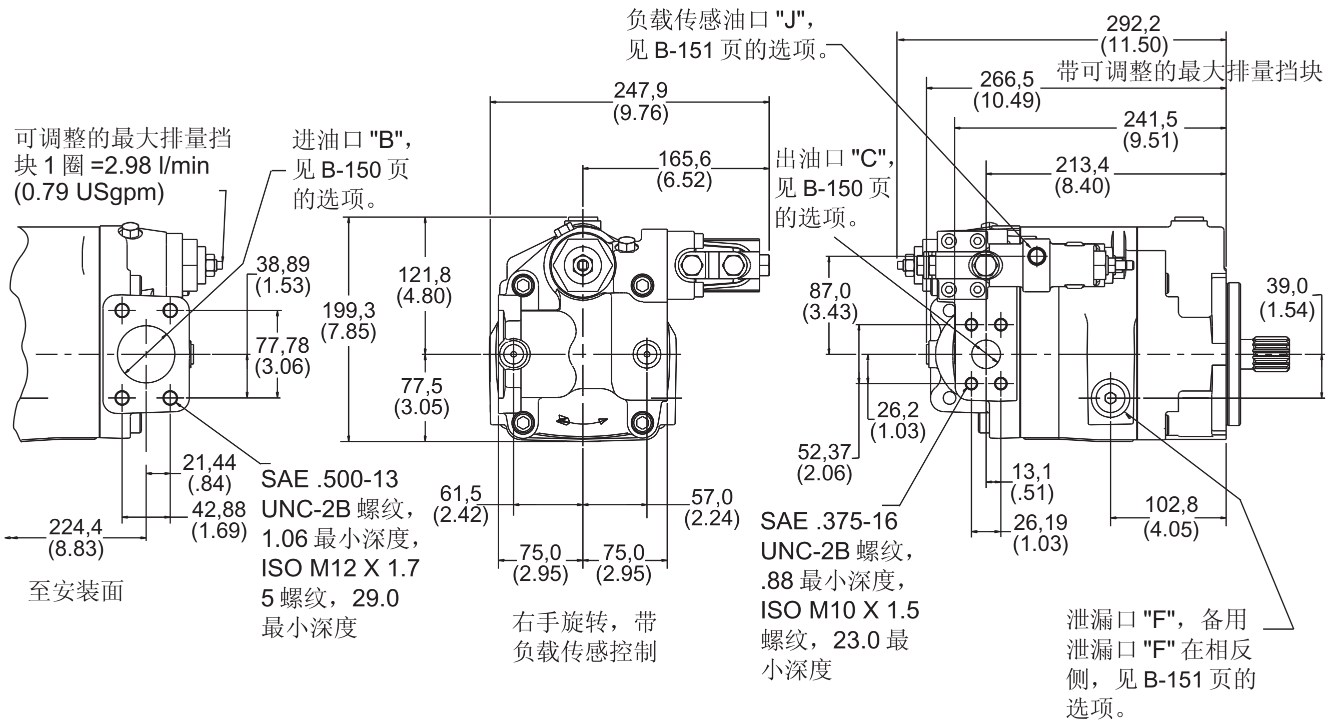
PVM057/063

尺寸　mm (inches)

见 B-145 页的安装法兰选项。
见 B-146 页开始的轴伸选项。







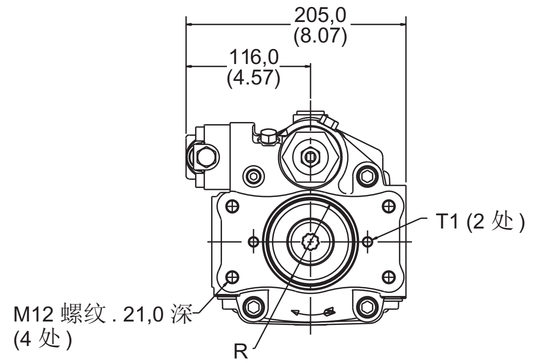
通轴驱动形式

PVM057/063

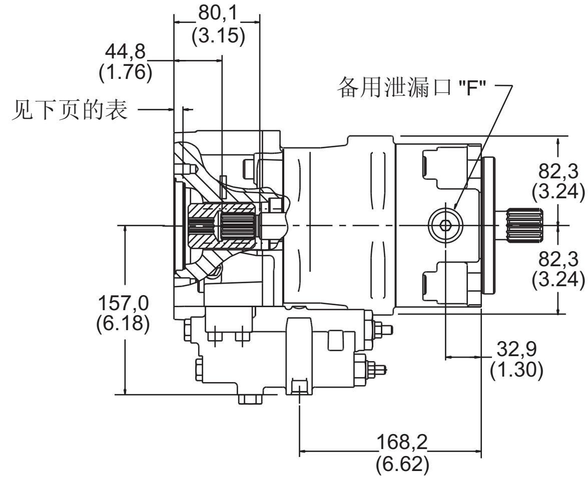
尺寸　mm (inches)

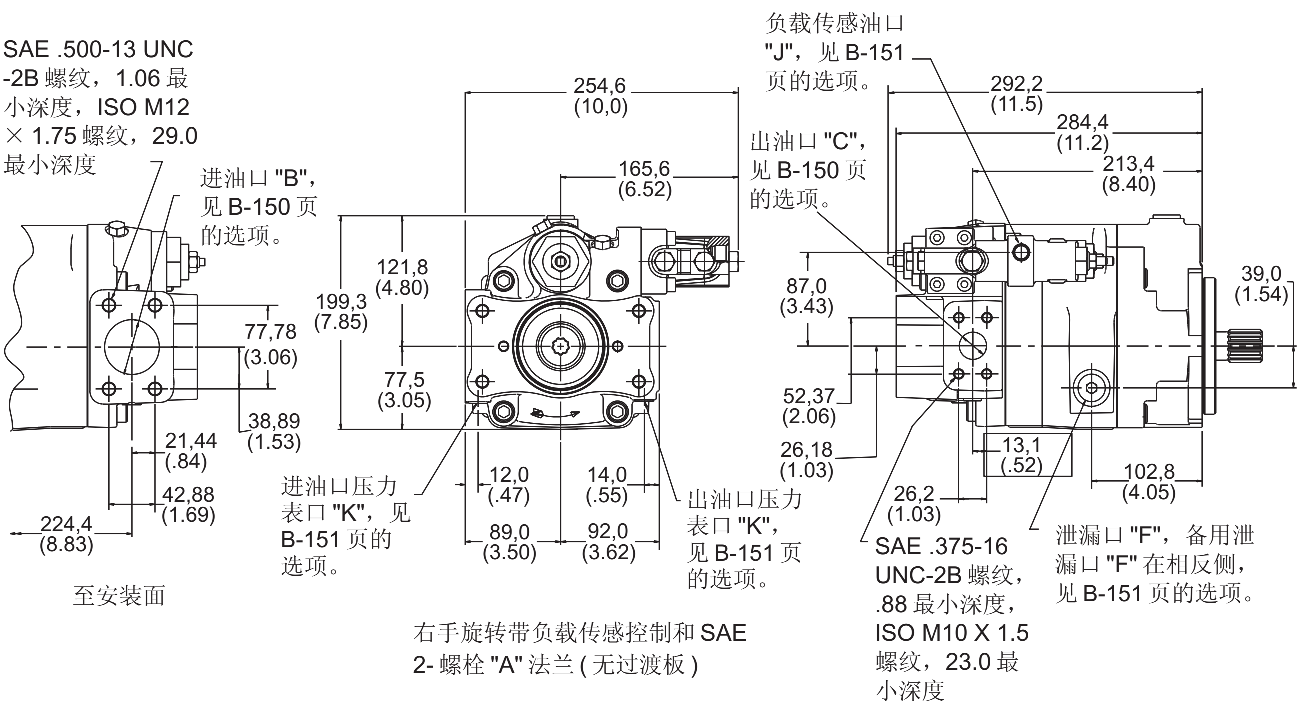
见 B-145 页的安装法兰选项。

见 B-146 页开始的轴伸选项。



左手旋转带压力补偿器和 SAE
2- 螺栓 "A" 法兰 (无过渡板)



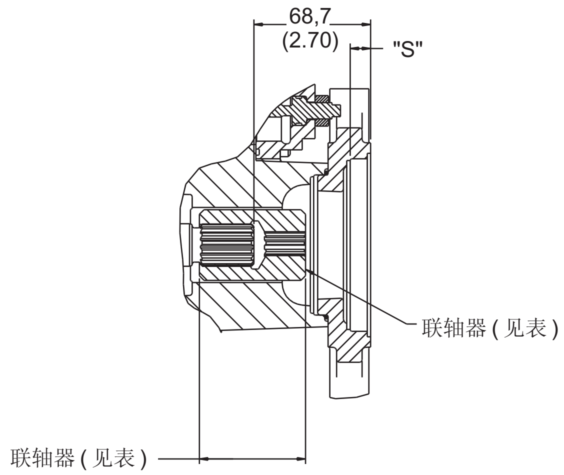


右手旋转带负载传感控制和 SAE
2- 螺栓 "A" 法兰 (无过渡板)

通轴驱动形式

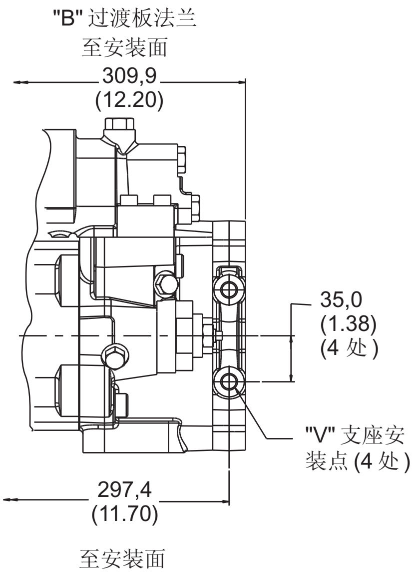
PVM057/063

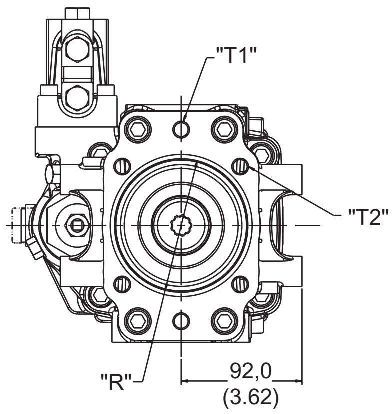
尺寸　mm (inches)



联轴器长度		代号
SAE"A,"9 齿	62,5 (2.46)	A,G
SAE"B,"13 齿	93,0 (3.66)	C,J
SAE"B-B,"15 齿	93,0 (3.66)	D,K
SAE"C,"14 齿	93,0 (3.66)	E,L

型号编码位置 25	说明
A	用 SAE "A" 板，带 9 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花键
C	用 SAE "B" 板，带 13 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花键
D	用 SAE "B-B" 板，带 15 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花
E	用 SAE "C" 板，带 14 齿，12/24 径节，30° 压力角，渐开线花键
G	用 ISO 80-A2HW 板，带 9 齿 SAE 花键
J	用 ISO 100-A2/B4HW 板，带 13 齿 SAE 花键
K	用 ISO 100-A2/B4HW 板，带 15 齿 SAE 花键
L	用 ISO 125-A2/B4HW 板，带 14 齿 SAE 花键





左手旋转带负载传感控制和 SAE
2-/4- 螺栓 "B" 过渡板法兰

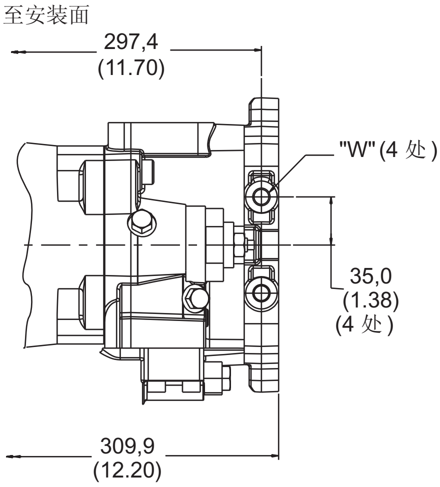
型号编码位置 25			止口直径	止口深度	2- 螺栓	4- 螺栓	支座安装点
	法兰	螺栓	"R"	"S"	"T1"	"T2"	"V"
A,B	SAE"A" 2- 螺栓	SAE	82,65 (3.25±.001)	8,6/8,1 (.32/.34)	.375-16 UNC-2B 螺纹 .	不适用	不适用
G,H	ISO 80	ISO	80,05 (3.15)	9,0/8,0 (.35/.31)	M10 螺纹 .	不适用	不适用
C,D	SAE"B" 2-/4- 螺栓	SAE	101,65 (4.002±.001)	12,5/11,5 (.49/.45)	.50-13 UNC-2B 螺纹 .	.50-13 UNC-2B 螺纹 .	.50-13 UNC-2B 螺纹 . .98" 深
J,K	ISO 100	ISO	100,05 (3.94)	12,5/11,5 (.49/.45)	M12 螺纹 .	M12 螺纹 .	M12 螺纹 . x 25,0 深

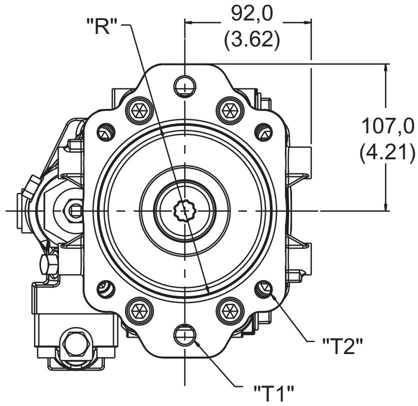
通轴驱动形式

PVM057/063

尺寸 mm (inches)

"C" 过渡板法兰





左手旋转带压力补偿器和
SAE 2-/4- 螺栓 "C" 过渡板法兰

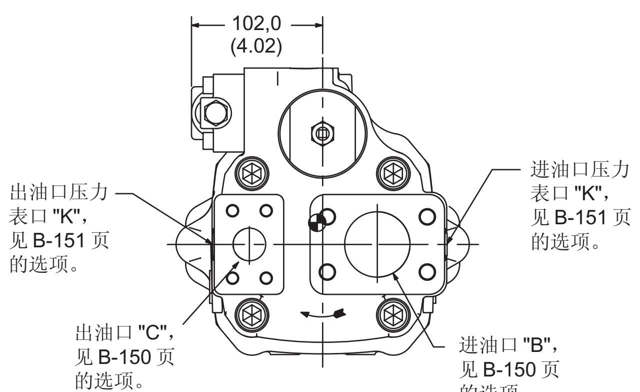
型号编码位置 25			止口直径	止口深度	2- 螺栓	4- 螺栓	支座安装点
	法兰	螺栓	"R"	"S"	"T1"	"T2"	"V"
E,F	SAE "C" 2-/4- 螺栓	SAE	127,05 (5.002±.001)	15,5/14,5 (.61/.57)	625-11 UNC-2B 螺纹 .	.50-13 UNC-2B 螺纹 .	.50-13 UNC-2B 螺纹 . .98" 深
L,M	ISO 125	ISO	125,05 (4.92)	15,5/14,5 (.61/.57)	M16 螺纹 .	M12 螺纹 .	M12 螺纹 . x 25,0 深

端油口形式

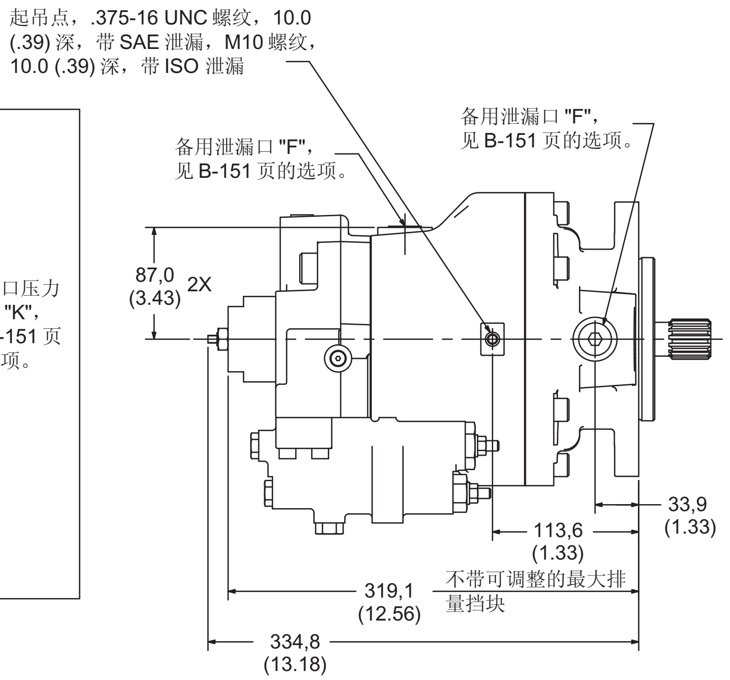
PVM074/081

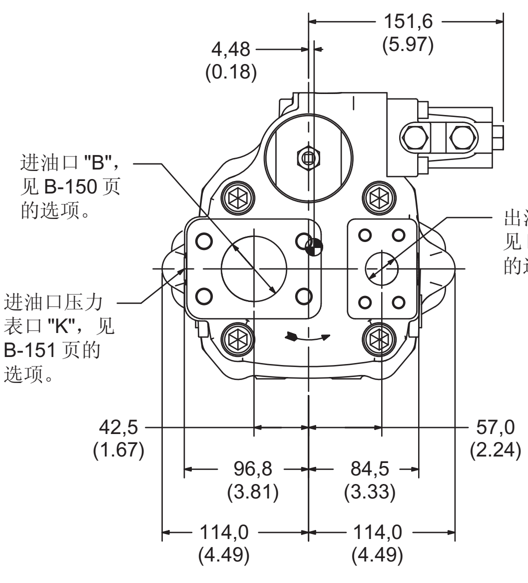
尺寸 mm (inches)

见 B-145 页的安装法兰选项。
见 B-146 页开始的轴伸选项。

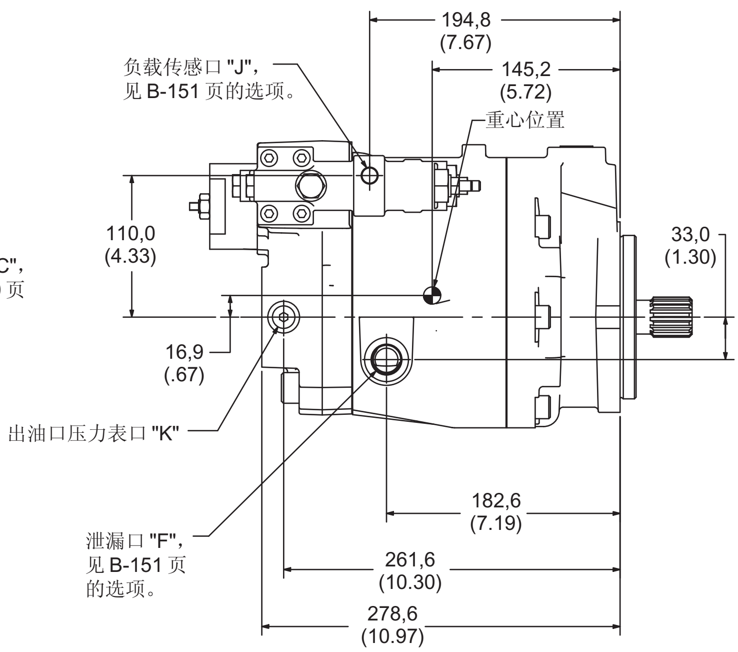


左手旋转带压力补偿器





右手旋转带负载传感控制

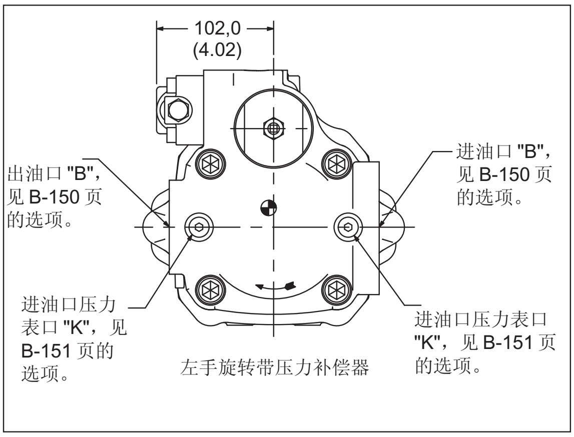


侧油口形式

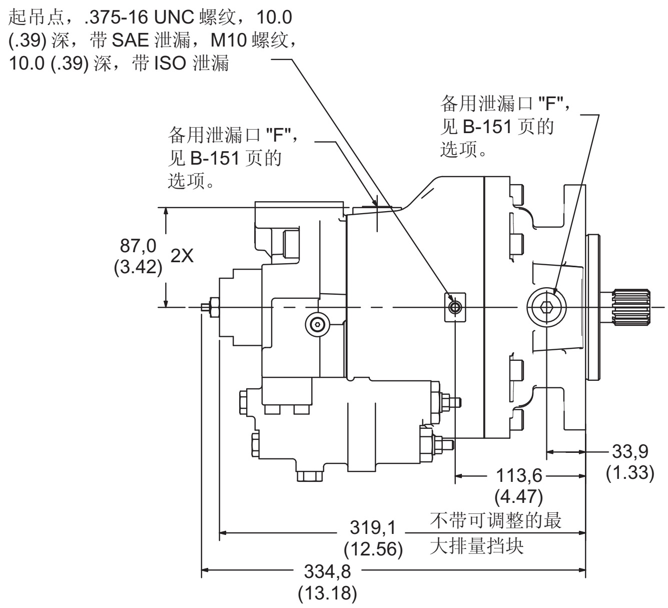
PVM074/081

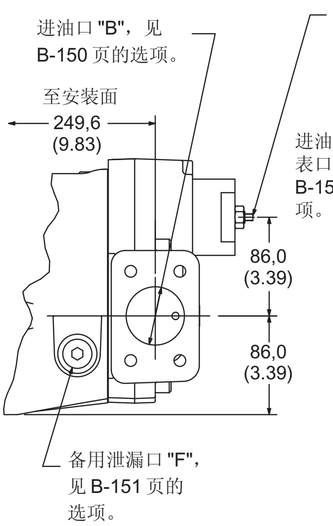
尺寸　mm (inches)

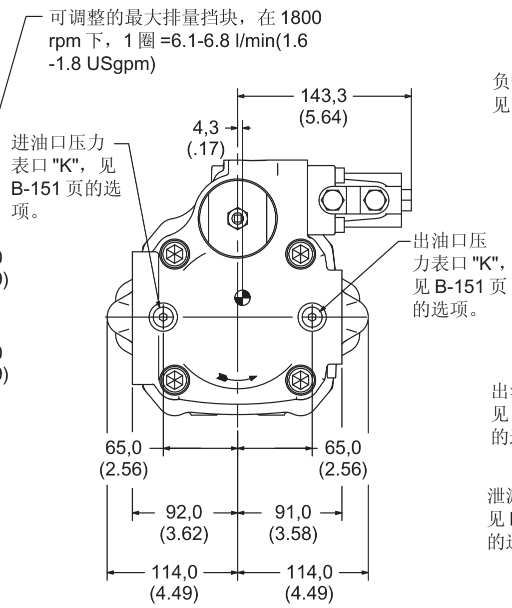
见 B-145 页的安装法兰选项。
见 B-146 页开始的轴伸选项。



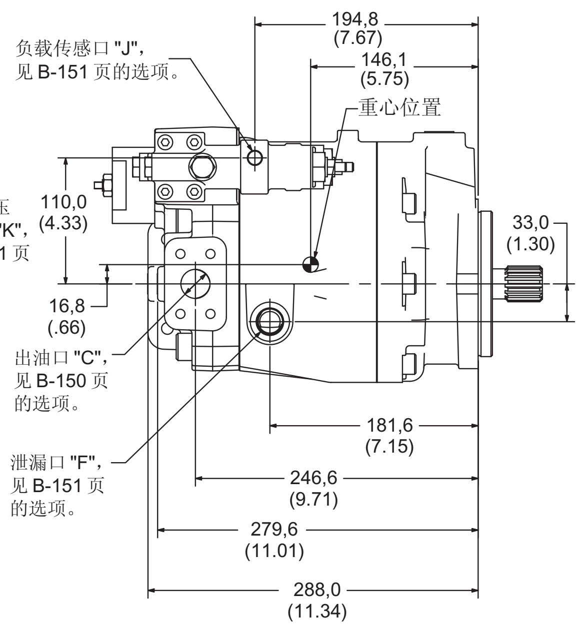
左手旋转带压力补偿器







右手旋转带负载传感控制

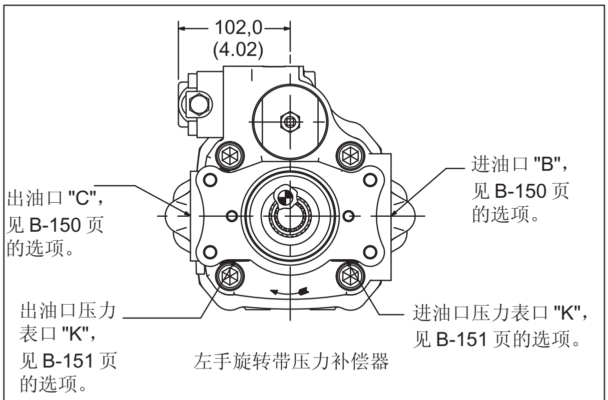


通轴驱动形式

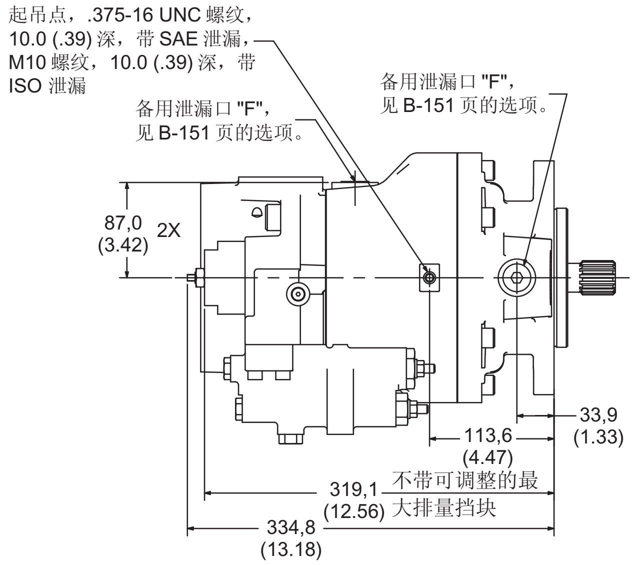
PVM074/081

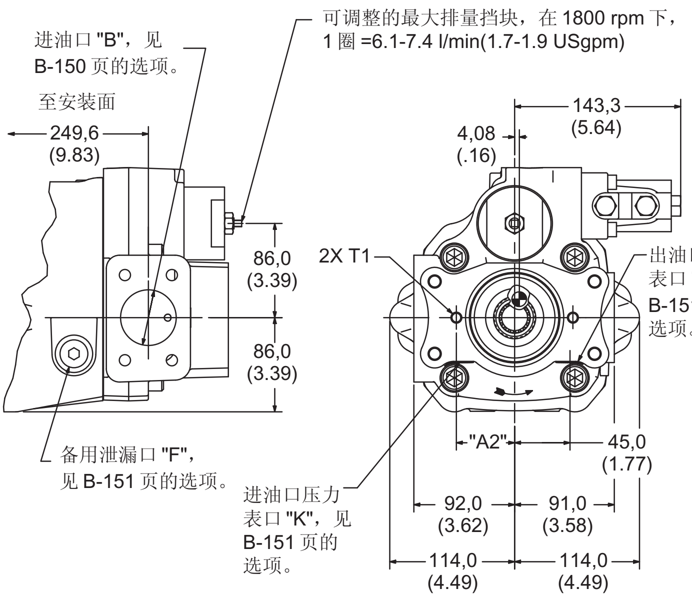
尺寸　mm (inches)

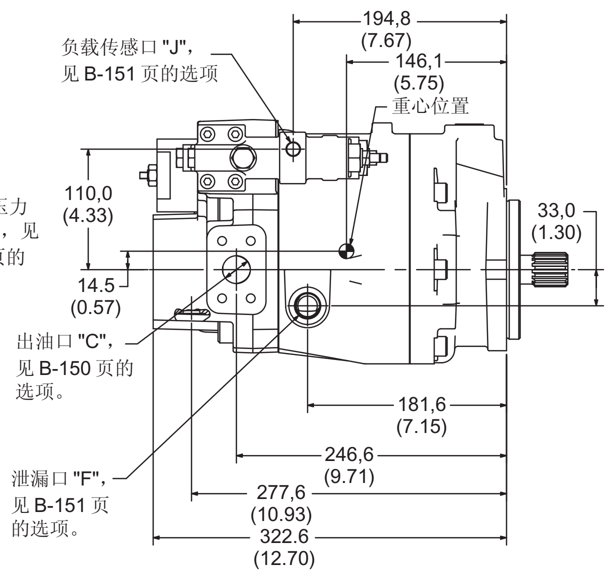
见 B-145 页的安装法兰选项。
见 B-146 页开始的轴伸选项。



左手旋转带压力补偿器







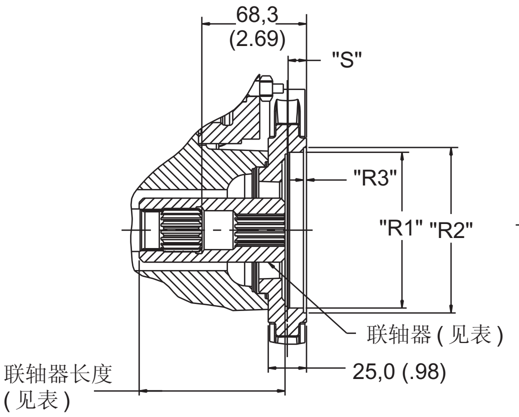
右手旋转带负载传感控制和

2- 螺栓 "A" 法兰

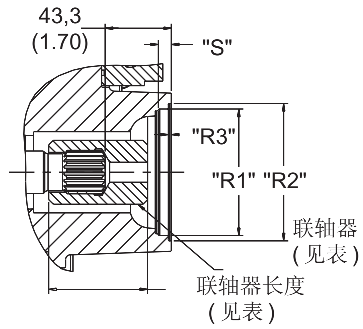
通轴驱动形式

PVM074/081

尺寸　mm (inches)



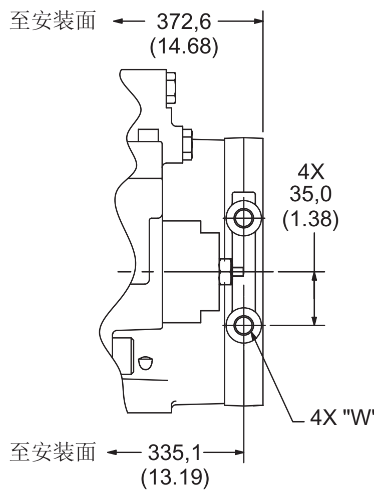
带过渡板



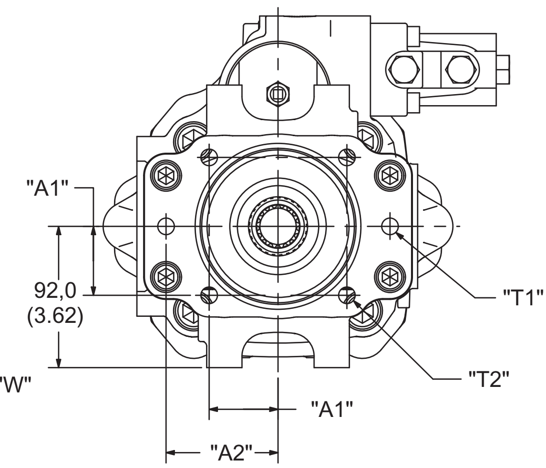
不带过渡板

联轴器长度		代号
SAE"A,"9 齿	64,5 (2.54)	A,G
SAE"A,"11 齿	65,3 (2.57)	B,H
SAE"B,"13 齿	95,3 (3.75)	C,J
SAE"B-B,"15 齿	95,3 (3.75)	D,K
SAE"C,"14 齿	95,3 (3.75)	E,L
SAE"C-C," 17 齿	91,8 (3.61)	F,M

"B" 过渡板法兰



旋转 90° 视图



右手旋转带负载传感控制和 ISO
或 SAE 2-/4- 螺栓 "B" 过渡板法兰

型号编码位置 25	说明
A	用 SAE "A" 板，带 9 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花键
B	用 SAE "A" 板，带 11 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花键
C	用 SAE "B" 板，带 13 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花键
D	用 SAE "B-B" 板，带 15 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花键
E	用 SAE "C" 板，带 14 齿，12/24 径节，30° 压力角，渐开线花键
F	用 SAE "C-C" 板，带 17 齿，12/24 径节，30° 压力角，渐开线花键
G	用 ISO 80-A2HW 板，带 9 齿 SAE 花键
H	用 ISO 80-A2HW 板，带 11 齿 SAE 花键
J	用 ISO 100-A2/B4HW 板，带 13 齿 SAE 花键
K	用 ISO 100-A2/B4HW 板，带 15 齿 SAE 花键
L	用 ISO 125-A2/B4HW 板，带 14 齿 SAE 花键
M	用 ISO 125-A2/B4HW 板，带 17 齿 SAE 花键

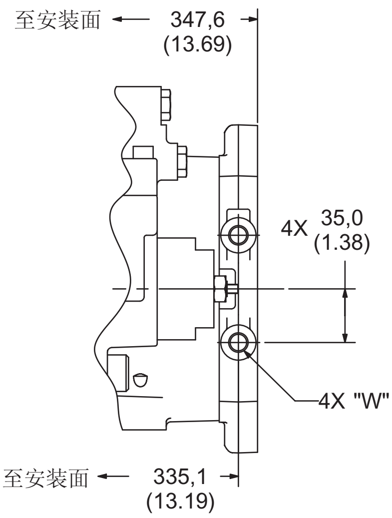
型号编码位置 25	法兰	螺栓	止口直径	O- 形圈直径	O- 形圈深度	止口深度	2- 螺栓	4- 螺栓	支座安装点	4- 螺栓	2- 螺栓
			"R1"	"R2"	"R3"	"S"	"T1"	"T2"	"W"	"A1"	"A2"
A,B G,H	SAE "A" 2- 螺栓	SAE	82,6 (3.25)	89,65 (3.53)	2,00 (.08) 1,90 (.07)	9,0/8,0 (.35/.31)	375-16 UNC -2B 螺纹 .	不适用	不适用	不适用	53,2
	ISO 80	ISO	80,05 (3.15)	89,75 (3.53)	2,70 (.11) 2,60 (.10)	9,0/8,0 (.35/.31)	M10 螺纹 .	不适用	不适用	不适用	54,5 (2.15)
C,D J,K	SAE "B" 2-/4- 螺栓	SAE	101,65 (4.00)	108,05 (4.25)	2,00 (.08) 1,90 (.07)	12,5/11,5 (.49/.45)	.50-13 UNC -2B 螺纹 .	.50-13 UNC -2B 螺纹 .	.50-13 UNC-2B 螺纹 . .98" 深	44,9 (1.77)	73,0 (2.87)
	ISO 100	ISO	100,05 (3.94)	108,75 (4.28)	2,70 (.11) 2,60 (.10)	12,5/11,5 (.49/.45)	M12 螺纹 .	M10 螺纹 .	M12 螺纹 . 25,0 深	44,19 (1.74)	70,0 (2.76)

通轴驱动形式

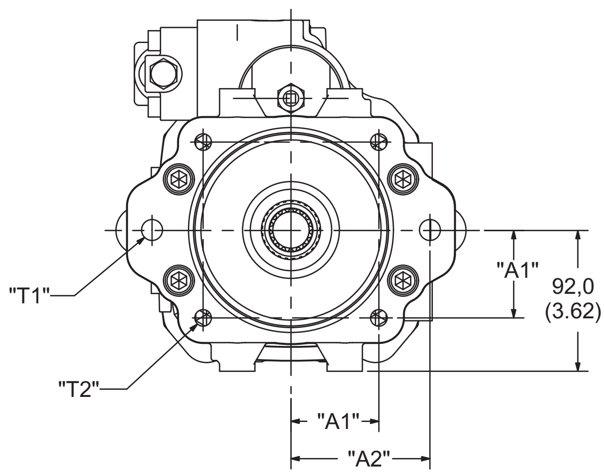
PVM074/081

尺寸 mm(inch)

"C" 过渡板法兰



旋转 90° 视图



左手旋转带压力补偿器和 ISO 或
SAE 2-/4- 螺栓 "C" 过渡板法兰

型号编码位置 25	法兰	螺栓	止口直径	O- 形圈直径	O- 形圈深度	止口深度	2- 螺栓	4- 螺栓	支座安装点		
			"R1"	"R2"	"R3"	"S"	"T1"	"T2"	"W"	"A1"	"A2"
E,F L,M	SAE "C" 2-/4- 螺栓	SAE	127,05	133,45	2,00 (.08)	15,5/14,5	.625-11 UNC -2B 螺纹 .	.50-13 UNC -2B 螺纹 .	.50-13 UNC-2B 螺纹 . .98" 深	57,25 (2.25)	90,5 (3.56)
	ISO 125	ISO	125,05 (4.92)	133,75 (3.26)	2,70 (.11) 2,60 (.10)	15,5/14,5 (.61/.57)	M16 螺纹 .	M12 螺纹 .	M12 螺纹 . 25,0 深	56,57 (2.23)	90,0 (3.54)

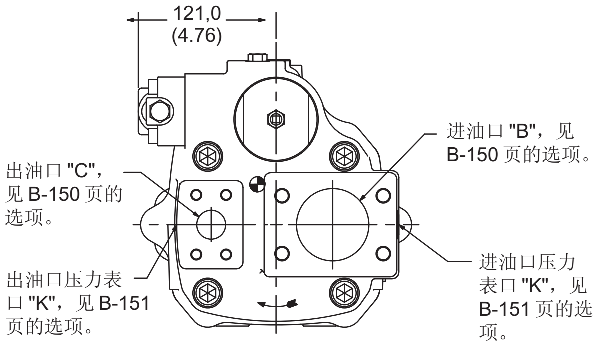
端油口形式

PVM098/106

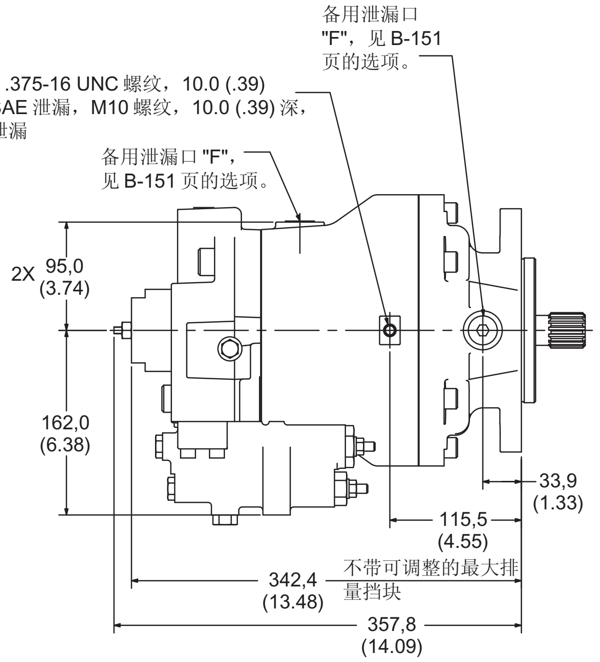
尺寸　mm (inches)

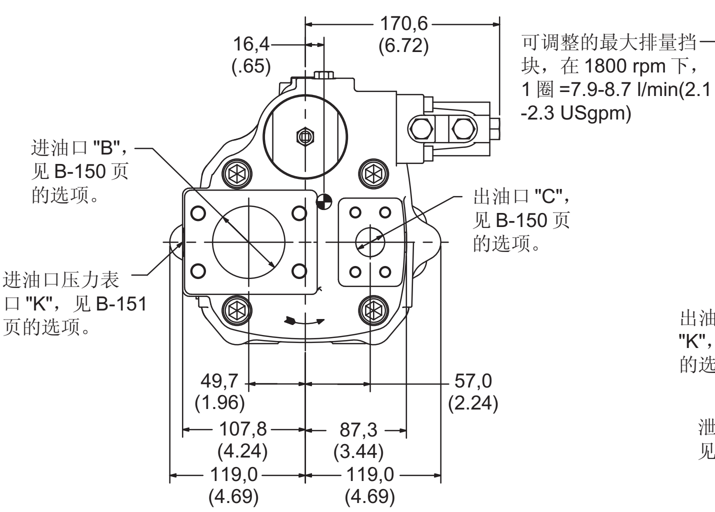
见 B-145 页的安装法兰选项。

见 B-146 页开始的轴伸选项。

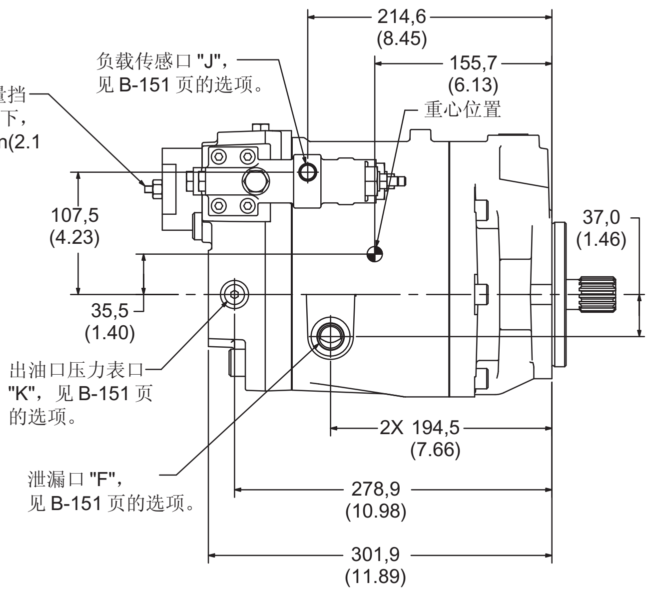


左手旋转带压力补偿器





右手旋转，带负载传感控制



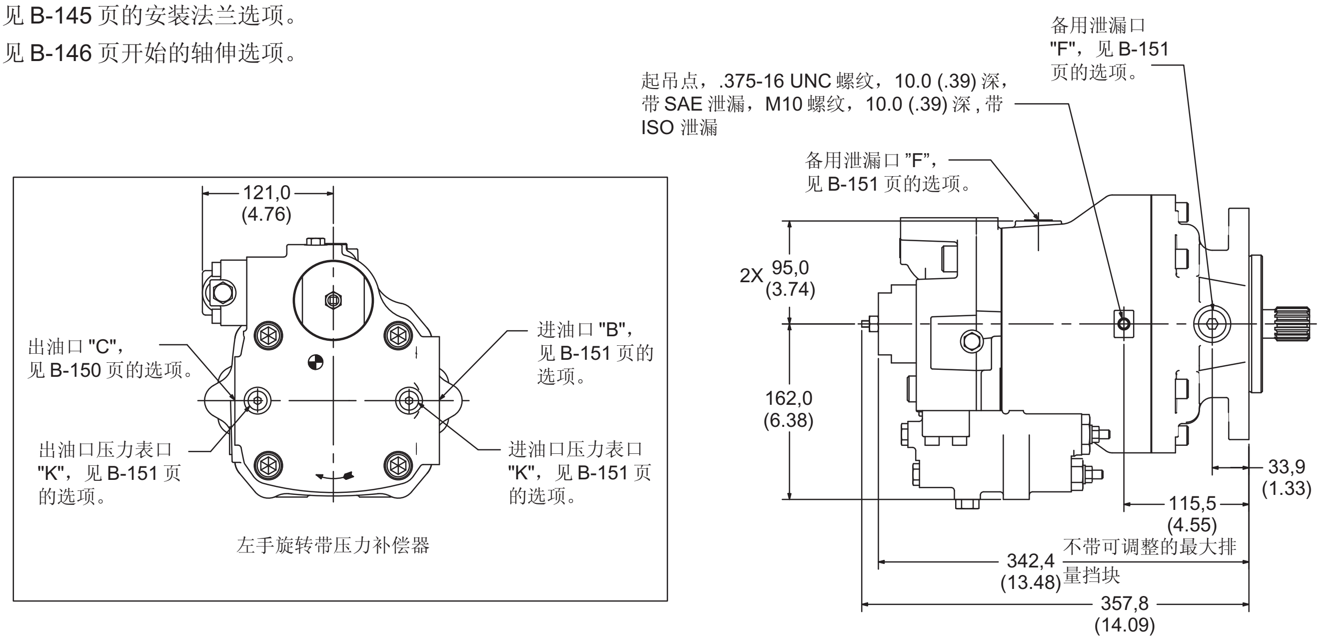
侧油口形式

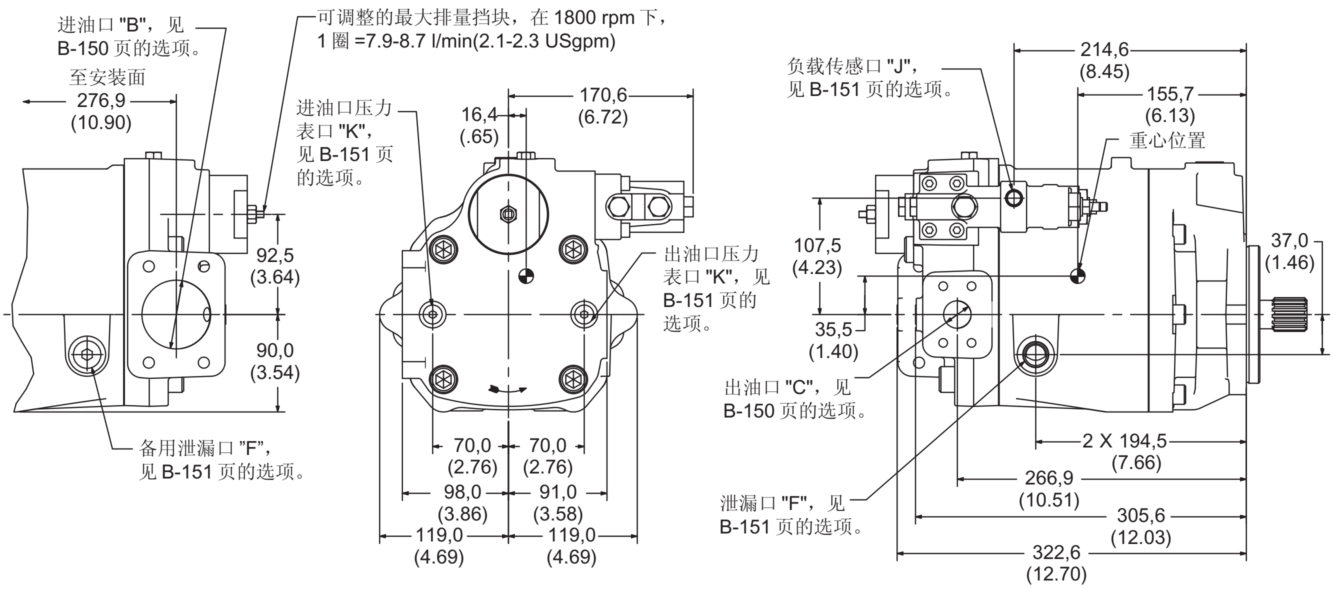
PVM098/106

尺寸　mm (inches)

见 B-145 页的安装法兰选项。

见 B-146 页开始的轴伸选项。





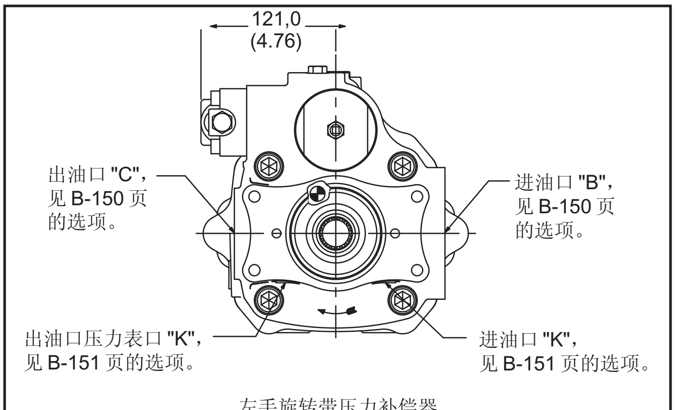
左手旋转，带负载传感控制

通轴驱动形式

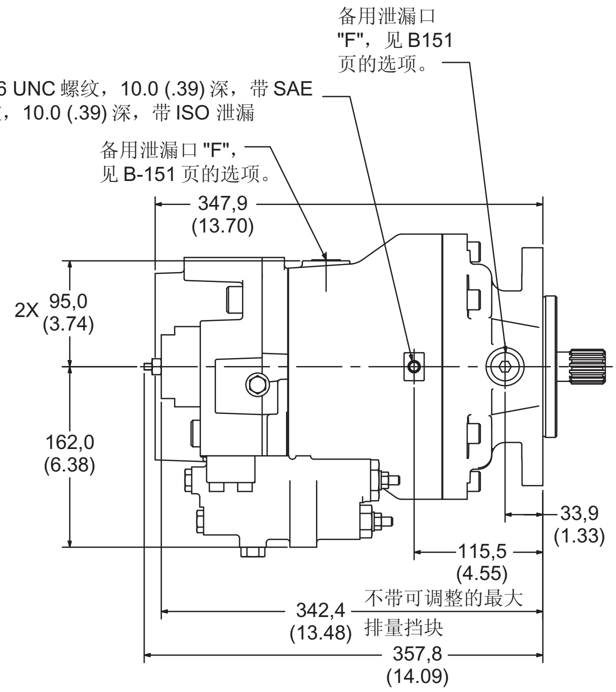
PVM098/106

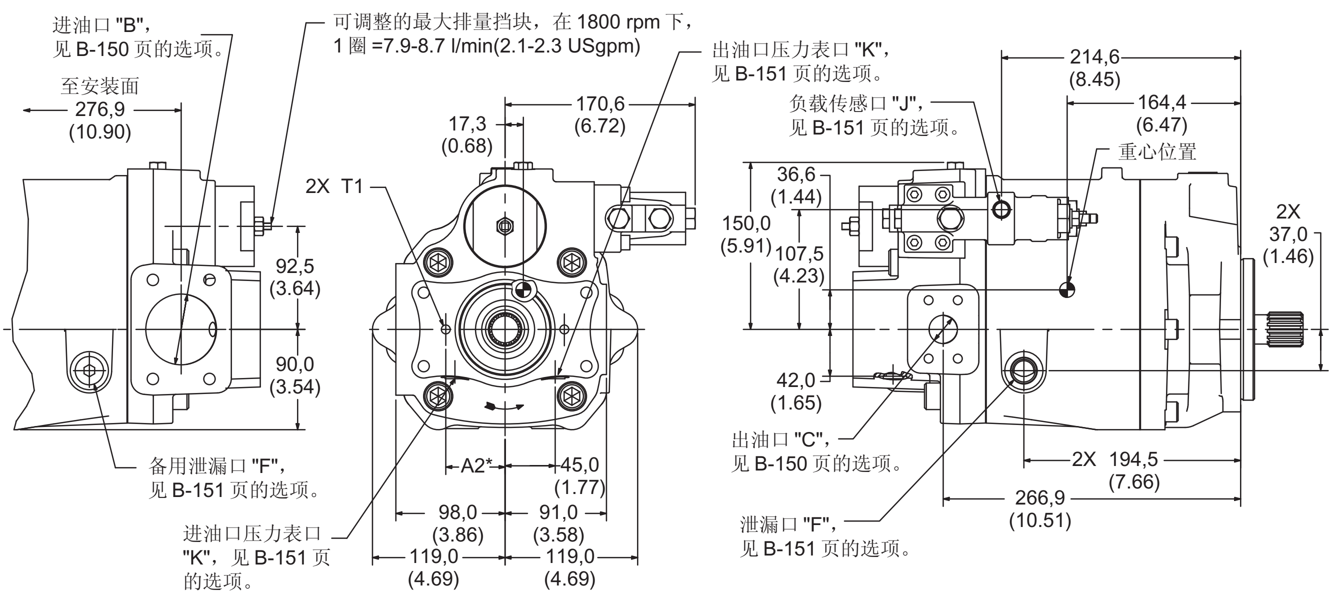
尺寸 mm (inches)

见 B-145 页的安装法兰选项。
见 B-146 页开始的轴伸选项。



左手旋转带压力补偿器





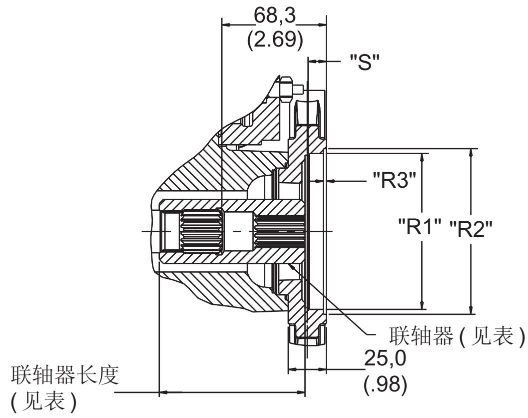
右手旋转，带负载传感
控制和 2- 螺栓 "A" 法兰

通轴驱动形式

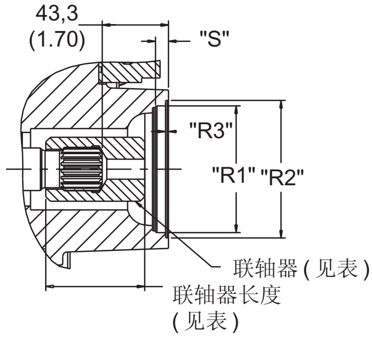
PVM098/106

尺寸 mm (inches)

联轴器长度		代号
SAE "A,"9 齿	64,5 (2.54)	A,G
SAE "A,"11 齿	65,3 (2.57)	B,H
SAE "B,"13 齿	95,3 (3.75)	C,J
SAE "B-B,"15 齿	95,3 (3.75)	D,K
SAE "C,"14 齿	95,3 (3.75)	E,L
SAE "C-C,"17 齿	91,8 (3.61)	F,M

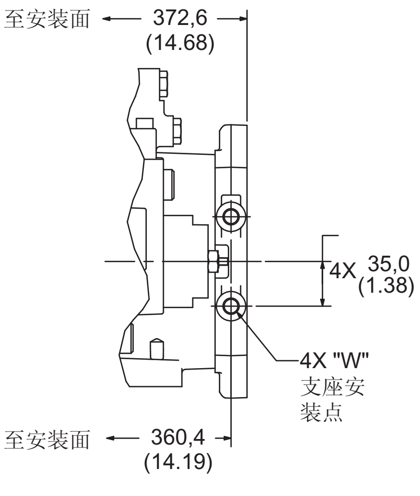


带过渡板法兰

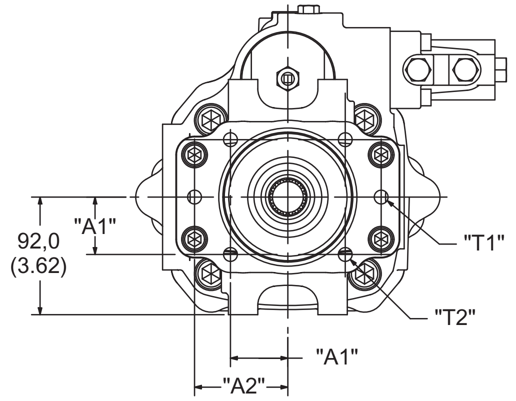


不带过渡板法兰

"B" 过渡板法兰



旋转 90° 视图



右手旋转，带负载传感控制

型号编码位置 25	说明
A	用 SAE "A" 板，带 9 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花键
B	用 SAE "A" 板，带 11 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花键
C	用 SAE "B" 板，带 13 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花键
D	用 SAE "B-B" 板，带 15 齿，16/32 径节，30° 压力角，渐开线花键
E	用 SAE "C" 板，带 14 齿，12/24 径节，30° 压力角，渐开线花键
F	用 SAE "C-C" 板，带 17 齿，12/24 径节，30° 压力角，渐开线花键
G	用 ISO 80-A2HW 板，带 9 齿 SAE 花键
H	用 ISO 80-A2HW 板，带 11 齿 SAE 花键
J	用 ISO 100-A2/B4HW 板，带 13 齿 SAE 花键
K	用 ISO 100-A2/B4HW 板，带 15 齿 SAE 花键
L	用 ISO 125-A2/B4HW 板，带 14 齿 SAE 花键
M	用 ISO 125-A2/B4HW 板，带 17 齿 SAE 花键

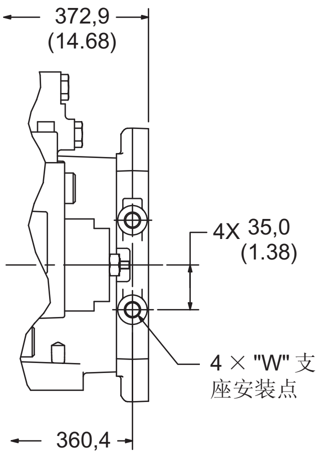
型号编码位置 25	法兰	螺栓	止口直径	O- 形圈直径	O- 形圈深度	止口深度	2- 螺栓	4- 螺栓	支座安装点	4- 螺栓	2- 螺栓
			"R1"	"R2"	"R3"	"S"	"T1"	"T2"	"W"	"A1"	"A2"
A,B G,H	SAE "A" 2- 螺栓		82,6 (3.25)	89,65 (3.53)	2,00 (.08) 1,90 (.07)	9,0/8,0 (.35/.31)	.375-16 UNC-2B 螺纹，0.59 深	不适用	不适用	不适用	53,2
	ISO 80	ISO	80,05 (3.15)	89,75 (3.53)	2,70 (.11) 2,60 (.10)	9,0/8,0 (.35/.31)	M10 螺纹，18.0 深	不适用	不适用	不适用	54,5 (2.15)
C,D J,K	SAE "B" 2-/4- 螺栓		101,65 (4.00)	108,05 (4.25)	2,00 (.08) 1,90 (.07)	12,5/11,5 (.49/.45)	.50-13 UNC -2B 螺纹	.50-13 UNC -2B 螺纹 .	.50-13 UNC-2B 螺纹 . .98" 深	44,9 (1.77)	73,0 (2.87)
	ISO 100	ISO	100,05 (3.94)	108,75 (4.28)	2,70 (.11) 2,60 (.10)	12,5/11,5 (.49/.45)	M12 螺纹	M10 螺纹 .	M12 螺纹 . 25,0 深	44,19 (1.74)	70,0 (2.76)

通轴驱动形式

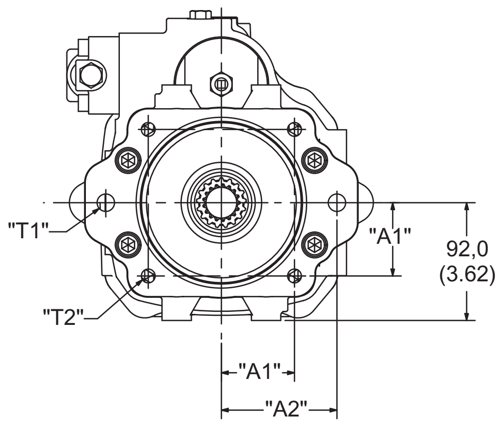
PVM098/106

尺寸 mm (inches)

"C" 过渡板法兰



旋转 90° 视图



左手旋转，带压力补偿器和 ISO 或
SAE 2-/4- 螺栓 "C" 过渡板法兰

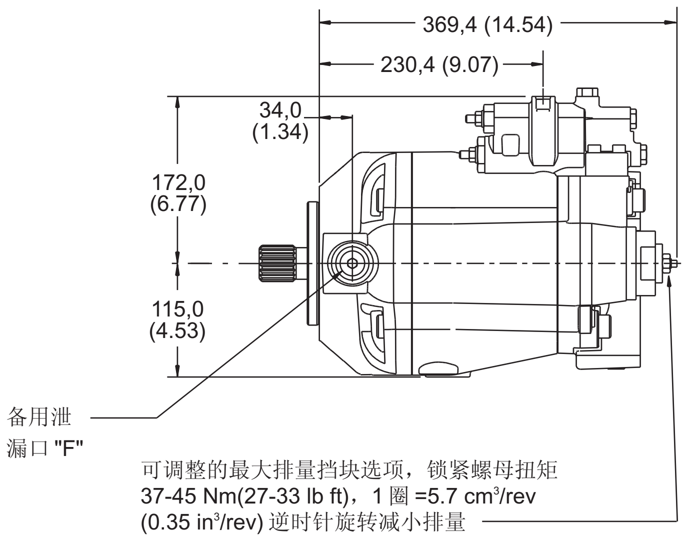
型号编码位置 25	法兰	螺栓	止口直径	O- 形圈直径	O- 形圈深度	止口深度	2- 螺栓	4- 螺栓	支座安装点		
			"R1"	"R2"	"R3"	"S"	"T1"	"T2"	"W"	"A1"	"A2"
E,F L,M	SAE "C" 2-/4- 螺栓	SAE	127,05	133,45	2,00 (.08)	15,5/14,5	.625-11 UNC -2B 螺纹	.50-13 UNC- 2B 螺纹	.50-13 UNC-2B 螺纹 .98" 深	57,25 (2.25)	90,5 (3.56)
	ISO 125	ISO	125,05 (4.92)	133,75 (3.26)	2,70 (.11) 2,60 (.10)	15,5/14,5 (.61/.57)	M16 螺纹	M12 螺纹	M12 螺纹 25,0 深	56,57 (2.23)	90,0 (3.54)

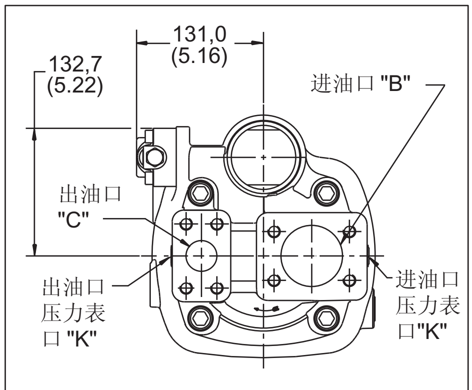
端油口形式

PVM131/141

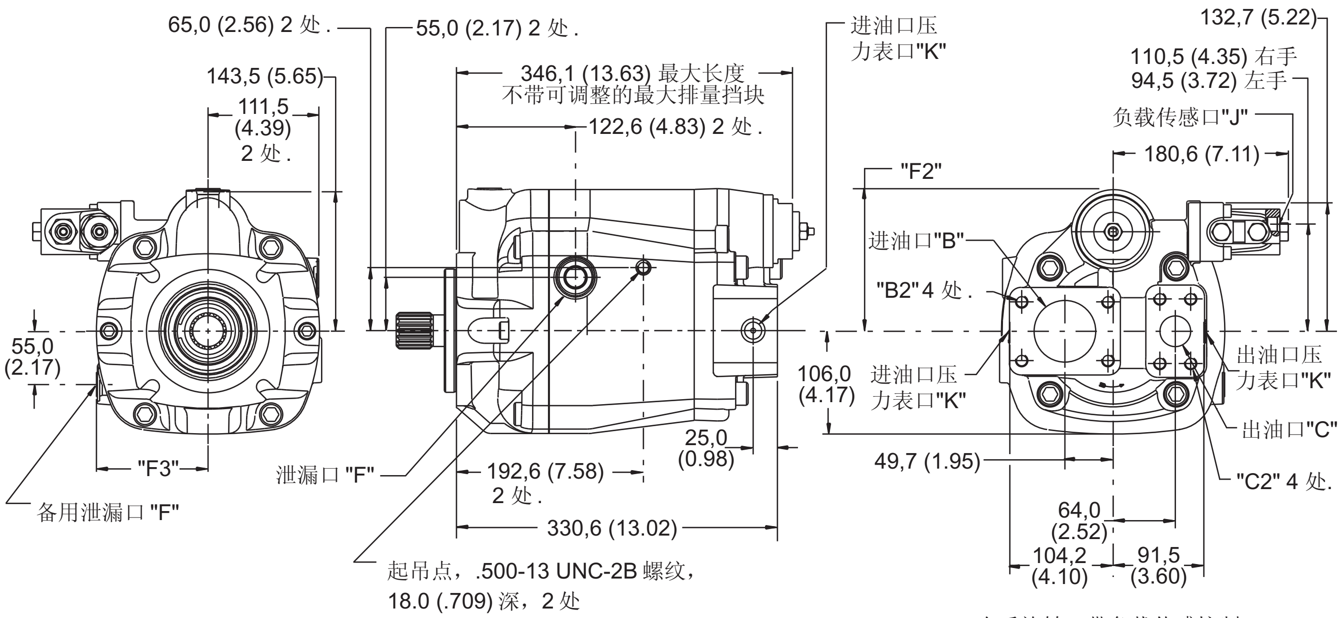
尺寸 mm (inches)

见 B-145 页的安装法兰选项。
见 B-146 页开始的轴伸选项。





左手旋转带压力补偿器



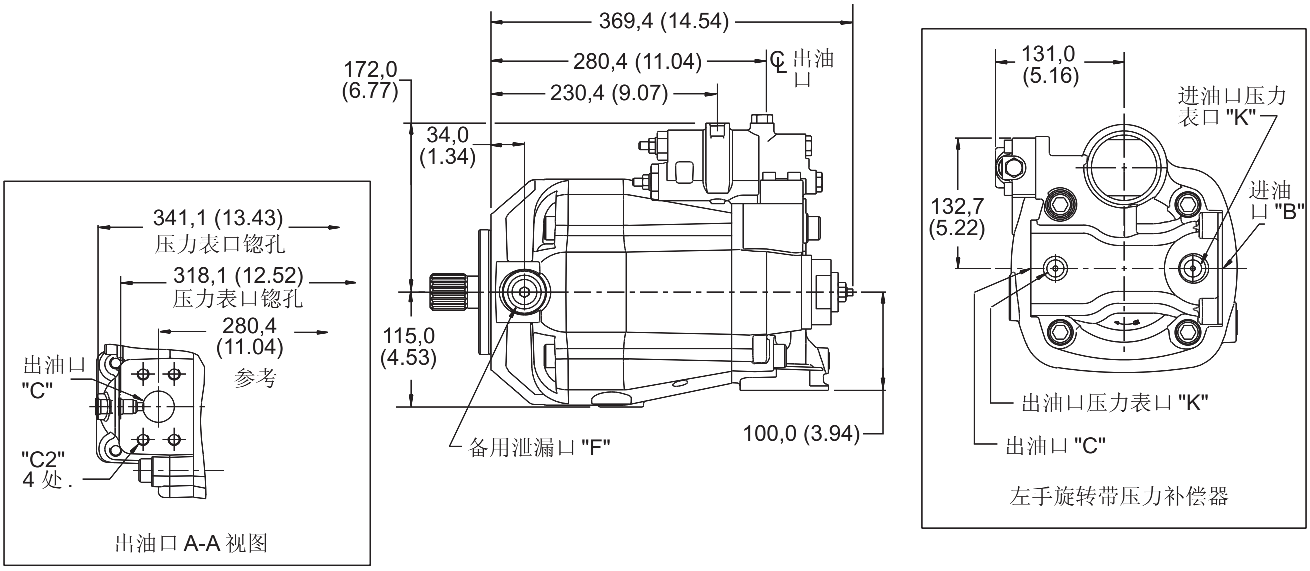
右手旋转，带负载传感控制

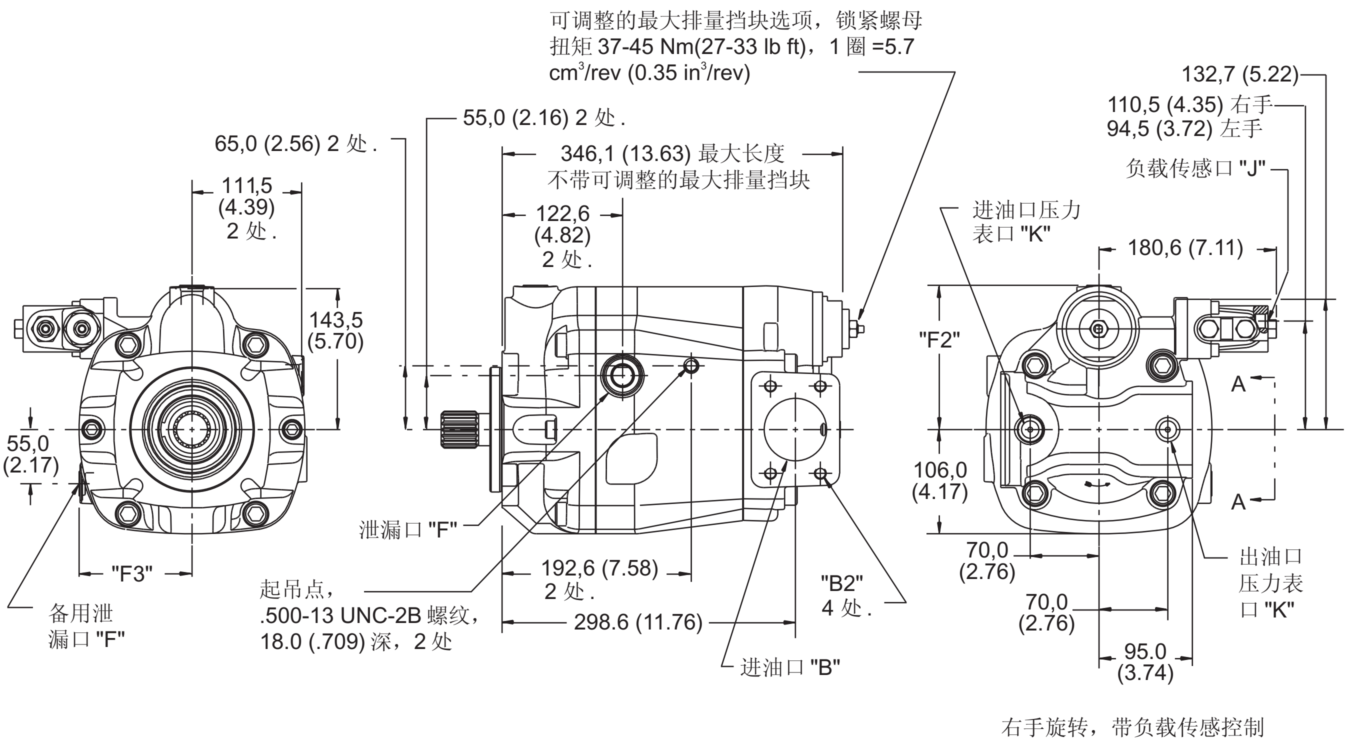
侧油口形式

PVM131/141

尺寸　mm (inches)

见 B-145 页的安装法兰选项 .
见 B-146 页开始的轴伸选项 .





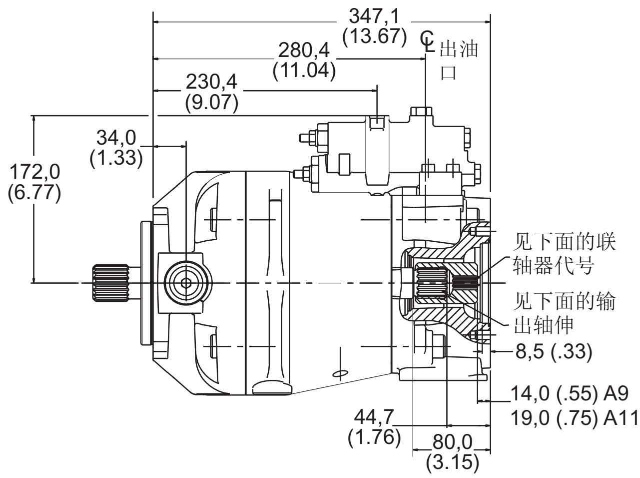
右手旋转，带负载传感控制

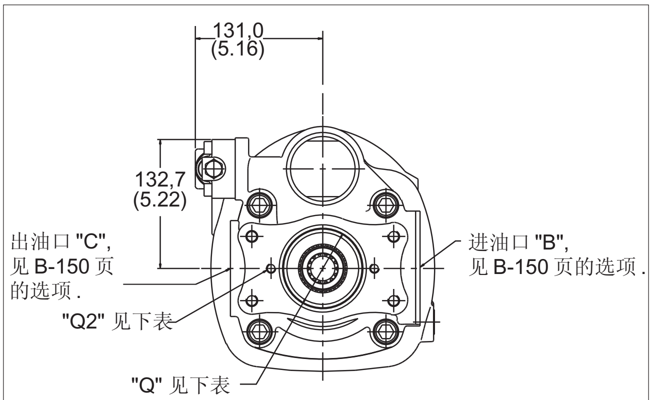
通轴驱动形式

PVM131/141

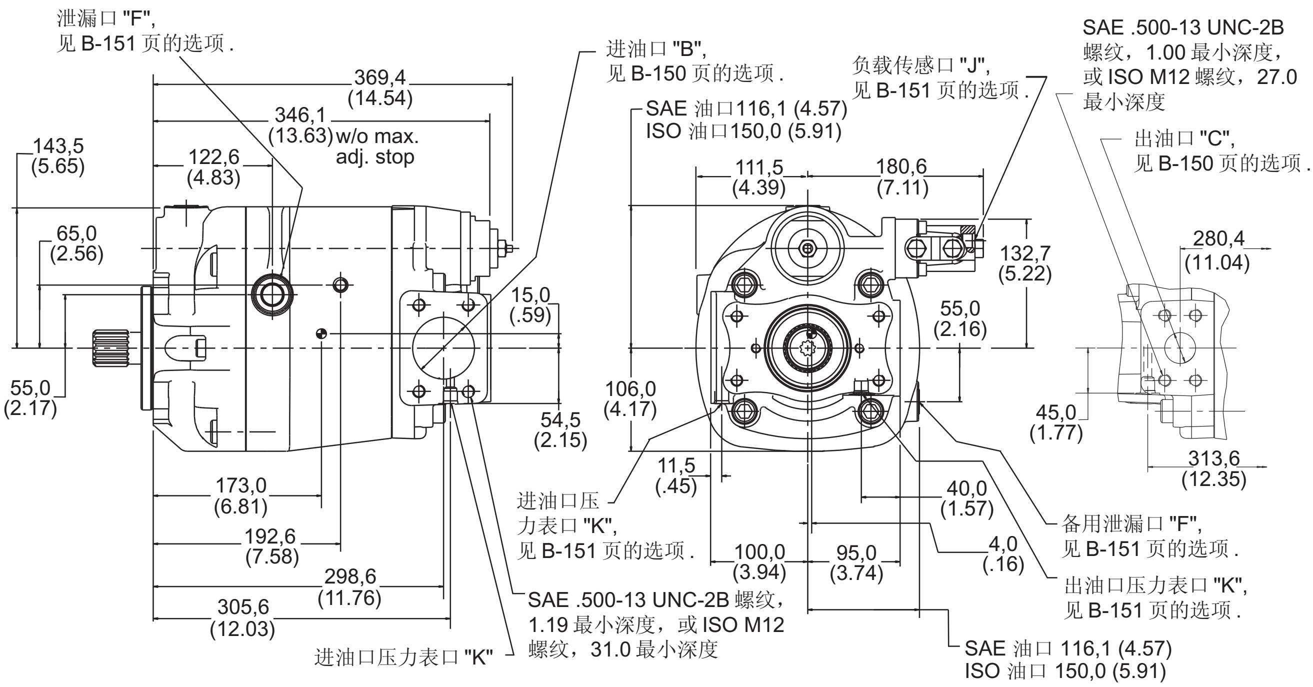
尺寸　mm (inches)

见 B-145 页的安装法兰选项 .
见 B-146 页开始的轴伸选项 .





左手旋转带压力补偿器和 SAE
2- 螺栓 "A" 法兰 (无过渡板)



型号编码位置 25	"Q1" 通轴驱动法兰	"Q2"2- 螺栓螺纹
A,B	SAE J744-82-282. 625/82.575 孔	.375-16 UNC-2B 螺纹 ,0.80 深
G,H	ISO 3019/2-80A2 80.075/80.25 孔	M10 螺纹 ,18.0 深

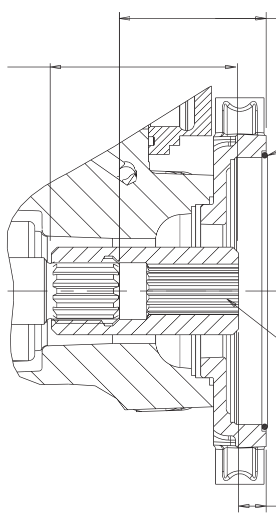
右手旋转，带负载传感控制和

SAE 2- 螺栓 "A" 法兰 (无过渡板)

通轴驱动形式

PVM131/141

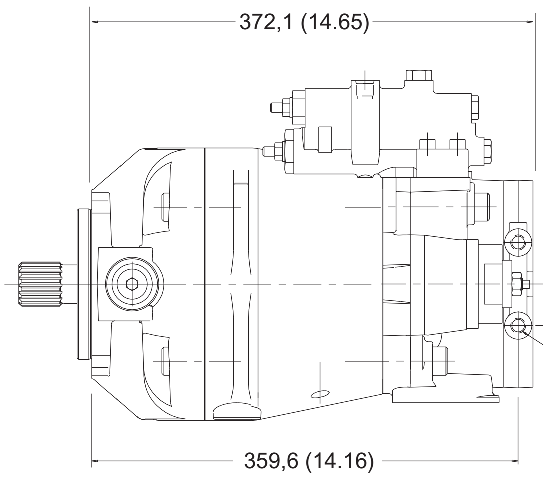
尺寸　mm (inches)

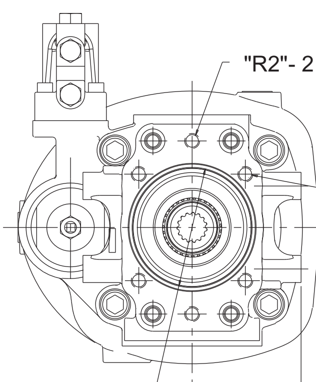


型号编码位置 25

	说明
A	SAE "A" 板 , 带 9 齿 ,16/32 径节 ,30°压力角 , 渐开线花键
B 输出轴	用 SAE "A" 板 , 带 11 齿 ,16/32 径节 ,30°压力角 , 渐开线花键 14 齿 ,12/24 径节 , 渐开线花键
C	用 SAE "B" 板 , 带 13 齿 ,16/32 径节 ,30°压力角 , 渐开线花键
D	用 SAE "B-B" 板 , 带 15 齿 ,16/32 径节 ,30°压力角 , 渐开线花键
E	用 SAE "C" 板 , 带 14 齿 ,12/24 径节 ,30°压力角 , 渐开线花键
F	用 SAE "C-C" 板 , 带 17 齿 ,12/24 径节 ,30°压力角 , 渐开线花键
G	用 ISO 80-A2HW 板 , 带 9 齿 SAE 花键
H	用 ISO 80-A2HW 板 , 带 11 齿 SAE 花键
J	用 ISO 100-A2/B4HW 板 , 带 13 齿 SAE 花键
K	用 ISO 100-A2/B4HW 板 , 带 15 齿 SAE 花键
L	用 ISO 125-A2/B4HW 板 , 带 14 齿 SAE 花键
M	用 ISO 125-A2/B4HW 板 , 带 17 齿 SAE 花键

"B" 过渡板法兰





右手旋转，带 SAE 2-/4- 螺栓 "B" 法兰和
ISO 100 过渡板法兰

型号编码 位置 25	"R1" 通轴驱动法兰	"R2"2- 螺栓螺纹	"R3"4- 螺栓螺纹	"R4" 支座安装点
C,D	SAE J744-101-2 和 -4 101.675/101.625 孔 12.50/11.50 深	.500-13 UNC-2B 0.98 深	.500-13 UNC-2B 0.98 深	.500-13 UNC-2B 0.98 深
J,K	ISO 3019/2-100A2 和 B2 100.075/100.025 孔 12.50/11.50 深	M12 25.0 深	M12 25.0 深	M12 25,0 深